

ХАР ТУП ҒЎЗА САРАТОН СУВИГА ҚОНСИН

БУТУН ДУНЕ ПРОЛЕТАРЛАРИ, БИРЛАШИНГИЗ!

ТОШКЕНТ ҲАҚИҚАТИ

ЎЗБЕКИСТОН КОММУНИСТИК ПАРТИЯСИ ТОШКЕНТ ОБЛАСТЬ КОМИТЕТИ
ВА МЕХНАТКАШЛАР ДЕПУТАТЛАРИ ОБЛАСТЬ СОВЕТИНИНГ ОРГАНИ

ҲОЗИР ҒЎЗАНИ ҚАНДАЙ СУҒОРИШ КЕРАК

Ғўзани биологик хусусиятларига мувофиқ, у гулла кирган даврдан бошлаб тез ўсиб, ривожланиш жараёни кучая бошлайди. Ҳавонинг иссиқлик даражаси кўтарилган сари ғўзада барг ва ҳосил шохлари кундан-кунга ривожланиб, шона, гул ва ҳосил тугунчалари кўпая бошлайди. Бу даврда ғўза тупроқ намлигини барглари орқали қўллаб ҳавога буғлаб туради. Тупроқда намлик салгина етишмаслиги ғўзани ўсиш ва ҳосил тўплашнинг кўтарилишига олиқатинчи ташлаб юбориб, нам ҳосил бўлиб қолишига сабаб бўлади.

Ҳар бир суғориш картасини бошидан охиригача қисқа муддатда қўриб сув ичишни таъмин қилган сувчига у ўз хунарининг уста мистриқори деса бўлади.

Шу кунларда кечаси берилган сув ҳосилнинг кўпайишига яхши таъсир қилади. Кечасида тупроқ ҳарорати билан сувнинг иссиқлиги бир метрда бўлган учун ғўзанинг физиологик жараёнида кескин ўзгариш бўлмайди. Бу асосан тўқилишни камайтиради, ҳосилни кўпайтиради. Бундан ташқари тунда қўйилган сув тупроққа яхши шимилади, ғўза қўриб суви чқайди.

Шу кеча кундузда ўз вақтида суғориш қанчалик катта аҳамиятга эга бўлишига қарамай, айрим район, хўжалиқларда суғориш келтириб бўлмаслик даражасида секин-секин

Янгийўл районининг «Октябрь» колхозида сув ўз ҳолига ташлаб қўйилган, сувчилар далада кўримайди, секундига 50-60 литр миқдордаги сув зовурларга оқиб ётибди. Шунингдек «Ленинград» колхозининг 2-бригадасида, Охунбобоев номи колхозининг 3-бригадасида ва «Ўзбекистон ССР 30 йиллиги» колхозларида секундига 15-20 литрлаб сувлар бекорга оқиб ётибди. Х. Турсунгулов номидаги колхознинг 8-бригадасида сув бир қартада 5-7 суткалаб тутилади. Натияжада ғўза ортқича захмал кетиб, касалликка чалинади.

Ғўза гуллаш ва ҳосил тугини даврида сувни тез-тез ва кўп миқдорда бериш керак экан деб, ҳар бир еришнинг тупроқ шароитига, ғўзанинг сувга бўлган талабига қарамадан вақтдан илгари суғориш, узоқ вақт сув тутиб, ғўза лайкаларини ортқича захмал келтириш ҳам ҳосил учун катта зарардир. Бундай ҳолда ғўзалар ташлаб кетиб ҳаводан ва куннинг ёруғлиги нурларидан яхши фойдалана олмайди. Ҳосил тугунчалари қўллаб тўқилиб кетади, ғўзанинг пастки шохларида ҳосил бўлган эртаги қўсақлар димиқиб, чириб кетади. Тупроқда бўлган озуқа моддалари чуқур қатларга юзилиб кетиб, ғўза оч қолади. Натияжада вилет касаллигини кўпайиб кетишига сабаб бўлади.

