

ПРАВДА ВОСТОКА

Орган Центрального Комитета Компартии Узбекистана, Верховного Совета и Совета Министров Узбекской ССР

№ 231 (9679). ЧЕТВЕРГ 29 СЕНТЯБРЯ 1955 г. Цена 20 коп.

Телеграмма К. Аденауэра Председателю Совета Министров СССР Н. А. Булганину (1 стр.). Указ Президиума Верховного Совета Узбекской ССР о награждении Почетными грамотами Верховного Совета Узбекской ССР лучших сборщиков хлопка-сырца колхозов Наманганской области (1 стр.). Ежедневно выполнять график сбора и сдачи хлопка — долг каждого колхоза и совхоза. Е. Соколкин. — Без руководства и контроля (2 стр.). Вручение верительных грамот Заместителю Председателя Президиума Верховного Совета СССР

А. Сарыеву Чрезвычайным и Полномочным Послом Дании А. Мёрком (2 стр.). Прием Г. М. Маленковым и М. А. Суловым Пьетро Ненни (3 стр.). Важный резерв повышения производительности труда. С производственного совещания коллектива кузнечно-прессового цеха завода «Ташсельмаш» имени Ворошилова (3 стр.). Г. Маликов. — Великий русский художник (3 стр.). Английская печать о письме Председателя Совета Министров СССР Н. А. Булганина президенту США Д. Эйзенхауэру (4 стр.).

Больше внимания конструированию новых машин для хлопководства

Непрерывный рост социалистического производства осуществляется на базе высшей техники. Коммунистическая партия придает первостепенное значение внедрению новой техники и передовой технологии во все отрасли народного хозяйства. Успешное развитие промышленности, всего народного хозяйства, технический прогресс невозможны без проведения широких научных работ и исследований.

За годы пятилетки усилиями конструкторов, инженеров и техников, коллективов промышленных предприятий республики созданы и успешно работают на полях машины и механизмы для возделывания и уборки хлопка.

Сложные и ответственные задачи, поставленные партией и правительством перед конструкторами и машиностроителями по обеспечению в ближайшие годы машинно-тракторных станций и совхозов новыми машинами, требуют решительного участия деятельности Государственного специального конструкторского бюро по хлопку. В результате успешного труда конструкторов на хлопковых полях республики вышли новые машины, показавшие высокую маневренность и отличные эксплуатационные качества. Хорошо зарекомендовали себя сеялки СКГХ-4 для квадратно-гнездового сева хлопчатника, куракоуборочные машины СКН-4. В этом году коллектив завода «Ташсельмаш» имени Ворошилова приступил к серийному выпуску новых горизонтально-шпиндельных хлопкоуборочных машин СХС-1,2.

На совещании работников хлопководства республики Средней Азии, Закавказья и Казахской ССР были всесторонне обсуждены насущные проблемы комплексной механизации хлопководства. Перед конструкторами была поставлена неотложная задача — завершить в ближайшие годы комплексную механизацию хлопководства, не пренебрегая совершенствованием сельскохозяйственную технику, создавать новые, более совершенные машины и агрегаты.

Со времени этого совещания прошел год. Сейчас уже можно подвести некоторые итоги работы ГСКБ по хлопку, дать оценку отдельным образцам новых машин и агрегатов. Удостоенные Государственного конструкторского бюро имеют в копилку свой созданный и поставленный сельскому хозяйству отличную технику.

Однако успехи прошлого года породили среди некоторой части конструкторов настроения самоуспокоенности и хвастовства, зазнайства, чуждые советским людям. Менее творчески стала работать лаборатория разработчиков новых машин. Созданные пять лет назад конструкции культиватора НКУ не совершенствуются. Разработчики конструкции восьмирядных машин — сеялок и культиваторов была сделана лишь в механическом увеличении числа рабочих органов существующих четырехрядных машин.

Жизнь настоятельно выдвигает перед конструкторами новые вопросы, связанные с дальнейшим совершенствованием машин и агрегатов. Учитывая краткосрочность использования сеялки, давно назрела необходимость совмещения ее с культиватором. Но ведущие конструкторы тт. Герасимов, Радевич и Басевич не изучают опыта отечественной и зарубежной техники и до сих пор не могут решить успешно вопроса о совмещении сеялки и культиватора на одной раме.

На хлопковых полях республики в текущем году широко применялась внекорневая подкормка растений. На этой операции были заняты тысячи опылителей-опрыскивателей ОДН, которые по существу не приспособлены к этому. Назрела необходимость в специальной машине для этой работы. Меленко велел работы по созданию нового образца чеканочной машины.

Некоторые конструкторы ГСКБ по хлопку впадают в прошлые заслуги, не стремятся к новым творческим успехам, пренебрегают достижениями отечественной и зарубежной науки. Обширными стали исследования по теории механических рабочих органов доктор технических наук М. В. Сабитова, который доказал, что с

увеличением диаметра вертикального шпинделя увеличивается сьем хлопко-сырца с кустов хлопчатника. Однако ведущий конструктор по вертикально-шпиндельным машинам т. Приходько не признает этой истины, огульно охватывает предложения других лабораторий по хлопкоуборочным машинам, пренебрегает опытом зарубежной техники.

Два года тому назад в ГСКБ по хлопку зародилась мысль создать комбайн для одновременной уборки посевозерного хлопко-сырца, курака и корочки гузла. Задача эта вполне посильна для лаборатории куракоуборочных машин, но конструкторы в последнее время работают без творческого огня, недопустимо затягивают создание опытных образцов комбайна. Приведенные факты свидетельствуют о наличии застоя и консерватизма у ряда работников ГСКБ по хлопку.

Конструктор — творец новой техники. При создании новых машин он обязан обеспечить оригинальность и надежность конструкции, технологичность деталей и узлов, минимальные затраты труда и металла. От качества работы конструктора в значительной степени зависит быстрое освоение производства новой машины. Нельзя поэтому считать нормальным такое положение, когда машины, выпускаемые заводами «Ташсельмаш» имени Ворошилова, «Узбексельмаш» и «Чирчиксельмаш», имеют около 400 видов проката, 21 вид полипропиленовых качения, на них не унифицированы шестерни, звездочки, карданные валы. В результате этого заводы лишены возможности специализировать цехи и участки на изготовлении отдельных видов узлов и деталей, полное использование резервов производительности труда и увеличения выпуска продукции.

Важнейшим условием ликвидации застоя в конструировании новых машин является максимальное развитие научных и лабораторно-экспериментальных исследований. Без этого не избежать многих ошибок, которые потребуют большого количества времени для их исправления и могут свести на нет труд многих конструкторов. Серьезная роль в проведении научных и лабораторно-экспериментальных исследований должна принадлежать Среднеазиатскому научно-исследовательскому институту механизации и электрификации сельского хозяйства (САНИЭ) и Академии наук Узбекской ССР. Однако практической помощи от этих научных учреждений конструкторы не получают. Нельзя дальше терпеть недооценку важности лабораторно-экспериментальных работ и в самом ГСКБ по хлопку, когда средства, отпускаемые для этих целей, не используются полностью, а опыты часто ставятся кустарно и примитивно и не дают должных результатов.

Перед коллективом конструкторов ГСКБ по хлопку поставлена большая и ответственная задача — в течение 1955—1956 годов разработать конструкции высокопроизводительной многорядной хлопкоуборочной машины и машины для одновременного сбора посевозерного хлопко-сырца, курака и корочки гузла-пая.

Выполнение этой жизненно важной задачи зависит во многом от партийной организации ГСКБ по хлопку. Партийная организация должна вести повседневную борьбу с самоуспокоенностью, зазнайством и консерватизмом среди конструкторов, воспитывать в них стремление к постоянным творческим исканиям, смело экспериментированию, к преодолению трудностей на пути к достижению цели.

Необходимо уделять больше внимания идеологическому и техническому росту конструкторов, изучить постановку информации о достижениях отечественной и зарубежной техники, чаще организовывать творческие дискуссии с участием технологов и конструкторов завода. Ташкентский обком и горком партии должны глубже выдвигать в работу конструкторских организаций, оказывать им практическую помощь.

Коллектив конструкторов ГСКБ по хлопку имеет все возможности для успешной и плодотворной работы. Колхозники, работники МТС и совхозов хлопководческих районов ждут от конструкторов новых образцов высокопроизводительных машин, необходимых для дальнейшего увеличения производства хлопка в нашей стране.

День Советского Узбекистана

Пятилетний план выполнен досрочно

Энергетики Чирчикского каскада гидроэлектростанций 23 сентября завершили пятилетний план. Борьба за осуществление решений июльского Пленума ЦК КПСС, рабочие и специалисты каскада, внедряя автоматику и телеуправление, добились увеличения выработки электроэнергии на 54,5 процента, себестоимость электроэнергии снизилась на 21 процент.

20 сентября завершил выполнение пятилетнего плана коллектив Ташкентской текстильно-галантерейной фабрики. Многие рабочие трудятся здесь в счет шестой пятилетки. Среди них ткачихи тт. Семенова, Веренина, Ташпулатова и многие другие. Действительность соревнования обеспечилась созданием необходимых условий: хорошей организации труда, усовершенствования технологических процессов. Большую роль в улучшении производства сыграло внедрение предложенных новаторов производства. Так, внедрение мерильно-намоточной машины, предложенной слесарем т. Волжак, повысило производительность труда на 150 процентов, позволило высвободить двух рабочих. Ценные предложения внесли: слесарь-бригадир т. Петренко, слесарь-фрезеровщик т. Девре и другие.

