

ПРАВДА ВОСТОКА

Орган Центрального Комитета Компартии Узбекистана, Верховного Совета и Совета Министров Узбекской ССР

№ 69 (9517).
СРЕДА
23
МАРТА
1955 г.
Цена 20 коп.

Усилить руководство партийным просвещением

В решениях январского Пленума ЦК КПСС подчеркивается, что Коммунистическая партия в борьбе за дальнейшее укрепление могущества Советского государства считает, как и прежде, своей главной задачей дальнейшее развитие тяжелой индустрии и на этой основе новый подъем всех отраслей народного хозяйства, неуклонное улучшение благосостояния трудающих.

Непрерывным и важнейшим условием успешного претворения в жизнь политики Коммунистической партии, ее решений являются всемерное улучшение идеологического воспитания кадров, непрерывный рост их идеино-теоретического уровня. С честью и достоинством решать возросшие задачи хозяйственного и культурного строительства могут лишь те кадры, которые глубоко овладевают марксистско-ленинскими знаниями, всемерно расширяют свой политический и общий кругозор, творчески изучают порученное дело.

Коммунистическая партия придает огромное значение идеальной закалке кадров, их политическому обучению. Коммунистам, всем нашим кадрам предоставлены необходимые условия для изучения революционной теории в системе партийного просвещения.

В текущем учебном году в ряде партийных организаций Узбекистана ведется Немалая работа по дальнейшему улучшению партийного просвещения, повышению его идеиного уровня. Особенностью является заметный рост числа самостоятельно изучавших историю и теорию партии, отдельные произведения классиков марксизма-ленинизма, вопросы политической экономии и философии, конкретной экономики.

И все же коренным переломом в постановке партийного просвещения, руководстве политической учебой коммунистов многие партгражданские республики еще не добились. Нередко в партийном просвещении преобладают догматизм, начечничество, школастике. Пропагандистская работа ведется зачастую в отрыве от жизни, на насущных задачах коммунистического строительства. Имеются и грубые изъятия принципов добровольности в выборе форм учебы. Вместо того, чтобы разывать у коммунистов вкус и интерес к политической учебе, иные партийные комитеты стали на путь администрирования — огульного зачисления членов и кандидатов партии в кружки и политшколы. Все это, разумеется, снижает уровень партийной пропаганды.

Крупные недостатки в организации и содерянине политической учебы коммунистов объясняются, в целом, тем, что многие партийные комитеты ослабили руководство этим участком. Некоторые партийные работники неправильно и ошибочно понимали существование перестройки в системе партийного просвещения. Они полагают, что коль скоро идет речь о добровольности, то можно дело предоставить самотеку. Нетрудно понять, что подобная линия немножательства не имеет ничего общего с правильными методами и стилем руководства.

Принцип добровольности не освобождает партийные комитеты и первичные парторганизации от руководства учебой коммунистов, от забот о содержании ее, а наоборот, повышает ответственность за состояние партийного просвещения. При этом партийные организации обязаны неукоснительно руководствоваться требованиями Уставом КПСС к каждому коммунисту — работать над повышением своей сознательности, над усвоением основ марксизма-ленинизма.

Как показала проверка, серьезные недостатки и ошибки в партийном просвещении имеются в Ташкентской области. Обком партии недооценивает значение учебы коммунистов, ослабил руководство марксистско-ленинским сознанием кадров. Во многих кружках и политшколах занятия проходят на низком уровне, пропагандисты ограничиваются пересказом текстов учебника, темы преподаются слушателям начечнически. Допускаются многочисленные срывы занятий. Очень плохо обстоит дело с политическим самообразованием. Пиклы лекций, семинары, теоретические собеседования и консультации в большинстве городов и районов проводятся эпизодически, нет в этой работе определенной системы, целеустремленности.

УКАЗ ПРЕЗИДИУМА ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР

О НАГРАЖДЕНИИ ПИСАТЕЛЯ И КИНОРЕЖИССЕРА ДОВЖЕНКО А. П. ОРДЕНОМ ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ

В связи с шестидесятилетием со дня рождения и за плодотворную деятельность в области киноискусства наградить писателя и кинорежиссера Довженко Александра Петровича орденом Трудового Красного Знамени.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР К. ВОРОШИЛОВ.
Секретарь Президиума Верховного Совета СССР Н. ПЕГОВ.

