



ВЫПУСК II (55)

НА ДАЛЬНЕЙ БУРОВОЙ

На десятки километров раскинулись буровые вышки, кото́рые опробования и крепления скважин Узуншурского цеха объединения «Узбекнефтегазразведка». И на самой дальней, в семидесяти километрах от Газли, трудится нынче бригада мастера С. Заркулова. В нынешнем году сверх тридцати плановых коллективов решил опробовать еще две скважины.

Работать приходилось в сложных условиях, вдали от базы. Когда не хватало бурильщиков, мастер сам заступал на вахты. И бригада с честью сдержала слово — досрочно, в начале ноября, выполнила обязательства. Сейчас коллектив взял новые, повышенные обязательства — до конца года опробовать еще шесть горизонтов и закончить испытание одной скважины.

А. ПРОСВИРНИН.
Оператор по исследованию скважин.



Высокими трудовыми показателями добивается герметизаторщица агрегатного цеха Ташкентского авиационного производственного объединения имени В. П. Чкалова Капитолина Винокурова. Сменные задания она выполняет на 120—130 процентов. Качество агрегатов, герметизация которых ведет передовая работница, всегда высокое, продукция принимается работниками ОТК с первого предъявления. На снимке: К. Винокурова за работой.

Фото А. Кашапова.

УДАРНЫЙ ФИНИШ

ЗАРАФШАН. [Общ. корр. Ю. Иванов]. Ударным финишем стремятся ознаменовать юбилейный год золотодобытчики Узбекистана. Многие бригады начали ноябрь завершили план двух лет пятилетки. Среди них горнопроходческая бригада И. А. Бондаренко, бригады экскаваторщиков Ф. А. Гаммершмидта и В. Н. Мулунова, бригады бурильщиков Ю. И. Черноухова, тепловозные бригады В. П. Мазанникова, И. А. Романова, бригады водителей большегрузных автомобилей А. А. Ладина, В. Я. Лускарева и Э. В. Митина. Всем им присвоено почетное звание бригады имени 60-летия Великого Октября.

В СЧЕТ БУДУЩЕГО ГОДА

КОЛЛЕКТИВ Янгиюльской типографии № 2 в начале ноября выполнил план двух лет пятилетки. Выпущенное продукции на 1 миллион 340 тысяч рублей. Изготовлено более 5 миллионов экземпляров журналов и книг. До конца года коллектив собирается выпустить изделия еще на 100 тысяч рублей.

На предприятиях по гордости называют имена передовиков соревнования — переплетчицы Лидии Богдановой, выполнившей четыре годовых задания, ее товарищ по труду Анастасия Козырева, Марин Лотареву, Зоя Исакову, наборщицы Зоя Макеевой, завершивших задание трех лет.

ПОДВЕДЕНИ ИТОГИ

РЕСПУБЛИКАНСКАЯ комиссия подвела итоги первого этапа смотра вычислительных центров Узбекистана. Почетными грамотами республиканского межведомственного совета по вопросам совершенствования управления в народном хозяйстве, Узбекского совета НТО и комиссии по АСУ союза содействия научно-техническому прогрессу при ЦК КП Узбекистана награждены коллективы вычислительных и информационно-вычислительных центров:

Ташкентского авиационно-производственного объединения имени В. П. Чкалова, заводов «Ташкельмаш» и «Ташкентхабель», республиканских министерств строительных материалов, геологии, энергетики и электрификации, здравоохранения. Глазиша Узбекской ССР, Управления гидрометеослужбы, Института кибернетики Академии наук республики, Ташкентского проекто-конструкторского бюро по разработке АСУ, ЦСУ Узбекистана, Госплана Узбекской ССР.

Республиканский смотр вычислительных центров будет завершен к 1 апреля.

