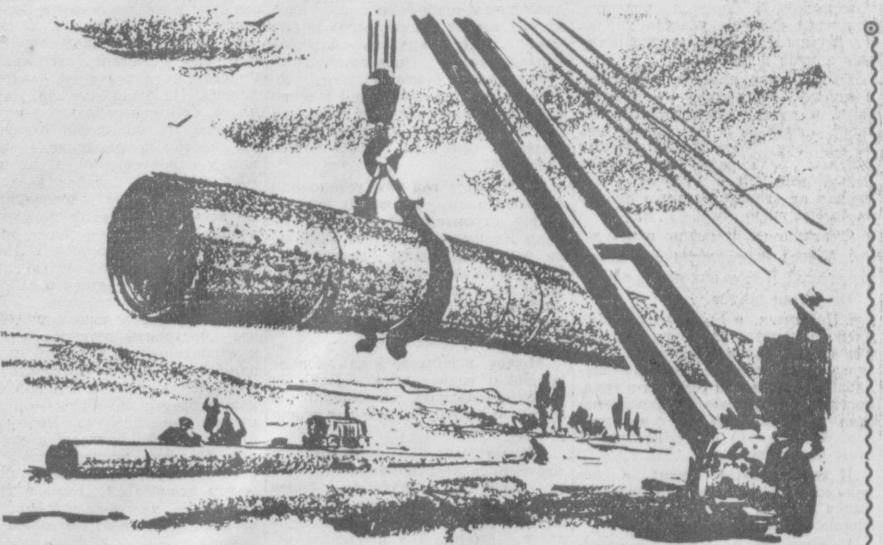


# СТРОИТЕЛИ ГАЗОПРОВОДА БЕРУТ НОВЫЕ РУБЕЖИ

Колхоз „Социализм“ выполнил обязательство по коконозаготовкам  
КРЕПНЕТ ДРУЖБА УЗБЕКСКИХ И ЭСТОНСКИХ СТРОИТЕЛЕЙ

Пленуму  
ЦК КПСС —  
достойную  
встречу!



НА СТРОЙКАХ  
СЕМИЛЕТКИ

## Штурм „Ворот Тамерлана“

САМАРКАНД, 25 мая. (Корр. «Правды Востока»). На ватмане протянулась красная линия, проходящая по территории трех областей — Бухарской, Самаркандской и Ташкентской. Это трасса газопровода Джаррак — Ташкент. Над этой картой мы и застали начальника строительства газопровода Федора Анисимовича Борту.

— Вот смотрите, — говорит Федор Анисимович, показывая на различные топографические знаки. — Все это большие и малые препятствия на пути наших строителей: песчаные пустыни, горы, реки, посыпанные дороги, каналы, болота. Многие из них уже остались позади.

Сейчас строители штурмуют «Ворота Тамерлана». Это единственный удобный выход

из Зеравшанской долины на север через гряду гор.

Большие трудности встретили здесь строители. Пришлось привлечь подрывников. Они прокладывали траншеи в скалах с помощью взрывчатки. Вслед за ними в работу включились экскаваторы, бульдозеры и другие механизмы, снабженные специальными приспособлениями, позволяющими им удерживаться на крутых горных склонах.

Сейчас идут последние работы. Самоотверженно труждаются более ста опытных строителей. В их распоряжении — десятки экскаваторов, бульдозеров, изоляционных, очистных машин и трубокладчиков. Работают тут и передвижные электростанции.

Подрывники уже завершают свое дело. С энтузиазмом тру-

дятся коллектив четвертой механизированной колонны строительного управления № 12 и монтажники. Механизированной колонне возглавляет молодой строитель Василий Осипович Бевзюк. Ему 28 лет, но он уже проработал четырнадцать лет на прокладке газовых магистралей, накопил богатый опыт.

На строительстве газопровода Джаррак — Ташкент его колонне приходится работать на самых трудных участках, и всюду она успешно справляется с заданием. На участке «Ворота Тамерлана» колонна должна проложить газопровод на протяжении 24 километров.

График работы выполняется с опережением на полтора месяца. Колонна пятый месяц уделяет переходящее Красное знамя.

Штурм «Ворот Тамерлана» в разгаре. К 5 июня он будет завершен.

## На ленинскую вахту

Строители подтверждают предложение коллектива Ташкентского радиолампового завода имени В. И. Ленина о продлении ленинской трудовой вахты.

Бригада слесарей-сантехмонтажников Г. Муслимова из треста «Узпромсантехмонтаж», готова дистанционную встречу июльскому Пленуму ЦК КПСС, а также предстоящему пленуму ЦК КП Узбекистана, решить продлить ленинскую вахту и досрочно сдать в эксплуатацию здание школы на Пушкинской улице.

Горячо поддержали славный почин и в бригаде штукатуров Алексея Архиповича Моксенко из одноднадцатого строительного управления. По предложению комсомольца Александра Фомина отделочники обязались перевыполнить задания, обеспечить высокое качество работы.