Включившись в социалистическое соревнование в честь XX съезда КПСС, коллектив обязался выполнить годовой план по выпуску валовой продукции к 25 ноября, дать до конца года сверхплановую продукцию еще на 1.100 тысяч рублей, снизить себестоимость выпуска товарной продукции на полпроцента против плана.

Л. ВУЧЕНКОВА.

Развернув соревнование в честь XX съезда партии, коллектив Кувайского известкового завода на старте июля раньше срока выполнил пятилетний план. Выпуск продукции здесь по сравнению с 1950 годом возрос в 1,2 раза без ввода дополнительных мощностей. Увеличение выпуска продукции и досрочное выполнение пятилетнего плана достигнуто в основном за счет внутренних резервов, лучшего использования производственных площадей и оборудования. На заводе выросло немало передовиков, новаторов. Бригада обжиги, руководимая т. Аржаевым, выполняет дневные нормы на 150 процентов и довела сьем известки до 730 килограммов при плане в 580. Отлично трудятся также тт. Рахимбеков, Муртазаева, Хамидов и другие.

С. ГАНИН.

Высокие заработки передовиков уборки

ФЕРГАНА. (Норр. «Правды Востока»). Самотверженно трудясь на уборке урожая, многие передовые колхозники и колхозницы Ферганской области перевыполнили свою сезонную норму сбора хлопка и сейчас выполняют уже вторую. К таким людям, которым сейчас гордится вся область, относится Мастоюн Юлдашева — колхозница сельхозартела имени XIX партсъезда, Ташлаковского района. Несколько дней тому назад, собрав 4.000 килограммов хлопка, она выполнила установленную в колхозе сезонную норму на уборке урожая.

Мастоюн Юлдашева начислено за сбор 105 трудодней, за смену хлопка отборным сортом дополнительно 10,49 трудодней, всего, таким образом, сборщица заработала 115,49 трудодней, получила на них 1087 рублей 92 копейки и 231 килограмм зерна.

Сейчас Юлдашева ежедневно сдает на хирман в счет второй годовой нормы по 200 килограммов отборного хлопка. Ее

начисляется за сданный сырец 5,84 трудодня и, кроме того, за перевыполнение сезонной нормы 2,92 трудодня, а всего 8,76 трудодня. Переводя сборщица, таким образом, сейчас ежедневно зарабатывает 82 руб. 47 коп. и 17,5 килограмма зерна. Юлдашева обязалась в честь XX съезда КПСС собрать не менее 10 тысяч килограммов хлопка. Независо в правлении получила, что, выполнив свое обязательство, Юлдашева заработает 3.954 руб. 51 коп. и 839 килограммов и 600 граммов зерна.

Такой же высокий заработок и у лучшей сборщицы из колхоза имени Молотова, Бувайтинского района, Талхизы Тургунай-й. Перевыполнив сезонную норму, она уже заработала более 2.000 рублей и около полутонны зерна. Знатная сборщица обязалась в честь XX съезда партии собрать за сезон 15 тысяч килограммов хлопка.

Районная Доска почета

ДЖИЗЯК. (Норр. «Правды Востока»). В Джизяке учреждена районная Доска почета, на которую заносятся передовики социалистического соревнования за достойную встречу XX съезда партии.

Первым на Доску почета занесено имя 65-летнего колхозника сельхозартела имени Маленкова Худайберды Салькова. Он выглаживает высокоурожайное зябло. Хоро-

шо организовал труд сборщиков. Худайберды Сальков добился досрочного выполнения годового плана хлопкоплатчи (27 центнеров с гектара).

На районную Доску почета занесены зяблевы Т. Джураев из колхоза имени Маленкова, Н. Бердымурадов и И. Назаров из колхоза «Бомунгизм», досрочно выполнившие годовую план сдачи хлопка государству.

В Президиуме Верховного Совета Узбекской ССР, Совете Министров Узбекской ССР и ЦК КП Узбекистана

Президиум Верховного Совета Узбекской ССР, Совет Министров УзССР и ЦК КП Узбекистана, рассмотрев итоги социалистического соревнования между машинно-экскаваторными станциями республики за август 1955 года, постановили:

Присудить переходящее Красное знамя Президиума Верховного Совета УзССР, Совета Министров УзССР и ЦК КП Узбекистана Мирзачульской машинно-экскаваторной станции (директор т. Янвевич М.,

главный инженер т. Бузлашев З., секретарь парторганизации т. Королев В., председатель рабочкома т. Вячуж В.), выполнившего план земляных работ в августе 1955 года на 159 процентов при хорошем качестве земляных работ.

Отметить хорошую работу в августе 1955 года Ташкентской, Наманганской и Нижне-Аму-Дарьинской машинно-экскаваторных станций.

В ПРЕЗИДИУМЕ ВЕРХОВНОГО СОВЕТА УЗБЕКСКОЙ ССР

Указом Президиума Верховного Совета Узбекской ССР в связи с пятидесятилетием со дня рождения и за долголетнюю и безупречную работу тов. Сагдуллаев Абдулла Сагдуллаевич — заместитель Министра местной и топливной промышленности УзССР — награжден Почетной грамотой Верховного Совета Узбекской ССР.

СВОДКА

Министерства промышленных товаров широкого потребления Узбекской ССР о заготовках хлопка-сырца по областям на 28 сентября 1955 года (в процентах к плану)

Table with 3 columns: Область, Заготовлено с начала сезона, Прирост за день. Rows include Kashka-Daryn'skaya, Andzhan'skaya, Surxan-Daryn'skaya, Fergan'skaya, Namangan'skaya, Bukhara'skaya, Khorezm'skaya, Tashkent'skaya, Kara-Kalpak'skaya ASSR, Samarkand'skaya.

Указ Президиума Верховного Совета Узбекской ССР

О награждении Почетными грамотами Верховного Совета Узбекской ССР лучших сборщиков хлопка-сырца колхозов Наманганской области

За хорошие показатели в социалистическом соревновании по сбору хлопка-сырца урожая 1955 года наградить Почетными грамотами Верховного Совета Узбекской ССР следующих особо отличившихся сборщиков:

- ПО ЗАДАРЬИНСКОМУ РАЙОНУ
1. Иргашеву Хамиду — сборщику колхоза им. Маленкова, сельсовет Яккутат.
2. Ниязову Муножат — сборщику совхоза «Гульбах», отделение 1.

ПО НАССАНСАЙСКОМУ РАЙОНУ

- 3. Арипову Майрам — сборщику колхоза им. Маленкова, сельсовет Кукумбай.
4. Атабаеву Шарапат — сборщику колхоза им. Держинского, сельсовет Кукумбай.
5. Арипову Марьям — сборщику колхоза им. Держинского, сельсовет Кукумбай.
6. Бузрукову Мархамат — сборщику колхоза им. Маленкова, сельсовет Кукумбай.
7. Мирзаеву Василю — сборщику колхоза им. Держинского, сельсовет Кукумбай.
8. Назарову Майрам — сборщику колхоза им. Маленкова, сельсовет Кукумбай.
9. Ташматову Сару — сборщику колхоза им. Держинского, сельсовет Кукумбай.

ПО НАМАНГАНСКОМУ РАЙОНУ

- 10. Алиеву Ясему — сборщику колхоза им. Держинского, сельсовет им. Ахунбабаева.
11. Алиеву Халтаеви — сборщику колхоза им. Сталина, сельсовет им. Ахунбабаева.
12. Балбаеву Аспе — сборщику колхоза им. Держинского, сельсовет им. Ахунбабаева.
13. Имамову Иноят — сборщику колхоза им. Кагановича, сельсовет Янгидаб.
14. Иргашеву Саадат — сборщику колхоза им. Держинского, сельсовет им. Ахунбабаева.

ПО ЧАРТАНСКОМУ РАЙОНУ

- 15. Карабаеву Угулхан — сборщику колхоза «Ленинград», сельсовет им. Молотова.
16. Нучмарову Азатат — сборщику колхоза им. Сталина, сельсовет им. Ахунбабаева.
17. Матсалиеву Бузахру — сборщику колхоза им. Сталина, сельсовет им. Ахунбабаева.
18. Мирзахамидову Аналжан — сборщику колхоза им. Сталина, сельсовет им. Ахунбабаева.
19. Рузमतову Зару — сборщику колхоза им. Держинского, сельсовет им. Ахунбабаева.

ПО ТУХТАСИНСКОМУ РАЙОНУ

- 20. Тухтасинову Зубайду — сборщику колхоза им. Кагановича, сельсовет Янгидаб.
21. Урунову Рахиму — сборщику колхоза им. Держинского, сельсовет им. Ахунбабаева.
22. Хусанову Саадат — сборщику колхоза им. Держинского, сельсовет им. Ахунбабаева.
23. Хасанову Амину — сборщику колхоза им. Держинского, сельсовет им. Ахунбабаева.
24. Ходжинбарову Умайру — сборщику колхоза им. Держинского, сельсовет им. Ахунбабаева.
25. Хайдарову Иргашхан — сборщику колхоза им. Сталина, сельсовет им. Ахунбабаева.
26. Шамурбаеву Салиму — сборщику колхоза «Ленинград», сельсовет им. Молотова.