ВЫСШЕЙ ПРОБЫ

МЕЛЬНИЧНЫЙ цех на золотодобывающем заводе Навоийского горно-металлургического комбината стремится ознаменовать юбилейный год золотодобытчики Узбекистана. Многие бригады начали ноябрь завершили план двух лет пятилетки. Среди них горнопроходческая бригада И. А. Бондаренко, бригады экскаваторщиков Ф. А. Гаммершмидта и В. Н. Мулунова, бригады бурильщиков Ю. И. Черноухова, тепловозные бригады В. П. Мазанникова, И. А. Романова, бригады водителей большегрузных автомобилей А. А. Ладина, В. Я. Лускарева и Э. В. Митина. Всем им присвоено почетное звание бригады имени 60-летия Великого Октября.

В цехе работает немало мастеров своего дела, передовиков труда. Среди них руководители бригад: депутат Верховного Совета Узбекской ССР, кавалер ордена Ленина В. П. Жеребилов, кавалер ордена Трудового Красного Знамени В. И. Рязанцев и А. З. Канунников, бригадир комсомольско-молодежной бригады Г. В. Богатырев.

Кроме них, в каждый блок входит классификатор, где производится разделение руды на так называемые классы. Руда тонкого помола движется затем дальше, за пределы цеха, а недостаточно измельченная снова поступает в мельницу.

И, наконец, в этом же цикле установлены осадочные машины, в которых происходит частичное отделение тяжелых фракций от легких, а также горнозолото, золото от породы, которая опять же возвращается в мельницы.

Итак, руда плавательно перемалывается в муку, пока пока достигает необходимой, как говорят в цехе, тонины — главного показателя качества помола. Но только происходит все это мельничная круговорот в воде и с водой, почему и называется, собственно, гидрометаллургическим производством.

Дальше путь руды лежит в сгущителях — открытых водоемах, где она отстаивается. Вода затем снова направляется в оборот, а сгущенный таким образом продукт поступает вертикальные металлические бочки.

Борьба за высокое качество продукции — ведущая задача коллектива цеха. Этому способствуют внедрение достижений науки, техники и передового опыта, повышение квалификации молодых рабочих и совершенствование организации труда.

Так в цехе развернулась работа по автоматизации седьмого блока. Создана и внедрена система стабилизации подачи руды, автоматической подачи воды в мельницу, работы классификатора в зависимости от нагрузки. Реконструирован также восьмидатный блок.

Этот вот двадцатый процесс где главную роль играют чудо-смоля, как их

дым рабочим оказывают наставники, ветераны труда, такие, как Б. Ф. Мизаев, А. Е. Барда и другие. Благодаря наставникам 35 молодых рабочих цеха повысили в нынешнем году свою квалификацию.

Укрупнение и укрепление мельничных бригад, введение бригадира-наставника также способствовало повышению качества производственному значению.

Мельничный цех — второй в технологической цепи после цеха крупного дробления, и по аналогии его можно назвать цехом мелкого помола. Именно этим и занимаются все больше и больше мельницы, сведенные в группу блоков.

Кроме них, в каждый блок входит классификатор,

где производится разделение руды на так называемые классы.

Руда тонкого помола движется затем дальше, за пределы цеха, а недостаточно измельченная снова поступает в мельницу.

В цехе работает немало мастеров своего дела, передовиков труда. Среди них руководители бригад: депутат Верховного Совета Узбекской ССР, кавалер ордена Ленина В. П. Жеребилов, кавалер ордена Трудового Красного Знамени В. И. Рязанцев и А. З. Канунников, бригадир комсомольско-молодежной бригады Г. В. Богатырев.

И, наконец, в этом же цикле установлены осадочные машины, в которых происходит частичное отделение тяжелых фракций от легких, а также горнозолото, золото от породы, которая опять же возвращается в мельницы.

Итак, руда плавательно перемалывается в муку, пока пока достигает необходимой, как говорят в цехе, тонины — главного показателя качества помола. Но только происходит все это мельничная круговорот в воде и с водой, почему и называется, собственно, гидрометаллургическим производством.

Дальше путь руды лежит в сгущителях — открытых водоемах, где она отстаивается. Вода затем снова направляется в оборот, а сгущенный таким образом продукт поступает вертикальные металлические бочки.

Борьба за высокое качество продукции — ведущая задача коллектива цеха. Этому способствуют внедрение достижений науки, техники и передового опыта, повышение квалификации молодых рабочих и совершенствование организации труда.