Юқоридаги қўриқсиз аҳволларга йўл қўймаслик учун июль, август ойларидан сизот сувлари чуқур бўлган соғ тупроқли ерларда ғўзага гуллашга бир марталаб сув берилади. Агар гуллашга яқин марта сув ичган бўлса, 12-15 кун оралатиб, тўрт — беш сув берилади. Қумон, тошлоқ ва дилерларда 10-12 кун оралатиб, беш-олти сув берилади. Сизот сувлари ер бетига яқин яқин бир-бир ярим метр бўлганда 20-25 кун оралатиб, икки-уч сув берилади. Сизот сувлари икки уч метр чуқурликда бўлганда 18-20 кун оралатиб, 3-4 сув берилса яхши бўлади.

Ҳар бир суғоришда бериладиган сув ҳозирги даврда гектарига минг-бир минг 200 кубометрдан кам бўлмаслиги керак.

Агар ғўза гуллашгача бўлган даврда суткасига бир гектар ердан 30-40 кубометр сув сарф қилса, гуллаш ва меза ҳосил қилиш даврида, яъни июль, август ойларида бу миқдор икки-икки ярим баравар кўпаяди. Пахтачилик илмий текшириш институтларининг кўп йиллик текширишларига қараганда бу даврда тупроқнинг бир метр чуқурлик қатламида бўлган сувнинг миқдори тупроқ оғирлигига нисбатан 15-16 процентдан салгина кам қилиниши ҳосилга катта зарар етказар экан. Бу эса бир гектар еришнинг бир метр чуқурлигидаги сув миқдори 2350-2180 куб метрдан кам бўлмаслиги керак дегани сўз.

Кўрсатилган миқдор намайишга шимиллиб ўтиши қўйилмагани, ғўза эса чанбаб қолади. Мана шунинг учун ҳам ғўзаларни салгина бўлса ҳам чанбаб қилишига йўл қўймасдан, ўз вақтида бир текисда чуқур намликни суғориш пахтадан мўл ҳосил тўплашда ҳал қилувчи аҳамиятга эга.

Бободехонларимиз саратон суви ҳосилнинг гарови, деб бекорга айтамаганлар. Ҳозирги сувлар ҳар бир туп ғўза томирига қон бағишлайди, жон киргизади. Унинг равиш ўсиб, мўл ҳосил тўплашига сабаб бўлади. Сувчи ғўзани суғоришда юрак кўрени тўқиб, жон дили билан бу шарафли вазифани бажаришда катта маҳорат ва оқилликни кўрсатмаса, мақсадга ериша олмайди. Сувчи ҳар бир эгатага бир метрда жилдатиб тараб, унинг эгатага бўлиб сув текисда оқишини ва ғўзалар сув ичишини,

кўп оқиб, тупроқни ювиб кетган, айрим эгатада бир қатра ҳам сув йўқ. Пахта майдонининг пасткам ерларини ва кўчаларини сув босиб кетган.

Бука районидagi Мичурин номи колхозининг 1, 4-бригадаларида суғориш ёмон ушатирилган. Сувнинг 30-40 проценти бекорга оқиб, қўшни бригадаларнинг ғўзаси ва агроф кўчаларда қўллаб ётибди. Колхозда 105 сувчи бўлса ҳам 50-60 одам сув тутади. Ҳар кун 200-250 гектар майдонни суғориш ўрнига айтилган 70-75 гектар майдон суғорилади.

Оққўрғон районидagi Кирон номи колхозда кеч бўлиши билан сувчилар уйларига кетиб қолишди.

Суғоришда бунга ўхшаш агро-техника бунтулай хилоф ва ҳосилга зарар келтирадиган кўпгина сўз воқеалар бошқа районлардаги колхоз ва совхозларда ҳам кўп учрайди. Бу амалларнинг теъдда баргара қилинмаса колхоз ва совхоз раҳбарлари кузга бориб уялиб қолишлари турган гап.

Сувчилик билан бормоқда. Буни қуйдаги маълумотлар кўрсатиб турибди. Пахтадан мўл ҳосил олишни таъминлаш учун агро-техника талабларига мувофиқ шу кунларда суғориш деярли ҳамма ерда кўпайтирилди, айрим қорил ерларда эса 3-суғориш бошланиши керак эди. Шунга қарамай Тошкент об-ластини суғориш бўлимида суғориш 5-июлгача бўлган маълумотга қараганда энди 10,5 процент бажарилган.