Москва, Кремль.
21 марта 1955 г.

К СВЕДЕНИЮ ДЕПУТАТОВ ВЕРХОВНОГО СОВЕТА УЗБЕКСКОЙ ССР ЧЕТВЕРТОГО СОЗЫВА

Регистрация депутатов Верховного Совета Узбекской ССР четвертого созыва, прибывающих на первую сессию, производится с 9 часов утра до 9 часов вечера в здании Президиума Верховного Совета Узбекской ССР.

Год издания 31-й

Цена 20 коп.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

М. Луцкий. — Выдающийся французский просветитель (4 стр.).

Митинг в Варшаве по случаю пребывания в Польше делегации Верховного Совета СССР (4 стр.).

Сессия Национального собрания Чехословакии (4 стр.).

Сессия Национального собрания Демократической Республики Вьетнам (4 стр.).

Совместная декларация представителей королевского правительства Лаоса и Патет-Лао (4 стр.).

День Советского Узбекистана

Молодежь в борьбе за мир

В столице Узбекистана широко отмечается Всемирная неделя молодежи.

Есть немало других примеров, говорящих о слабом руководстве политической учебой. Так, в Наманганском горкоме партии руководство партийным просвещением по существу передоверено работникам библиотек горского комитета. Само библиотека горкома, его отдел пропаганды и агитации самоустранился от этого. Неудивительно, что занятия в кружках и политшколах очень часто проходят вяло, скучно, коммунисты плохо посещают их. Пропагандисты не получают нужной методической помощи, созданной в начале учебного года постоянно действующие семинары прекратили свое существование.

Важной формой политической учебы кадров являются вечерние университеты марксизма-ленинизма. За последние годы возросло число университетов и их филиалов. Но многие партийные комитеты не знакоят в учебном процессе, мириясь с тем, что значительная часть слушателей прекратила посещать занятия. Факты недисциплинированности коммунистов — слушателей вечерних университетов марксизма-ленинизма — не становятся предметом обсуждения в районных партийных комитетах и первичных парторганизациях.

В нынешнем учебном году в партийных организациях республики насчитывается значительное количество кружков по изучению политической экономии, философии, а также теоретических семинаров актива. Недавно в нашей газете освещалась опыт теоретических семинаров, созданных Ургенчским горкомом и Хорезмским обкомом партии. Однако далеко не всем этим кружкам и семинарам актива уделяется должное внимание.

Главное в партийной пропаганде — ее высокий уровень. А это определяется составом пропагандистов. Партийные комитеты немало сделали по подбору руководителей кружков и политшкол, лекторов, консультантов. Но, подбор пропагандистов, некоторые обкомы, горкомы, райкомы партии, первичные парторганизации забыли о них, не работают с ними, не интересуются их деятельностью. В Бухаринском, Янгиюльском районах постоянно действующие семинары пропагандистов проводятся от случая к случаю. Еще не стало системы, чтобы секретари партийных комитетов регулярно информировали пропагандистские кадры о хозяйственно-политических задачах, стоящих перед областью, городом, районом.

Благодаря хорошему кормлению и уходу за овцами окот проходит нормально, что часть коммунистов, избранных формой самостоятельной учебы, уклоняется от нее. Надо создавать общественное мнение вокруг тех, которые лишь формально числится в списках самостоятельно изучающих марксизм-ленинизм или же слушателей кружков, политиков, вечерних университетов марксизма-ленинизма.

Необходимо повысить роль библиотек партийных комитетов в налаживании политической учебы коммунистов, в улучшении методической помощи пропагандистам.

Партийному просвещению — неослабное внимание всех партийных комитетов, первичных партийных организаций!

21 марта в Москве в Центральном театре Советской Армии состоялось заседание Министерства Обороны СССР, Академии наук СССР, Министерства культуры СССР, Министерства высшего образования СССР и Министерства авиационной промышленности с участием представите-

лей партийных, советских и общественных организаций, посвященное 130-летию со дня рождения выдающегося русского ученого и патриота Александра Федоровича Можайского.

