

СОРЕБНОВАНИЕ: ЦЕЛЬ, ХАРАКТЕР, ОПЫТ.

Листок № 6 (146)

Карьер «Курганшинкан», казался, иссяк. Оставалось решить — как быть со сформировавшимся за многие годы карьером и большой коллекцией горняков, чем восполнить нехватку сырья для свинцово-обогащительной фабрики Алмалыкского горно-металлургического комбината? Одному Алтын-Топканскому руднику такая ноша не по силам, а учулающую руду еще надо ждать.

Группа специалистов во главе с главным геологом комбината вплотную занялась вопросом — как использовать в промышленных условиях радионизотопные установки для оперативного управления качеством руд перед обогащением? Во Всесоюзном НИИ радионной техники в лабораторных условиях такая установка показывала хорошие результаты.

И не подоспей радионизотопная установка «Фреска», к этому времени уже опробованная и готовая к промышленному использованию. Минералы — выносу. Словом, их использование было неэффективным. Выручить мог лишь совершенно новый метод, позволяющий в процессе обработки оперативно осуществлять отсортировку из отвалов пустых и выщелоченных пород.

Соответственно взятой программе реализуется установка. Если загорается надпись «Руда» — значит можно ехать на товарный склад. При надписи «Порода» — гони в отвалы. Установка не обманет.

Вторая «Фреска» — на руднике «Алтын-Топкан». Она сортирует сырье в вагонетках. Кстати, за прошлый год установка предупредила смещение 50 тысяч тонн породы с кондиционной рудой. Экономия на транспортных расходах ожидается большая, ведь перевозка тонны обходится 4 рубля.

Можно еще много говорить об экономических выгодах от «Фрески». Но останем цифры. Хотелось назвать тех, кто добился ее внедрения, несмотря на трудности, а они были, и куда более неприятные, чем брызжание скептиков. Новаторы верили в свою затею, в возможность ее осуществления и работали терпеливо, настойчиво, порой в ущерб своим личным делам, и в то же время исправно исполняли свои основные обязанности. Назовем их: заместитель директора комбината по горным делам В. Л. Аранович, главный геолог комбината В. Ю. Деды, начальник тематической партии А. И. Шилов и начальник рудника «Курганшинкан» У. М. Насыров.

За двенадцать лет было много тяжелых моментов, когда, что скрывать, хотелось бросить все, побережь нервы. Но зато с каким удовольствием вспоминают любительские эпизоды. Например, такой. Когда первая «Фреска» уже была готова к эксплуатации, вдруг водитель наотрез отказался работать. Выяснилось, боялся радиации. Убедили, доказавшими им необоснованность такого мнения. Ни в какую не соглашался. Тогда А. И. Шилов встал сам под установку. Не убоился. Пришлось еще не раз повторить. Каждый раз измеряли степень радиации. Она не превышает той, какую каждый человек ежедневно получает от солнечных лучей. Убедили.

Сейчас радионизотопный «контролер» открыт зеленым светом. «Фреской» заинтересовались на многих рудниках и карьерах страны. И из-за рубежа приезжали. Будут закупать.

Г. ШАКАЕВ.
Спец. корр. «Правды Востока».

ВНИМАНИЕ: НОВОЕ! ЖИЛЬЕ ИЗ МОНОЛИТА

Колхоз «Политотдел» — хозяйство многопрофильное. Значительные средства выделяются на строительство объектов производственного, социального и бытового назначения. Для скорейшего удовлетворения потребностей колхозников в жилье впервые в практике сельского строительства республиканского колхоза развернул экспериментальное поточное-скоростное сооружение жилых домов из монолитного керамзитобетона на основе аллигаторового цемента. Этому способствовала группа специалистов «Узколхозстрой», изучившая опыт такого домостроения в Белорусской ССР. Специалисты подготовили проектно-сметную документацию на строительство в колхозе 46 одноэтажных четырехкомнатных благоустроенных домов с улучшенной планировкой.



Более чем в тридцать стран мира отправляет свою продукцию ташкентский завод «Компрессор». Компрессоры, изготавливаемые предприятием, находят широкое применение на различных объектах промышленности, строительства. Подлинный энтузиаст научно-технического прогресса трудится на заводе. Местные инженеры в сотрудничестве с казахскими коллегами разработали конструкцию принципиально нового роторного компрессора, отличающегося высокой мощностью, низкой материалоемкостью и чистой в эксплуатации.

