

РЕЗЕРВЛАР КОММУНИЗМ ХИЗМАТИДА

ТРАНСПОРТ АЛОҚАСИНИ ЯХШИЛАШ ЙЎЛЛАРИ

Областимиз мамлакатимизнинг деярлик барча районлари билан транспорт алоқаси яхши. Шаҳар ва районларимизга ҳар йили кўпгина нефть маҳсулотлари, қора металл, ёғоч-тахта, галла, машиналар, минерал ўғитлар, кенг истеъмол буюмлари ва бошқа маҳсулотлар келирилади. Ушбу навоҳида областимиздан мамлакатимизга юзлаб шахарларига тўқимачилик ва қишлоқ ҳўжалик машиналари, рангли металл рудалари концентратлари, пахта толаси, ўсимлик ёғи, қуруқ ва ҳўл мевалар ҳамда бошқа нарсалар жўнатилади.

Пахта толаси асосий юклардан ҳисобланади. У Иттифоқимизнинг барча тўқимачилик фабрикаларига етказиб берилади, чет эл мамлакатларига экспорт қилинади. Областимиздан пахта толаси ҳўзирги кўнчага икки йўналиш бўйича жўнатилади: Кинель йўналиши орқали мамлакатимизнинг Европа қисмига, Шарқ йўналиши бўйлаб Шарқий ва Ғарбий Сибирь ҳамда узоқ Шарққа юборилмоқда. Пахта толасини ана шу районларга ташиш учун қўлдан келадиган сарфланапти.

Красноводскдан Бокуча Каспий денизи орқали борадиган темир йўли паромининг фойдаланишига топирилиши умуман ўрта йўналишнинг 30 таси қўлайлашди. Темир йўли вагонларининг тўғридан-тўғри паромга ортилиши натижада портларда бўладиган омондорлик юк тушириш-ортиши ҳўжат қўлдирилади. Бу эси ҳўда йўл мўқдорда давлат маблағини тежаш имконини бермоқда. Шу билан бирга темир йўли вагонларининг оборотини тезлаштиришига, Каспий бўғли юк ташиш харажатларини камайтиришига олиб келади. Масалан, БИР ТОННА ПАХТА ТОЛАСИНИ ПАРОМДА КРАСНОВОДСКДАН БОКУГАЧА ТАШИШ 2 СЎМ 65 ТИНИН ТУРАДИ. ЙИЛГАРИ ЯЎНИ ПАХТА ТОЛАСИ ВАГОНЛАРДАН ТАШИРИЛИШ БИР ПАРОХОДГА ОРТИБ КАСПИЙ ДЕНИЗИДА ТАШИШ УТИЛГАНДА 5 СЎМ 57 ТИНИНГА ТУШАДИ. Қўриб турибсизки, паромга юк ташиш харажати деярли икки баравар камаяди.

Паромдан фойдаланиш областимизнинг Закаспий, шимолӣ Кавказ иқтисодий районлари ва Украина ССР билан алоқасини яхши таъминлашга яхши ёрдам берибди. Йилга юк тоналари Бокуча темир йўли вагонларидан 3 миля 603 километр йўл босиб ўтди. Аралаш темир йўли-сув транспортда ташиладиган 2284 километр йўл босмоқда. Вагонлар обороти деярли икки баравар тезлашди, ҳар бир тонна юкни ташиш харажатлари 10 сўм арзонлашди.

Областимиз ва Фарғона водисининг географик жойлашиши, Закавказье республикаларини, Украина ва Молдавия билан районлар орқали алоқасини яхши юкларни аралаш темир йўли-сув транспортда ташиши маршрутларининг таъминоти. Бу МАСАЛАН ИРГАНИШ ШУНИ КУРСАТДИКИ, ТОШКЕНТ, ФАРҒОНА, АНДИЖОН, УШУ БЕНИНОБОЙ ОБЛАСТЛАРИДАН КРАСНОВОДСК ПОРТИГА БОРАДИغان ЮКЛАРНИ УРСАТЬЕВСК СТАНЦИЯСИДА ТУПЛАБ, МАРШРУТЛА ПУЕЗЛАР ТУЗИШ ЛОЗИМ. Шундай қилинганда ҳалқ ҳўжалик юклари, Красноводск портига, ундан Бокуча портига тўғри боради ва ундан белгиланган манзилга жўнатилади.