С докладом выступил Главный маршал авиации П. Ф. Жигарев.

(ТАСС).

В портах столицы

Горячая пора наступила у московских речников. Идут последние приготовления к навигации.

На территории северного порта уже завезены сотни тонн грузов для первых рейсов. В основном это продукты столичных предприятий, станки, дорожные машины, кабель, металлоизделия.

Оживленно и в южном порту. Здесь сооружен новый причал для приема молочных танкеров, заканчивается модернизация плотовых пневматических зерноперегружателей. Навигационная работа по существу началась. Несколько дней назад

под погрузку стала баржа № 1101. Первый рейсом она уйдет на Каму.

В западном порту поднят пар на букирский пароход «Илья». В ближайшие

дни речники приступят к доставке песка для новостроек. Река Москва от южного до западного порта почти освободилась от льда.

Грузооборот московских портов в нынешнем году по сравнению с прошлой навигацией увеличивается на 15 процентов.

(ТАСС).

Новые заочные отделения в нефтяных техникумах

На нефтяных промыслах, заводах и структурах работают сотни практиков с многолетним производственным стажем. Чтобы дать им возможность пополнить теоретические знания, ознакомиться с достижениями техники, Министерство нефтяной промышленности СССР открывает в этот год 13 техникумов новые заочные отделения.

Среди этих техникумов — Грозненский, Дагестанский, Московский, Октябрьский, Сызранский, Черногорский,

Кунгурский и Гурьевский нефтяные, Бакинский и Куйбышевский нефтетехнологические, Бугульминский нефтепромысловый, Ухтинский горный Новосибирский геологоразведочный.

Сотни нефтяников-практиков смогут получить законченное среднее техническое образование без отрыва от производства непосредственно в районах своей работы.

(ТАСС).

НОВОЕ В МЕХАНИЗАЦИИ ЗАГОТОВКИ КАМЫША

ЧЕЛЯБИНСК, 21 марта. (ТАСС). В Адамовском районе тысячи гектаров занимают озера, поросшие высоким густым камышом. Колхозы, МТС и совхозы, организованные на целинных землях, решили заготовить 250 тысяч кубометров этого лесного строительного материала.

Механизаторы Адамовской МТС под руководством главного инженера Троценко приспособили для работы в глубоких сре-

гах трехблочный тракторный сенокосилку. У нее отшли два режущих полотна, оставив только один передний аппарат. Болтушка установлена на прочных деревянных лыжах, работает на тяге трактора ДТ-54.

Адамовская МТС заготовила около восьми тысяч кубометров камыша. По опыту этой станицы решено пустить в работу 12 таких агрегатов.

Всемирная неделя молодежи

21 марта началась Всемирная неделя молодежи. Широко отмечают ее юноши и девушки Советского Союза. В Москве и других городах на предприятиях, в учреждениях, учебных заведениях устраиваются вечера, проводятся доклады и беседы.

Антитанкистский комитет советской молодежи послал телеграмму Всемирной Федерации демократической молодежи, в

(ТАСС).

СОВЕЩАНИЕ РАБОТНИКОВ МЯСО-МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ КАЗАХСТАНА

АЛМА-АТА, 20 марта. (ТАСС). Сегодня здесь закончилось республиканское совещание актива работников промышленности мясных и молочных производств.

За последние годы в Казахстане проведена большая работа по расширению этой отрасли народного хозяйства. Сейчас в республике действуют 18 мясокомбинатов, более четырех маслозаводов, сорок сортировочных заводов. Выработка мяса по сравнению с 1950 годом возросла на 49 процентов, колбасных изделий — на 56 процентов, мясных консервов — на 19, животного масла — на 17, сыра — на 125 процентов.

Однако, как отмечалось в докладе министра промышленности мясных и молочных продуктов СССР тов. Антонов, секретарь ЦК КП Казахстана тов. Брежнев, Президент Совета Министров Казахской ССР тов. Тайбеков.

