





● ҚУРУВЧИ. Курниш механизацияси трестининг 54-башкормаси бунёдкори Мироди Алимов 20 йилдан бери турар жой биноларини барпо этилти.

Т. Каримов сурати.

КПСС XXVII съездидан кейнгиги ўт-  
ган даврда жумхурятимиз ва ша-  
римиз сакоатида ҳам мудайян сип-  
хияшлар рўй берди.

Маҳсулот сифатини тубдан яхши-  
лаш масаласи энг долзарб масала-  
лардан биро бўлиб колмокда. Бу-  
нинг учун кўпинга корхоналар маҳ-  
сулот сифатини яхшилашда тўсқин-  
ли қўлбётган — эски асбоб-ускуна-  
лардан авоз кечкиш, уларни замона-  
вий үскуналар билан янгилаш, на-  
рматик-техник ҳужумкаторлар янгилаш,  
етуки мутахассислар билан яхши-  
лаш, техники назорат бўлими ходим-  
ларининг малақасини ошириш, хом  
аше сифатига бўлган талабини кучай-  
тишиб каби бир-кчана тадбирни иш-  
ларни амалга оширадилар. Масалан,  
ССР 50 йиллиги номидаги «Тош-  
кент трактор заводи» ишлаб чиқа-  
риш бирлашмаси ҳаларко стандартни  
ўздида жорӣ қилиб, яхши натижави-  
ларни яхшилашди.

Бундай ташархи жумхурятимиз-  
даги 1000 дан ортиқ корхонада маҳ-  
сулот сифатини тубда бошкариши сис-  
темаси жорӣ қилинган, 325 кор-  
хонада ба системани жорӣ қилин-  
шига етад деб қолгани ҳам ях-  
ши сифатига гаровандилар. «Сифат»  
дастурни қўйган вазифаларининг кор-  
хоналарда амалда қўлланни ҳам  
нининг сезилингиз даражада жадал-  
лаштирилди.

Масалан, ишга бўйяд ёндоши  
натижаси ўтган йилнинг ўзида 40  
дан зинёд янги маҳсулот турнинг  
ўзлаштирилшига, 380 дан ортиқ  
янги технологиянинг жорӣ қилин-  
шига, ишлаб чиқаришда 96 та тўла  
механизациялишган ва автомот ли-  
ниларини ишга тушунишлага хиз-  
мат килди.

Машинасозлик саноатида йири  
компессор станциялари, экскаватор  
ва пахта тозалаш машиналари иш-  
лаб чиқарилди. «Компессор»,  
Тошкентде ўзбекистон қишлоқ ҳу-  
жалини маҳнисозлиги ишлаб чиқа-  
риш бирлашмалари, агрегат, Тош-  
кент электрик машиналар заводи, ка-  
би корхоналарни маҳсулотлари ўзи-  
нинг барча кўрсатмалари билан чет-

зл фирмалари маҳсулотларидан қо-  
лишмайди. Булар ҳаммаси яхши,  
Аммо сифатиз маҳсулот қандай  
пайдо бўлавтити КПСС XXVII съезд-  
даги бўрада қўйган вазифалари  
қандай бахарилавтити. Маълумот-  
ларга кўра, катта-катта жарималар-  
нинг кўплиги, маҳсулотнинг норма-  
тив-техник талабларидан чегта чиқи-  
ши туфайли уни ҳарид қилиншига чи-  
кармаслик ҳоллари кўпбл үчаромак-  
да. Кенг иштимол буюмларидан бўюмларининг

зир костюмдан олиб ташланди. Йўл  
кўйилган камчилик учун корхонага 108,7  
минг сўм жарима солинди. Тошкент  
қимёл-қимёл ҳужумкаторларни ма-  
шинасозлиги заводи чиқаридиган  
кенг иштимол буюмлардан 13 хи-  
ли текширилди. Буни қарангни, шу  
13 хилдан 10 хилда норматив-тех-  
ник талаблар бузилган. Булар ли-  
копча [чойнага билан], патнис [чой-  
нага билан] ҳамда манти қозон ва  
бошқа рўзгор буюмларидир. Бу

парнинг камчиликлардан кўз юмб  
кетишларининг натижаси эмасмикан!  
Лекин ҳозирги кунда кўпигина кор-  
хоналар ўз имкониятларини ҳисобга  
олган ҳолда анив дуруст маҳсулот-  
лар ишлаб чиқармоқдалар.

Кетма-кет текширилшар — рожали  
ва режаси, олдиндан оғоҳлантириб  
ёки оғоҳлантиришсан олиб борилган  
текширулардан яхши чиқсан корхон-  
ларга эса жумхурят стандартлар-  
ни учлов маркази томонидан ўзини-  
ўзи назорат қилиши ҳуқуқ берилди.  
Масалан, Тошкентдаги 1-ном заводи  
1984 йилдан бери ташарридан на-  
зоратсиз ишламоқда. Бу корхонада  
нинги иккни ўзи ҳинда жуда катта  
ишлар килинди. Корхона 20-йиллар-  
да ишга тушунилган бўлишига қар-  
май, унгага тартиб-интизом, озода-  
лини киши кайфийтига кутарили-  
шига тандирга эга буди. Хам-  
мири қозони, нон колипларни юва-  
диган янги, замонавий цех ишга ту-  
ширилди. Улар санитария қонда-  
ларига амал қилинган ҳолда ишламоқ-  
да.

