

ПРАВДА ВОСТОКА

ОРГАН ЦЕНТРАЛЬНОГО КОМИТЕТА, ТАШКЕНТСКОГО ОБКОМА И ГОРКОМА КП УЗБЕКИСТАНА И ВЕРХОВНОГО СОВЕТА УЗБЕКСКОЙ ССР

Год издания 29-2

№ 54 (8874).

ЧЕТВЕРГ

5

МАРТА

1953 г.

Цена 20 коп.

ПРАВИТЕЛЬСТВЕННОЕ СООБЩЕНИЕ о болезни Председателя Совета Министров Союза ССР и Секретаря Центрального Комитета КПСС товарища Иосифа Виссарионовича Сталина

Центральный Комитет Коммунистической партии Советского Союза и Совет Министров Союза ССР сообщают о постигшем нашу партию и наш народ несчастье — тяжелой болезни товарища И. В. Сталина.

В ночь на 2-ое марта у товарища Сталина, когда он находился в Москве в своей квартире, произошло кровоизлияние в мозг, захватившее важные для жизни области мозга. Товарищ Сталин потерял сознание. Развился паралич правой руки и ноги. Наступила потеря речи. Появились тяжелые нарушения деятельности сердца и дыхания.

Для лечения товарища Сталина привлечены лучшие медицинские силы: профессор-терапевт П. Е. Лукомский; действительные члены Академии медицинских наук СССР: профессор-невропатолог Н. В. Коновалов; профессор-терапевт А. Л. Мясников; профессор-терапевт Е. М. Тареев; профессор-невропатолог И. Н. Филимонов; профессор-невропатолог Р. А. Ткачев; профессор-невропатолог И. С. Глазунов; доцент-терапевт В. И. Иванов-Незнамов. Лечение товарища Сталина ведется под руководством Министра здравоохранения СССР т. А. Ф. Третьякова и Начальника Лечебно-Санитарного Управления Кремля т. И. И. Куперина.

Лечение товарища Сталина проводится под постоянным наблюдением Центрального Комитета КПСС и Советского Правительства.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМИТЕТ
КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ
СОВЕТСКОГО СОЮЗА

СОВЕТ МИНИСТРОВ
СОЮЗА ССР

3 марта 1953 г.

БЮЛЛЕТЕНЬ о состоянии здоровья И. В. СТАЛИНА на 2 часа 4 марта 1953 г.

В ночь на 2 марта 1953 г. у И. В. Сталина произошло внезапное кровоизлияние в мозг, захватившее жизненно важные области мозга, результате чего наступил паралич правой ноги и правой руки с потерей сознания и речи. Второго и третьего марта были проведены соответствующие лечебные мероприятия, направленные на улучшение нарушенных функций дыхания и кровообращения, которые пока не дали существенного перелома в лечении болезни. К двум часам ночи четвертого марта состояние здоровья И. В. Сталина продолжает оставаться тяжелым. Наблюдаются значительные расстройства дыхания: частота дыхания — до 36 в минуту, ритм дыхания неправильный с периодическими длительными паузами. Отмечается учащение пульса до 120 уд-

ров в минуту, полная аритмия: кровяное давление — максимальное 220, минимальное — 120. Температура 38,2. В связи с нарушением дыхания и кровообращения наблюдается кислородная недостаточность. Степень нарушения

министр здравоохранения СССР А. Ф. ТРЕТЬЯКОВ, Начальник Лечебно-профилактического института Минздрава СССР профессор П. Е. ЛУКОМСКИЙ, Действительный член Академии медицинских наук профессор Н. В. КОНОВАЛОВ. Действительный член Академии медицинских наук профессор А. Л. МЯСНИКОВ. Действительный член Академии медицинских наук профессор Е. М. ТАРЕЕВ. Профессора И. Н. ФИЛИМОНОВ, И. С. ГЛАЗУНОВ, Р. А. ТКАЧЕВ, доцент В. И. ИВАНОВ-НЕЗНАМОВ.

Указ Президиума Верховного Совета Узбекской ССР о присвоении почетного звания „Заслуженный библиотекарь Узбекской ССР“ библиотечным работникам Республики

Учитывая долголетнюю и безупречную работу в области развития библиотечно-го дела в Узбекской ССР, присвоить почетное звание „Заслуженный библиотекарь Узбекской ССР“ следующим библиотечным работникам Республики:

1. Аллямовой Зайнаб Маннаповне — заведующей Кокандской городской библиотекой № 2.