На совещании призывают участников промышленности мясных и молочных производств СССР к выполнению плана, снижение себестоимости и повышение качества продукции.

В работе совещания приняли участие министр промышленности мясных и молочных продуктов СССР тов. Антонов, секретарь ЦК КП Казахстана тов. Брежнев, Президент Совета Министров Казахской ССР тов. Тайбеков.

На совещании с большой речью выступил первый секретарь ЦК КП Казахстана тов. П. К. Пономаренко.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ГЛУБИНОМЕР ДЛЯ БЕЗОТВАЛЬНОГО ПЛУГА

АЛМА-АТА. Лаборатория эксплуатации машинно-тракторного парка института электрификации и механизации сельского хозяйства разработала конструкцию глубиномера для безотвального плуга. При глубоком рыхлении почвы очень важно точно выдерживать установленную глубину. Т. С. Мальцевым она определена по разрезу почвы, на что уходит много времени.

Автоматический глубиномер состоит из рычага, прикрепленного шарниром к раме плуга. В нижней части рычаг имеет ползун, а верхний конец его представляет собой стрелку. На раме плуга устанавлива-

ется шкала. При заглублении лемехов расстояние между рамой и поверхностью почвы уменьшается, рычаг поворачивается и показывает на шкале точную глубину рыхления. Прицепщик получает благодаря этому возможность регулировать глубину.

При испытании, произведенном в прошлом году в Краснознаменской МТС и совхозе имени КазПИК Акмолинской области, показано высокую эффективность. Автоматический глубиномер очень прост по устройству и может быть изготовлен в мастерской МТС или совхоза.

21 марта. (ТАСС).

РАБОЧАЯ СЛАВА

Старинной кладки корпуса цехов, прихватывали остроконечные башенки Ташкентского завода тяжелого машиностроения «Подъемник» были молчаливыми свидетелями истории предприятия, истории замечательного роста рабочего коллектива. В разные времена по-разному трудились машиностроители. Но в одном всегда изменились сходились их помыслы и устремления: сегодня дела не плохи, а надо сделать, чтобы завтра они были несравненно лучше.

Особым подъемом отмечены первые весенние дни года. Завершается первый квартал 1955 года. Коллектив погрудился с начала года хорошо. Перевыполнены месячные производственные задания января и февраля, предприятие идет в графике, зачастую опережая его в марте. Темпы работы таковы, что квартальный план наверняка будет выполнен в срок, а то и раньше.

В первом механическом цехе все говорят о напряженном труде. На долю станочников выпало изготавливать не только свою «собственную» продукцию: тележки, грейферы, механизмы передвижения крановых мостов, но и многие детали для культиваторов НКУ, к удобрителям. После решений яварского Пленума ЦК КПСС коллектив цеха с особенной настойчивостью взялся за выполнение заказов сельского хозяйства. Машиностроители стремятся производительно использовать каждую минуту рабочего времени.

...Иван Иванович Гаврилов, старейший и заслуженный токарь завода, исполняет временно обязанности сменившего мастера и технолога цеха. О нем на заводе говорят как о лучшем токаре: он трудится сейчас в счет 1957 года. Токарь награжден значком «Лучший рационализатор» Министерства тяжелого машиностроения СССР. Еще и более норма для смеси — таковы обычные показатели новатора. Высокой производительности рабочий добивается за счет всемерного использования возможностей для роста производительности труда: у его станка высокие скорости, раз приспособлен, рациональная заточка резцов позволяет ускорить отработку деталей, повысить их качество, стакан не простаивает ни минуты. А главное — это опыт, который постоянно обогащается.

Тот опыт становится достоянием станочников. Все в цехе учатся у И. И. Гаврилова бережливому отношению к оборудованию, к своему станку. Нет такого человека в цехе, да и на всем заводе, который бы не знал ставших крылатыми слов И. И. Гаврилова, которые он сказал на отраслевом совещании в Москве:

— Тут выступал один товарищ, будто на «Подъемнике» плохо берегут оборудование. Я не знаю, кто он имел в виду. Моею станку больше семидесяти лет. Однако и на этом станке можно вырабатывать по 200—300 процентов, если беречь его, следить за ним.