Бу соҳада айниқса Янгийўл, Урта Чирчиқ, Бука районлари келтириб бўлмаслик ҳолда ортида қолмоқдалар.

Област бўйича сувдан фойдаланиш коэффициенти ҳали ҳам талабга мувофиқ жавоб бермайди. Бу ахвол Бука ва Янгийўлда айниқса ёмон.

Ғўзага берилган сувдан ушмал фойдаланишда Оққўрғон районий кейинги кунларда анча яхши иш қилиди. Бу районда сувдан фойдаланиш коэффициенти 0,67 дан 0,89 гача кўтарилди.

П. АҲМЕДОВ. СоюзНИХИнинг катта илмий ходими, қишлоқ хўжалик фанлари кандидати.

В. И. Ленин туғилган кунининг 100 йиллигини муносиб соғвалар билан кўтиб олиш учун курашиб, 542 гектар майдоннинг ҳар гектаридан 27 центнердан «оқ олтин» кўтаришга аҳд қилган ўртоқ Абдуманноп Абдумавлонов бошқарилган бўлишда ҳам ғўза парвариши ҳар томонлама ушқоқлик билан олиб боришмоқда.

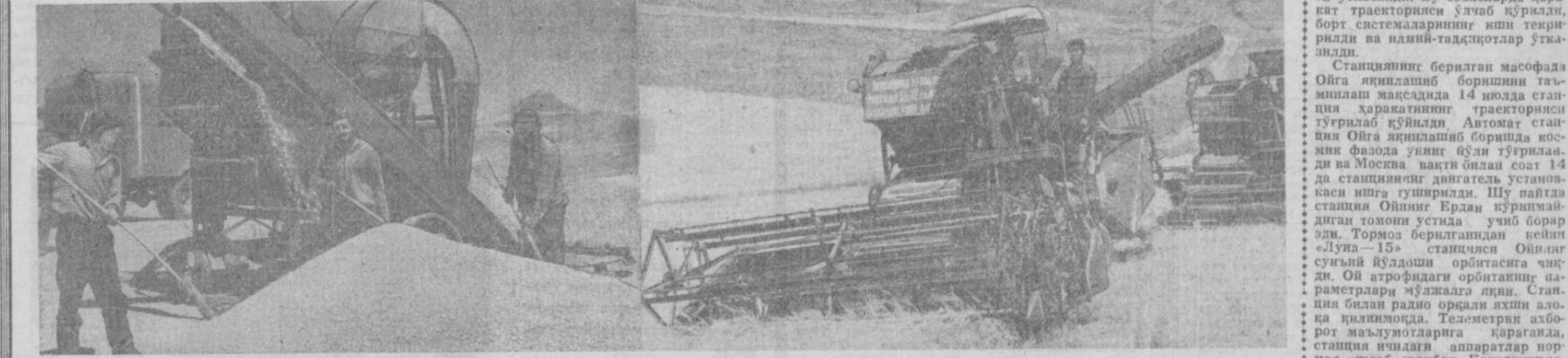
3. СТАХОНОВ.

Ушқоқлик билан меҳнат қилган муҳир сувчиларнинг ҳам ҳаракатлари мадда. Х. Ортегбоев, С. Холбоев, Т. Тўраев, Қ. Эшбоев каби тажрибали сувчилар экиннинг талабига қараб иккинчи сув беришни ҳам намунади олиб бормоқдалар.

Дехқончиликнинг ўрнига қўйиб ғўза парваришини сафали олиб бораётган участканинг азамат пахтакорлари ўз эзмаларига олган план ва мажбуриятларини шараф билан адо этиш учун кун сайн тайрлашга-тайрат қўлиб ишламоқдалар.

СССР ТАШҚИ ИШЛАР МИНИСТРИ УРТОҚ А. А. ГРОМИКОГА СОЦИАЛИСТИК МЕХНАТ ҚАҲРАМОНИ УНВОНИ БЕРИЛДИ

Коммунистик партия ва Совет давлати олдидаги катта хизматлари, ташқи сиёсат соҳасида узоқ йиллик фаолияти учун ҳамда туғилган кунига олтин йил тўлиши муносабати билан СССР Олий Совети Президиуми СССР Ташқи ишлар министри ўртоқ Андрей Андреевич Громикога Социалистик Меҳнат Қаҳрамони унвони бериш, Ленин ордени ҳамда «Уроқ ва болға» олтин медали тошириш ҳақида фармон чиқарди.