2. Акабировой Халиме — заведующей отделом обработки Бухарской областной библиотеки.

3. Ахметовой Бибихадиче Ахметшиче — библиотекарю Бабкентской районной библиотеки им. Пушкина, Бухарской области.

4. Барабановой Анастасии Яковлевне — директору Андижанской областной библиотеки.

5. Бетгер Евгению Карловичу — заведующему отделом старейших изданий Государственной публичной библиотеки им. А. Навон.

6. Виридарскому Миханлу Сергеевичу — зам. директора по научной части Государственной публичной библиотеки им. А. Навон.

7. Войчеховской Елене Адальбертовне — главному библиотекарю Государственной публичной библиотеки им. Пушкина, Бухарской области.

8. Даниловой Нине Ефремовне — ст. библиотекарю Ташкентского финансово-экономического института.

Навстречу Международному женскому дню

Трудящиеся Ташкента готовятся широком отметить Международный женский день 8 марта. На промышленных предприятиях, в учреждениях, учебных заведениях, на агитпротестах проводятся доклады и беседы о Международном женском дне. Тысячиagitаторов рассказывают о творческих успехах советских женщин на всех участках коммунистического строительства, о их активном

участии в борьбе за мир во всем мире. Во дворце культуры текстильщиков, в клубах и библиотеках города обновлены выставки литературы и фотографии, отображающие геройские подвиги советских женщин в годы Великой Отечественной войны и мирного строительства.

В канун 8 марта в городах и кишлаках состоятся торжественные собрания. (УЗТАГ).

Правительственное сообщение о болезни Председателя Совета Министров Союза ССР и Секретаря Центрального Комитета КПСС товарища Иосифа Виссарионовича Сталина (1 стр.).

Бюллетень о состоянии здоровья И. В. Сталина на 2 часа 4 марта 1953 г. (1 стр.).

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ. П. Абдулаев. — Во главе колхозных масс (2 стр.).

А. Кочеров. — Инженер-рационализатор (2 стр.).

По родной стране (2 стр.).

Письма в редакцию (3 стр.).

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

Ширить движение мастеров высоких урожаев хлопка. А. Рахманов. — Резервы повышения урожайности (3 стр.).

КРИТИКА И БИБЛИОГРАФИЯ. В. Пополов. — Роман о борющейся Франции (3 стр.).

VII сессия Генеральной Ассамблеи ООН (4 стр.).

Торжественное собрание в Софии, посвященное 75-й годовщине освобождения Болгарии русскими войсками (4 стр.).

События в Корее (4 стр.).

4-й съезд Компартии Свободной Территории Триест закончил свою работу (4 стр.).

По Советскому Союзу

Совещание станкостроителей Москвы

3 марта клуб Московского станкостроительного завода «Красный пролетарий» имени Ефремова заполнил стахановцы и инженерно-технические работники, столичных предприятий и научно-исследовательских институтов Министерства станкостроения. Здесь выступили знатный токарь-новатор Средневолжского станкостроительного завода А. Колосов. Он поделился опытом скоростного резания металла. Станкостроители Москвы с конструкциями своих резцов, которые позволяют увеличивать подачу при обработке деталей, а следовательно, намного повышать производительность труда и сокращать машинное время.

Токарь-стахановец завода «Красный пролетарий» тов. Сельцов рассказал собравшимся о применении им метода скоростного резания на чистовой обработке чугунных деталей.

Выступили также главный инженер экспериментального научно-исследовательского института металлоизделий тов. Прокопович, токарь завода «Красный Пресня» тов. Воронцов, инженер-технолог завода «Красный пролетарий» тов. Болотин, профессор Шаумян, заместитель министра станкостроения СССР тов. Рыжков и другие. Все они подчернули огромное значение появления новатора В. Колесова, говорили о необходимости распространения этого опыта. (ТАСС).

ПО МЕТОДУ В. КОЛЕСОВА

Обработка стальной детали КРАМАТОРСК. (ТАСС). Поковка вала гидрогенератора мощным краем поддается на токарный станок. Вней — стой тонн. Такую тяжелую деталь с неодинаковым по длине диаметром трудно обрабатывать на больших обработках.