Это действительно так. Высоко показатели отличают труда токаря Виктора Федотова, токара-расточника депутата Ленинского райсовета Людмилы Юсуповой и других станочников высокой квалификации. Их станки превосходно выдерживают большие нагрузки, они меньше простаивают в ремонте.

В цехе широко распространяются новаторские приемы труда и обработки деталей. На многих операциях сейчас применяется сверление по методу новатора Среднерусского стаканостроительного завода т. Жирова, что позволило на обработке чугунных деталей значительно повысить производительность труда.

Прежде в цехе многие детали сверлились, растачивались на токарных и дру-

гих станках, проходили сложную обработку, на которую уходило много машинного и вспомогательного времени. Заместитель начальника цеха Петр Иванович Корявов и секретарь цеховой партийной организации Петр Иванович Яковенко, подсчитав эффект от внедрения штамповки, рассказывают:

— Вот наглядно выгоды нового, прогрессивного метода, применяемого нашими новаторами. Не так давно подставки и подкладки под крановым мотором сверлились двумя сверлами. Сейчас они обрабатываются одним штампом. Производительность труда возросла в несколько раз. При помощи штамповки колыца для пальцев буквально обрабатываются в четыре раза быстрее. Крышки нижнего блока штампуются теперь быстрее в 5,5 раза. Появилась возможность использовать токарный и сверлильный станки на других операциях.

Еще не так давно на заводе много говорили о скоростном и силовом резании металла. Новаторы предприятия полностью освоили эти методы точения, и они стали на всех участках обыденными, привычными.

Между тем в разговоре с руководителями механического цеха выяснилось, что они во многом еще отстают, не в курсе новых достижений практики и науки. Так, например, ни т. Яковенко, ни т. Корявов не слышали даже о «кольцевом сверле» ленинградского новатора т. Иванова, дающего чрезвычайно высокую производительность, экономичность металла. Не знают в цехе и с новаторскими приемами токаря Ленинградского завода подъемно-транспортного оборудования имени Кирова Н. Лепнина, который добился наращивающего перевыполнения нормы.

Слов нет, новаторы цеха сделают все, чтобы выполнить свои обязательства — повысить производительность труда и снизить себестоимость продукции. Но, однако, в более широких масштабах применяют новую технику и передовую технологию.

Производственным успехам механических, кранового и других цехов способствует слаженная работа коллектива инструментальщиков, который во время и качественно выпускает оснастку, инструменты, штампы. Только в феврале изготовлено 56 наименований оснастки для выемки из магазина, которые также включены в систему маркирующего завода товаров.

Все это позволило Зардентскому сельпо выполнить план товарооборота за минувший год на 131 процент, план заготовок и закупок сельхозпродукции перевыполнить вдвое.

Несколько инициативу ходжейлинских кооператоров работники Уч-Курганского района пополнили своими рационализаторскими мероприятиями. Здесь изготавливают небольшие контейнеры и в них доставляются товары в сельмаги. Транспортировка осуществляется высокой частотой — она выиграла кандидатом на Всесоюзную сельскохозяйственную выставку.

Ходжейлинское районо явилось инициатором ценного мероприятия — кольцевого завода товаров. Здесь разработаны твердые маршруты и графики доставки товаров в магазины. Работники района, доставляя на места товары, одновременно и принимают заявки на новые товары. Все это избавило заведующих сельскими магазинами от необходимости самим ездить за товарами в райцентры и на долгие часы прерывать производство.

Упорядочение доставки товаров по маршрутам позволило максимально использовать транспорт и в 1954 году при возросшем товарообороте сэкономить крупные средства на транспортных расходах.

Инициативу Ходжейлинского района горячо подхватили и многие другие районы и сельпо республики. По кольцевому маршруту начали заводить товары в сельские магазины Зардентского сельпо, Янти-Курганского района, Наманганской области.

Работники этого сельпо избавили заведующих сельскими магазинами от необходимости самим ездить за товарами в райцентры и на долгие часы прерывать производство.