БўСТАНЛИҚ районидagi Карл Маркс номи колхозининг ғаллакорлари беш йилликнинг тўртинчи йилида давлатга 520 тонна дон сотиш мажбуриятини олишган. Улар шу кунларда ғаллазорларда ўрим-йиғинни ушқоқлик билан ўтказмоқдалар. Суратда: (чапдан) ғалла хирмонида ва ўрим пайти. С. Махов фотолари.

Оҳангарон дарёси водийлари, Курама тоғлари этакларида 4-«Оҳангарон» совхозининг далалари ястаниб ётибди. Бу йил совхоз 2057 гектар ердаги ғўзани 275 гектар ердаги бўғдой ҳосилини ўриб олиш учун бел болаган.

Техника хавфсизлиги қондасига қатъий амал қилинди. Шунингдек, механизаторлар ғалла ташинида ишлатиладиган юк машиналарни паркинчи ҳам масвумга яхши созладилар. Урим ишлари пилан олдиндан пухта ўйлаб тузиб қўйилди ва бу план совхоз ишчиларининг ва коммунистларнинг оқиб партия йиғилишида муҳокама қилинди. Иш пиланида қайси бўлим, қайси бригада ва участка учун қанча машина зарурлиги ва улардаги фойдаланиш йўллари кўрсатилди. Далада меҳнат қилувчиларга барча шарт-шароитларни яратиб бериш тадбирлари белгиланди.

Группа усули шунингдек, ҳи-собиёт ишларини ҳам пухта ташкил қилиш имкониятини беради.

Комбайнчилар бир-бирлари билан мусобақалашиб, техникадан моҳирлик билан ва унумли фойдаланиш учун курашиб, меҳнат қилганини кўрсатишмоқдалар. Ҳар бир кунлай фурадан фойдаланишмоқда. Ўрим агрегатлари кечаси-кундузи ишдан тўхтамайди.

Эрталаб соат 6 дан бошлаб ғаллазорларда ҳаёт жонланиб кетади. Айниқса, комбайнчи-механизаторлар Ғани Қўлдошев, Саид Асраев, Пўлдош Аҳмедов ўртоқлар унумли меҳнат қилиб барчага ўрнак бўлишмоқда.

Улар техникадан моҳирлик билан фойдаланиб, юқори кўрсаткичларга эришмоқдалар. Ҳар смеканада нормадаги 9 гектар ўрнига 15-16 гектар майдондаги ғалла-йўрмоқдалар. Ишни сифатли бажариш учун ушқоқлик билан боришмоқда.

В. ЎРМОНОВ, Ўрта Чирчиқ райони.

ОҲАНГАРОН ҒАЛЛАЗОРЛАРИДА

аждатилган. Сомон чорвачилик фермаларига яқин жойларга гарамлаб қўйилмоқда.

ПАРТИЯВИЙ АХБОРОТ

КАДРЛАР — ОЛТИН ФОНДИМИЗ

Кадрлар — олтин фонд. Қарра кадрларни таяшлаш, уларни жой-ойга қўйиш ишлари яхши йўлга қўйилган бўлса, ўша ерда муваффақиятга эришаверадим.

Юнони Чарчиқ районидagi кўпгина бошланғич партия ташкилотлари бу масалага алоҳида аҳамият бериб, катта ташкилий, партиявий ишларни амалга оширмоқдалар. Ихтисослаштирилган устахона печлари ишбилармон, тадбиркор, ташкилотчи кадрлар билан ташкилланган. Улар ишлаб чиқаришни илмий асосда ташкил этиш, фав ва техника инжилдикларидан самарали фойдаланишга алоҳида эътибор бермоқдалар. Шунинг учун ҳам корхона коллективи ойлик ва квартал ишлаб чиқариш планлари доимо ортиги билан бажаради.