ПО НАРЫНСКОМУ РАЙОНУ

- 27. Мамаджанову Башарат — сборщику колхоза им. Кагановича, сельсовет Уч-Теп.
28. Мирзабаеву Шарапат — сборщику колхоза им. Хрущева, сельсовет Нарынбаба.

Председатель Президиума Верховного Совета Узбекской ССР Ш. РАШИДОВ.

Секретарь Президиума Верховного Совета Узбекской ССР Д. ИЛЬХАМОВА.

28 сентября 1955 г. г. Ташкент.

УКАЗ ПРЕЗИДИУМА ВЕРХОВНОГО СОВЕТА УЗБЕКСКОЙ ССР О НАГРАЖДЕНИИ ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ ВЕРХОВНОГО СОВЕТА УЗБЕКСКОЙ ССР ИРМАТОВА Эшбая

За хорошие показатели в социалистическом соревновании по машинному сбору хлопка-сырца урожая 1955 года наградить Почетной грамотой Верховного Совета Узбекской ССР водителя первой Букипской МТС Ташкентской области Ирматова Эшбая, собравшего с 16 по 19 сентября 1955 года 10 тонн хлопка-сырца.

Председатель Президиума Верховного Совета Узбекской ССР Ш. РАШИДОВ.

Секретарь Президиума Верховного Совета Узбекской ССР Д. ИЛЬХАМОВА.

27 сентября 1955 г. г. Ташкент.

Его Превосходительству Председателю Совета Министров СССР господину Н. А. БУЛГАНУ

КРЕМЛЬ, МОСКВА.

Господин Председатель Совета Министров,

С большой благодарностью я подтверждаю получение Вашей телеграммы от 25 сентября, из которой я с удовлетворением узнал, что Президиум Верховного Совета СССР утвердил Соглашение об установлении дипломатических отношений между Советским Союзом и Германской Федеральной Республикой. Я также уверен в том, что установление дипломатических отношений пойдет на пользу советскому и германскому народам и делу всеобщего мира.

Я хотел бы выразить надежду, что установление дипломатических отношений послужит нормализации отношений между нашими двумя странами и разрешению стоящих между ними проблем.

Примите, господин Председатель Совета Министров, заверения в моем высоком к Вам уважении.

Д-р Нонрад АДЕНАУЭР, Федеральный Канцлер Германской Федеральной Республики.

Важный резерв повышения производительности труда

С ПРОИЗВОДСТВЕННОГО СОВЕЩАНИЯ КОЛЛЕКТИВА КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО ЦЕХА ЗАВОДА «ТАШСЕЛЬМАШ» ИМЕНИ ВОРОШИЛОВА

ЭКОНОМИТЬ ВРЕМЯ

Л. МАМИОФЕ
Старший кладовщик

Я хочу остановиться на вопросах, связанных с рациональным использованием инструмента и, в первую очередь, штампов.

Исходя из опыта завода «Ростсельмаш», думаю, что надо расширить все штампы по прессам. Оттого, что штампы у нас едят на любой освободившийся пресс, на каждую установку уходит час — полтора. Если закрепить штампы за станками, от этого мы только выиграем во времени, любимым штампам от переключений и других неприятных вещей.

Всегда при этом мероприятии надо и станки расклинить за определенными слесарями-наладчиками. Имея определенную группу станков, слесари-наладчики могут хорошо их изучить. Вместе с тем и ответственность слесарей-наладчиков нашего повышается.

Необходимо закрепить работников за станками. Посмотрите, что в цехе делается в начале смены! Прессовщики, пришедшие на работу, собираются в кучу, и каждая ждет, когда мастер подойдет к ней, чтобы получить задание. Оттого, что мы перебарываем прессовщиц со станка на станок, мы тратим ценное время непроизводительно.

Необходимо выше поднять ответственность и техническую грамотность мастеров. Следует ввести на каждый штамп эксплуатационную карточку. Получая штамп, мастер должен получить с ним и эту карточку. Карточка, в которых будет указываться количество отработанных на штампе деталей, позволит ответственности мастеров за сохранность штампов, позволит кладовому вести точный учет и вовремя давать необходимые сведения о перешлифовке и ремонте штампов.

Нам необходимо организовать образцовую передачу смен от одного сменного мастера к другому. На «Ростсельмаше» одно время было много нарушений в эксплуатации штампов и оборудования, а когда там ввели хорошую передачу смен, все пошло на лад. Обычно в три часа дня давалось задание на смену. Мастер первой смены делал соответственно задание заявку штамповой кладовой. К концу дня кладовая собирала, какие штампы у нее в исправности, какие в ремонте, когда ожидается их поступление в кладовую. В соответствии с этим распределялись задания детали по сменам.

Надо бояться, чтобы мастера первой смены готовили штампы, устанавливали их на прессе до начала следующей смены, делая заготовки для второй смены. Мастера второй и третьей смен также должны надежным образом готовить производство для последующих смен.

Несколько цифр

А. КРАСНОСЛОБОДЦЕВ
Мастер метизного участка

Я назову несколько цифр, характеризующих состояние работы с инструментом в цехе. В нынешнем году мы израсходовали на инструмент более 325 тысяч рублей — преимущественно на исправление и ремонт. Приведу случай только с одним автоматом. За последнее время из-за плохого состояния или отсутствия инструмента он простоял 70 дней. За это время он мог бы выработать 1 миллион 200 тысяч деталей! При этом в цехе коллектив метизного участка способен за полугодие изготовить до 4 миллионов мелкоточных деталей. Однако эти возможности используются не удовлетворительно. Участок за прошедшее полугодие не справился с выполнением своего производственного задания.

Приведенные цифры и факты с достаточной убедительностью свидетельствуют о том, что на участке слабо борются с простоями. Это действительно так. Но всю вину за создавшееся положение вальт только на себя было бы несправедливо. Все дело в том, что участок был ограничен в инструменте, а если он был, то такого низкого качества (в частности, матрицы), что выкрашивался. Этот инструмент поставлял нам цех № 27 — инструментальный. В течение смены мы меньше от двух до четырех матриц. Такого расточительства допускать нельзя. В матрицах нужно делать победитовую вставку, тогда инструмент будет прочнее, его можно не менять в течение пяти рабочих смен. Это дает нам возможность экономить сорок матриц ежемесячно.

Слов нет, инструмент, который мы получаем из цеха № 27, нуждается в улучшении. Но правильно также и то, что на участке небрежно обращаются с имеющимся инструментом. Плохо налажено его хранение. Достаточно сказать, что одного комплекта инструмента может вполне хватить на выполнение месячной программы. Однако этого у нас не получается.

Недавно во всех цехах завода «Ташсельмаш» имени Ворошилова прошли производственные совещания. На повестке дня стоял вопрос: «Улучшение использования оборудования и инструмента на основе передового опыта». Это было одно из многих мероприятий, направленных на создание проекта шестого пятилетнего плана завода. Предложения участников совещания решено учесть в практической работе коллектива.

Тщательно готовились к совещанию в кузнечно-прессовом цехе. В красном уголке, где собрались рабочие и специалисты цеха, появились призывы: «Товарищи прессовщики, кузнецы, слесари! Повышение производительности труда зависит от вашего бережного отношения к штампам и инструменту!»

По приглашению цехового профкомитета на совещание пришли начальник инструментального отдела завода С. Н. Волкова, заместитель главного механика С. С. Аничков, заместитель начальника инструментального цеха А. К. Полянин.

Собравшиеся на производственное совещание рабочие, инженеры, техники кузнечно-прессового цеха на основе выдвинутых предложений разработали конкретные мероприятия, направленные на продление жизни инструмента, которые намечено осуществить уже в ближайшее время.

Ниже публикуем некоторые выступления участников совещания.

Хорошо знать и умело использовать инструмент

П. БЕСПАМЯТНОВ
Начальник цеха

Завод приступил к выпуску новых, более совершенных хлопкоуборочных машин. Двухрядная горизонтально-шпиндельная машина марки СХС-1,2 сложнейшая ранее выпускавшаяся заводом изделий. В ней четверть больше деталей. Объем работ в цехе уже в будущем году должен увеличиться в два — три раза. Выходит, нам, как лягушка, надо использовать все резервы, уверенно повышая производительность труда.

Трудовые успехи коллектива зависят от того, насколько по-хозяйски мы относимся к орудиям производства и, в частности, к инструменту.

В цехе более полутора тысяч штампов, много приспособлений, шаблонов, другой оснастки. Наш долг — бережно относиться к материальным ценностям, доверенным нам государством.

Как у нас обстоит с расходованием инструмента? Греха tantum не одно — много.

Расходуем мы много инструмента по двум причинам: во-первых, из-за некачественного его изготовления и, во-вторых, из-за небрежного отношения к нему.