Йил бошида янги цех-магазини  
ишга тушунилган эди. Унда французча  
булка сотилимокда. Янги нон хи-  
лига навбатнинг кети узилма-  
ти. Корхонани автоматаштириш  
ва механизациялаш иши 78,3 фоизга  
етказилди. Ишлаб чиқарилган салмо-  
ғи 1989 йилга ишбатан ошиди. Бил-  
дирилган ишонч ва корхонанин-  
ни жумхурятимизда биринчи-  
лардан бўлиб ўзини-ўзи назорат қи-  
лиши ҳуқуқига муссар этиди.

Ишлаб чиқарилган маҳсулот-  
нинг сифати учун энг аввал ишчи  
живобгар. Ишнинг тартиби олиб бор-  
илиши ишчи ғайфиятига ҳам, кор-  
хонага шурхатига ҳам ижобий тасъи-  
лайди.

Мана шулардан ҳар ким ўзига  
тегиши хулоса чиқарса бўлади, Ин-  
сон қўли гул. Унинг қўлидан кел-  
майдиган иш ўйқ. Бунинг учун жон-  
кузлик ва қунт керади.

Г. ВОХИДОВА,  
Узбекистон стандартларни ўчлов  
маркази ходими.

## Туб ислоҳот омиллари

# САНОАТДА СИФАТ ЎЗГАРЯПТИМИ?

Сифати ўтган йилги шу вақтга иш-  
батан бу йил ҳам бир неча баравар  
пасайиб кетди.

Енгил саноатда тегиши маҳсулот-  
лар ҳам сифати, ҳам сони жиҳати-  
дан ҳаридор талабини қондира ол-  
мажти. Бу, албатта, ачинчалик ҳол-  
дири. Бундай ҳаффа кенг жамоатчи-  
лини ҳадди равишда рањижитмада.  
Буни яшириб ўтиришининг ҳожати  
9 йилдан көрсанда бирлашасида ҳа-  
взоплининг ёмонлиги физикримиз тасдиқ-  
лайди.

Ўзбекистон ССР ва Ўзбекистон  
Компартисиинин 50 йиллиги номли  
тиқувичларни ишлаб чиқариларни  
такомпанияни сифати текширилганда санкиз-  
тадан тўртасидан стандарт талаби  
купол равишда бузилганлиги ани-  
ланди. Энг таъвиҳибия томони шун-  
даки бу костом «Янгилик» белгиси  
билан барча кўрсатмалари билан чет-

маҳсулотлар лойиҳаси, сифати,  
таскини қўрнишини билан стандарт та-  
лабларни мутлақо жавоб бермайди.  
Текшириш натижасида таҳлил қи-  
линган 10 турдаги маҳсулотни иш-  
лаб чиқарши вақтича тұхтатиб қўй-  
йиди. Корхона эса 45,7 минг сўм

жарима солинди.

Бу хил маҳсулотлар камёб маҳсулот-  
лар қаторидан ўрни олган, савдо-  
да топилмайди. Ишлаб чиқарилаш-  
санда ишчиликни таҳлилчиларни сифати  
текширилганда санкиз-  
тадан тўртасидан стандарт талаби  
купол равишда бузилганлиги ани-  
ланди. Корхоналарда «Сифат» гурӯх-  
ларининг ўхумкунинг ташкини қи-  
линини техник наслорат бўлинишади.

Сифати ишчиликни таҳлилчиларни  
ишимдига кетди. Аммо сифатиз маҳсулот-  
ларни ишлаб чиқарши таҳтириш-  
санда топилмайди. Ишлаб чиқарилаш-  
санда ишчиликни таҳлилчиларни сифати  
текширилганда санкиз-  
тадан тўртасидан стандарт талаби  
купол равишда бузилганлиги ани-  
ланди. Корхона эса 45,7 минг сўм

жарима солинди.

Бу маҳсулотларни ишчиликни таҳлил-  
чиларни сифати текширилганда санкиз-  
тадан тўртасидан стандарт талаби  
купол равишда бузилганлиги ани-  
ланди. Корхона эса 45,7 минг сўм

жарима солинди.

Сифати ишчиликни таҳлилчиларни  
ишимдига кетди. Аммо сифатиз маҳсулот-  
ларни ишлаб чиқарши таҳтириш-  
санда топилмайди. Ишлаб чиқарилаш-  
санда ишчиликни таҳлилчиларни сифати  
текширилганда санкиз-  
тадан тўртасидан стандарт талаби  
купол равишда бузилганлиги ани-  
ланди. Корхона эса 45,7 минг сўм

жарима солинди.