На СНИМКЕ: сверху — передовой слесарь цеха № 11 Виктор Иванович Гордеев. Собираемые им компрессоры принимаются с первого предъявления; готовая продукция предприятия.

А. УЛЬЯНИН.
Ташкентская область.

СПАСЕННЫЙ РУДНИК

СО СКЕПТИКАМИ НЕ ПО ПУТИ—СКАЗАЛИ ЭНТУЗИАСТЫ И СОЗДАЛИ УСТАНОВКУ «ФРЕСКА»

Новаторы видели четкую перспективу. В случае успеха в корне менялся традиционный способ опробования и сортировки полиметаллических руд перед обогащением. При старом способе трудно было избежать смешивания породы с кондиционными рудами.

Геологи на рудниках и карьерах давали рекомендации горнякам на основании данных, добытых путем выборочного анализа горных пород. И картина была неясна. Точность данных зачастую зависит от выбора места, наклона и расположения металллонасыщенных пластов и многих других факторов.

Так и произошло в отвалах на «Курганшинкане»: с начала его эксплуатации до 40 миллионов тонн некондиционных балансовых руд. По сути — месторождение средней мощности. И вовлечение этих отвалов в переработку могло быть выходом в создавшейся обстановке. Но из-за длительности их хранения, естественных процессов выщелачивания породы подверглись интенсивному разложению, а

рудины, карьер «Курганшинкан» так и пришлось бы закрыть, а свинцово-обогащительная фабрика неизменно на каное время села бы на голодный паек.

Сейчас все кажется простым и доступным. Под эгидой, на которой подвешена несущая конструкция с датчиками, электронной аппаратурой и другими механизмами (это и есть «Фреска»), проезжает тележелезнодорожный «БелАЗ». На «Фреске» моментально датчики снимают «пробу» и сообщают на операторский пульт сведения: какого качества руда, каково в ней содержание металла. Оператор передает данные на фабрику, и флотаторы уже знают, на какой режим настраивать реагенты.

На пути следования автоматосвала стоит световое табло с надписями: «Руда», «Некондиция», «Порода».

НА УРОВЕНЬ МИРОВЫХ СТАНДАРТОВ

ВЫВЕЛИ СВОЮ ПРОДУКЦИЮ НЕКОТОРЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ УЗБЕКИСТАНА. О НИХ НАШ КОРОТКИЙ РАСКАЗ.

Моноблочный гидрораспределитель ГГ 432В, выпускаемый Алмалыкским машиностроительным заводом, по технико-экономическим показателям выгодно отличается от аналогичной продукции, выпускаемой фирмами «Линд» и «Рекрот» ФРГ. Так, применение в его конструкции ряда новых технических решений позволило снизить стоимость и долговечность гидрораспределителя. Эта продукция поставляется для комплектации машин стран СЭВ, развивающимся и капиталистическим государствам.

Комплекс аппаратуры «Управление № 4 для дистанционного управления операторским освещением и громкоговорителем «Венец» производства самаркандского завода «Киналь» имеют ряд преимуществ над зарубежными. Например, управление всеми осветительными приборами — дистанционное, выносной пульт управления — мобильный, система контрольных точек автоматически подключается к осциллографу, громкоговорителю и звонку — на четыре абонента.

По электромонтажным свойствам громкоговоритель «Венец» превосходит такую же продукцию, выпускаемую отечественными и зарубежными предприятиями.

Термосифонные испарители и вакуумные конденсаторы производственного объединения «Узбекинмаш» предназначены для испарения и конденсации под вакуумом в технологических процессах нефтеперерабатывающей, нефтехимической, химической и смежных отраслей промышленности.

Инфракрасный обогреватель ИЭТ-46-41, выпускаемый узбекским производственным объединением «Электротерм», по своим технико-экономическим показателям превосходит аналогичную продукцию австрийской фирмы, считающуюся лучшей на мировом рынке.

Мазут сернистый 40В производства объединения «Фергананефтеоргсинтез» — аттестованное топливо по зольности, вязкости, содержанию серы, механических примесей и теплоте сгорания эффективнее продукта, получаемого на нефтеперерагонных фирмах ФРГ. Высокие свойства мазута этой марки увеличивают коэффициент полезного действия и межремонтный срок службы котельных установок, уменьшают их коррозию и загрязнение окружающей среды от вредных выбросов.

