

ПЛАКАТ «ПВ»

«ВООБЩЕ ГЛАВНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ СИЛА — ЭТО, КОНЧЕНО, ЧЕЛОВЕК, ЕГО ТРУДОВАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ. ТУТ Я ИМЕЮ В ВИДУ НЕ ТОЛЬКО СОЗНАТЕЛЬНУЮ ДИСЦИПЛИНУ, ТВОРЧЕСКОЕ ОТНОШЕНИЕ К ТРУДУ, НО И ЧЕТКУЮ, УМЕЛУЮ ОРГАНИЗАЦИЮ ТРУДА ЛЮДЕЙ И ЕГО ОПЛАТЫ».

Из речи Генерального секретаря ЦК КПСС товарища Ю. В. Андропова на июньском (1983 г.) Пленуме ЦК КПСС.

РАББИМ НУРЖАЕВ

Сталевар Узбекского металлургического комбината имени В. И. Ленина

Три года человек терпеливо ждал, когда появится ванксия. Так страстью колхозный учитель хотел стать сталеваром. Подобно другим, любоваться, словно россыпью звезд, сполохами искр при взятии пробы и превращать бесформенные груды металлом в расплавленную массу стали, которая всплывала в стакни, машины, лайнеры, тысячи других изделий, так необходимых людям.

Это по силам только мужественным и крепким. Ему тоже хотелось испытать себя. И в своем желании ни разу не раскаивался.

С интересом наблюдала за его виртуозной работой. Вот он ловко наращивает доломитом щорог печи, вот вместе с подручными споровисто засыпает керамзит в огнедышащую пасть мартена, вот аккуратно сливают расплав в специальный стаканчик, предназначенный для экспресс-лаборатории. Это сталевар второй мартеновской печи Раббим Нуржаев. Уважаемый человек на Узбекском металлургическом комбинате имени В. И. Ленина.

В редкие минуты передышки он рассказывает, как, прида еще юности к старшему брату Ахмаду — залывщику — в цехах на экскурсии и увидав все это, почувствовал, как заволновалось сердце.

Потом все остальное зависело только от самого себя. Благо твердостью характера Нуржаев не обделен. Напомнило, пыльно изучал секреты мастерства.

Четверть века прошло с той поры. Бензорезник, подручный сталевара, сталевар. Скромен послужной список рабочего, да знаний дела.

Когда заводишь речь о его заслугах, он обязательно переводит тему разговора на свою бригаду. О каждом гордится с гордостью. Не обходит стороной и сына Хусана, сына третьего подручного. Он прав, считая, что один в поле не воин.

И вот что особо бросается в глаза: стоит бригаде приступить к работе, как отчетливо начинает вырисовываться гармонично сложенный коллектив, красивый в своих рациональных действиях. Цель одна. Минимум усилий — максимум пользы. Тут уж нет бригадира, нет подручных. Есть единомышленники. Обязанности давно распределены и выверены до мелочей. В дело вступают мастерство, сороковка, знания.

Здесь важно все успевать в срок. Вовремя измерять температуру в печи, при необходимости подсыпать руду, керамзит или известняк, дать команду машинисту заварочной машины загрузить печь металлом, прочистить отверстия, снять пробу — и подобные операции множеством! Хватает на всю смену. А иначе будет брак или ощущение потери в тонах. Особенно напряжен момент пуска стали. Только успевай! Вот тут-то наиболее проявляется сплоченность коллектива, умение понимать друг друга без слов.

А сидает напряжение — и опять они разные, неподобные. Обыкновенные люди.

Суть работы бригады Р. Нуржаева в том, что основное ее производственной деятельности — крепкие характеристики людей, живущих по законам рабочей совести. Рост показателей фиксируют строгие цифры. Но какие цифры могут отразить дух истинного рабочего товарищества, крепкое чувство долга, творческое отношение к труду?

Бригада... Это, пожалуй, главная опора Р. Нуржаева.

Одной из первых в цехе она стала не сразу, но заняла почетное место pronto и уверено.

Многие силы вложил в ее создание Нуржаев. Пригодился собственный опыт, перенятый у сталеваров Свердловска, Магнитогорска, куда ездил на повышение квалификации, помогли знания, полученные в индустриальном техникуме, а главное — личный пример. Кстати, это его качество считают основным все работающие с ним люди. И еще умение на деле доказать: приложишь максимум усилий — получить сторицей.

Когда прошлом году он ездил на Новокузнецкий металлургический комбинат на плавку «Дружбы», посвященную 60-летию СССР, в которой участвовали лучшие сталевары страны, был спокоен за бригаду. Без волнений оставляет коллектив, отлучаясь для выполнения поручений городского комитета партии или когда приходится выезжать по депутатским делам.

Да, надежные в его бригаде люди. Такие не подведут.