Так в цехе развернулась работа по автоматизации седьмого блока. Создана и внедрена система стабилизации подачи руды, автоматической подачи воды в мельницу, работы классификатора в зависимости от нагрузки. Реконструирован также восьмидатный блок.

Этот вот двадцатый процесс где главную роль играют чудо-смоля, как их

называют, и составляют главную особенность новизну производства, отличную от всех прежних способов промышленного извлечения золота.

Теперь полученный раствор попадает в цех готовой продукции, где из него в конечном счете извлекается чистое золото. Наступают завершающие этапы превращения руды в драгоценный металл — обжиг для удаления примесей, черновая плавка, электролиз и, наконец, плавка чистого золота.

Здесь опять на первый план выступают люди, на этот раз плавильщики, чьи труд как бы венчает усилия всего коллектива завода. Этот участок — единственный в на предприятии, где, как в аптеке, преобладает ручной труд. От плавильщиков требуется немало мастерства, опыта и интуиции, чтобы слитки выхлопили чистыми, без раковин и трещин, установленного качества.

Работники Кокандского суперфосфатного завода обра-

зились на полчаса сократить

простой вагонов на подъездном пути, а стационарную нагрузку на вагон повысить на 0,6 тонны.

Коллектив масложиркомбинации решил сократить простой вагонов на 0,4 часа и на 0,6 тонны повысить стационарную нагрузку на него.

На 0,3 часа сократить простой вагонов — такую цель поставил перед собой завод строительных материалов.

Коллектив масложиркомбинации решил сократить простой вагонов на 0,4 часа и на 0,6 тонны повысить стационарную нагрузку на него.

На 0,3 часа сократить про-

стой вагонов — такую цель

«МЫ ПРИЗЫВАЕМ ЕЩЕ ВЫШЕ ПОДНЯТЬ ЗНАМЯ ВСЕНАРОДНОГО СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ ЗА УСПЕШНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНОВ ДЕСЯТОЙ ПЯТИЛЕТКИ, ЗА ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА И КАЧЕСТВА РАБОТЫ!».

(Из обращения Центрального Комитета КПСС, Верховного Совета ССР и Совета Министров ССР «К советскому народу»).

РЕЗЕРВЫ В ДЕЙСТВИЕ!

УЛУЧШИМ СЛУЖБУ ВАГОНА

В СОВРЕМЕННЫХ условиях крупномасштабного и непрестанно развивающегося общественного производства особенно возросла роль железнодорожного транспорта. От оборота вагона, скорости доставки грузов в значительной мере зависит результат работы фабрики, завода, строительного треста. Ускорение оборота вагонов — важнейший резерв улучшения деятельности железнодорожной дороги. Успех дела в большой степени зависит и от взаимодействия коллективов стационарных предприятий.

Развязывая соревнование за успешное выполнение заданий десятой пятилетки, коллективы станции Коканд, суперфосфатного завода и масложиркомбинации решили за счет ускорения развоза местных грузов сократить простой вагонов от прибытия до подачи на 2,45 часа, от окончания грузовых операций до отправления — на 1,3 часа.

Работники Кокандского суперфосфатного завода обра-

зились на полчаса сократить

простой вагонов на подъездном пути, а стационарную нагрузку на вагон повысить на 0,6 тонны.

Коллектив масложиркомбинации решил сократить простой вагонов на 0,4 часа и на 0,6 тонны повысить стационарную нагрузку на него.

На 0,3 часа сократить простой вагонов — такую цель

поставила перед собой завод строительных материалов.

Коллектив масложиркомбинации решил сократить простой вагонов на 0,4 часа и на 0,6 тонны повысить стационарную нагрузку на него.

На 0,3 часа сократить про-

стой вагонов — такую цель

поставил перед собой завод строительных материалов.

Коллектив масложиркомбинации решил сократить простой вагонов на 0,4 часа и на 0,6 тонны повысить стационарную нагрузку на него.

На 0,3 часа сократить про-

стой вагонов — такую цель

поставил перед собой завод строительных материалов.

Коллектив масложиркомбинации решил сократить простой вагонов на 0,4 часа и на 0,6 тонны повысить стационарную нагрузку на него.

