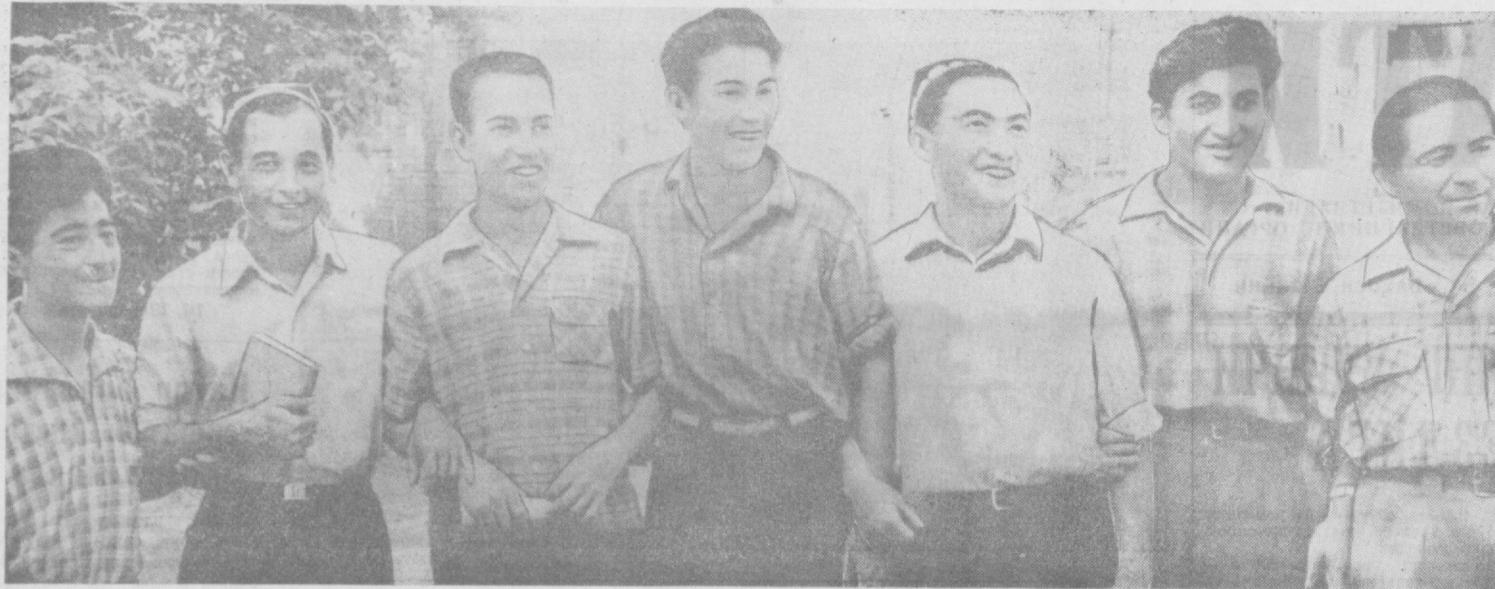


КОММУНИСТЧАСИГА ИШЛАБ, КОММУНИСТЧАСИГА ЯШАЁТГАНЛАР

„Ташсельмаш“ заводи 15-механика үртоқ В. И. Мельников раҳбарлик қилаётган коммунистик меҳнат бригадасининг иш тажрибасидан



МИЛЛИОНЛАРДАН БИРИ

Шаҳар партия комитети секретариининг кабинети одамлар билан тўла. Ҳамманинг диккат этиборо нотицқа қаратилган. Паст бўйли, оқсанидан келдик, ёқимтигина йигит ўзи раҳбарлик қилаётган бригадада аъзоларининг иши ҳақидаги шавқ-завъ билан сўзларди. Шу ерда ҳозир бўлғанларнинг ҳаммаси унинг сўзларининг катта эътибор билан тинглашарди.

Вадим гапирип бўлач, президиумда ўтирганлардан бирин савол ташлади.