Шундай қилиш ҳалқ ҳўжаликка катта фойда келтиради. Аввало юк ташиш масофаси қисқаради, вагонлар ва локомотивларга бўлаган эҳтиёж камаяди, юк ташиш тарихи арзонлашади. АН СОБЛАР ШУНИ КУРСАТДИКИ, КРАСНОВОДСКДАН ТЕМИР ЙЎЛ ПАРОМИНИ ФЙДАЛАНИШ ХОЛДА 150 МИНГ ТОННА ЮКНИ БОКУГА ЕТКАЗИШ БЕРИШ БИЛАН ВАГОН ВА ЛОКОМОТИВЛАРГА САРФЛАНАДИغان МАБЛАҒДАН 340 МИНГ СЎМ ТЕЖАБ ҚОЛИНАДИ. Буниқча афзаллиги бор, темир йўл паромидан юкларни кўпда ташиш КИНЕЛЬ ЙЎНАЛИШИДА ЮК ТАШИШ ИШЛАРИНИ КЕСКИН КАМАЙТИРИШГА ОЛИБ КЕЛАДИ.

РЕСПУБЛИКАМИЗ КИСМАН ОБЛАСТИМИЗНИНГ РАЙОНЛАРАРО ТРАНСПОРТ АЛОҚАСИНИ ТАКОМИЛЛАШТИРИШДА МАТЕМАТИК УСУЛ БИЛАН ЮК ТАШИШНИНГ ЭНГ ҚУЛАЙ ЙЎЛИНИ ТОПИШ КАТТА ҲАҚ ҲўЖАЛИК АХАМИЯТГА ЭГАДИР.

Юк келадиган ва юк юбориладиган районларнинг қўлиши натижада оддий—график усулда юклар ташишининг энг қулай йўлини топиш жўда мураккаб ҳисоб-китоблар қилишни талаб этади. График метод бу масалада ажизлик қилади. Унинг бошқа усулини топиш керак. Бу УСУЛ ЭСА МАТЕМАТИК УСУЛДИР. УНИ ҚўЛЛАНИШ ЮК ТАШИШНИНГ ЭНГ ҚУЛАЙ ЙЎЛЛАРИНИ ОСОНЛИКЧА ТОПИШ ИМКОНИНИ БЕРАДИ.

Ҳаммага маълумки, пахта толаси фақатгина областимиздан эмас, шу билан бирга бутун ўрта Осиё иқтисодий раёнидан жўнатиладиган энг асосий юк ҳисобланади. У ўрта йўналиш — Кинель, Красноводск, Шарқ ва Аралск йўналишлари орқали ташиб келинади. Пахта толаси шилтайдиган саноат марказлари асосан Иттифоқимизнинг Европа қисмига жўнатилади. Уларга пахта толаси Каспий денизи орқали боради. Бу станциялар бир-бирларидан анча узоқда, Марш-Келес ўртасида 966 километр кенликка жойлашган. Қўн йўллардан бўйб еи ҳўзирги вақтда ҳам Каспий денизига яқин бўлган станциялардан пахта толаси фақатгина темир йўли транспорт орқали ташилмақда. Темир йўли паромининг фойдаланишига топирилиши муносабати билан бу ишда тартиб ўрнатилиши лозим. Иккони борича пахта толасини энг қулай ва арзон транспорт воситалари билан ташиш тартибини шиллаб чиқиш лозим.

Шу масалани ҳал қилиш мақсадида матрица тузиш. Унда юк жўнатиладиган станцияларнинг сони, вагонларга ортадайдиган пахта толасининг ҳажми, юк келтириладиган районлар сони ва бу юкларнинг мўқдори кўрсатилган. Унда юк жўнатиладиган фақатгина А станция қайд қилинган. Буни шу билан изоҳлаш мумкинки, қўн-Кўнғирот, Косон-Душанба темир йўллари Красноводскдан-Тошкент темир йўли магистралига қўшилиди. ҲАММА ГАП, БУ МАГИСТРАЛЬ ЛИНИЙСИДАГИ СТАНЦИЯЛАРДАН ТОЛАСИ ЖўНАТИШНИНГ ЭНГ ҚУЛАЙ ВАРИАНТИНИ ҚўЛЛАШДАН ИБОРАТ.