Токарь Ново-Краматорского завода имени Сталина Александр Давыденко и Николай Бублик решили использовать метод резания металла, предложенный прославленным новатором В. Колесовым. Применив резцы из твердого сплава, они увеличили подачу. Каждый час стачивали снимают стружки в полтора раза больше, чем раньше. Соответственно сократилось время обработки гигантской детали.

СИБИРСКИЕ СТАНКИ
и БУРОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ —
ВЕЛИКИМ СТРОИКАМ

НОВОСИБИРСК, 3 марта. (ТАСС). Предприятия Новосибирска выполняют заказы великих строек коммунизма.

В январе коллектива станкостроительного завода имени XVI партсъезда получил задание изготовить токарно-винторезные станки для Главного Туркменского канала. Почетный заказ взят на предприятии большой производственный подъем. Уже через двадцать дней завод выполнил план поставок оборудования на первый квартал.

Сегодня завод одержал новую трудовую победу: на три месяца раньше срока изготовлены партии стакнов в счет второго квартала. Произведенная модернизация позволяет вести на них обработку металла на высоких режимах резания.

В ГОРОДЕ НА БЕРЕГУ ЕНИСЕЯ

КРАСНОЯРСК, 3 марта. (ТАСС). В городе широко развернулось жилищное и культурно-бытовое строительство.

На Центральном проспекте имени Сталина и прилегающих к нему улицах возводятся около двадцати многоэтажных зданий. Во всех районах высаживаются леса новостроек. Кварталы благоустроенных многоэтажных домов выросли на пустыре близ Сибирского завода тяжелого машиностроения. Жилищное строительство ведут завод самодельных комбайнов, паровозо-вагоноремонтный завод и другие предприятия.

Становится все красивей Центральная магистраль индустриального правобережья Енисея — улица имени газеты «Красноярский рабочий». Здесь, в Ленинском районе, обустроен в годы Великой Отечественной войны, только за последнее время введен в строй ссыльные 50 тысяч квадратных метров жилой площади.

24. Трухиной Анне Кирилловне — заведующей детской библиотекой Кировского района г. Ташкента.

25. Разаев-Уразай-Урановскому Ханнану Идрисовичу г. библиотекарю Ташкентской областной библиотеки «Октябрь».

26. Хасановой Зое Ивановне — заведующей библиотекой им. Гарикова, Ленинского района г. Ташкента.

27. Челновой Евгении Михайловне — заведующей отделом обработки Государственной публичной библиотеки им. А. Навон.

Председатель Президиума Верховного Совета Узбекской ССР

Ш. РАШИДОВ.

Секретарь Президиума Верховного Совета Узбекской ССР

Д. ИЛЬХАМОВА

г. Ташкент, 3 марта 1953 г.

Знатная ткачиха делится опытом

В Москве в Октябрьском зале дома Союзов 3 марта стахановка Обуховской ткачиха готовится к сезу. Соревнующиеся между собой колхозы Пушкинского района приводят готовность к выходу на хлопковые массы. В составе взаимопроверочных бригад — мастера высоких урожаев, механизаторы, специалисты сельского хозяйства и депутаты местных Советов.

Взаимопроверочная бригада колхоза имени Тельмана во главе с Героем Социалистического Труда Кызылтая Гасановым тщательно проверила ход предыдущих работ в колхозе имени Ленина. Бригада отметила, что этот колхоз хорошо использует целинны земли для расширения посевов хлопчатника, планирует работу во взаимодействии с тракторной бригадой, широко применяет передовую агротехнику. Проверяющие извлекли много поучительного из колхозного агротехнического плана, в котором намечены такие мероприятия, как обработка хлопковых семян сульфатом аммония, однократное размещение растений на массивах, отведенных под механизированную обработку.

О подготовке к посевной бригада доложила на общем собрании членов колхоза имени Ленина. В свою очередь, взаимопроверочная бригада колхоза имени Тельмана побывала в сельхозартели имени Тельмана.

Взаимопроверку готовности к севу хлопчатника проводят многие соревнующиеся друг с другом колхозы и МТС Бакинской области. Взаимопроверку готовности к севу хлопчатника проводят многие соревнующиеся друг с другом колхозы и МТС Бакинской области. Взаимопроверку готовности к севу хлопчатника проводят многие соревнующиеся друг с другом колхозы и МТС Бакинской области. Взаимопроверку готовности к севу хлопчатника проводят многие соревнующиеся друг с другом колхозы и МТС Бакинской области.