— Айтингчи, ўртоқ Мельников, бригаданназдигилар ўрта ҳисобда қанчадан иши ҳақи олишади?

— Шогирдларимизни ҳам кўшиб ҳисоблаганимизда ўртаса ҳар бир киши бошинга ойга 95 сўмдан тўғри келади. Лекин 150 сўм ва ундан ҳам ошириб кўриб олаётган ишчиларимиз ҳам бор.

— Бригаданназдигилар кўпроқ қайди, бир, китобни севиб ўқишади, — савол берда яна қандид.

— Аввалин ҳар бирмиз бир нечадан газета ва журнallарга ёзилаётганди. Адабиёти келганда, ҳар кимнинг ўзи қизиқини, ўз сенганихамонлари бор. Лекин Михаил Шодиковнинг «Тинч оқар Доно», ҳаммага манзур бўлдиган нима иш «Очилик кўриқ» асарларини қилишади?

ТУФИШГАНДАН ҲАМ АҶЛО

Кўнглисийни кириштади. Шавкат баъзан ишга кеичикир келди. Сабаби сўрғанди, ҳар сифар тури вожларни рўкач киларди. Аввалига ишоналиси. Лекин кейинчалик қарашса, бу хусусият Шавката одат тусига кирип бораётди. Бир куни у бутулаш келмай қўйди. Эртасига сўрғанни деб жавоб берди.

Бригада бошлини шундай бир мисолни келтирди. Автоматчи Шавкат баъзан ишга кеичикир келди. Сабаби сўрғанди, ҳар сифар тури вожларни рўкач киларди. Аввалига ишоналиси. Лекин кейинчалик қарашса, бу хусусият Шавката одат тусига кирип бораётди. Бир куни у бутулаш келмай қўйди. Эртасига сўрғанни деб жавоб берди.

Вадим Шавката бўлдирмай, во-

тиб олди. Эндилика Шавкат бригадада ишаётган участкада шайбаликлар юнитирип турнига бошчиллик қилимада. Ишдан ташқари вактларда маданият университетининг машғулотларига катнишмояд. Бригаданинг бошқа аъзолари иккита-дан автомата ишламоқда. Шавкат аса Мамарим Раббимов билан биргалинида ҳозир бешта автомата бошчармоқда...

Мансур Миртахудинов илгари нарасига бефарқ қарар, дўстларининг панж-насиҳатларига кўйда кулоқ солмас эди. «Бўлса-бўлар, бўлмас соғас эди. Уларниң асосий широғи ўзи эди. Дустлари у билан бошқаларга қараганди кўпроқ ишлайди. Аста-секин жамоати ишларига ҳам тортиша бошлайди. Эндилика Мансур комесомолга ўтили. Илгари инг колос ишчи хўблашган бўлса, ҳозир цехади «сана ман» деган ишчилардан билан кўнишади.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Мансур Миртахудинов уларни ўтиши, инг колос ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Ишитларнинг ҳар бирининг кўнглинида ишларига ўтиши ўтиши, ҳаммасини ҳижотлашлади. Аста-секин ишчи хўблашган бўлса, ўзига тўғрилигига бўлган тартифа келди.

Пахта далаларида техникадан түгри фойдаланайлик

ПАХТАКОР УРТОК! БУЛАРНИ ДОИМО ЕДИНГДА ТУТ:
культивация ва озиқлантириш ишларининг сифати бажарилиши ме-
ханизмлардан моҳирлик билан фойдаланишга боғлиқдир.

TRACTOR VA KULTIVATOR SIZLARINING TÜGRİ URNATILGANLIGIKA ISHONCH XOSIL ҚILINGAN DAN KEININGA KULTIVATIONIYNI BOŞLAŞ KERAK.

KATOR ORALARINING NORMAL CHUҚURLIK VA ZARUR KENGLIKDA YUMSHATILIШIГA ERISSH — MUҲIM VAZIFA

Культивация вақтида бир тут ҳам гўзининг шикастланишига йўл қўймай-
лик. БУНИНГ УЧУН ГИЛОФ ВА БОШҚА МОСЛАМАЛАРДАН ФОЙДАЛА-
НИШ, АГРЕГАТНИ ТҮГРИ БОШҚАРИШ КЕРАК.