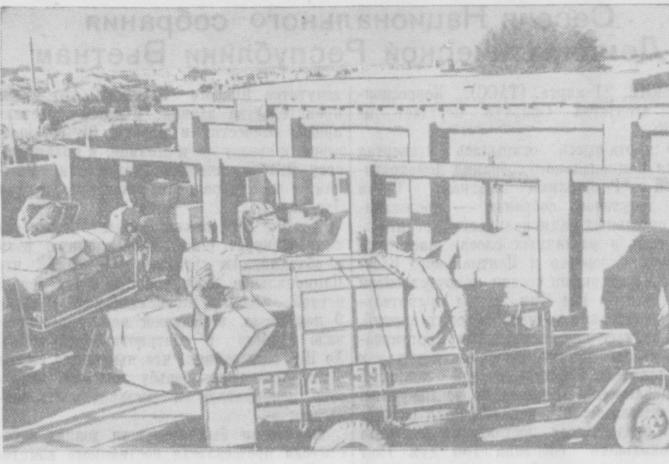
И здесь новаторы задают тон во всем.

В цехе трудятся известные на предприятии мастера — слесарь-лекальщик Виктор Орлов, слесарь Николай Кудрявцев, фрезеровщик Михаил Набирчиков, токарь Дмитрий Медведев, слесарь Александр Гуренко, Иван Шербаков. Издали, изготовленные их руками, всегда отличаются высокой точностью, превосходным качеством. Новаторы внесли десятки рационализаторских предложений, повысивших производительность труда, сокративших вспомогательное время. Многие станочники работают в счет бузающей пыли.

Выявление и привод в действие резервов производства — большая сила. Новаторы завода выступают в соревновании как активные поборники передового, прогрессивного.

Производства «Подъемника» широко известна металлургия «Запорожстали», машиностроители Дальнего Востока, республик Средней Азии. Его коллектива на деле показывает, что машиностроители не остаются на достигнутом, они дорожат своей рабочей славой, честью передового коллектива.

Л. ТОПОРКОВ.



По кольцевому маршруту

Шестьдесят семь торговых предприятий объединяет Ходжейлинское районо. Густой сетью магазинов охватывает район все, даже самые отдаленные колхозные кишлаки. В системе районного потребительского общества — магазины хозяйственных товаров и товаров культурного обслуживания, книжный магазин, магазин швейной, парфюмерно-косметической, текстильной...

Между тем в разговоре с руководителями механического цеха выяснилось, что они во многом еще отстают, не в курсе новых достижений практики и науки. Так, например, ни т. Яковенко, ни т. Корявов не слышали даже о «кольцевом сверле» ленинградского новатора т. Иванова, дающего чрезвычайно высокую производительность, экономичность металла. Не знают в цехе и с новаторскими приемами токаря Ленинградского завода подъемно-транспортного оборудования имени Кирова Н. Лепнина, который добился наращивающего перевыполнения нормы.

Слов нет, новаторы цеха сделают все, чтобы выполнить свои обязательства — повысить производительность труда и снизить себестоимость продукции. Но, однако, в более широких масштабах применяют новую технику и передовую технологию.

Ходжейлинское районо явилось инициатором ценного мероприятия — кольцевого завода товаров. Здесь разработаны твердые маршруты и графики доставки товаров в магазины. Работники района, доставляя на места товары, одновременно и принимают заявки на новые товары. Все это избавило заведующих сельскими магазинами от необходимости самим ездить за товарами в райцентры и на долгие часы прерывать производство.

И здесь новаторы задают тон во всем. В цехе трудятся известные на предприятии мастера — слесарь-лекальщик Виктор Орлов, слесарь Николай Кудрявцев, фрезеровщик Михаил Набирчиков, токарь Дмитрий Медведев, слесарь Александр Гуренко, Иван Шербаков. Издали, изготовленные их руками, всегда отличаются высокой точностью, превосходным качеством. Новаторы внесли десятки рационализаторских предложений, повысивших производительность труда, сокративших вспомогательное время. Многие станочники работают в счет бузающей пыли.

Выявление и привод в действие резервов производства — большая сила. Новаторы завода выступают в соревновании как активные поборники передового, прогрессивного.