Год рождения — 1934. На заводе — с 1959 года. Специальность — сталевар. Член КПСС с 1977 года. Награды — орден Трудового Красного Знамени, почетные знаки «Ударник девятой пятилетки», «Ударник десятой пятилетки». Член бюро Бекабадского городского комитета партии. Депутат Верховного Совета Узбекской ССР.



СЛОВО О ТОВАРИЩЕ

В. ЗАИЦЕВ,
мастер мартеновского
цеха, ветеран завода:

Раббима Нуржаяева знаю с 1963 года. Свой путь он начал на моих глазах с подручного. Трудолюбие, заинтересованность в деле, взыскательность к себе постепенно выделяли его. Родила на нем добрая мольва. Сегодня это заслуженный человек. Его имя известно далеко за пределами предприятия. Знатный сталевар, одиночес, депутат Верховного Совета Узбекской ССР. На примере Раббима японский раз убеждаешься: когда человек честно живет и трудится, то добивается многое. Обратись к нему с личной или общественной просьбой — воспримет как свое кровное. Активную позицию занимает как коммунист, член бюро горкома партии в вопросах улучшения общественной и производственной дисциплины. Наше общество сильно именно такими людьми.

А. ХАЛИКОВ,
первый подручный
сталевара:

Можно ли коротко рассказать о человеке, которого знаешь без малого 14 лет и с которым не проянтился этого времени боя бок варницы стал? Сложно. Тем более, если речь о Нуржаяеве. Я пришел к нему подручным, когда он был уже опытным сталеваром.

Терпеливо, настойчиво учил меня секретам мастерства. Сейчас я, пожалуй, умею не меньше его, могу самостоятельно работать сталеваром, но он как был, так и остается моим учителем. Можно досконально освоить технологию производства стали и добросовестно выполнять свои обязанности. Но роль ведущего в таком сложном деле, как наше, не всякою по плечу. У Нуржаяева это в характере. Нас четверо. Сам Нуржайев, Р. Мамарахимов, я и сын бригадира Хусан Нуржайев. Маленький коллектив, но работа есть работа, и она преподносится достаточно «сюрпризов», способных вывести из себя любого. Однако доброжелательная атмосфера, царящая у нас, завидный пример для некоторых других. Дух товарищества отражается на показателях. У нас никогда не бывает споров. Бригадир первым берет на себя ответственность и без лишних слов принимается за дело.

М. КУРБАНАЛИЕВ,
подручный сталевара
третьей печи:

За моими плечами школа, армия и несколько месяцев работы в мартеновском цехе. Словом, негусто. Не беда: загадывать на будущее, время покажет, но есть желание стать таким, как Раббим-ака Нуржайев. Многое мне нравится в этом человеке. Особенно скромность. Никогда я не видел, чтобы он кичился своими заслугами или «дэвилом» авторитетом. Любят людей, и они отвечают ему тем же. Помню, в первый день работы я стоял у мартена и наблюдал за процессом плавки. А Раббим-ака подошел и говорит: «Не стой без пользы подолгу у печи. К нашей работе надо постепенно привыкать». С тех пор постоянно ощущаю его отеческую заботу, хотя мы работаем в разных бригадах. Вообще нам, молодым, он уделяет особое внимание. И делает это не назойливо, но тонко.

На примере, на мартеновской печи один раз в три месяца делают ремонт. Как говорят сталевары, к этому моменту печь стареет. И время плавки увеличивается порой до 12 часов. Тем не менее, если делать дополнительную продувку печи воздухом, плавка ускоряется. Не велка хитрость, и все о ней знали. Но многие игнорировали этот существенный резерв. Дополнительная затраты сил. Однако Нуржайев и члены его бригады сумели наглядно доказать высокую эффективность метода, который сейчас принят на вооружение посвеже.

На снимках: А. Учащиеся школы № 16 имени Улугбека Узбекского металлургического комбината имени В. И. Ленина, члены бригады Р. Нуржаяева и других передовиков и новаторов производства.

ДОСТИЖЕНИЯ:

Наивысших показателей бригада мартеновской печи № 2, руководимая сталеваром Раббимом Нуржаяевым, добилась в IX и X пятилетках, ежегодно выплавляя по 500—800 тонн сверхплановой стали. В напряженном ритме работает коллектив и в XI пятилетке.

Вся продукция сдается с лучшими качественными показателями.

Бригада добилась полной взаимозаменяемости.

Наивысших показателей бригада мартеновской печи № 2, руководимая сталеваром Раббимом Нуржаяевым, добилась в IX и X пятилетках, ежегодно выплавляя по 500—800 тонн сверхплановой стали. В напряженном ритме работает коллектив и в XI пятилетке.

Вся продукция сдается с лучшими качественными показателями.

Бригада добилась полной взаимозаменяемости.

Наивысших показателей бригада мартеновской печи № 2, руководимая сталеваром Раббимом Нуржаяевым, добилась в IX и X пятилетках, ежегодно выплавляя по 500—800 тонн сверхплановой стали. В напряженном ритме работает коллектив и в XI пятилетке.