Часто в цехе преждевременно выходят из строя штампы. Почему? В этом повинны не только мы, но и инструментальщики. В инструментальном цехе плохо работает контрольный аппарат. Была такая случай. Мы очень долго ждали штампы для вырубki отверстий в детали № 7132. Наконец, дождались, установили, начали работать. Пробили отверстия в одной детали, а вынуть ее из штампа никак не можем. Ломаем голову, отчего бы это? Сняли штамп, разобрали его. А дело объясняется очень просто: оказывается, инструментальщики, изготовляя штамп, забыли сделать паз для выхода «выбры». А ведь в инструментальном цехе есть люди, которые обязаны тщательно проверять каждую деталь, проследить за сборкой штампа, но этого, как видно, там часто не делается. Не-

доглядели и наши работники, принимая штамп.

Штамп для детали № 4455 из-за плохого изготовления мы возвращали инструментальщикам раз пять. Правда, это очень сложный штамп. И, справедливо считая, надо сказать, что мы к нему тоже относимся небрежно. Пользуясь им, мы должны применять графитовую смазку, но этого зачастую не делаем, и, естественно, дорогой штамп может быстро выйти из строя.

Большое значение для стойкости инструмента имеет правильный выбор стали, соблюдение режимов термической обработки. В этом отношении инструментальщики тоже не все обстоит благополучно. Бывает, что одним комплектом инструмента, сделанным на совесть, мы даем до десяти тысяч шпинделей, а другим, у которого твердость ниже установленной, — от трех до пяти тысяч, не более.

С изготовлением инструмента неблагополучно и в нашем цехе. Вот пример. Недавно мы изготовили сто зубил. Технологи не проверили марки стали, не дали зубилам правильного режима термической обработки. Вскоре зубила искривились. Пришлось их выбросить.

В преждевременном износе штампов повинны во многом наши технологи, мастера, контролеры.

Следует упорядочить работу кладовщиков. Особенно плохо обстоит дело в ночных сменах. Дежурные кладовых часто не знают, где находится штамп. Кладовщики не следят за карточкой, не отражают в ней движение штампов.

Плохо мы боремся и за сохранность запасных частей к оснастке. Их следует смазывать антикоррозийной смазкой. В кладовой об этом забывают, нередко запасные части ржавеют.

Необходимо поставить дело так, чтобы каждый случай выхода из строя штампа или бойка объяснялся на собрании участка. Борьба за сохранность инструмента, мы обеспечим бесперебойную работу, повысим производительность труда.

Когда упускают из виду качество

С. СУХОЛИТКО
Инженер-технолог

В цехе основным видом инструмента являются штампы. Для изготовления деталей к хорошему инструменту имеется 800 штампов. Столько же их и по машине СХС-1,2. Штампы, как вы знаете, — это самый дорогой инструмент. На всяком производстве большое значение имеет качество их изготовления. Аппарат технического контроля как у нас в цехе, так и у инструментальщиков качеству инструмента не придает должного значения.

На ряде вырубных штампов не выдержаны зазоры между матрицей и пуансоном. Отклонения ведут в преждевременному износу штампов и увеличению затрат, связанных с непредусмотренной в технологическом процессе дополнительной обработкой деталей на наладочных участках.

Инструментальщики часто делают инструменты из некачественной стали. Так, например, первым штампом для вырубki клиновидных шайб мы смогли сделать 42 тысячи деталей, а вторым — в горю попомом только 15 тысяч.

К сожалению, не все мастера следят за тем, как используются штампы. Например, горючая штамповку накладки из узла корпуса кассеты хлопкоуборочной машины следует делать в трех ручьях, а наши кузнецы делают в двух ручьях и тем самым сильно разрушают дорогостоящий штамп.

Очень важно состояние оборудования. У ряда рессорных прессов ползуны и винты в шаровых соединениях имеют большой люфт. Пази на столах разбиты. Чтобы прочно установить штамп, наладчики вынуждены забивать в них клинья. Это ведет к перекосу штампов, срезаются режущие кромок. Надо потребовать, чтобы механики привели все станки в надлежащее техническое состояние.

его изготовления мы возвращали инструментальщикам раз пять. Правда, это очень сложный штамп. И, справедливо считая, надо сказать, что мы к нему тоже относимся небрежно. Пользуясь им, мы должны применять графитовую смазку, но этого зачастую не делаем, и, естественно, дорогой штамп может быстро выйти из строя.

Большое значение для стойкости инструмента имеет правильный выбор стали, соблюдение режимов термической обработки. В этом отношении инструментальщики тоже не все обстоит благополучно. Бывает, что одним комплектом инструмента, сделанным на совесть, мы даем до десяти тысяч шпинделей, а другим, у которого твердость ниже установленной, — от трех до пяти тысяч, не более.

С изготовлением инструмента неблагополучно и в нашем цехе. Вот пример. Недавно мы изготовили сто зубил. Технологи не проверили марки стали, не дали зубилам правильного режима термической обработки. Вскоре зубила искривились. Пришлось их выбросить.

В преждевременном износе штампов повинны во многом наши технологи, мастера, контролеры.

Следует упорядочить работу кладовщиков. Особенно плохо обстоит дело в ночных сменах. Дежурные кладовых часто не знают, где находится штамп. Кладовщики не следят за карточкой, не отражают в ней движение штампов.

Плохо мы боремся и за сохранность запасных частей к оснастке. Их следует смазывать антикоррозийной смазкой. В кладовой об этом забывают, нередко запасные части ржавеют.

Необходимо поставить дело так, чтобы каждый случай выхода из строя штампа или бойка объяснялся на собрании участка. Борьба за сохранность инструмента, мы обеспечим бесперебойную работу, повысим производительность труда.

Хочу также предельно отчетливо выразить по чьим замыслам и проектам изготавливаются штампы. Конструкторы оторваны от жизни предприятия. Я не помню, чтобы кто-либо из них приходил в цех, интересовался, как же действуют созданные им штампы. А ведь было бы полезно и для нас, и для конструкторов, чтобы такие проверки имели место, чтобы во время осмотра выявлялись неточности. Неделю с тем, чтобы выгнать затем более совершенные штампы.

Несколько слов о культуре работы с инструментом. Проходя по цеху, часто видишь, что отработанные штампы небрежно валяются возле станков. Работник уходит после смены, оставшаяся оборудование, инструмент не прибранными. Стало быть, мы еще плохо занимаемся этой стороной производства, не приучаем кузнецов, прессовщиков, слесарей к должной культуре труда. Этим следует нам заняться вплотную, если мы хотим, чтобы наш цех стал цехом высокой производительности и культуры.

Хорошо организовать штамповое хозяйство

И. СУДАКОВ
Старший мастер прессового участка

От того, в каком состоянии находится инструмент, зависит рост производительности труда, количество и качество выпускаемой продукции, а также зарплата рабочих. И полностью разделяю высказанную здесь критику в адрес инструментального отдела, главного технолога и аппарата отдела технического контроля. Куда годится, что из имеющихся у нас штампов для новой хлопкоуборочной машины 30 процентов из-за дефектов мы не можем использовать! Штамп для вырубki детали СХС-4494 вырубается с повторной заготовки, а ударов не имеет.

Это приводит к большим затратам на установку штампа, вызывает лишний расход металла. Примеров непроизуманного конструирования и небрежного изготовления штампов много, о них немало говорили.

Я хочу обратить внимание на недостаточное серьезное отношение к комбинированным штампам. Этот сложный вид оснастки нуждается в особом внимании. Надо, чтобы установку этих дорогостоящих штампов делали лучшие слесари-наладчики.

Ремонт штампов в цехе организован плохо. Слесари базы подготовки выполняют его небрежно, а мастера Метелев и Шенделев не контролируют их работу. Бывает так, что отрегулированный штамп приходится возвращать обратно в мастерскую на исправление и доделки.

Правильно здесь указывали на необходимость проведения ремонта прессов. Особенно отрицательно влияют на износ штампов люфты в шаровой пяте, параллелелях. Механику цеха т. Губину надо это учесть и принять немедленные меры с привлечением прессового хозяйства к надлежащий порядок.

Здесь говорилось о том, что штамповая кладовая стала тесной, не вмещает всех штампов. Следует пзять из кладовой штампы, снятые с производства еще в 1953 году (их там накопилось немало), а также все штампы (кроме штампов для запасных частей) машин, снятых с производства. Это позволит навести порядок в их хранении.

Хорошо налаженная организация штампового хозяйства, своевременное устранение причин, ведущих к дополнительной обработке многих штампованных деталей, позволят нам ликвидировать или, во всяком случае, намного сократить существующий участок заточек.

Нужна помощь технологов

В. ПОПОВ
Рабочий-волоочильщик

Работая я в цехе вот уже 22 года — время вполне достаточное, чтобы сравнить. Думаю, что, несмотря на общие сдвиги и рост, у нас все еще бытует нехозяйское отношение к инструменту.

Известно, что волоочильный агрегат не может работать без хорошо пресованных глазков. Между тем иногда приходится много тратить времени на поиски нормальных глазков.

Увелиция волоочильщиков, стремящихся к повышению своей производительности, и, разбиваясь о нехватку и их запросам упорядочить поставку правильного, надежного инструмента. В этом жизненно важном деле большая роль принадлежит технологу.