Район партия комитетининг яқинда бўлиб ўтган бюро мажлисида кадрлар билан ишлаш масаласи қўрилди. Бюро Янгибозор луб заводи, район колхозлараро қурилиш бошқармаси ва 121-автобазада кадрларни таяшлаш, тарбиялаш, уларни ишга жойлаштириш соҳасида бошланғич партия ташкилотларининг ҳисоботини эшитди ва муҳокама қилди. Мазкур корхона ва муассасаларда кадрлар билан ишлаш соҳасида айрим ижобий тадбирлар амалга оширилганини қайд қилинди. Масалан, колхозлараро қурилиш бошқармаси ва 121-автобазада раҳбар кадрларнинг малакасини ошириш юзасидан махсус курслар ташкил этилган. Бу яхши натижа бермоқда.

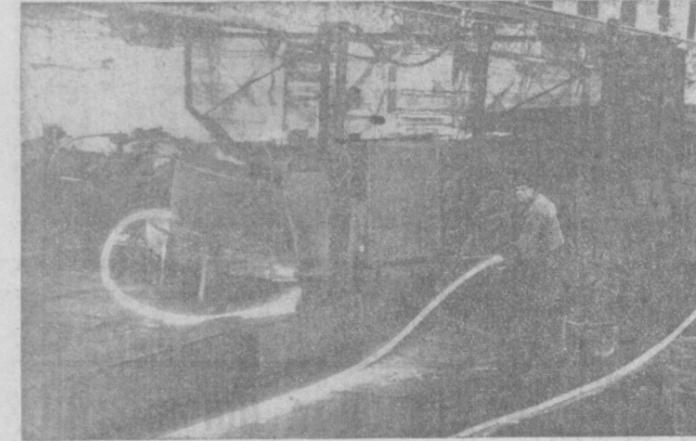
Лекин, бюро мажлисида қайд қилингандек, умуман олганда

кадрлар билан ишлаш шу кунинг талабига тўла жавоб бермади. Янгибозор луб заводида шу йилнинг ўтган ойлари мобайнида 5 та лубдан биронтаси ҳам ишлаб чиқариш лавини бажара олмади. Бунга ҳеч сўзсиз кадрлар билан ишлашнинг яхши йўлга қўйилмаганига сабаб бўлди. Колхозлараро қурилиш бошқармасида ҳам худди шундай камчиликлар рўй бермоқда. Бошланғич партия ташкилотлари ва корхона маъмурияти кадрларнинг кўнимасалиғига қарши жиддий кураш олиб бормаштирлар. Кадрларни тарбиялаш, улар учун барча зарур шарт-шароитлар яратиб берилаётган. Омина ўртасида етисан-тарбиявий ишлар дуруст йўлга қўйилмаган.

Бюро мажлисида мазкур камчиликларни тезда бартараф этиш, кадрлар билан ишлашни юксак савияга кўтариш юзасидан амалий тадбирлар белгиланди.

© МЕТАЛЛУРГ Нурриддинлар оиласини ним танимайди дейсиз. Бу прокатчилар сулоласи ўзининг ажойиб маҳнати билан республикамизгагина эмас, айни вақтда бутун мамлакатимизга ҳам махшур ва маълум. Улар Бекобод металлургия заводи шухратини оширишга муносиб ҳисса қўшмоқдалар. Унгадм суратда ана-уна прокатчилардан Сайфи, Кўки, Шамси ва Социалистик Меҳнат Қаҳрамони Саид Нурриддинларни кўриб турибсиз. Заводнинг коммунистик меҳнат коллективи номини олган прокат чеки ишчилари йил бошидан бери пландагидан ташқари бир неча минг тонна маҳсулот ишлаб чиқармоқдалар. Суратда: прокат станки.

ЭРТАГА — МЕТАЛЛУРГЛАР КУНИ



ФАКТ ВА РАҚАМЛАР

● Совет Иттифоқи темир маъдани, кокс, ва пўлат трубалар ишлаб чиқариш бўйича жаҳонда биринчи ўринда, чўян, пўлат эритиш ҳамда прокат тайерлаш бўйича иккинчи ўринда туради.