ПОЛЕВЫЕ РАБОТЫ

ТИХОРЕЦК (Краснодарский край). Над широкими снежными полями Тихорецкого зерносовхоза летает звено самолетов, ведущих подборку озимой пшеницы. Уже подкорчены две с половиной тысячи гектаров посевов.

Нынешней весной авиаподборка будет произведена на пять тысячах гектаров озимой пшеницы.

ФРУНЗЕ. Погода благоприятствует раннему развертыванию весенних полевых работ во всех долинных зонах Киргизии. Наряду со вспашкой земель и севом зерновых колхозы приступили к засеву минеральными удобрениями. Уже подкорчены две с половиной тысячи гектаров.

ЧИМКЕНТ (Южно-Казахстанская область). Колхозы Арысского района первыми в Южно-Казахстанской области засевали план сева яровых зерновых культур. Посевные работы проведены в сжатые сроки. Сейчас колхозники и механизаторы района переключают все средства на подготовку почвы под хлопчатник.

3 марта. (ТАСС).

ПОСАДКИ САДОВ И ЛЕСОВ В КИРГИЗИИ

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ ВО ГЛАВЕ КОЛХОЗНЫХ МАСС

Летом 1950 года два колхоза Октябрьского сельсовета, Мирзачульского района — имени Кирова и «Октябрь» — слились в одно укрупненное хозяйство. Результаты укрупнения оказались в первый же год. Только колхозчанам колхоз засевал 800 гектаров пшеницы, имеет богатые фермы — крупного рогатого скота, племенную коневодческую, а также овцеводческую, свиноводческую и птицеводческую. Из полей работают тракторы, землеройные, хлопкоуборочные и другие сельскохозяйственные машины. Сады, виноградники раскинулись вокруг центральной усадьбы. Успешно осваиваются в колхозе сезоны. Выполнены трехлетний план развития животноводства. Из года в годрастет урожайность полей. В 1951 году хлопкоробы нашей артели дали Родине по 24 центнера хлопка с гектара, а в прошлом году — уже по 26,3 центнера. Еще более возрастает урожайность в нынешнем году.

1953 год должен явиться годом дальнейшего подъема общественного хозяйства артели, роста урожайности основной культуры — хлопчатника. Вооруженные историческими решениями XIX съезда партии, генеральным трудом товарища Сталина «Экономические проблемы социализма в СССР», члены колхоза «Октябрь», как и все колхозное крестьянство нашей страны, самоотверженно трудятся над претворением в жизнь величественных планов строительства коммунизма.

Документом большой мобилизующей силы является для нас Письмо участников IX съезда хлопкоробов Узбекистана товарища Сталину. Колхозники Мирзачульского района дали слово вдвое вырастить в нынешнем году 25-центнеровый урожай. Наш колхоз обещает дать в среднем с каждого гектара по 29 центнеров сырья, а высокурожайные бригады — по 35—36 центнеров.

Ответственные задачи стоят иные перед партийной организацией колхоза. Она объединяет 28 членов и кандидатов партии, а это — немалая сила, способная решать сложные задачи дальнейшего развития многоотраслевого агельского хозяйства.

По всем важнейшим вопросам партийное бюро совместно с коммунистами, с колхозным активом. Большое значение придается планированию работы партийной организации. Тщательно продуманные планы приучают коммунистов заглядывать вперед, видеть перспективу в работе, вносит большую дисциплину в деятельность руководителей, всех коммунистов.

Прежде чем обсудить на партийном собрании обязательства колхоза на 1953 год, члены партийного бюро посыпались в бригадах, посоветовались с руководителями и рядовыми колхозниками, прислушались к их мнению. Это дало возможность учитывать в ходе собрания масс, помнить о резервах. В прошлом году колхоз спровоцировал в государственный план, но не использовал всех резервов повышения урожайности. Об этом говорил на партийном собрании коммунист Маруф Джурабаев.

Десять хлопководческих бригад насчитываются у нас, — сказал он, —

а план выполнили только семь из них. Бригады Умарова, Петровенко, Рузева не справились с заданием. Произошло это потому, что агротехнику в этих бригадах применяли неправильно, не застались о четкой организации труда. А посмотрите, какой разрыв в показателях произошел у нас! Бригада Ефремова Абдулаева сделала по 35 центнеров сырья с каждого из 92 гектаров, а находившиеся в разных с ней условиях бригада Петровенко — только по 19,3 центнера. Вот где таится резервы повышения урожайности! А партийная организация недостаточно интересовалась положением дел в каждой бригаде, не контролировала изо дня в день хозяйственную деятельность бригадиров, правдивость которых проверялась.