Ортиб жўнатиладиган жой Каттақўрғон станциясида деб қўйилди. Бу станциянинг ғарбида жойлашган барча станцияларни Красноводск йўналиши бўйлаб амалга оширади. Бу эси Кинель йўналиши бўйича амалга оширади. АУДА ТЕМИР ЙЎЛ ФИКР БИЛАН УРСАТЬЕВСК-ҚўКОН, ҚўКОН-МАРШРУТЛАРИДА ЮК ЖўНАТИШ СТАНЦИЯЛАРИ УРСАТЬЕВСК СТАНЦИЯСИ ТАНЛАБ ОЛИНДИ. МАТЕМАТИК УСУЛ БИЛАН ПАХТА ТОЛАСИ ТАШИШ БУЙИЧА ПАРОМ АЛОҚАЛАРИНИНГ ЭНГ ҚУЛАЙ ЙЎЛИНИ ТОПИШ ҚИЛИНГАН БАРЧА ҲИСОБ-КИТОБЛАР «УРАЛ» ТЕМИР ЙЎЛИ-СУВ МАШИНАСИДА ИШЛАБ ЧИҚИЛГАН.

Областимизнинг Европа қисмига жўнатиладиган пахта толаси ташиладиган барча иқтисодий районлар учун юкларни арзон ва жўнатиш мумкин эмас. Чўнқи, бундай станциялар бир-бирдан анча узоқда жойлашган. Бундан ташқари, темир йўли вагон фойдаланиш истеъмол қилиш ва жўнатиш районларининг алоқасини қараб районлардан алоқаларга тўрича таъбир қилиш учун ҲАМ МАМЛАКАТИМИЗ ЕВРОПА ҚИТАИДАГИ ҲАР БИР ИҚТИСОДИЙ РАЙОН УЧУН ПАХТА ТОЛАСИ ЖўНАТИШНИНГ ЭНГ ҚУЛАЙ ЙЎЛИ ТОПИЛДИ. УРСАТЬЕВСКДАН МАРКАЗИЙ РАЙОНГА ПАХТА ТОЛАСИ ТАШИШДА ТЕМИР ЙЎЛ ПАРОМИДАН ФЙДАЛАНИШ АМАЛГА ОШИРИЛДИ. БУ РАЙОНГА ПАХТА ТОЛАСИ ЖўНАТИШ АСОСИЙ СТАНЦИЯ ЧОРЖОН РАЙОНИДА БУЛИШ ЛОЗИМ. БЕЛОУССИЯ-СЎРГА ТОЛА ЖўНАТИШНИ ЭСА КАТАКЛИФОН СТАНЦИЯСИДА, УКРАИНАНИНГ НИРИК ИҚТИСОДИЙ РАЙОНЛАРИГА ЭСА УРСАТЬЕВСКДАН МАРКАЗЛАШТИРИШ КЕРАК. ЗАКАВКАЗЬЕ РАЙОНИГА ЭСА ПАХТА ТОЛАСИ РЕПУБЛИКАМИЗНИНГ БАРЧА ОБЛАСТЛАРИДАН АРАШ ТЕМИР ЙЎЛ-СУВ ТРАНСПОРТИ ОРҚАЛИ ЮБОРИЛИШИ ЗАРИМ.

Иттифоқимиз Европа қисмининг қўлиши районлари билан областимизнинг транспорт алоқасини арзон қўлайлаштириш, юкларни жўнатишни энг қулай йўналишларини аниқлаш ва ишда энг қўлай областимиз иқтисодий-транспорт алоқаларини яхшилашга олиб келади.

С. ХУЖАЕВ,
иқтисод фанлари кандидати.