Пахтакорларнинг ҳозирги вақт-
даги асосий вазифа — гўзин шикаси-
ни аланлаш, культивация қилиш ва
озиқлантиришни ўзгарадиши, ҳамда
юқори сифати килиб ўтказиш
йўли билан экининг тез ривож-
ланishi, мўл ҳосил тўплаши ва
пахтанинг эрта учиш учун яхши
шарори вужудга келтиришдан ибо-
ратидар.

Бу ишларнинг ҳаммаси ме-
ханизмлардан билиб фойдаланишга
боғлиқдир.

Кўпчиллик колхоз ва совхозлар
квадрат-уялаб экилган гўзалини
биринчи кўндалангига культивация
қилиши ва механизмида ёрдам билан
букетлашни тўғри ўтказиб, ҳо-
зигри вақтда ишничи узунасига
ва кўндалангига культивацийни
муваффақиятли амалга оширалини
яшар. Ана шу хўжаликларни ташиб-
асиши шунун кўрасталтили, гўзага
биринчи узунасига ва кўндалангига
ишлош берин юқори сифат билан
тўғри ўтказиб. Бу, гўзага кетимонисиз
ишлош берин юқори сифати
муваффақиятли южир қилиш им-
конини беради.

Тракторга яхши қараш, культи-
ватор агрегатининг техника ҳолати
яхши бўлиши гўзага жетмонисиз
ишлош берин юқори сифати
шартидар.

Иш кунини бошлаш олдидан
трактор ва культиваторнинг соз-
носозлигини, грядиллардаги ишни
органиларни жой-жойта қўйил-
ган-қўйилмаганингизни синичлаб
текшириб кўриш ва аниқланган
нусконларни бартараф қилини ке-
рап.

Тракторнинг бошқарув аппара-
тида ҳосил бўлган люфтни бартара-
ф қилиши ва торомзларниң
созланганинига aloҳида ёзигори
берин лозим. Тормоз созланган
бўлмаса картанинг четига етганда
қисқаси қайтиши имкони беради.

Бошқарув аппаратида люфт ҳо-
сила бўлини тракторни ҳайдала-
ти, тракто р ч и н и
чарчадати ва агрегатини юрши-
ни бекор қилиб қўяди. Бунинг
окибатида ўсмиленини шикастлан-
тириш хавфи туғилиб, минимал
даражада ҳимоя зонаси қолдириган
ҳолда ишлаш мумкин бўлмайди.

Бошқарув аппаратида тўғри созлан-
гандаги DT-24-3 ва «Универсал»
тракторларнинг бошқарувчи (оль-
дини) гидравликадаги люфт
гидравликадаги алоҳида ёзигори
берин лозим. Тормоз созланган
бўлмаса картанинг четига етганда
қисқаси қайтиши имкони беради.

Кўндалангига ишлатиладиган
тракторларниң визор (нишончи ол-
дини) гидравликадаги люфт
гидравликадаги алоҳида ёзигори
берин лозим. Натижада ҳосил бўл-
маса картанинг четига етганда
қисқаси қайтиши имкони беради.

Культивацияда ишлатиладиган
тракторларниң ўзидаги шестерни
тракторни ташибасишига жой-
жойта қўйилади. Ана шу
нусконларни жаммасини бартара-
ф қилиши керак. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культивацияда ишлатиладиган
тракторларниң ўзидаги шестерни
тракторни ташибасишига жой-
жойта қўйилади. Ана шу
нусконларни жаммасини бартара-
ф қилиши керак. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилади.

Культиватор ташибасишига ишлов
берин вақтда кудди кўндалангига
ишлош бериншади каби агрегат
гўзага жетмонисиз олдини

ишлош бериншади. Бунинг учун
шонкаларни аниб ёзигори ташиб-
асишига жой-жойта қўйилад