На этом же собрании коммунисты подтвердили: рост урожайности основной культуры — хлопчатника. Вооруженные историческими решениями XIX съезда партии, генеральным трудом товарища Сталина «Экономические проблемы социализма в СССР», члены колхоза «Октябрь», как и все колхозное крестьянство нашей страны, самоотверженно трудятся над претворением в жизнь величественных планов строительства коммунизма.

Сейчас партийная организация колхоза управляет главное свое внимание на вопросы подготовки к севу. Эти вопросы мы обсуждаем на заседаниях бюро, на партийных собраниях, заслушиваем в порядке контроля деятельности правления отчеты председателя колхоза тов. Брухтий, полеводов, бригадиров. В январе коммунисты на своем собрании обсудили ход ирригационных работ. За несколько дней до собрания группе коммунистов было поручено всесторонне изучить этот вопрос, ознакомиться с положением дел в бригадах. Это позволило более конкретно обсудить отчеты полеводов-коммунистов тт. Смоленкова и Чеменю, вскрыть недоделки развернуть критику недостатков. Коммунисты указывали на то, что в ирригационных работах участвует мало людей, в отдельных бригадах не наложена дисциплина. Партийное собрание помогло правлению артели составить жесткий график проведения промывок засоленных земель и осуществление других мелиоративных мероприятий, потребовало усилить темпы предпосевных работ.

По предложению партийной организации руководители колхоза ежедневно контролируют выполнение плана вызывающих местных удобрений на полях, регулярно проводят производственные совещания, на которых обсуждается ход подгоночных бригад к севу.

Все это оказывает благотворное влияние на ход подготовки к весне. В настоящее время ирригационные работы в основном закончены, выброшено более 4 тысяч кубометров земли, как это

было запланировано. К 10 марта будут полностью завершены работы по переходу на новую систему орошения. Широко используются в нашем колхозе на ирригационных и планировочных работах канавокопатели, скреперы, бульдозеры. Коммунисты явились инициаторами быстрейшего завершения вспашки под зябл. Вся площадь вспахана. В ближайшее время колхоз заканчивает посев 200 гектаров луковичных. Все необходимое количество семян — 78 тонн — готово еще с января; у колхоза имеется собственный семенной участок. Заготовлено 2550 тонн местных и много минеральных удобрений, которые вызовутся на под. Уже сейчас вместе с правлением колхоза мы посмотрели, насколько широко будет у нас применяться механизация на севе, обработка полей и уборке. В колхозе уже находятся пять отремонтированных «универсалов», пахотных тракторов, в седлах. Не менее половины урожая с хлопковой площади намечаем убрать машинами.

В соревновании за успешное проведение предпосевных работ коммунисты являются первенцами. Хорошо идут предпосевные работы в бригадах тт. Джураева, Абдулаева, Султанова и других. Здесь хорошо организован труда, руководители все время находятся на полях вместе с рядовыми колхозниками. На участках этих бригад идет планировка полей под посев.

Жизнь партийной организации колхоза стала теперь содержательнее, ярче. На партийных собраниях, которые проходят на более высоком уровне, чем прежде, обсуждаются коренные вопросы колхозного производства. Критика и самокритика становятся основным методом воспитания кадров в духе непримиримости к недостаткам. Коммунист Абдурахман Умаров подвергся резкой критике за то, что его бригада в прошлом году не использовала всех возможностей для повышения урожайности, не выполнила своего обязательства. Бригадир обещал собранию, что положение будет исправлено, что в нынешнем году он завоюет высокий урожай. В эти дни дела в бригаде идут хорошо — по подготовке к севу она находится на первом месте в колхозе.

Многое сделано для успешного проведения сева, но есть у нас и ряд нерешенных вопросов. Не все транспортные средства мобилизованы для вывоза на поля удобрений, и в этом деле колхоз отстает.

Слабо развернута у нас массово-политическая работа. Агитколхозы заканчивают подготовку к отправке 15 сварочных аппаратов «СА-2», которые будут отгружены в адрес Каховской ГЭС.

Несколько дней назад завод отправил строителям Куйбышевской ГЭС 18 специальных трансформаторов для обогрева бетона.