Далее есть все возможности увеличить скорость волоочильного станка. Мощность его позволяет это сделать. Для того, чтобы волоочильщик мог маневрировать скоростями, надо установить на волоочильном станке трехскоростную коробку. Отделу главного механика надо помочь нам. С увеличением скорости станка возрастают и требования к глазкам. Глазки, которые мы сейчас используем, не выдерживают большой нагрузки. Инструментальный цех должен резко улучшить качество продукции.

Нельзя упоминать о нерациональном использовании производственных площадей. Достаточно упомянуть хотя бы о завале в трамлейном отделении. Металлические прутья — тонны в месяц — лежат в пеще с 1950 года! Иногда брак получается только потому, что под руку незаметно попадают старые прутья — всякой они марки, наверное, все давно уже забыли.

Прием Г. М. Маленковым и М. А. Суловым Пьетро Ненни

27 сентября товарищи Г. М. Маленков и М. А. Сулов приняли находящегося в Москве по пути в Китайскую Народную Республику известного итальянского политического деятеля, депутата парламен-

та, генерального секретаря Социалистической партии Италии Пьетро Ненни и имели с ним беседу. (ТАСС).

Великий русский художник

(К 25-летию со дня смерти И. Репина)

В своей книге «Далекое близкое», этой классической книге о родном искусстве, Иван Ефимович Репин, излагая свои мысли о целях и задачах искусства, писал: «Мой главный принцип в живописи — материя, как таковая. Мне нет дела до красок, мазков и виртуозности кисти... Каюсь, я их никогда не любил: они мне мешали видеть суть предмета...»

В этих словах — основные принципы репинского творчества. Великий мастер, превосходно владеющий техникой живописи, он считал, что во красоте ради красоты, а «суть предмета» — вот задача подлинного искусства. Краски, по его мнению, лишь орудие выражения мысли; они должны существовать на картине не сами по себе, а лишь в сочетании с «содержанием». Не случайно Лев Толстой, искренне любивший Репина и восторгавшийся его талантом, заметил по адресу одной из его картин: «Мастерство такое, что не видишь мастерства!»

Репин написал в своей жизни много картин, и лучшие из них отличаются потрясающей силой мастера, глубочайшей проникновенностью в тему. Все изобразительные средства он подчинял главной задаче — возможно рельефнее, живее, отчетливее выразить волнующее его чувство, свое отношение к предмету. Его требовательность к собственному творчеству была постоянной заботой художника. Работоспособность, исключительная одаренность, постоянная заинтересованность в окружающей жизни и ее важнейших проблемах сделали его тем, чем он по праву является, — великим художником, чье влияние на развитие живописи России и мира неослабно.

Самая активная заинтересованность художника в действительности, соединенная с протестом против военного, реакционного в искусстве, иррационального образа, сказавшаяся в одном из крупнейших его произведений — «Бурлаки на Волге», — великим художником, чье влияние на развитие живописи России и мира неослабно.

Картина эта писалась почти с натуры: художник дважды ездил в бурлакам на Волгу, изучал их быт, типы, беседовал с ними, внимательно присматриваясь и прислушиваясь. Он хотел провести в произведении мысль о том, что в этих людях, забитых и угнетенных, есть много настоящей человечности, силы, одаренности, так свойственной русскому народу. И это ему удалось. Воспедавший в статье «Бурлаки на Волге» он процитировал слова Некрасова: «Ты пренебрежешь ли, исполненный смел!» — подтверждая, что именно эту мысль имел он в виду, работая над картиной.

Творчество Репина началось в 70-х годах. Это были годы, когда в русском изобразительном искусстве на смену «ака-

демизму», рассматривавшему живопись лишь как средство эстетического наслаждения, развивавшее реалистическое изображение, стремившееся отобразить действительность правдиво, во всем многообразии ее проявления. Имен Чернышевского о том, что «прекрасное есть жизнь», что искусство должно быть отражением жизни и приносить пользу широким массам народа, становится знаменем этого направления — «передвижничества». Оно и оказало огромное влияние на мировоззрение и эстетические взгляды Репина.

Окончив Академию в 1871 году с золотой медалью, Репин отправляется в заграничную поездку. Он изучает фламандскую, французскую, итальянскую и немецкую живопись, высшие достижения которых использует в своем творчестве, оставаясь вместе с тем самобытным, истинно национальным русским художником. И возвращаясь в Россию, в родной Чугуев, маленский городок Харьковской губернии, он создает серию замечательных работ, продолжавшую ряд картин, намеченных «Бурлаками». Лучшие из них — «Мужик из робких», «Протоиакон», «По грязной дороге». Тогда же он набросал первый эскиз одной из лучших своих работ, ставшей потом известной под названием «Крестный ход в Курской губернии».

В 80-х годах, в пору первой революции, правдивый и могучий талант Репина продолжает честно служить народу. Художник пишет несколько картин на темы революционных, изображая их с горячей симпатией, подчеркивая силу их духа: «Отъезд от исповеди перед казнью», «Арест протоиерейства», «Сходка революционеров». Высокого драматизма, психологической глубины достигают Репин в картине «Не ждали».

В творческом наследии Репина есть две картины, в которых драматизм сюжета, тончайшее проникновение в человеческую психологию, величественная техника — то, что составляло силу репинского гения — достигают наибольших вершин. Это — «Иван Грозный и его сын Иван 16 ноября 1581 года» и знаменитые «Заложники». Эстетическое воздействие их огромно, широта замысла и мастерство исполнения поразительны.

Репин написал очень много портретов, и все они замечательны тонким проникновением в психологию личности. Его портреты — это галерея выдающихся людей русской культуры, среди которых мы видим Глинку, Мусоргского, Римского-Корсакова, Гоголя, Тургенева, Толстого, Горького, Шопкина, Крамского, Сеченова, Менделеева, Пирогова.

Умер И. Е. Репин в 1930 году. Имя его по праву стоит в одном ряду с бессмертными именами, составляющими мировую славу России, нашу советскую национальную гордость. Его богатейшее наследие, необычайно ценное, как жемчужина русской и мировой живописи, вместе с тем особо поучительно для каждого художника как величайший пример идейного и высокохудожественного искусства.

Г. МАЛИКОВ.

Исполнение Девятой симфонии Бетховена в Ташкенте

Исполнение Девятой симфонии Бетховена является подлинным событием в музыкальной жизни Ташкента. Долгое время была она совершенно недоступной для коллектива Узбекской филармонии. В частности, введенный Бетховеном в финал хор требовал наличия хоровой капеллы, могущей справиться со сложнейшей партитурой. Как известно, хоровая капелла была создана в Ташкенте совсем недавно, и, таким образом, задача, поставленная перед молодым коллективом, была особенно трудной.

Девятая симфония Бетховена в России впервые была исполнена в 1836 году. Перелом в исполнении музыкального критик В. Ф. Озерский писал: «Честь и слава людям, возмечавшим мысль, долго считавшуюся неисполнимой — познать и опубликовать с этим величественным произведением». Их одна бескорыстная любовь к искусству могла победить все затруднения, представляющиеся в этой симфонии самому опытным музыкантам.

Именно бескорыстной любовью к искусству дышало первое исполнение Девятой симфонии в Ташкенте в концерте 24 сентября. Умелчонно готовился к этому концерту весь большой коллектив: симфонический оркестр, хоровая капелла, солисты; заслуженная артистка УзССР Л. Александрова, артисты театра имени Назога О. Кучукова, А. Азимов, народный артист УзССР В. Девлет. Примым свидетельством этой умелчонности было то, что вся труднейшая партия хора была выучена наизусть. Это потребовало большой и серьезной работы, которую вряд ли можно было выполнить, не относясь с настоящим энтузиазмом к поставленной задаче.

Несомненно, что эта общая увлеченность создала особенно праздничное, приподнятое настроение в зале, до отказа заполненном слушателями.

Наиболее сильное впечатление произвел финал, прозвучавший с большим подъемом, наполненный ощущением радости, в которой обречены слова оми Шиллера и которой сверкает гениальная музыка Бетховена. Здесь как-то особенно ошущалось «общее дыхание» всех участников, начиная от дирижера и солистов и кончая каждым оркестрантом и хористом. Обшая приподнятая вовлеченность сделала особенно упругой ритмическую сторону музыки, что в финале «Девятой» очень важно, ибо,

помимо всех прочих достоинств этой части, ее ритмичность с особой силой выделяет слушателя в радостный поток звуков.

Меньше захватывающая слушателя первая часть, в которой хотелось бы большей эмоциональности, более мощного звучания, в частности в моменте репризы, когда возвращается главная, трагическая-героическая тема, и в мерной траурной поступи басов в заключении этой части.

В «Сверле» был выдержан величественный темп, не нарушающий ясности сложнейшей полифонической ткани этой отчасти медленной, но несущей музыку. Неисполнение среднего раздела, внутренне более спокойного, было менее четким. В «Далее» вместе с верной передачей глубоких раздумий композитора была красноречиво органична звучность оркестра. Наряду с этим хотелось более полно, выразительно передать настроение.

Но здесь хочется в бесценный раз задать вопрос: где не в адрес филармонии: доколе симфоническая музыка в Ташкенте будет звучать в помещении, рассчитанном для цирка, где возникает эхо, звук уходит в глубину зала и впадает в драпировку сцены, куда достигают артистически? И на этот раз звучание финала плохая акустика здания нанесла несомненный ущерб.