Модернизированное устройство телемеханики для мелiorации «Узбекистан», разработанное коллективом главного завода производственного объединения «Водремстроймаш», отличается тем, что технический уровень установки обеспечивает оптимальное решение задач по распределению и учету расхода поливной воды в хозяйствах. Это способствовало ее рациональному использованию и повышает качество полива. Годовой экономический эффект от эксплуатации одной установки «Узбекистан» превышает 40 тысяч рублей.

А. БОЧКОВ.
Старший инженер Узбекского республиканского управления Госстандарта.

КУРС — НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ А КРАСКИ НЕТ...

Разработано, но не внедрено

Семь лет назад научно-исследовательский коллектив производственного объединения «Узбхиммаш» предложил для внедрения однокомпонентную силикатную краску. В отличие от двухкомпонентной силикатной краски для стен она значительно дешевле — 80—120 рублей за тонну. И технологические свойства лучше. Это убедительно доказали испытания, а затем и экспериментальное внедрение, проведенные гострой «Оргтехстрой», «Отедстрой», ДСК-2 Главаташкентстроя. Достоинствами новой краски были посвящены публикации в центральной печати, на страницах «Правды Востока».

Руководство Главаташкентстроя приняло решение о широком использовании краски при отделочных работах. Много заявок поступило от республиканских и союзных организаций. Казалось, после одобрения Госстроем СССР для производства краски в промышленном масштабе нет препятствий.

По поручению Совета Министров республик этот вопрос был рассмотрен в январе 1980 года. Заместитель председателя Госплана Узбекской ССР В. Писинский распорядился подготовить технико-экономическое обоснование производства краски, уточнить потребности в ней строительных организаций республики. Исходя из этого, «Оргтехстрой» Главаташкентстроя разработал технико-экономические условия, институт экономических исследований при Госплане Узбекской ССР подготовил технико-экономические обоснования, а Гострой и Госстандарт республики выявили потребности в краске. Все было



Коллектив цеха экстракции-2 Алмалыкского химического завода неоднократно был победителем социалистического соревнования на предприятии по качеству сырья, экономии электроэнергии, сохранению технологического оборудования, дисциплине труда. Свой вклад в эти успехи цеха вносят начальник

передовой производственной смены Лариса Михайловна Михеева и передовой слесарь по уходу за технологическим оборудованием Минасат Сайфудинов.

НА СНИМКЕ: Л. М. Михеева и М. Сайфудинов.

Ю. КУЗЬМИН.
Соб. корр. «Правды Востока».

Пропишется в тундре, тайге, пустыне БУРОВУЮ УСТАНОВКУ ДЛЯ РАБОТЫ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ПРЕДЛОЖИЛИ БУХАРСКИЕ УМЕЛЬЦЫ

Необычной продукцией загрузил платформы Бухарский ремонтно-механический завод имени 50-летия ВЛКСМ Министерства геологии Узбекской ССР. Это первая в стране унифицированная буровая установка БСУ-1, предназначенная для работы в особо трудных условиях. Получат груз разведчики туменских недр.

Вместе с конструкторами Всесоюзного научно-исследовательского института нефтяного машиностроения работники предприятия решили важную проблему быстрой перидислокации бурового оборудования. Пока его приходится демонтировать, перевозить по бездорожью, снова собирать, что приводит к значительным потерям времени, поломкам и в конечном счете к удорожанию разведочных работ.

Оборудование новой буровой, в том числе электростанция, компрессоры, емкости, комплектуются в шесть унифицированных блоков, каждый из которых без разборки можно доставлять на новое место тягачом. В считанные сутки блоки собираются в единое целое.

Лучшие специалисты предприятия — технолог К. Гулямов, конструктор Л. Выставарская, сварщица Ю. Наимов, Р. Смаков, Ю. Муштафин и другие поработали добросовестно, изготовили первую установку. Теперь БСУ-1 будут поставлены на поток и обретут прописку в пустынях, в тундре и тайге.

Ю. КУЗЬМИН.
Соб. корр. «Правды Востока».

ПЕРЕДОВОЙ ОПЫТ — В ПРАКТИКУ

ПРЕПЯТСТВИЯ НА ПУТИ НОВОГО

Утвердился плазмотрон в сельском цехе

положено. Но нельзя не признать, что эта важная работа ведется медленно, задание выполнено всего на 12 процентов.