● 1968 йилда 107 миллион тонна пўлат эритилди. Бу Англия, Франция, ГФР ва Италия давлатларида ўтган йили эритилган барча пўлат микдоридан кўпдир 78,8 миллион тонна чўян эритилди, 85,2 миллион тонна прокат, 11 миллион 211 минг тонна пўлат трубалари ишлаб чиқарилди.

● Мамлакатимизда жаҳонда энг йирик домна печлари қуриломоқда. Череповец металлургия заводида ҳар йили 1 миллион 800 минг тонна чўян берадиган домна печи барпо этилади. Фарбий Сибирь металлургия заводида йилга икки миллион тоннага яқин чўян эритадиган янги домна печига пойдевор қўйилди. Фойдали ҳажми 2700 кубометр бўлган йирик домна печи бу йил Нижний Тагилск металлургия комбинатида ишга туширилади.

МЕТАЛЛ—ҚУДРАТИМИЗ АСОСИ

МАМЛАКАТИМИЗ меҳнатқиллари эртага яна бир байрам — Бутуниттифоқ металлурглари кунини эфр тантана билан нишонлайдилар. Бу, мартен ва прокат печлари — ёнда мардонатор ишлаб, коммунистик жамиятнинг моддий-техника базасини яратишга салмоқли ҳисса қўшаётган металлурглари меҳнатининг партия ва ҳукуматимиз томонидан муносиб қадрланганидир.

В. И. Ленин металлургия ҳозирги замон цивилизациясининг асосий пойдеворларидан бири, деб атаган эди. Совет металлургияси арим асрдан зиёд катта тараққиёт йўлини босиб ўтди. Эндиликда мамлакатимиз дунёда энг йирик домна печларига, қудратли прокат станларига, гигант кокс батареяларига, тақомиллаштирилган рангли металлургия агрегатларига эга.

Металлургиянинг КПСС XXIII съездининг қудратини асоси бўлган қора ва рангли металлургияни янада юксак суръатлар билан ривожлантириш юзасидан белгиланган вазифаларини муддатда амалга ошириш йўлида фидокорона меҳнат қилаётган ажойиб талабаларини кўлга киритмоқдалар. Улар ҳар йили 100 миллион тоннадан зиёд пўлат эритишдек улкан мизрадан ҳам ўзиб кетдилар. Шўни эритиш, прокат, рангли металлургия ишлаб чиқариш ҳам йил сайин ўсиб бормоқда. Бу муваффақиятларини кўлга киритишда барча йардош республикалар қатори серҳисси Эвбекистон металлургиясининг ҳиссаси ҳам катта бўлаётди.

Бекобод металлургия заводи республикамиз металлургия саноатининг йирик корхонасидир. Удуг Ваган уруши йилларида куриб ишга туширилган бу корхона тобора юксалипти. Заводимизнинг кўпминг кишилик коллективни беш йиллик вахтасида туриб ишлаб, ҳар йили пландан ташқари минглаб тонна пўлат ва прокат тайерлашга эришаётди. Пўлат эритувчилар ва прокатчилар маҳсулот сифатини яхшилаш ва меҳнат унумдорлигини ошириш, ҳар бир педдан олинган пўлат микдорини кўпайтириш учун курашиб, умумиттифоқ мусобақасида олдинги ўринлардан бирини борапти. Корхонамизда барча технологик жараянлар механизацияланган, «Зағори олов» ёрдамда ишлашга ўтилган, ишмиз маданияти янада юксалди. Ана шу йилнинг тўртинчи ҳар йили бир миллион сўмдан зиёд итисоций фойда олинмоқда.

Пўлатни зулуқсиз қўйиш қурилишининг янги тауширилиши ҳам ишлаб чиқариш кўрсаткичларининг яхшиланишига ёрдам берди.