«УРТЎҚМОҚ» САНОАТ КОРХОНАЛАРИДА

ПИНХОНИЙ ГАПЛАР, ОШКОРА ИШЛАР

«Мухтарам сафдошимиз ва қўлдошимиз Абдуқўсмоғовга етиб маълум ва равшан бўлсинки, менинг номимга юборган чўнқур мазмуни, лекин таги пуч хатингизни сал кенкирдек бўлса ҳам олдим. Ҳеч қиси йўқ. Сиз ўзингиз директор бўлиб турган 4-тикувчилик фабрикасининг брак маҳсулотларини шиллаб чиқариш борасида эришган рағбат-рағбат ютуқлари ҳақида ёзибсиз. Хатингизни ўқиб денг. Бехиттиёр чапан чалиб юбордим.

Баъдаз сўз шулки, хатингизда Сиз маҳсулотлар ўтанетган даражада сифатсиз ишланганлиги, уларга ўзошимчилик билан юкори баҳо қўйилганлиги, «Таштекстильшвейобуэторг»нинг 49-сонли магазинига юборилган мактабга ешдаги болалар палатосининг 1 миля 165 тасидан 610 та сиз ойнаб тураверган, 2—3-сорта туширилганлиги, ойнабдда аса силларта ҳаммаси бўлиб 262 сўм зарар бўлганлиги ҳақида дадил ёзибсиз. Бундай қалтис сарлаб таъбирларга ошкор бўлган таъдир да кўнглингиз гап-сўзлар тарғалиши билансизми? Сизга ҳамма вақт зийрар ва эҳтиёт бўлишингиз тўғрисида неча бор оголдирирдим. Такор айтаманки, бундай ноэник пайтларда гўл пухта, чаққон ва эҳтиёт бўлмоқдир лозим.

Тўғри, фабриканинг 1963 йил II квартал пиланини ошириб баъжарибди деб эшитдим. Лекин пиланларим баъжарилибди деб шўнқу-сўрон солишингиз эл-орт ўртасида сирларимизнинг фой бўлишига ва юзимишни шамгин қилишига олиб келадиган ҳолос.

Шуни яқин билиб олсинки, ўрқон Абдуқўсмоғов, сиз билан биз қўйилган бундай ноэник қилиш Кўн-кентдек шахриазимда ҳеч қим қилолмайди. Ахир сифатсиз тайёрланган кийим-кечак, қолаверса оёқ кийимларига «аъло» мол деб юкори нарх қўйиш ҳар кимнинг қўлидан келавермайди.

Энди гапнинг бу томонига қўлоқ солинг. Биласизки, мен ҳам шахримиздаги чакана одамлардан эмасман. Кимсан Тошкент 2-пай-афзал фабрикасининг директори Нурмухамедов бўлман. Мен ҳам бийричилар қатори пиланларимизни баъжариб келмоқдаман. Фақат шу

«Уртўқмоқ» комидан А. ШАНХОВ, З. МУХАММАДЖОНОВ.

РЕЗЕРВЛАРНИ ИШГА СОЛИШ ЖАМОАТЧИЛИК

НАЗОРАТИДА

ИЛК ТАКЛИФЛАР

Чирчиқ қишлоқ ҳўжалик машинасозлиги заводи коллектив ҳам меҳнат унуворлигини ошириш, маҳсулот таннархини камайтириш ва иш жараёларини енгаллаштириш имконини берадиган резервларни қидириб топиш бўйича областимизда бошланган ҳарақатга актив қўшилди. Бу ишларга раҳбарлик қилиш учун корхона бош ижнерери ўрқон А. Г. Ракни бошчилигида 12 кишидан иборат комиссия тузилди. Комиссия сўсавида мутахассислар, ишлаб-чиқариш новаторлари ва илғорлари бор. Худди шундай комиссиялар барча цехларда ҳам ташкил этилди. Заводда резервларни қидириб топиш бўйича кўрннка пенг жамоатчилигини жалб қилиш мақсадида ташкилий ишлар амалга оширилмоқда.

— Ҳали бизда фойдаланилмаётган резервлар жўда кўп,— дейди ўрқон А. Ракни.— Масалан, станоклардан фойдаланишни олиб қўрайлик. Бир қатор ишлаб чиқариш участкалари борки, улардаги асбоб-усуналар қувватидан тўла фойдаланилмаёттир. Меҳнатни ташкил этишда катта камчиликлар борлиги ҳечкимга сир эмас. Иш вақтининг айрим қисми фойдасиз ўтиб кетади. Бу эси ишчиларимиз меҳнатини бараксиз қилаёттир.