На 0,3 часа сократить про-

стой вагонов — такую цель

поставил перед собой завод строительных материалов.

Коллектив масложиркомбинации решил сократить простой вагонов на 0,4 часа и на 0,6 тонны повысить стационарную нагрузку на него.

На 0,3 часа сократить про-

стой вагонов — такую цель

поставил перед собой завод строительных материалов.

Коллектив масложиркомбинации решил сократить простой вагонов на 0,4 часа и на 0,6 тонны повысить стационарную нагрузку на него.

На 0,3 часа сократить про-

стой вагонов — такую цель

поставил перед собой завод строительных материалов.

Коллектив масложиркомбинации решил сократить простой вагонов на 0,4 часа и на 0,6 тонны повысить стационарную нагрузку на него.

На 0,3 часа сократить про-

стой вагонов — такую цель

поставил перед собой завод строительных материалов.

Коллектив масложиркомбинации решил сократить простой вагонов на 0,4 часа и на 0,6 тонны повысить стационарную нагрузку на него.

ПРАЗДНИК СИЛЫ, МОЛОДОСТИ, КРАСОТЫ

В минувшее воскресенье в Самарканде на стадионе «Динамо» состоялся большой спортивный праздник.

После парада, в котором участвовали коллективы добровольных спортивных обществ, состоялись показательные выступления гимнастов, конников, легкоатлетов, велосипедистов. Завершился праздник товарищеским матчем футболистов команды «Университет» из Непала и самаркандских динамовцев. Победу одержали хозяева поля со счетом 7:3.

На спортивном празднике присутствовал первый заместитель Председателя Совета Министров Узбекской ССР Т. Н. Осетров.

(УзТАГ).

НА ЗАВЕРШАЮЩЕМ ЭТАПЕ СТРАДЫ

СВОДКА О ХОДЕ ЗАГОТОВКИ ХЛОПКА В РАЙОНАХ РЕСПУБЛИКИ НА 21 НОЯБРЯ

(первая колонка — заготовлено на начало сезона, вторая — в том числе машинного сбора (в процентах и плане).

КАРАКALПАКСКАЯ АССР
ЧИМБАЙСКИЙ 123,34 162,43
ХОДЖЕНЛИН. 121,62 112,54
КУНГАРДСКИЙ 123,74 107,31
НУКУССКИЙ 120,28 120,49
АМУДАРЬИН-СКИЙ 120,05 118,43
КАРДАЧАКСКИЙ 119,86 115,63
КАРДАЧАКСКИЙ 118,15 133,73
ШУМАНАЙСКИЙ 115,45 113,24
КЕГЕЛЯНИЙСКИЙ 112,96 110,36
БЕЛЕНГИЙСКИЙ 109,80 94,66
ЛЕННИНГАБДАДСКИЙ 109,57 114,81
ЭЛЛИКАЛИН-СКИЙ 107,05 110,74
ТУРТКУЛЬСКИЙ 106,80 100,35

САМАРКАНДСКАЯ ОБЛАСТЬ

ПАХТАЧИНСКИЙ 121,30 152,27
ХАТЫРДИНСКИЙ 117,65 109,06
КАТТАКАУРГАН-СКИЙ 116,37 113,29
АИДАРЫНСКИЙ 115,82 120,52
ИЩИЛДАДСКИЙ 114,08 130,19
ПАРЛАЙСКИЙ 111,67 100,90
НАРЛАЙСКИЙ 111,03 113,79
ПАСЛАРГАМ-СКИЙ 103,77 88,88
БУЛГУРГУСКИЙ 113,23 77,70
ДЖАМАБАЙСКИЙ 102,75 96,03

ТАШКЕНТСКАЯ ОБЛАСТЬ

НИЖНЕЧИРЧИК-СКИЙ 115,14 126,04
КАЛИНИНСКИЙ 114,25 109,13
ЧИНАЗСКИЙ 113,40 115,65
БУРХАДСКИЙ 110,42 117,60

ВЕРХНЕЧИРЧИК-СКИЙ 108,31 123,10
СРЕДНЕЧИРЧИК-СКИЙ 108,25 112,43
ЛИНГАЙСКИЙ 103,77 103,23
АМУРГАНСКИЙ 103,23 103,23
ПСКЕНТСКИЙ 101,41 100,35
БЕКАВАДСКИЙ 101,28 96,76