— В июне пленум Центрального Комитета Коммунистической партии Узбекистана обсудит итоги выполнения плана строительных работ за первое полугодие, — заявил член комплексной бригады Григорий Игнатьевич Барабанов из шестого строительного управления. — Мы встремим пленум значительным первым выполнением заданий.

Б. ШАПИРО.  
Слесарь.

На реконструкцию чулочно-фабрики затраты составят полмиллиона рублей. Для создания этих мощностей путем капитального строительства потребовалось бы вложить три миллиона пятьсот тысяч рублей, то есть на три миллиона рублей больше.

Подсчитав свои резервы, коллектив комбината считает возможным выйти в 1961 году по производству чулочно-носочных изделий на уровень 1965 года.

Рисунки А. Россаль.

## В ЦЕХИ ПРИШЛА НОВАЯ ТЕХНИКА

Осуществляя решения июньского Пленума ЦК КПСС (1959 года), коллектив Кокандского чулочно-прядильного комбината сделал многое, чтобы расширить производственные площади, механизировать и автоматизировать производство.

На чулочной фабрике под производственным цехом переоборудованы складские помещения. В новом цехе установлено шестьдесят один автомат. Это позволило увеличить план 1960 года по выпуску чулочно-носочных изделий почти на 24 процента.

В течение года установлено двести пятьдесят восемь единиц новой техники, внедрено сто семьдесят шесть рационализаторских предложений с экономическим эффектом, девяносто двенадцать тысяч рублей.

Готовясь к июльскому Пленуму ЦК КПСС, коллектив комбината поставил перед собой задачу — еще шире развернуть работы по выполнению организационных мероприятий 1960 года.

## СЛАВА ПЕРЕДОВИКАМ КОКОНОЗАГОТОВОВОК!

На заготовительные пункты Сурхан-Дарьинской области начали поступать кокони нового урожая.

Колхоз «Социализм» Джар-Курганского района сдал государству около шести тысяч килограммов коконов. Он уже выполнил свое обязательство. Передовое звено Бики Джумсаевой получило по 100 килограммов коконов с каждой из восьми коробок гренки. Шелководы колхоза обещают сдать еще две тысячи килограммов коконов.

Близок к выполнению обязательства колхоз имени Ленина Ангарского района.

Массовая сдача коконов государству развернулась в Термезском и Ширабадском районах. По области уже заготовлено около 30 тонн ценнейшего сырья.

Слава передовикам, успешно преодолевающим трудности в проведении коконозаготовок нынешнего года!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

# ПРАВДА ВОСТОКА

Орган Центрального Комитета Компартии Узбекистана,  
Верховного Совета и Совета Министров Узбекской ССР

Год издания 36-й  
№ 122 (11097)

Четверг, 26 мая 1960 года

ЦЕНА 20 КОП.

## „ЛИШНИЙ“ ЧАС

Его цель —  
стать инженером.  
Токарь первого

механического цеха Борис Костишин занимается в десятом классе вечерней школы рабочих младших, увлекается фехтованием. Свой «лишний» час он полностью отдает учебе и спорту. Конструктор Владимир Иванков, недавно окончив техникум, сейчас готовится к поступлению в вечерний институт и активно участвует в заводской художественной самодеятельности.

Поддержав обращение коллектива Ташкентского радиолампового завода, текстильщики приняли новое, повышенное обязательство: досрочно выполнить план второго года семилетки, сэкономить одиннадцать тонн коконов, дать Родине на один миллион рублей продукции сверх плана.

Пятая сессия Верховного Совета СССР приняла Закон о завершении перевода в этом году всех рабочих и служащих на семи-и шестичасовой рабочий день. В связи с этим многие предприятия могут позитивизировать опыт узбекхиммашцев.

Э. КИРОКОСЬЯНС.

Технолог завода «Узбекхиммаш».

Гор. Чирчик.

## ВПЕРЕДИ — ТРЕТЬЯ СМЕНА

— В честь июльского Пленума ЦК КПСС проридим ленинскую трудовую вахту до конца года! — так решили рабочие и служащие самаркандской шелкоматальной фабрики «Худжум».

Поддержав обращение коллектива Ташкентского радиолампового завода, текстильщики приняли новое, повышенное обязательство: досрочно выполнить план второго года семилетки, сэкономить одиннадцать тонн коконов, дать Родине на один миллион рублей продукции сверх плана.

Впереди соревнующихся идет третья смена моталного цеха, руководимого мастером А. И. Рыхловой. Рабочие этой смены сэкономили с начала года около тонны коконов.

Хороши показатели в соревновании добились бригады коммунистического труда С. Златова, И. Эргашева, Г. Умерова и другие. А. КАРИМОВ.

Мастер фабрики «Худжум».

## Промышленность Узбекской ССР досрочно выполнила пятимесечный план

Воздушевленные историческими решениями V сессии Верховного Совета СССР и выступлениями Никиты Сергеевича Хрущева, готовы достойный подарок июльскому Пленуму ЦК КПСС, так же предстоящему пленуму ЦК КП Узбекистана, осуществляя взятые на себя обязательства, работники промышленности нашей республики досрочно выполнили пятимесечный план по валовому производству и главнейшим изделиям.