Производства «Подъемника» широко известна металлургия «Запорожстали», машиностроители Дальнего Востока, республики Средней Азии. Его коллектива на деле показывает, что машиностроители не остаются на достигнутом, они дорожат своей рабочей славой, честью передового коллектива.

И здесь новаторы задают тон во всем. В цехе трудятся известные на предприятии мастера — слесарь-лекальщик Виктор Орлов, слесарь Николай Кудрявцев, фрезеровщик Михаил Набирчиков, токарь Дмитрий Медведев, слесарь Александр Гуренко, Иван Шербаков. Издали, изготовленные их руками, всегда отличаются высокой точностью, превосходным качеством. Новаторы внесли десятки рационализаторских предложений, повысивших производительность труда, сокративших вспомогательное время. Многие станочники работают в счет бузающей пыли.

И здесь новаторы задают тон во всем. В цехе трудятся известные на предприятии мастера — слесарь-лекальщик Виктор Орлов, слесарь Николай Кудрявцев, фрезеровщик Михаил Набирчиков, токарь Дмитрий Медведев, слесарь Александр Гуренко, Иван Шербаков. Издали, изготовленные их руками, всегда отличаются высокой точностью, превосходным качеством. Новаторы внесли десятки рационализаторских предложений, повысивших производительность труда, сокративших вспомогательное время. Многие станочники работают в счет бузающей пыли.

И здесь новаторы задают тон во всем. В цехе трудятся известные на предприятии мастера — слесарь-лекальщик Виктор Орлов, слесарь Николай Кудрявцев, фрезеровщик Михаил Набирчиков, токарь Дмитрий Медведев, слесарь Александр Гуренко, Иван Шербаков. Издали, изготовленные их руками, всегда отличаются высокой точностью, превосходным качеством. Новаторы внесли десятки рационализаторских предложений, повысивших производительность труда, сокративших вспомогательное время. Многие станочники работают в счет бузающей пыли.

И здесь новаторы задают тон во всем. В цехе трудятся известные на предприятии мастера — слесарь-лекальщик Виктор Орлов, слесарь Николай Кудрявцев, фрезеровщик Михаил Набирчиков, токарь Дмитрий Медведев, слесарь Александр Гуренко, Иван Шербаков. Издали, изготовленные их руками, всегда отличаются высокой точностью, превосходным качеством. Новаторы внесли десятки рационализаторских предложений, повысивших производительность труда, сокративших вспомогательное время. Многие станочники работают в счет бузающей пыли.

И здесь новаторы задают тон во всем. В цехе трудятся известные на предприятии мастера — слесарь-лекальщик Виктор Орлов, слесарь Николай Кудрявцев, фрезеровщик Михаил Набирчиков, токарь Дмитрий Медведев, слесарь Александр Гуренко, Иван Шербаков. Издали, изготовленные их руками, всегда отличаются высокой точностью, превосходным качеством. Новаторы внесли десятки рационализаторских предложений, повысивших производительность труда, сокративших вспомогательное время. Многие станочники работают в счет бузающей пыли.

И здесь новаторы задают тон во всем. В цехе трудятся известные на предприятии мастера — слесарь-лекальщик Виктор Орлов, слесарь Николай Кудрявцев, фрезеровщик Михаил Набирчиков, токарь Дмитрий Медведев, слесарь Александр Гуренко, Иван Шербаков. Издали, изготовленные их руками, всегда отличаются высокой точностью, превосходным качеством. Новаторы внесли десятки рационализаторских предложений, повысивших производительность труда, сокративших вспомогательное время. Многие станочники работают в счет бузающей пыли.

И здесь новаторы задают тон во всем. В цехе трудятся известные на предприятии мастера — слесарь-лекальщик Виктор Орлов, слесарь Николай Кудрявцев, фрезеровщик Михаил Набирчиков, токарь Дмитрий Медведев, слесарь Александр Гуренко, Иван Шербаков. Издали, изготовленные их руками, всегда отличаются высокой точностью, превосходным качеством. Новаторы внесли десятки рационализаторских предложений, повысивших производительность труда, сокративших вспомогательное время. Многие станочники работают в счет бузающей пыли.