— Новая технология еще не нашла на ремонтных предприятиях широкого применения, — признает заместитель председателя Госкомсельхозтехники Узбекской ССР В. С. Колосков. — Многие наши заводы и специализированные цехи в Ташкенте, Бухаре, Шахрихае, Янгйотле, Янгйотлане, в Инголе, Янгйотлане и в других местах задний планового года по этой позиции.

В чем же причины столь робкого начала? На Ташкентском ремзаводе новую технологию осваивают около года, но мало продвинулись вперед, пока не появились нанвойские. Восстанавливают детали на 1,8 миллиона рублей в год, однако доля обработки плазменным и газотермическим напылением невелика.

— Возстановление деталей служит явное допьюе, — говорит директор пред-

плазмотрон получил постоянную прописку в цехе Навойской райсельхозтехники, расположенном в десяти метрах от хлопкового поля. В этом не только символика, но и здравый смысл. Кстати, поле это — нанвойского колхоза «Ленин юль» — влажают плутом, лемеха которого упрочила плазма.

Упрочнение деталей напылением износостойких порошков ведет к долговечности техники, экономии труда, металла, средств. В масштабах страны только затраты на изготовление запасных частей превышают 3 миллиарда рублей в год, требуются более 10 миллионов тонн металла и труд полупотра миллиона человек. Вот почему стоит задача в 1985 году восстановить детали индустриальными методами на подмеллларда рублей.

В ремонтных предприятиях Госкомсельхозтехники Узбекской ССР—30 установок плазменного и газотермического напыления материалов, более 50 тонн металлических порошков. В нынешнем году коллективам этой системы надлежит восстановить именно таким методом треть миллиона деталей. Задания получили все областные объединения Госкомсельхозтехники. Начало

прятия Н. Д. Лапши, — но технология пока нецелесообразна. Нужна экономически обоснованная номенклатура, в нее прежде всего должны войти базисные детали, определяющие результаты работы техники. Нам нужен ацетилен, но его нет. Нанвойцы помогли и в этом, но они смогли дать нам в десятки раз меньше, чем нужно, чтобы выполнить программу.

Вывод очевиден: следует поставить на плановую основу не только освоение технологии, но и ее материально-техническое обеспечение.

— И подготовку кадров тоже, — считает главный инженер Ленинского ремонтно-механического завода имени XXV съезда КПСС Р. Г. Габдуллин. — Прежде всего нужны операторы установок. Надо думать и о подготовке специалистов, которым обслуживать имеются технику, а завтра — вести монтаж и наладку новой.

сельхозтехники специализированное предприятие по упрочнению и восстановлению деталей по прогрессивной технологии. По сути дела замечательное начинание и по сей день находится на организационном этапе. Есть, правда, немало цех, оборудование, порошки, кадры. Но многого и нет.

Отнюдь не дешевая, но высокоэффективная техника завтрашнего дня используется только в одну смену, да и то не с максимальной нагрузкой. Причине не хватает баллонов, не решен вопрос, кто и на каких условиях должен собирать старые детали. Для эффективной работы основного оборудования необходимы станочный парк, оснастка, инструмент, накопитель, моющее устройство и другие детали. Не оператор же плазмотрона отмыкает.

Чтобы внедрить и освоить новую технологию в больших масштабах, подучить ощутимый экономический эффект, необходимы и типовые технологические процессы, и утвержденная номенклатура деталей. Нужны лаборатория химического анализа и контроля, лаборатория надежности. Новейшую технологию следует и внедрять на своем современном организационном уровне, а не подменять ее самодельностью и энтузиазмом.

Опыт, накопленный нанвойцами, нуждается в развитии, поддержке и широком распространении. Видимо, рационально специализировать действующий цех на обработке новых технологических режимов и номенклатуры с последующим внедрением их на других ремонтных предприятиях. По мнению специалистов, здесь стоит организовать республиканский учебный центр по подготовке специалистов для новой технологии, а также производство комплектов оборудования, кстати, весьма несложного, для аналогичных производств, которые Госкомсельхозтехника республики может создать практически на каждом ремзаводе, во всех объединениях.

А. ЛАЗАРЕВ.
Соб. корр. «Правды Востока».
г. Навой.