До конца месяца сверх задания будет добыто много угля, изготовлено много азотных удобрений, стали, стального проката, сельскохозяйственных машин для хлопководства.

Для нужд населения будет выпущено много обуви, трикотажа, тканей, различных пищевых продуктов и других предметов народного потребления.

По сравнению с соответствующим периодом 1959 года объем промышленного производства возрос на 14 процентов.

Значительная часть пристра к продукции получена благодаря повышению производительности труда. Плановое задание по росту производительности труда перевыполнено на четыре процента.

В большинстве отраслей промышленности перевыполняются также планы по технико-экономическим показателям.

## Краткие сообщения

△ Общественность Москвы торжественно отметила 150-летие национально-освободительной борьбы аргентинского народа. На посвященном этой дате вечере в Доме дружбы с народами зарубежных стран с докладом «Борьба аргентинского народа за национальную независимость» выступил кандидат исторических наук А. Штрахов.

На вечере с краткой речью выступил посол Аргентины в СССР Сесар Б. Ургадо.

△ В Туркмении, в центре Каракумской пустыни, забыл еще один, третий по счету мощный газовый фонтан. Трудовой успех разведчиков подтверждает правильность выводов ученых о наличии в Центральных Каракумах огромных залежей промышленного газа.

△ В Ташкент из Дели прибыла направляющаяся в Москву в качестве гостя Министерства социального обеспечения РСФСР делегация руководящих работников социального обеспечения Индонезии. Ее возглавляет заместитель министра социальных дел Индонезии г-н Роден Сукарто.

— Удам-ака, Удам-ака — так здесь с ласкательной приставкой «брать» зовут эстонского инженера. Виктор Александрович спешит на зов.

Началось извлечение блоков из форм, и мастер цеха Худайбердыев хочет, чтобы при этом не ограничился этим. Они занялись изучением местных строительных материалов. В Эстонии силикатные домовые блоки делаются из известняка и песка. У И. Хинта возникла идея заменить песок лессом. Песок надо изменять. Нужны дополнительные механизмы, оборудование и денежные затраты. Лесс же этого не требует. Но окажется ли он достойным заменителем? Чтобы выяснить это, и начали свою путешествия по Голландии стели И. Хинта и В. Удама.

Химический анализ и лабораторные исследования дали отрадные результаты. Пробная продукция была изготовлена в Ташкенте. Тонны голландского лесса отправлены на таллинский комбинат «Мяннику», где из него изготавливаются силикатные домовые блоки. Он будет самым крупным в стране предприятием такого типа. Проектная мощность комбината — 200 тысяч квадратных метров жилья в год. Из силикатных блоков будут собираться дома.

Эстонские специалисты консультируют джизакских строителей, передают им накопленный опыт. Но они не ограничиваются этим. Они занялись изучением местных строительных материалов. В Эстонии силикатные домовые блоки делаются из известняка и песка. У И. Хинта возникла идея заменить песок лессом. Песок надо изменять.

Нужны дополнительные механизмы, оборудование и денежные затраты. Лесс же этого не требует. Но окажется ли он достойным заменителем? Чтобы выяснить это, и начали свою путешествия по Голландии стели И. Хинта и В. Удама.

Химический анализ и лабораторные исследования дали отрадные результаты. Пробная продукция была изготовлена в Ташкенте. Тонны голландского лесса отправлены на таллинский комбинат «Мяннику». Результаты те же — крупноблочные детали, в состав которых входил лесс, выдержали все испытания.

Новая технология, рецепты, автором которых является И. А. Хинт, переданы им безвозмездно эстонским силикатчикам. И они уже начали осваивать новый вид домостроительной продукции.

... В день пуска первой очереди Джизакского комбината мы находились в цехе, который раньше других вступил в строй. Рядом сверкали искры — электросварщики готовили к сдаче вторично-редирефирные агрегаты, а здесь по рельсам уже двигались громоздкие раздвижные бункеры, залитые новым силикатным раствором огромные формы. Затем формы поступают в мощные автоклавы, изделия пропариваются и высушиваются.

Мастер цеха — молодой инженер Ильхам Исламович Худайбердыев внимательно следит за технологическим процессом. Он родом из Джизака, окончил в Ташкенте политехнический институт, работал в Горьком на льнозаводе, а теперь переквалифицировался на силикатчиков. Курс практики проходил на эстонском комбинате «Мяннику», сдружился с Виктором Александровичем Удамом, который сейчас в третий раз приехал в Джизак.

В. ПОПОНДОПУЛО.

На снимке (слева направо): Ахун Абдуллаев — мельник-десинкаторщик, Тулаш Султанов — автомашинист, Шариф Зиниров — формовщик, Меме Оксалу — механик таллинского завода «Мяннику» и Юло Сепп — техник по изготовлению смесей.

Фото А. Палехова.