И все же с радостью вспоминаешь чудесное плано появления «темы радости» в оркестре; полное внутреннее напряжение, сдержанное звучание эпизода в симфонии; сверхъестественное заключение. Наряду с этим вспоминаются и некоторые еще не преодоленные исполнителями трудности — неясная линия у хора, нечеткое пение солистов в эпизоде «Смешливый» перед заключительным «Престиссио».

Но, несмотря на некоторые неудавшиеся детали, хочется поблагодарить коллектив филармонии и особенно руководителей исполнения А. Ф. Козловского (хорошо, еще раз изумившего слушателей своей реальной памятью, позволяющей ему дирижировать наизусть) и С. А. Валенкова, давших возможность любителям музыки услышать это величественное произведение, которое в наше время звучит с новой силой, еще глубже раскрывая в музыке основной смысл текста:

Радость, вной жизни пламя!
Новых светлых дней надежда!
...Прочь вражда с земного брда!
Норднее душа с зного!
И. КАРЕЛОВА.

На X сессии Генеральной Ассамблеи ООН

ДНЕВНОЕ ЗАСЕДАНИЕ 26 СЕНТЯБРЯ

НЬЮ-ЙОРК, 27 сентября. (ТАСС). Вчера на дневном заседании Генеральной Ассамблеи в общей политической дискуссии приняли участие представители Канады, Панамы, Панама, Боливии и Греции.

Глава делегации Канады П. Мартин отметил, что «сравнительно обнадёживающим началом работы данной сессии является тот факт, что как на Ассамблее, так и в Подкомитете Комиссии ООН по разоружению проявилось стремление излагать свои позиции более открыто и без «излишней прощанности», рассчитанной на то, чтобы представить свою позицию в выгодном для себя свете».

Мартин подчеркнул, что «великие державы указали путь к ослаблению напряженности» и призвал ООН следовать их примеру.

Воспавшись проблемы разоружения, канадский делегат сказал, что этот вопрос является основным и от его решения зависит дальнейшее ослабление международной напряженности и установление прочного мира. «Мы должны помнить», — отметил он, — «что чем больше мы будем оттаивать достижение соглашения по разоружению, тем больше будет несущения для стран, не имеющих ядерного оружия, производить его».

«Сокращение вооружений и запрещение ядерного оружия», — продолжал канадский делегат, — «должны быть скоординированы и спланированы таким образом, чтобы ни на одной стадии этого процесса не было причин для отдельных стран опасаться того, что их безопасность находится под угрозой».

Касаясь предложения Советского правительства от 10 мая текущего года, Мартин заявил, что советский план включает несколько важных предложений по вопросу о контроле, хотя, с точки зрения моего правительства, советские предложения о контроле и инспекции все еще недостаточны».

Канадский представитель заявил, что предложенные предложения по вопросу о разоружении не должны рассматриваться в отрыве одно от другого. «Нет оснований считать», — сказал он, — «что все это, возможно, после изменений, не могло бы стать шагами на пути к разоружению».

Мартин отметил «дружеский дух сотрудничества», проявленный всеми членами Подкомитета Комиссии ООН по разоружению при обсуждении предложений по разоружению. По его словам, члены подкомитета — представители СССР, США, Англии, Франции и Канады — «действительно полны решимости достичь практического взаимно приемлемого соглашения по разоружению».

Касаясь вопроса о приеме новых членов, Мартин подчеркнул, что, пока Организация Объединенных Наций не будет действительно представителем огромного большинства стран мира, она не сможет в полной мере способствовать урегулированию международных проблем.

Он отметил, что некоторые вопросы не могут быть решены ООН потому, что во многих случаях в ней не представлены заинтересованные стороны.

По мнению канадской делегации, сказал он, Генеральная Ассамблея должна внимательно изучить возможность «одновременного приема в члены ООН подавляющего большинства стран, подавших заявления о приеме». Мартин пояснил, что он имеет в виду 17 стран-кандидатов и не считает тех территорий, которые временно разделены.

Представитель Канады высказался против созыва конференции по пересмотру Устава ООН.

Затем выступил представитель Панамы А. Бойл. Он выразил надежду на то, что в новой международной обстановке ООН будет действовать более эффективно и что возрастет принцип сотрудничества при решении таких проблем, как разоружение и контроль над атомным оружием и использование атомной энергии в мирных целях.

Выступление главы делегации Панама С. Хасана было посвящено, главным образом, неурегулированным проблемам Азии и Африки. Он подчеркнул, в частности, настоятельную необходимость предоставить право на самоопределение народам французских колоний — Туниса, Алжира и Марокко, прекращении оккупации иностранными войсками южной части этой страны, необходимость решения вопроса о Западной Гвинеи с учетом интересов народов Гвинеи.

Глава делегации Боливии вице-президент республике Э. С. Суасо также говорил о необходимости увеличения экономической и технической помощи слаборазвитым странам со стороны ООН и о сокращении военных расходов.

Сокращение вооружений и вооруженных сил, в частности в латиноамериканских странах, сказал представитель Боливии, повисит благосостояние народов Латинской Америки, уменьшит агрессивный дух в некоторых странах этой материка и будет способствовать тому, что в этих странах возрастает демократия, а не власть, основанная на военной силе.

В конце заседания выступил представитель Греции министр иностранных дел Стефанос Лозидис. Он выразил беспокойство в связи с тем, что два дня назад Генеральная Ассамблея вынесла решение не включать в повестку дня вопроса о Бирме и тем самым «закрыла дверь перед лицом малых народов, требующих, чтобы его выслушали». Он охарактеризовал это решение Ассамблеи, как «нарушение принципов Устава ООН в интересах, чуждых этой организации». Стефанос Лозидис приветствовал наметившееся в последнее время улучшение международной атмосферы и восстановление доверия между странами.

Он выразил надежду, что международная обстановка и далее будет развиваться в этом направлении, избавит народы от «холодной войны» и будет способствовать плодотворной деятельности ООН.

Английская печать о письме Председателя Совета Министров СССР Н. А. Булганина президенту США Д. Эйзенхауэру

ЛОНДОН, 26 сентября. (ТАСС). Газета «Манчестер гардиан» посвящает редакционную статью письму Председателя Совета Министров СССР Н. А. Булганина президенту США Д. Эйзенхауэру.

Касаясь предложения Эйзенхауэра об обмене военной информацией между СССР и США, а также о взаимных аэрофото съемках территорий обеих стран, газета отмечает, что американская делегация в Подкомитете Комиссии ООН по разоружению «в последнее время настаивала на этом плане и «резервировала свою позицию» во всем ранее согласованном предложении». Выразив мнение, что такая линия американской делегации ошибочна, газета добавляет: «План президента вряд ли покажется предпринять внезапное изменение тому, кто захотел бы его совершить».

Далее газета упоминает о том, что «Булганин со своей стороны выдвигает моменты, которые великие державы сейчас согласовали в своих планах всеобщего разоружения».

Вместе с тем газета, выдвигая на первый план имеющиеся расхождения в во-

просе о разоружении, высказывает сомнения в том, что «великие державы действительно собираются приступить к разоружению в скором времени в обстановке взаимного доверия».

Лондонский корреспондент газеты «Понкин пост», касаясь письма Н. А. Булганина Д. Эйзенхауэру, пишет: «В Лондоне некоторые полагают, что часть критики (согласившейся в письме — Ред.), видимо, оправдана. Булганин отмечает, что, подчеркивая выгоды плана Эйзенхауэра в отношении фотоаэрографии с воздуха, американцы забывают при этом о сокращении вооружений. В Лондоне определенно считают, что на последние заявления подкомитета американцы хотели положить вопрос о разоружении под сукно, пока не будет достигнуто соглашение по плану Эйзенхауэра».

По словам корреспондента, «наблюдатели полагают, что в вопросе о разоружении Восток и Запад никогда не были так близки друг к другу, как сейчас». Корреспондент подчеркивает, что «дело министров иностранных дел западных стран — использовать возможные шансы»...

«НАРОДЫ ОЖИДАЮТ РЕШЕНИЯ ВОПРОСА О РАЗОРУЖЕНИИ»

Болгарская газета о письме Н. А. Булганина Д. Эйзенхауэру

СОФИЯ, 27 сентября. (ТАСС). Болгарская печать продолжает уделять большое внимание письму председателя Совета Министров СССР Н. А. Булганина президенту США Д. Эйзенхауэру. Газета «Отечественный фронт» пишет сегодня, что в этом важном документе Советского правительства выражены мысли и чувства миллионов людей. Газета отмечает, что надежда на достижение согласованных решений по разоружению чрезвычайно возросла после Женевского совещания. Эта надежда, указывает газета, была по существу одним из самых существенных элементов ослабления международной напряженности после Женевы.

Председатель Совета Министров СССР обращает внимание на то, что вопрос о разоружении должен быть снят с мертвого тупика. Булганин с искренностью, прямотой и реализмом, которыми отмечено его послание Эйзенхауэру, указывает, что промедление, наблюдавшееся в последнее время в работе Подкомитета по разоружению, объясняется позицией делегата США. Самое существенное в письме Булганина, пишет «Отечественный фронт», в том, что оно бросает яркий свет на состояние проблемы разоружения в данный момент.