Бош ижнере жўда тўғри гапни айтиди. Агар барча имкониятлардан ишнинг қўлини билиб фойдаланиладиган бўлса, бу меҳнат кўрсаткичларини яхшилашга олиб келиши шўбҳасиз. Корхонада бир меёрда ишлаш бўйича график тузилади. Лекин ҳамма вақт ҳам унга амал қилинмайди, цехлар, участкалар қўлини ритмик ишламайди. Ойнинг охирига бориб эса штурм бошланади. Бу эси маҳсулот сифатининг ёмон бўлишига, брагиниқ кўпайишига сабаб бўлаёттир. Уларни қайтадан тузатиш эси буюмлар таннархини ошириб юбораяпти. Комиссия аъзолари ўзларининг биринчи йиғилишларида ана шу масалаларга катта эътибор бериш ва ишда графиксиз катъий амал қилиш изасидан контролни қўчайтириш зарурлигини таъкидладилар.

Ремонт-механика цехида ташкил этилган комиссия аъзолари резервларни қидириб топишга қаратилган дастлабки тадбирларни амалга оширдилар. Бу цех коллективни эмиссияга маъсулликни вазира юклатилган, Корхонадаги барча цехлар станок парнининг бир меёрда ишлаш кўн жиҳаддан унга боғлиқ. Июль ойининг бошларида ремонтчилар жўда қўлини ақволга тушиб қолди. Цехга ишлангани лозим бўлган катта диаметри шестериялар келтирида бошланди. Уларга ишлов берадиган агрегат эси йўқ эди. Шунинг учун бошқа цехларга ерданга боришмоқчи бўлишди. Бунга кўн вақт кетарди, бунинг устига бошқа цехлар ҳам зарар қўларди.

Цех новатори ўрқон Ф. Фёдоров иложини топди. Унинг ташаббуси билан тиш очадиган фрезер станоти модернизация қилинди, ундан сўнғ ҳалиги катта диаметри шестерияларга ишлов бериш йўлига қўйилди.

Ижнерер Р. Р. Либберг ҳам ажойиб таклиф билан чиқди. У темирчилик-пресс ишлаб чиқаришида меҳнат сарфийини камайтиришга қаратилди; яқин усулни ўйлаб топди. Станокчи Ш. Жалпаровнинг таклифи диққатга сазовордир: деталлар қўйиладиган қўлиларнинг усти қисмига ишлов бериш технологиясини ўзгартирди. У синаб қўрилганда яқин натижа берди. Шундай деталларнинг ҳар бирига ишлов бериш учун кетадиган вақт аввалдагига қараганда бир соат камаяди.

Резервларни қидириб топиш учун бошланган жамоат қўригида актив иштирон этаётган бошқа новаторлар ҳам яқинлиги таклифлар билан қўшмоқдалар. Корхона ва цехлар комиссияларига келаятган таклифлар оқини кўн сайин кенгайюкда.

В. ПРИШЧЕПА.

КОНЧИЛАР ФАХРИ

Инсоннинг қўли гўл, дейдилар. Ҳа, бу қўллар қўлларда бору бустон, тоғларда ҳазина-қон, зор уммас саҳроларда ажойиб макон яратди. Мана, асрлар буни ўз бағрида жавоҳир тўла сандиқни сақлаб ётган Кўрама тоғи этаклари бугун, ун йилларини ўз калидини бахтиёр совет ишчилари тўтқили туғзади. Тўғрироқи тўтқили эмас, меҳнатсевар совет ҳалқи бу калидини ақл заковати, ғайрат-шижовати билан қидириб топди.

Эрталардангдек хўшмаъназар тоғ ёнбағрида меҳнат анжидоти, 25 тоннаги самосваллар кўз тиндирувчи сўқмоқлардан наъра тортиб ўтади. Ваҳабот пулат полвонлар — экскаваторлар баракали чўмчиларини ер қаърига санчади...