Электроаппаратура, изготовленная на заводе «Электрощит», пользуется заинтересованием коллектива. Строители Куйбышевской ГЭС впервые на Ташкентской железной дороге должны были внедряться тепловозная тяга. Тепловозов на дороге еще не было, но подготовка к их эксплуатации уже велась: подбирались кадры, строились ремонтные цехи, изготавливались специальная сантехника. Большая часть в этой работе принял итогом Небоженко.

Первые тепловозы «ТЭ-1», полученные Ташкентской железной дорогой, были встречены коллективом депо станции Самарканд во всемирном.

В 1950 году парк тепловозов был перебазирован в депо станции Ташкент. Новое назначение получило и тов. Небоженко: приказом по дороге он был переведен в Ташкент на должность старшего инженера депо по ремонту тепловозов.

Истекали сроки демонтажных пробегов тепловозов. Локомотивы становились на ремонт. От того, как будет отремонтирован тепловоз, зависит продолжительность его межремонтного пробега.

Высокое чувство ответственности за качество ремонта — замечательное свойство инженера Небоженко. Ему приходилось сталкиваться с рядом недоработок в техническом ремонте, несовершенными, устаревшими методами работы, и это требовало исправления уже в процессе ремонта тепловозов, когда каждая минута на учете и малейшая задержка грозит срывом графика.

Творческие устремления Небоженко, пытались предложить ряд усовершенствований технологического процесса ремонта машины. Только за время работы в депо станции Ташкент возводился Иван Афанасьевич Небоженко внес 20 ценных рационализаторских предложений, сэкономив государству сотни тысяч рублей.

В начале 1952 года, — рассказывает инженер Небоженко, — нам пришлось столкнуться еще с одной трудностью: возникла необходимость проточить изношенную рабочую поверхность коллектора главного генератора. Для выполнения этой операции несложной требовалось пропилювать очень трудеющую работу: снять калот, толстый бак, компрессор, воздуховодку, вырубить люфт.

Только после этого можно было демонтировать коллектор. Но для проточки коллектора недостаточно было ограничиться демонтажем. Необходим был уникальный станок с высокими центрами, которым не располагает депо. Значит, затрачивалась бы время и на перевозку коллектора на завод вновь в депо. После этого вся сложность демонтажа должна была повториться в обратной последовательности.

До недавнего времени, чтобы снять с локомотива главный генератор, обточить коллектор и снова установить его, требовалось более 120 часов. Трудоемкость работы на тяговом кране меня на мысль об упрощении подготовительных операций. Своими расчетами я поделился с главным механиком Василием Петровичем Саломатовым и, получив одобрение, стал работать над усовершенствованием конструкции установки.

Сейчас завод приступает к серийному выпуску новых башенных кранов для строительства высотных зданий.

(«Сталинградская правда»).

Внедряют комплексный метод обработки металла

На Ташкентском экскаваторном заводе растет число последователей токаря киевского завода «Красный экскаватор», лауреата Сталинской премии Виталия Семинского, разработавшего комплексный метод обработки металла.

По инициативе стахановцев механического цеха экскаваторного завода изготовлены различные приспособления, позволяющие снимать и ставить детали без остановки станка.

Обработка роликов и пальцев оси экскаватора являлась наиболее трудоемкой операцией и вызывала большие затраты времени на установку стем дателей. Применение специального приспособления позволило обрабатывать эти детали без остановки станка. Производительность труда рабочих возросла в 3—4 раза.

Специальное приспособление, применяемое при центровке и торцовке крупных валов, дало возможность сократить затрату вспомогательного времени с 12 до 2 минут.

Широкое внедрение метода комплексной обработки явились наиболее трудоемкой операцией и вызывала большие затраты времени на установку стем дателей. Применение специального приспособления позволило обрабатывать эти детали без остановки станка. Производительность труда рабочих возросла в 3—4 раза.

Специальное приспособление, применяемое при центровке и торцовке крупных валов, дало возможность сократить затрату вспомогательного времени с 12 до 2 минут.

Широкое внедрение метода комплексной обработки явились наиболее трудоемкой операцией и вызывала большие затраты времени на установку стем дателей. Применение специального приспособления позволило обрабатывать эти детали без остановки станка. Производительность труда рабочих возросла в 3—4 раза.