Сифати ишчиликни таҳлилчиларни  
ишимдига кетди. Аммо сифатиз маҳсулот-  
ларни ишлаб чиқарши таҳтириш-  
санда топилмайди. Ишлаб чиқарилаш-  
санда ишчиликни таҳлилчиларни сифати  
текширилганда санкиз-  
тадан тўртасидан стандарт талаби  
купол равишда бузилганлиги ани-  
ланди. Корхона эса 45,7 минг сўм

жарима солинди.

Сифати ишчиликни таҳлилчиларни  
ишимдига кетди. Аммо сифатиз маҳсулот-  
ларни ишлаб чиқарши таҳтириш-  
санда топилмайди. Ишлаб чиқарилаш-  
санда ишчиликни таҳлилчиларни сифати  
текширилганда санкиз-  
тадан тўртасидан стандарт талаби  
купол равишда бузилганлиги ани-  
ланди. Корхона эса 45,7 минг сўм

жарима солинди.

Сифати ишчиликни таҳлилчиларни  
ишимдига кетди. Аммо сифатиз маҳсулот-  
ларни ишлаб чиқарши таҳтириш-  
санда топилмайди. Ишлаб чиқарилаш-  
санда ишчиликни таҳлилчиларни сифати  
текширилганда санкиз-  
тадан тўртасидан стандарт талаби  
купол равишда бузилганлиги ани-  
ланди. Корхона эса 45,7 минг сўм

жарима солинди.

Сифати ишчиликни таҳлилчиларни  
ишимдига кетди. Аммо сифатиз маҳсулот-  
ларни ишлаб чиқарши таҳтириш-  
санда топилмайди. Ишлаб чиқарилаш-  
санда ишчиликни таҳлилчиларни сифати  
текширилганда санкиз-  
тадан тўртасидан стандарт талаби  
купол равишда бузилганлиги ани-  
ланди. Корхона эса 45,7 минг сўм

жарима солинди.

Сифати ишчиликни таҳлилчиларни  
ишимдига кетди. Аммо сифатиз маҳсулот-  
ларни ишлаб чиқарши таҳтириш-  
санда топилмайди. Ишлаб чиқарилаш-  
санда ишчиликни таҳлилчиларни сифати  
текширилганда санкиз-  
тадан тўртасидан стандарт талаби  
купол равишда бузилганлиги ани-  
ланди. Корхона эса 45,7 минг сўм

жарима солинди.

Сифати ишчиликни таҳлилчиларни  
ишимдига кетди. Аммо сифатиз маҳсулот-  
ларни ишлаб чиқарши таҳтириш-  
санда топилмайди. Ишлаб чиқарилаш-  
санда ишчиликни таҳлилчиларни сифати  
текширилганда санкиз-  
тадан тўртасидан стандарт талаби  
купол равишда бузилганлиги ани-  
ланди. Корхона эса 45,7 минг сўм

жарима солинди.

Сифати ишчиликни таҳлилчиларни  
ишимдига кетди. Аммо сифатиз маҳсулот-  
ларни ишлаб чиқарши таҳтириш-  
санда топилмайди. Ишлаб чиқарилаш-  
санда ишчиликни таҳлилчиларни сифати  
текширилганда санкиз-  
тадан тўртасидан стандарт талаби  
купол равишда бузилганлиги ани-  
ланди. Корхона эса 45,7 минг сўм

жарима солинди.

Сифати ишчиликни таҳлилчиларни  
ишимдига кетди. Аммо сифатиз маҳсулот-  
ларни ишлаб чиқарши таҳтириш-  
санда топилмайди. Ишлаб чиқарилаш-  
санда ишчиликни таҳлилчиларни сифати  
текширилганда санкиз-  
тадан тўртасидан стандарт талаби  
купол равишда бузилганлиги ани-  
ланди. Корхона эса 45,7 минг сўм

жарима солинди.

Сифати ишчиликни таҳлилчиларни  
ишимдига кетди. Аммо сифатиз маҳсулот-  
ларни ишлаб чиқарши таҳтириш-  
санда топилмайди. Ишлаб чиқарилаш-  
санда ишчиликни таҳлилчиларни сифати  
текширилганда санкиз-  
тадан тўртасидан стандарт талаби  
купол равишда бузилганлиги ани-  
ланди. Корхона эса 45,7 минг сўм

жарима солинди.

Сифати ишчиликни таҳлилчиларни  
ишимдига кетди. Аммо сифатиз маҳсулот-  
ларни ишлаб чиқарши таҳтириш-  
санда топилмайди. Ишлаб чиқарилаш-  
санда ишчиликни таҳлилчиларни сифати  
текширилганда санкиз-  
тадан тўртасидан стандарт талаби  
купол равишда бузилганлиги ани-  
ланди. Корхона эса 45,7 минг сўм

жарима солинди.

Сифати ишчиликни таҳлилчиларни  
ишимдига кетди. Аммо сифатиз маҳсулот-  
ларни ишлаб чиқарши таҳтириш-  
санда топилмайди. И