Ана шу қудратли машина ва механизмларни бошқараётган ажойиб қалбни одамлар юрт бойлигига бойлик қўлини илғиқда ёнган. Танининг, Михаил Толмачёв, экскаватор машинист. Уша сиз шаҳар ҳўрмат таҳтасида, газеталарда кўрнанингиз: илгор комсомол-ешлар бригадасининг бошлиги. У бошчилиги қилаётган бригада ҳар сме-нада топириқдан ташқари 50 кубометр маъдан қазиб чиқаради.

— Михаил билан 8 йилдан бери бирга ишлайман, — дейди экскаватор машинисти Борис Агарков. — Деярли бир вақтда коммунист бўлдик. Ҳар соат унинг ишидан ўрнак оламан. Михаилнинг ўз шаънига айтилган бу илқ сўзлардан бир оз ўнғайсизлангани сезилиб турарди.

Олмалиқ шаҳри.

— Ҳамма гап ишга муҳаббат билан киришишда, касбни севишда, — дейди Михаил Толмачёв, — киши нима учун, қандай мақсадда ишлайганини билса, чарчамас экан.

Даҳрқаният Михаил касбини жондан севадиган ҳақини иксонди. Ҳа, қалдини бахтиёр совет ишчилари тўтқили туғзади. Тўғрироқи тўтқили эмас, меҳнатсевар совет ҳалқи бу калидини ақл заковати, ғайрат-шижовати билан қидириб топди.

Эрталардангдек хўшмаъназар тоғ ёнбағрида меҳнат анжидоти, 25 тоннаги самосваллар кўз тиндирувчи сўқмоқлардан наъра тортиб ўтади. Ваҳабот пулат полвонлар — экскаваторлар баракали чўмчиларини ер қаърига санчади...

Ана шу қудратли машина ва механизмларни бошқараётган ажойиб қалбни одамлар юрт бойлигига бойлик қўлини илғиқда ёнган. Танининг, Михаил Толмачёв, экскаватор машинист. Уша сиз шаҳар ҳўрмат таҳтасида, газеталарда кўрнанингиз: илгор комсомол-ешлар бригадасининг бошлиги. У бошчилиги қилаётган бригада ҳар сме-нада топириқдан ташқари 50 кубометр маъдан қазиб чиқаради.

— Михаил билан 8 йилдан бери бирга ишлайман, — дейди экскаватор машинисти Борис Агарков. — Деярли бир вақтда коммунист бўлдик. Ҳар соат унинг ишидан ўрнак оламан. Михаилнинг ўз шаънига айтилган бу илқ сўзлардан бир оз ўнғайсизлангани сезилиб турарди.

Олмалиқ шаҳри.



БАХТ

тозалар — аҳил коллектив Эргашдаги етимлик ҳўси ва маъ-кусликка хотима берди. Шу мактаб унга но бериб, кийим-боши, ҳўнар бериб. Шу даргоҳ уни ҳаётга йўллади.

Мана, олти йилларини, Эргаш Тошкентдаги «Узбекхлоп-маш» заводига слесарь бўлиб ишлайди. Ҳа, касбига, коллективига, семили Ватанига бўлган чексиз муҳаббати унга қудрат ва ғайрат бағишлайди. Меҳнат заври уни умид қанотларига ўтказиб парвоз қилдиради. Унга: — Эргаш, бахтлимисан? — деб савол берилса: — Албатта, — дейди.

Ҳа, у бахтини меҳнатдан топди. Коллективни севади. Коллектив ҳам унинг муҳаббатига ҳўрмат билан жавоб қайтарди. Эргашни заводдаги раҳбар олдиди слесарь сифатиданга эмас, балки раҳбар сифатиданга ҳам ҳўр-матлайдилар. Унинг тийрар фикр ва оқилона мулоҳазалари ҳаммага жўда ёнқиб тушган. Шу тўғрйли цех ишчилари ҳар қандай иш ва шахсий ҳаётларидаги масалаларга юксалиди унга маслаҳатга келадилар.

Коммунистлар бу дилдор, камсухан, аммо ғайратли ижнери цех партия бюроси секретарилигига сайланди. Илгарилари цех пилани аранг



Суратда: Эргаш Тўхтасинов иш устида. З. Шохобидинов фотоси.

Саноат САХИФАСИ