Специальное приспособление, применяемое при центровке и торцовке крупных валов, дало возможность сократить затрату вспомогательного времени с 12 до 2 минут.

Широкое внедрение метода комплексной обработки явились наиболее трудоемкой операцией и вызывала большие затраты времени на установку стем дателей. Применение специального приспособления позволило обрабатывать эти детали без остановки станка. Производительность труда рабочих возросла в 3—4 раза.

Специальное приспособление, применяемое при центровке и торцовке крупных валов, дало возможность сократить затрату вспомогательного времени с 12 до 2 минут.

Широкое внедрение метода комплексной обработки явились наиболее трудоемкой операцией и вызывала большие затраты времени на установку стем дателей. Применение специального приспособления позволило обрабатывать эти детали без остановки станка. Производительность труда рабочих возросла в 3—4 раза.

Специальное приспособление, применяемое при центровке и торцовке крупных валов, дало возможность сократить затрату вспомогательного времени с 12 до 2 минут.

Широкое внедрение метода комплексной обработки явились наиболее трудоемкой операцией и вызывала большие затраты времени на установку стем дателей. Применение специального приспособления позволило обрабатывать эти детали без остановки станка. Производительность труда рабочих возросла в 3—4 раза.

Специальное приспособление, применяемое при центровке и торцовке крупных валов, дало возможность сократить затрату вспомогательного времени с 12 до 2 минут.

Широкое внедрение метода комплексной обработки явились наиболее трудоемкой операцией и вызывала большие затраты времени на установку стем дателей. Применение специального приспособления позволило обрабатывать эти детали без остановки станка. Производительность труда рабочих возросла в 3—4 раза.

Специальное приспособление, применяемое при центровке и торцовке крупных валов, дало возможность сократить затрату вспомогательного времени с 12 до 2 минут.

Широкое внедрение метода комплексной обработки явились наиболее трудоемкой операцией и вызывала большие затраты времени на установку стем дателей. Применение специального приспособления позволило обрабатывать эти детали без остановки станка. Производительность труда рабочих возросла в 3—4 раза.

Специальное приспособление, применяемое при центровке и торцовке крупных валов, дало возможность сократить затрату вспомогательного времени с 12 до 2 минут.

Широкое внедрение метода комплексной обработки явились наиболее трудоемкой операцией и вызывала большие затраты времени на установку стем дателей. Применение специального приспособления позволило обрабатывать эти детали без остановки станка. Производительность труда рабочих возросла в 3—4 раза.

Специальное приспособление, применяемое при центровке и торцовке крупных валов, дало возможность сократить затрату вспомогательного времени с 12 до 2 минут.

Широкое внедрение метода комплексной обработки явились наиболее трудоемкой операцией и вызывала большие затраты времени на установку стем дателей. Применение специального приспособления позволило обрабатывать эти детали без остановки станка. Производительность труда рабочих возросла в 3—4 раза.

Специальное приспособление, применяемое при центровке и торцовке крупных валов, дало возможность сократить затрату вспомогательного времени с 12 до 2 минут.

Широкое внедрение метода комплексной обработки явились наиболее трудоемкой операцией и вызывала большие затраты времени на установку стем дателей. Применение специального приспособления позволило обрабатывать эти детали без остановки станка. Производительность труда рабочих возросла в 3—4 раза.

Специальное приспособление, применяемое при центровке и торцовке крупных валов, дало возможность сократить затрату вспомогательного времени с 12 до 2 минут.

Широкое внедрение метода комплексной обработки явились наиболее трудоемкой операцией и вызывала большие затраты времени на установку стем дателей. Применение специального приспособления позволило обрабатывать эти детали без остановки станка. Производительность труда рабочих возросла в 3—4 раза.

Специальное приспособление, применяемое при центровке и торцовке крупных валов, дало возможность сократить затрату вспомогательного времени с 12 до 2 минут.

Широкое внедрение метода комплексной обработки явились наиболее трудоемкой операцией и вызывала большие затраты времени на установку стем дателей. Применение специального приспособления позволило обрабатывать эти детали без остановки станка. Производительность труда рабочих возросла в 3—4 раза.

Специальное приспособление, применяемое при центровке и торцовке крупных валов, дало возможность сократить затрату вспомогательного времени с 12 до 2 минут.

Широкое внедрение метода комплексной обработки явились наиболее трудоемкой операцией и вызывала большие затраты времени на установку стем дателей. Примен