Беш йилликнинг тўртинчи йилида янада катта меҳнат талабаларини кўлга киритиш учун астойдил ҳаракат қилаётган коллективимиз ўтган олти ойда топириқнинг муваффақиятли адо этди. Заводимизда шу давр ичиди пландагидан ташқари бир неча минг сўмлик маҳсулот чиқарилди. Мартен цехининг ахил коллективи топириқда белгиланган ташқари минглаб тонна пўлат эритиб, йиллик мақориятларини бажариш арафасида турибди. Прокатчиларимиз

кўлга киритаётган ютуқлар ҳам гоат қувончлидир. Улар ўтган олти ой давомида пландагидан ташқари юллаб прокат ишлаб чиқаришга муваффақ бўлишди. Бундай ютуқларда Социалистик Меҳнат Қаҳрамони Саид Нурриддин, СССР Олий Советининг депутаты Шерали Ҳамроқулов, Эвбекистон ССР Олий Советининг депутаты Қурбонали Тошматов, ишлаб чиқаришимиз машғаллари Актем Жаиллов, Али Алиев, Анвар Тошпўлатов, Утеп Ташкеев, Анатолий Кучин ва бошқалар етацилик қилаётган йилликларининг салмоқли улушлари бор.

Заводимиз ихтирочи ва рационализаторлари «Ижодий ютуқларимиз — В. И. Ленин юбилейига!» шiori остида тиммай излаиб, технологик жараянларни янада тақомиллаштириш, хомашё ва маблагларни итисоид қилишга салмоқли ёрдам беришмоқда. Ўтган арим йилликда уларнинг тақлифларини амалга ошириш тўғрисида 26 минг сўмликдан зиёд фойда қурилди. Фақатгина мартен цехи микдорлари 27 та новаторлик тақлифини ишлаб чиқаришга жорий этилди. Аҳмадали Нўрлашев, Сабри Велиев, Дмитрий Примақ ўрғоқлар ахил рационализаторлардир. бир нечадан тақлиф муаллифларидир.

Корхонамиз йил сайин кенгайиб борапти. Унинг истиқболли эса янада норюк. Яқин йилларга бориб заводимиз ишлаб чиқариш қуввати бир неча баробар ошади. Электр эритиш печлари ишга туширилиб, энг юқори сорли пўлат тайерланади. Шунингдек, «330» улкан прокат стани ҳам ишлаб бошлайди. Ана шу даврга бориб эса пўлат эритувчи ва прокатчиларимизнинг меҳнат унумдорлиги 1,5 баравар ошади. Айни вақтда янги лойиҳалар асосида металлургиянинг яшаш учун ҳар томонлама кўлай микроайонлар барпо этилапти.

Партия ва ҳукуматимизнинг заводимизни кенгайтириш, унинг ишлаб чиқариш қувватини ошириш ҳақидаги қарорни металлургиянинг меҳнат қилувчилари. Ҳозирги пайтда корхонани реконструкция қилиш бўйича тайёрларлик кенгайиши билан бирга унинг коллективини ҳам ортади. Шунинг учун ҳозирги кун давоқ мутахассис кадрларни тайерлашга алоҳида эътибор бермоқдамиз.

Буларнинг ҳаммаси меҳнатсевар коллективимизнинг янгидан янги зафарларини кўлга киритишга, беш йилликнинг тўртинчи йилида ўз зиммаларига олган юксак мажбуриятини муддатдан илгари адо этиб, улуг дохий В. И. Ленин юбилейига муносиб меҳнат армуғонлари тайерлашга руҳлантиряпти. Ўз байрамимиз муносиб нишонлаётган ахил коллективимиз бундан бун ҳам янги зафарлар кучини учун барча имкониятларини ишга солади.

Х. ЖУРАЕВ,
В. И. Ленин номидаги Бекобод металлургия заводи план бўлимининг бошлиғи.

ФАХРИЙ МАСТЕР

Завод ҳовлисида ранго-ранг гуллар муаттар ҳид таратмоқда. Йулқар чиройини ямшил дарахлар очиб турибди. Йул гоҳи ёришади, гоҳи хирра-қарайми. Ҳайратдан атрабига қарайми. Ўйлабди вайербаре цехининг орқа тарафидан хашаматли дилдоримон итисоиддан чиқадиган туманли газ бунга сабабчи экан. Ўз тайёр вайербаре кранга юкланган жойда тўхтади. Конвейер сокутилан маҳсулотларни келтириб турибди. Икки забардаст йилит қардон ҳаракат қилиб, ҳар бири 90 килограмм келадиган металл қўлмаларини икки қаторга териб, кранга илмоқда. Шу пайт юзлари олов тағида бўриқан, ўрта бўй киши йилитлар ёнига келиб, қўллари билан юқорини кўрсатди, нималариндир тушунтирди. У Павел Николаевич Кочнев экан.