И здесь новаторы задают тон во всем. В цехе трудятся известные на предприятии мастера — слесарь-лекальщик Виктор Орлов, слесарь Николай Кудрявцев, фрезеровщик Михаил Набирчиков, токарь Дмитрий Медведев, слесарь Александр Гуренко, Иван Шербаков. Издали, изготовленные их руками, всегда отличаются высокой точностью, превосходным качеством. Новаторы внесли десятки рационализаторских предложений, повысивших производительность труда, сокративших вспомогательное время. Многие станочники работают в счет бузающей пыли.

И здесь новаторы задают тон во всем. В цехе трудятся известные на предприятии мастера — слесарь-лекальщик Виктор Орлов, слесарь Николай Кудрявцев, фрезеровщик Михаил Набирчиков, токарь Дмитрий Медведев, слесарь Александр Гуренко, Иван Шербаков. Издали, изготовленные их руками, всегда отличаются высокой точностью, превосходным качеством. Новаторы внесли десятки рационализаторских предложений, повысивших производительность труда, сокративших вспомогательное время. Многие станочники работают в счет бузающей пыли.

И здесь новаторы задают тон во всем. В цехе трудятся известные на предприятии мастера — слесарь-лекальщик Виктор Орлов, слесарь Николай Кудрявцев, фрезеровщик Михаил Набирчиков, токарь Дмитрий Медведев, слесарь Александр Гуренко, Иван Шербаков. Издали, изготовленные их руками, всегда отличаются высокой точностью, превосходным качеством. Новаторы внесли десятки рационализаторских предложений, повысивших производительность труда, сокративших вспомогательное время. Многие станочники работают в счет бузающей пыли.

И здесь новаторы задают тон во всем. В цехе трудятся известные на предприятии мастера — слесарь-лекальщик Виктор Орлов, слесарь Николай Кудрявцев, фрезеровщик Михаил Набирчиков, токарь Дмитрий Медведев, слесарь Александр Гуренко, Иван Шербаков. Издали, изготовленные их руками, всегда отличаются высокой точностью, превосходным качеством. Новаторы внесли десятки рационализаторских предложений, повысивших производительность труда, сокративших вспомогательное время. Многие станочники работают в счет бузающей пыли.

И здесь новаторы задают тон во всем. В цехе трудятся известные на предприятии мастера — слесарь-лекальщик Виктор Орлов, слесарь Николай Кудрявцев, фрезеровщик Михаил Набирчиков, токарь Дмитрий Медведев, слесарь Александр Гуренко, Иван Шербаков. Издали, изготовленные их руками, всегда отличаются высокой точностью, превосходным качеством. Новаторы внесли десятки рационализаторских предложений, повысивших производительность труда, сокративших вспомогательное время. Многие станочники работают в счет бузающей пыли.

И здесь новаторы задают тон во всем. В цехе трудятся известные на предприятии мастера — слесарь-лекальщик Виктор Орлов, слесарь Николай Кудрявцев, фрезеровщик Михаил Набирчиков, токарь Дмитрий Медведев, слесарь Александр Гуренко, Иван Шербаков. Издали, изготовленные их руками, всегда отличаются высокой точностью, превосходным качеством. Новаторы внесли десятки рационализаторских предложений, повысивших производительность труда, сокративших вспомогательное время. Многие станочники работают в счет бузающей пыли.

И здесь новаторы задают тон во всем. В цехе трудятся известные на предприятии мастера — слесарь-лекальщик Виктор Орлов, слесарь Николай Кудрявцев, фрезеровщик Михаил Набирчиков, токарь Дмитрий Медведев, слесарь Александр Гуренко, Иван Шербаков. Издали, изготовленные их руками, всегда отличаются высокой точностью, превосходным качеством. Новаторы внесли десятки рационализаторских предложений, повысивших производительность труда, сокративших вспомогательное время. Многие станочники работают в счет бузающей пыли.

И здесь новаторы задают тон во всем. В цехе трудятся известные на предприятии мастера — слесарь-лекальщик Виктор Орлов, слесарь Николай Кудрявцев, фрезеровщик Михаил Набирчиков, токарь Дмитрий Медвед