Вся продукция сдается с лучшими качественными показателями.

Бригада добилась полной взаимозаменяемости.

Наивысших показателей бригада мартеновской печи № 2, руководимая сталеваром Раббимом Нуржаяевым, добилась в IX и X пятилетках, ежегодно выплавляя по 500—800 тонн сверхплановой стали. В напряженном ритме работает коллектив и в XI пятилетке.

Вся продукция сдается с лучшими качественными показателями.

Бригада добилась полной взаимозаменяемости.

Наивысших показателей бригада мартеновской печи № 2, руководимая сталеваром Раббимом Нуржаяевым, добилась в IX и X пятилетках, ежегодно выплавляя по 500—800 тонн сверхплановой стали. В напряженном ритме работает коллектив и в XI пятилетке.

Вся продукция сдается с лучшими качественными показателями.

Бригада добилась полной взаимозаменяемости.

Наивысших показателей бригада мартеновской печи № 2, руководимая сталеваром Раббимом Нуржаяевым, добилась в IX и X пятилетках, ежегодно выплавляя по 500—800 тонн сверхплановой стали. В напряженном ритме работает коллектив и в XI пятилетке.

Вся продукция сдается с лучшими качественными показателями.

Бригада добилась полной взаимозаменяемости.

Наивысших показателей бригада мартеновской печи № 2, руководимая сталеваром Раббимом Нуржаяевым, добилась в IX и X пятилетках, ежегодно выплавляя по 500—800 тонн сверхплановой стали. В напряженном ритме работает коллектив и в XI пятилетке.

Вся продукция сдается с лучшими качественными показателями.

Бригада добилась полной взаимозаменяемости.

Наивысших показателей бригада мартеновской печи № 2, руководимая сталеваром Раббимом Нуржаяевым, добилась в IX и X пятилетках, ежегодно выплавляя по 500—800 тонн сверхплановой стали. В напряженном ритме работает коллектив и в XI пятилетке.

Вся продукция сдается с лучшими качественными показателями.

Бригада добилась полной взаимозаменяемости.

Наивысших показателей бригада мартеновской печи № 2, руководимая сталеваром Раббимом Нуржаяевым, добилась в IX и X пятилетках, ежегодно выплавляя по 500—800 тонн сверхплановой стали. В напряженном ритме работает коллектив и в XI пятилетке.

Вся продукция сдается с лучшими качественными показателями.

Бригада добилась полной взаимозаменяемости.

Наивысших показателей бригада мартеновской печи № 2, руководимая сталеваром Раббимом Нуржаяевым, добилась в IX и X пятилетках, ежегодно выплавляя по 500—800 тонн сверхплановой стали. В напряженном ритме работает коллектив и в XI пятилетке.

Вся продукция сдается с лучшими качественными показателями.

Бригада добилась полной взаимозаменяемости.

Наивысших показателей бригада мартеновской печи № 2, руководимая сталеваром Раббимом Нуржаяевым, добилась в IX и X пятилетках, ежегодно выплавляя по 500—800 тонн сверхплановой стали. В напряженном ритме работает коллектив и в XI пятилетке.

Вся продукция сдается с лучшими качественными показателями.

Бригада добилась полной взаимозаменяемости.

Наивысших показателей бригада мартеновской печи № 2, руководимая сталеваром Раббимом Нуржаяевым, добилась в IX и X пятилетках, ежегодно выплавляя по 500—800 тонн сверхплановой стали. В напряженном ритме работает коллектив и в XI пятилетке.

Вся продукция сдается с лучшими качественными показателями.

Бригада добилась полной взаимозаменяемости.

Наивысших показателей бригада мартеновской печи № 2, руководимая сталеваром Раббимом Нуржаяевым, добилась в IX и X пятилетках, ежегодно выплавляя по 500—800 тонн сверхплановой стали. В напряженном ритме работает коллектив и в XI пятилетке.

Вся продукция сдается с лучшими качественными показателями.

Бригада добилась полной взаимозаменяемости.

Наивысших показателей бригада мартеновской печи № 2, руководимая сталеваром Раббимом Нуржаяевым, добилась в IX и X пятилетках, ежегодно выплавляя по 500—800 тонн сверхплановой стали. В напряженном ритме работает коллектив и в XI пятилетке.

Вся продукция сдается с лучшими качественными показателями.

Бригада добилась полной взаимозаменяемости.

Наивысших показателей бригада мартеновской печи № 2, руководимая сталеваром Раббимом Нуржаяевым, добилась в IX и X пятилетках, ежегодно выплавляя по 500—800 тонн сверхплановой стали. В напряженном ритме работает коллектив и в XI пятилетке.

Вся продукция сдается с лучшими качественными показателями.

Бригада добилась полной взаимозаменяемости.

Наивысших показателей бригада мартеновской печи № 2, руководимая сталеваром Раббимом Нуржаяевым, добилась в IX и X пятилетках, ежегодно выплавляя по 500—800 тон