Газета подчеркивает, что народы ожидают решения вопроса о разоружении.

АНГЛИЙСКИЕ ГАЗЕТЫ ОБ УСИЛЕНИИ КОНКУРЕНЦИИ МЕЖДУ ЗАПАДНОЙ ГЕРМАНИЕЙ И АНГЛИЕЙ

ЛОНДОН, 27 сентября. (ТАСС). В связи с выходом очередного номера бюллетеня министерства финансов «Бюллетень финансистов» ряд английских газет посвящают редакционные статьи проблеме конкуренции между Западной Германией и Англией.

Газеты пишут, что борьба за рынки сбыта между Англией и Западной Германией приобретает все более ожесточенный характер. Газета «Манчестер гардиан» в редакционной статье отмечает, что увеличение доли западногерманского экспорта на международных капиталистических рынках сбыта за счет Англии — «это не новый факт». По мнению газеты, сейчас это кажется более тревожным, чем примерно год назад, и, в частности, потому, что доля Англии в мировой торговле продолжает сокращаться.

Газета «Слотмен» в редакционной статье пишет:

«...Выясняется, что не только в торговле с западноевропейскими странами, но и во всех рассмотренных районах, включая стерлинговую зону, абсолютное увеличение германского экспорта превышает рост английского экспорта».

Анализируя причины ослабления английских внешнеэкономических позиций, газета признает несомненно Англии увеличивать экспорт при наличии тяжелого бремени военных расходов.

Газета «Бирмингем пост» пишет, что цифровые данные, содержащиеся в бюллетене министерства финансов, показывают, «сколько серьезно усилилось соперничество между Западной Германией и Англией».

«Борьба за овладение иностранными рынками», — пишет газета, — является более ожесточенной, чем когда-либо после окончания войны. Успех в этой битве никогда еще не имел для нас столь жизненно важного значения, как сейчас».

Хорошее начало

ЦИРЬ

Ташкентский государственный цирк открыл зимний сезон. Первая программа, составленная (если не считать дрессировщика И. Рубана, номер которого по праву является аттракционом) из выступлений рядовых, «незнаменитых» артистов цирка, в большинстве молодых, оставила впечатление отличной слаженности, высокой культуры и большого мастерства почти всех ее участников.

Зритель с удовольствием познакомился с новыми коверными клоунами. Артисты Зонов и Чебокатан удачно заполняют паузы, остроумно пародируют выступления своих товарищей, проделывают трудные акробатические номера, показывая отличную подготовку.

Большим успехом пользуются воздушные гимнасты Бараненко и Зинченко. Артистка Бараненко проделывает на вращающейся под куполом цирка трапеции серию головокружительных трюков, ее мастерство получает самую высокую оценку зрителя. В номере артиста Лозавиши балансирование на проволоке оригинально сочетается с фехтованием-конглированием шпагами и темпераментной легионкой. Это — красочное, интересное выступление. Хорошо проходит номер прыгунов на подкидных досках акробатов Кожевниковых.

Значительное место в программе занимают удачные выступления представителей молодого поколения советского цирка: артистки Алдеевой, труппа акробатов Логвиновых.

Дрессировочные собаки артистки Бурухиной пользуются самой горячей симпатией зрителя, особенно ребят, посетители цирковых утренников. Настоящий восторг аудитории вызывает появление тройки лихих скакунов — собак, управляемых огромным белым котом в кучерском кафтане и шапочке.

Не удовлетворило зрителя выступление клоунов Балошина и Голубовой. Испokenие клоунады, штампованное и малохудожественное, вызывает лишь чувство досады.

Центральное место в программе занимает аттракцион дрессировщика И. Рубана, работающего с группой львов и медведей. Уже первое появление Рубана, выходящего на манеж с медведем Потапом, детские восторжки, русские сарафаны и платочки, в которые одеты звери, вызывают ве-

селе оживление зрительного зала. Дрессировщик, «свооруженный» только носовым платком, которым он щекочет по носу своих упрямых артистов, добивается великолепных результатов. Медведи подтаптываются на трапеции, кружатся в карусели, лазают по снастям, взбираются на мачту, мирно ужинают со львами, которые спори-



кожно наблюдают неуклюжую медвежью ступу. Когда очередь доходит до львов, то они тоже показывают отличную выучку и полностью подчиняются воле дрессировщика. Правда, здесь дело не обходится без небольшого бунта — львы рычат, угрожающе скалят клыки. Тогда добродушный Потап берет дрессировщика под руку и отводит его в сторону, как бы говоря: «И охота тебе связываться с этими скандалистами»...

Выступление Рубана демонстрирует не только высокое качество дрессировки, но и хорошую выучку, юмор и изобретательность.

Сезон в Ташкентском цирке начал в целом хорошо. Хотелось бы, чтобы очередная программа была не хуже, чтобы требовательность не притупилась.

К. ХРИСТОФОРОВ.

Закончилось командное первенство страны по шахматам

В Ворошиловграде закончились финальные игры командного первенства страны по шахматам. В этих соревнованиях участвовали и команда Узбекстана, занявшая в первой полуфинальной группе пятое место.

Финальные игры прошли под знаком острой борьбы. Только последний тур выявил победителей.

Первое место и звание чемпиона страны завоевала команда РСФСР, набравшая 48 очков. В девяти встречах шахматисты РСФСР одержали восемь побед и лишь один матч проиграла.

Второе место заняли шахматисты Ленинграда, имеющие 46,5 очка, третье — команда Украины — 42 очка, четвертое — команда Латвии — 38,5 очка, пя-

тое и шестое места разделили шахматисты Эстонии и Москвы, набравшие по 37 очков. На седьмом месте команда Литвы — 35 очков, на восьмом — Белоруссии — 32 очка, на девятом — Грузия — 24 очка, на десятом — команда Узбекстана — 20 очков.

Команды РСФСР, Ленинграда и Украины, занявшие первые три места в турнире, награждаются соответственно золотыми медалями, серебряными и бронзовыми жетонами, дипломами Комитета по физкультуре и спорту при Совете Министров СССР. Чемпион Советского Союза — команда РСФСР получила переходящий кубок.

Редактор С. С. ЧЕРНИК.

ПРИЕМ У В. М. МОЛОТОВА

НЬЮ-ЙОРК, 27 сентября. (ТАСС). Вчера глава делегации СССР на X сессии Генеральной Ассамблеи ООН министр иностранных дел СССР В. М. Молотов устроил прием в честь делегаций Норвегии,

Дании, Бирмы, Афганистана, Панама, Саудовской Аравии и Таиланда.

Примем прошёл в дружественной обстановке.

ПРИЕМ У ГЛАВЫ ДЕЛЕГАЦИИ КАНАДЫ П. МАРТИНА В ЧЕСТЬ В. М. МОЛОТОВА

НЬЮ-ЙОРК, 27 сентября. (ТАСС). Вчера глава делегации Канады на X сессии Генеральной Ассамблеи ООН П. Мартин устроил прием в честь главы делегации СССР В. М. Молотова. На приеме присутствовали также В. В. Кузнецов, Я. А. Малик, А. А. Соболев.

СЕПАРАТНОЕ СОВЕЩАНИЕ МИНИСТРОВ ИНОСТРАННЫХ ДЕЛ СОЕДИНЕННЫХ ШТАТОВ, АНГЛИИ И ФРАНЦИИ

НЬЮ-ЙОРК, 27 сентября. (ТАСС). Сегодня в Нью-Йорке началось отдельное совещание министров иностранных дел США, Англии и Франции. По сообщениям американской печати, министры намерены

разработать на этом совещании «согласованную позицию» трех западных держав к предстоящему совещанию четырех министров иностранных дел в Женеве.

ПРИБЫТИЕ РОБЕРТА МЭРФИ В БЕЛГРАД

БЕЛГРАД, 27 сентября. (ТАСС). Агентство ТАИЮГ передает, что вчера в Белград специальным самолетом прибыл заместитель заместителя государственного секретаря госдепартамента США Роберт Марфи. Во время своего пребывания в Югославии

Марфи обменяется мнениями с югославскими деятелями по вопросам, представляющим интерес для обеих стран.

На аэродроме Марфи заявил журналистам, что переговоры будут вестись по текущим вопросам.

Строительство в Югославии новой ГЭС

БЕЛГРАД, 27 сентября. (ТАСС). Как сообщает газета «Борба», вчера состоялось торжественное заседание в эксплуатацию двух первых агрегатов ГЭС Зворник, которые будут вырабатывать 310 миллионов киловатт-часов электроэнергии в год. Монтаж двух других агрегатов предполагается закончить к концу 1956 года, и тогда новая ГЭС ежегодно будет давать промышленности Сербии и Боснии 410 миллионов киловатт-часов электроэнергии.

На торжественном митинге строителей ГЭС и жителей окрестных сел присутствовали президент ФНРЮ Йосип Броз-Тито, заместитель председателя Соединенного исполнительного веча Александр Ранкович и председатель Народной скупщины Сербии Петар Станковиц.

Выступивший на митинге с речью президент Тито поздравил строителей этого важного объекта, который будет иметь большое значение для развития экономики Югославии.