БУХАРСКАЯ ОБЛАСТЬ

РОМИТАНСКИЙ 118,82 106,44
ХИБИЙСКИЙ 113,58 111,98
ГИЛАНДИЙСКИЙ 109,13 92,02
ГИЛАНДИЙСКИЙ 107,90 108,95

ШАФИРКАН-СКИЙ 104,88 105,93
ВАЛЕНТИНСКИЙ 101,91 123,95
СВЕРДЛОВСКИЙ 101,72 128,65
КАГАНСКИЙ 101,32 99,97
БУХАРСКИЙ 100,34 94,73
КАРАКУЛЬСКИЙ 100,11 100,43
Алатинский 97,38 92,00

ХОРЭЗМСКАЯ ОБЛАСТЬ

ХАННИКСКИЙ 112,23 123,19
ХИБИЙСКИЙ 109,04 100,45
ШАВАТСКИЙ 107,05 116,31
КОШКУПЫР-СКИЙ 106,48 107,20
УРГЕНЧСКИЙ 105,31 103,77
ЯНГАРДАСКИЙ 103,91 106,97
ХАЗАРАСКИЙ 103,67 111,09
БАГАСКИЙ 101,68 110,29

ФЕРГАНСКАЯ ОБЛАСТЬ

СИРИНГАСКИЙ 114,51 124,00
КИРОВСКИЙ 110,62 105,85
РИШТАНСКИЙ 110,47 101,95
АЛМАДАРЬИНСКИЙ 109,52 112,33
БУРГАМСКИЙ 105,75 114,83

ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ

КУВИНСКИЙ 105,02 130,80
ФРУНЗЕНСКИЙ 104,96 121,71
АЛЛАГАДСКИЙ 104,48 111,05
БАГДАДСКИЙ 103,42 111,12
ТАШЛАКСКИЙ 103,19 105,53

АХУНДАБАЕВ-СКИЙ 101,12 91,76
г. Кувасай 89,36 87,19

КАШКАДАРЬИНСКАЯ ОБЛАСТЬ

НИШАНСКИЙ 121,99 139,49
КАРШИНСКИЙ 120,97 128,60
УЛЬЯНОВСКИЙ 110,67 105,42
КАСАНСКИЙ 105,79 118,94

УСТАДАЮСУПОВ-СКИЙ 103,24 107,44
КАМАЗИНСКИЙ 100,07 103,36
ШАХРИСАБЗ-СКИЙ 100,05 105,44

Китабский 98,38 102,44

Гузарский 96,00 35,98

Чирчикский 95,18 101,00

Янгиаганская 91,19 80,95

НАМАНГАНСКАЯ ОБЛАСТЬ

ПАСЛАНСКИЙ 110,07 111,73
ЧУХОЛГАНСКИЙ 105,96 105,38

ЗАДАРЬИНСКИЙ 105,89 119,62

ЯНГИКУРГАН-СКИЙ 104,76 86,80
КАСАНАСКИЙ 104,39 96,68
УЧУДАРСКИЙ 103,65 119,42

ТАШЛАКСКИЙ 103,60 101,65

НАМАНГАНСКИЙ 102,83 76,61

УЧЧИНСКИЙ 101,18 84,46

НАРЫНСКИЙ 100,11 104,42

АНДИАНСКАЯ ОБЛАСТЬ

КОМСОМОЛОВ-СКИЙ 111,55 151,71
БОЗСКИЙ 107,04 138,26

ЛЕНИНСКИЙ 107,32 100,11

БАЛЫКЧИНСКИЙ 105,94 121,46

ИЗБАСКАНСКИЙ 104,96 106,70

МАРДИНАСКИЙ 104,17 108,25

МОСКОВСКИЙ 103,28 112,09

ХОДЖАДАВ-СКИЙ 100,50 105,25

КУРГАНТИНСКИЙ 100,24 100,54

Ачинский 99,14 97,93

Пахтакордский 96,24 76,69

Джалалкудукский 95,05 88,87

ДИЗИНАСКАЯ ОБЛАСТЬ

АРДАСКАНСКИЙ 128,27 137,95
ДУСТИЛСКИЙ 107,39 116,59

ГАЛЛАРАПАР-СКИЙ 101,03 29,75

Пахтакордский 97,72 97,93

Диманский 98,64 93,14

Онгурбакский 91,82 96,56

Мирзачульский 87,53 88,85

СЫРДАРЬИНСКАЯ ОБЛАСТЬ

СИРИНГАСКИЙ 107,11 97,93
ГУЛСТАНСКИЙ 105,34 104,29

ВОРОНДИЛОВ-СКИЙ 103,37 100,04

АКАЛТИНСКИЙ 103,14 99,32

БАЛЫКЧИНСКИЙ 102,42 90,87

ХАВАДАСКИЙ 102,12 85,58

Ильчевский 82,74 85,73

СУРХАНДАРЬИНСКАЯ ОБЛАСТЬ

СИРИНГАСКИЙ 105,38 100,25
ЛЕНИНСКИЙ 102,42 122,94

Джаркурганский 98,59 102,93

Шурчинский 99,02 106,14

Шердинский 98,72 97,32

Тармаский 99,68 107,39

Санческий 99,68 107,39

Генадийский 95,69 104,62

Денисский 95,70 111,51

ПАРДА ВОСТОКА

КОГДА РАБОТА ПО ДУШЕ

из опыта верхнечирчикского районного комбината бытового обслуживания населения

У ТРО. Начало рабочего дня. В Доме быта, что стоит в центре поселка Янгибазар, на втором этаже, возле примечательной, собирающейся посетители. Идут звонки. А вот и Роза Афанасьевна Ким. Лицо добре, приветливое.

— Что будем шить, Лидочка? — обращается она к девушки.

— Осенние платья.

— Хороший материал, под

цвет глаз. Надо подумать, какая лучше выбрать фасон.

Закройщица и юная заказчица склоняются над журналом мод. А тем временем заведующая Домом быта Погодина Игнатьевна Шербакова рассказывает о том, что это у этого мастера давно уже сложилась стабильная клиентура и если перенесешь всех, кто шьет у нее платья, получится огромный список. Вот только несколько часов назад приехал мастер из Непала и самаркандских динамовцев. Победу одержали хозяева поля со счетом 7:3.

На спортивном празднике присутствовал первый заместитель Председателя Совета Министров Узбекской ССР Т. Н. Осетров.

(УзТАГ).

— Это удовольствием шью мастером шить. — говорит Саломея Аширабаевой, — говорит Саломея Аширабаевой, — говорит Саломея Аширабаевой.

— Я с удовольствием шью мастером шить. — говорит Саломея Аширабаевой.

— Это удовольствием шью мастером шить. — говорит Саломея Аширабаевой.

— Это удовольствием шью мастером шить. — говорит Саломея Аширабаевой.

— Это удовольствием шью мастером шить. — говорит Саломея Аширабаевой.

— Это удовольствием шью мастером шить. — говорит Саломея Аширабаевой.

— Это удовольствием шью мастером шить. — говорит Саломея Аширабаевой.

— Это удовольствием шью мастером шить. — говорит Саломея Аширабаевой.

— Это удовольствием шью мастером шить. — говорит Саломея Аширабаевой.

— Это удовольствием шью мастером шить. — говорит Саломея Аширабаевой.

— Это удовольствием шью мастером шить. — говорит Саломея Аширабаевой.

— Это удовольствием шью мастером шить. — говорит Саломея Аширабаевой.

— Это удовольствием шью мастером шить. — говорит Саломея Аширабаевой.

— Это удовольствием шью мастером шить. — говорит Саломея Аширабаевой.

— Это удовольствием шью мастером шить. — говорит Саломея Аширабаевой.

— Это удовольствием шью мастером шить. — говорит Саломея Аширабаевой.

— Это удовольствием шью мастером шить. — говорит Саломея А