СОВЕЩАНИЕ АМЕРИКАНСКИХ АДМИРАЛОВ НА ДАЛЬНЕМ ВОСТОКЕ

ПАРИЖ, 27 сентября. (ТАСС). По сообщению агентства Франс Пресс, вчера в Восточно-Китайском море близ Палуды (остров Тайвань) на борту американского крейсера «Сент-Пол» состоялось секретное совещание между командующим американским 7-м флотом, вице-адмиралом Райлом и группой высших офицеров военно-морских сил США, прибывших из Ва-

шингтона, а также из Японии и Пир-Харбора.

Как сообщает агентство, в этом совещании обсуждались важные вопросы укрепления военно-воздушных сил 7-го флота США, находящегося в районе Тайваньского пролива.

СОСТОЯНИЕ ЗДОРОВЬЯ ПРЕЗИДЕНТА ЭЙЗЕНХАУЭРА

НЬЮ-ЙОРК, 28 сентября. (ТАСС). Корреспондент агентства Юнайтед Пресс сообщил из Денвера (штат Колорадо), что, как указывалось в бюллетене о состоянии здоровья Эйзенхауэра, опубликованном утром 27 сентября, президент провел ночь очень хорошо.

Во второй половине дня 27 сентября врач президента Эйзенхауэра назвал его состояние «спокойным и бодрым» и сообщили, что он провел «значительную часть утра» вне кислородной палатки.

В ТЕАТРАХ:

ТЕАТР им. ХАМЗЫ — 29/IX Шамс-нагар, 30/IX Сердечные тайны.

ТЕАТР им. НАВОИ — 29/IX Чичо-Сан, 30/IX Лебединое озеро.

ТЕАТР им. ГОРЬКОГО — 29/IX Мать своих детей, 30/IX В добрый час.

ТАШГОСИРК — сегодня большие цирковые представления. Атракцион смешанная группа хищных зверей.

В ЗИМНИХ КИНОТЕАТРАХ:

Им. НАВОИ (с 10 ч. утра до 6 ч. вечера), «МОЛОДАЯ ГВАРДИЯ» (с 12 ч. дня до 10 ч. вечера) — новый австрийский художественный фильм Водные звезды.

«РОДИНА» (с 10 ч. утра до 6 ч. вечера), им. С. РАХИМОВА (днем и вечером), «ИСКРА» (с 10 ч. 20 м. утра), «30 ЛЕТ КОМСОМОЛА» (с 12 ч. дня до 10 ч. вечера), «25 ЛЕТ УЗБЕКИСТАНА» (днем и вечером) — новый австрийский художественный фильм Гаспароне.

«РОДИНА» — в 8, 10 ч. вечера Большая семья, им. НАВОИ — в 7 ч. 30 м. вечера Меченые атомы, в 8 ч. 30 м. и 10 ч. 30 м. вечера Чемпион мира, «ИСКРА» — в 9 ч. 40 м. утра Школа мужества, «МОЛОДАЯ ГВАРДИЯ» — в 10 ч. утра Золотая антилопа, «30 ЛЕТ КОМСОМОЛА» — в 10 ч. утра Чапаев, в 10 ч. вечера Суд чести.

В ЛЕТНИХ КИНОТЕАТРАХ:

«ВАТАН», им. КИРОВА, — Гаспароне, им. НАВОИ — Водные звезды, «ОКТАВЕР» — Поэма о любви, им. С. РАХИМОВА — Сказание о земле Сибирской, им. ПУШКИНА — Дорога, им. ТЕЛЬМАНА — Трактористы, КИНОТЕАТР НАУЧНО-ПОПУЛЯРНЫХ ФИЛЬМОВ — днем Воздушный взводчик, вечером 200-летие Московского университета им. Ломоносова.

ТЕАТР ОПЕРЫ И БАЛЕТА им. АЛИШЕРА НАВОИ ГАСТРОЛИ народного артиста Бурят-Монгольской автономной республики Лхасарана Лодоновича

ЛИНХОВОИНА (бас)

1 октября — Иван Сусанин. 4 октября — Русалка. Начало в 8 ч. вечера. Билеты продются.

ТЕАТР ОПЕРЫ И БАЛЕТА им. АЛИШЕРА НАВОИ ГАСТРОЛИ народного артиста Бурят-Монгольской автономной республики Лхасарана Лодоновича

ЛИНХОВОИНА (бас)

1 октября — Иван Сусанин. 4 октября — Русалка. Начало в 8 ч. вечера. Билеты продются.

ТЕАТР им. МУКИМИ

ОТКРЫТИЕ ЗИМНЕГО СЕЗОНА АЗИЗ И САНАМ

Начало в 8 ч. вечера. Билеты продются.

КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ им. СВЕРДЛОВА

29, 30 сентября

гастроли

МОСКОВСКИХ АРТИСТОВ ГОСФИЛАРМОНИИ, ТЕАТРОВ, РАДИО И КИНО.

Г. ИБСЕН. Э. ГРИГ. ПЕР ГОНТ

Литературно-музыкальная композиция Всеволода Аксенова.

Роль исполняют: засл. артист РСФСР, лауреат Сталинской премии В. Н. Аксенов, засл. артисты РСФСР В. В. Марута, В. Ф. Торский, Н. П. Темков, артисты: Н. А. Арди, З. Л. Леонова, В. А. Утакова, Г. К. Жуковская, Г. К. Тарабанов, И. А. Ровнянский, В. С. Сверчков, Н. П. Коляничка.

Вокальную партию Сольвейг исполняет Г. Г. Долидзе.

Участует симфонический оркестр Узгосфилармонии, дирижер — И. Гусман.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ МУЗЕЙ ИСКУССТВ УЗССР, СОЮЗ СОВЕТСКИХ ХУДОЖНИКОВ, УЗБЕКИСТАНА, ДОМ УЧЕНЫХ, ХУДОЖЕСТВЕННОЕ УЧИЛИЩЕ им. П. П. БЕНЬКОВА

ПРОВОДАТ

1 октября в 7 ч. 30 м. вечера в Доме ученых НАУЧНУЮ КОНФЕРЕНЦИЮ, посвященную 25-летию со дня смерти великого русского художника И. Е. РЕПНА. Вход свободный.

30 СЕНТЯБРЯ В МОСКВЕ

СОСТОЯТСЯ

47-й основной и 8-й дополнительный тиражи

выигрышей

ГОСУДАРСТВЕННОГО 3% ВНУТРЕННЕГО ВЫИГРЫШНОГО ЗАЙМА.

В основном тираже имеются выигрыши по 50.000, 25.000, 10.000, 5.000, 1.000 и 400 руб., а в дополнительном тираже, кроме того, выигрыши в 100.000 руб.

Облигации этого займа продаются и свободно покупаются сберегательными кассами.

Приобретайте облигации Государственного 3% внутреннего выигрышного займа!

МАГАЗИН ПОДПИСНЫХ ИЗДАНИЙ «УЗЛАНКИТОРГА»

(улица «Правды Востока», 26)

ПОСТУПИЛИ И ВЫДАЮТСЯ ПОДПИСЧИКАМ

СОЧИНЕНИЯ: Маркса-Энгельса — том 2. Сергеева-Ценского — томы 3, 4, 5.

Лондона — том 3. Гюго — том 10. Роллана — том 3.

Пруса — том 4. Бальзака — том 14. Чехова — том 4.

Шиллера — том 1. Малина-Сибиряка — том 7. Энциклопедический словарь — том 3.

БСЭ — том 34. Последние томы: Павленко — том 6, Леонова — том 6, Драйзера — том 12 выдаются по представлению кавтанции.

К сведению подписчиков!

КНИЖНЫЙ МАГАЗИН СРЕДНЕАЗИЙСКОГО ОТДЕЛА «АКАДЕМКНИГА»

(г. Ташкент, улица К. Маркса, 29)

ВЫДАЕТ ПОДПИСЧИКАМ

СЛЕДУЮЩИЕ ПОДПИСНЫЕ ИЗДАНИЯ:

Белянский В. Г. — 5, 6, 7 томы.

Герцен А. И. — 3, 4 томы.

Лермонтов М. Ю. — 2, 3 томы.

Ломоносов М. В. — 4, 5 томы.

Асафьев Б. В. — 3 том.

Словарь современного русского литературного языка — 3 том.

Подписчики, не выкупившие указанные томы до 10 октября 1955 года, лишаются права на получение последующих томов.

ЗАЩИТА ДИССЕРТАЦИИ

Виньяком М. М. переносится на 5 октября в 3 ч. дня в актовом зале ТашгосМИ им. В. М. Молотова.

УЗБЕКСКАЯ КОНТОРА «ГЛАВМЕТАЛЛОСБОРА»

сообщает, что в связи с инвентаризацией ОТЛУСК МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ ТАШКЕНТСКОЙ МЕТАЛЛОЗАВОДА с 1 по 15 октября ПРОИЗВОДИТСЯ НЕ БУДЕТ.

ТАШКЕНТСКАЯ КОНТОРА «ГЛАВПРОДСНАБА»

Министерства промышленности продовольственных товаров СССР (улица Узбекистана, 46) ЛИКВИДИРУЕТСЯ.