Павел Николаевич асли ураллик бўлиб қалб давяти билан 1961 йили рангли металлурлар шахри Олмалиқда келди. У 2 йил сульфат кислота педина мастер бўлиб ишлаб, кейинчалик мис эритиш заводи-нинг вайербаре цехига ўтди.

Павел Николаевичнинг ўғлида мастер ҳамда цех бошлиғи бўлиб ишлаб олти йил тақрибан беш йил ишга ҳам қўл берди. У ҳар бир ишга бақарадиган операциясини сабртоқ учун биз аввало итисоидга эътибор берамиз, технологик жараянларга амал қилиш устидан контроллики яхши ўрнатганимиз. Менимча, муваффақ-

лаб ёнаётган катта печь ёнида тўхтади.

Бу анд печлари, — деб тушунтирди у. — Ўнда мис алоҳидларга айланади. Анодлар электродли техника қайта ишланга, катодлар қолида яна цехимизга қайтиб келади. Мана бу ерда, — давом этди у, диққатини бошқа жараёнга тортаркан, — катодларга олов берамиз, яъни қуйдирамиз.

Ҳар бир вайербаре олов ёнига келганда механизмин бошқариётган ишчи уна тўхтади. Олов бир зумда катод труба бўлиб «чопиб» кетди ва у қип-қизил чўғ қолга келди. Кейин иккинчиси, унчиси шундай давом этаверди. Сокутилан мис қўлмалари конвейерда ҳар томонлама тозаланади — ишлаб чиқариш учун керакли материалларга айланади. Тайёр маҳсулотларга техника контроли бўлими текуширувидан ўтти, сикдага жўнатилади.

Мана, олти йилдирки, Павел Кочнев шу цехда самарали меҳнат қилиб келмоқда. Бригадада 23 киши, ҳаммаси ёшлар. Коллективдаги ҳар бир йилгига табиғатга қараб муносабатда бўлиш керак. Ҳар бири бир олам. Агар тартиб, итисоид бузилиса ишнинг унуни ҳам, сифати ҳам, бўлмади. Шунинг учун биз аввало итисоидга эътибор берамиз, технологик жараянларга амал қилиш устидан контроллики яхши ўрнатганимиз. Менимча, муваффақ-

лаб ёнаётган катта печь ёнида тўхтади.

Бу анд печлари, — деб тушунтирди у. — Ўнда мис алоҳидларга айланади. Анодлар электродли техника қайта ишланга, катодлар қолида яна цехимизга қайтиб келади. Мана бу ерда, — давом этди у, диққатини бошқа жараёнга тортаркан, — катодларга олов берамиз, яъни қуйдирамиз.

Ҳар бир вайербаре олов ёнига келганда механизмин бошқариётган ишчи уна тўхтади. Олов бир зумда катод труба бўлиб «чопиб» кетди ва у қип-қизил чўғ қолга келди. Кейин иккинчиси, унчиси шундай давом этаверди. Сокутилан мис қўлмалари конвейерда ҳар томонлама тозаланади — ишлаб чиқариш учун керакли материалларга айланади. Тайёр маҳсулотларга техника контроли бўлими текуширувидан ўтти, сикдага жўнатилади.

Мана, олти йилдирки, Павел Кочнев шу цехда самарали меҳнат қилиб келмоқда. Бригадада 23 киши, ҳаммаси ёшлар. Коллективдаги ҳар бир йилгига табиғатга қараб муносабатда бўлиш керак. Ҳар бири бир олам. Агар тартиб, итисоид бузилиса ишнинг унуни ҳам, сифати ҳам, бўлмади. Шунинг учун биз аввало итисоидга эътибор берамиз, технологик жараянларга амал қилиш устидан контроллики яхши ўрнатганимиз. Менимча, муваффақ-

лаб ёнаётган катта печь ёнида тўхтади.

Бу анд печлари, — деб тушунтирди у. — Ўнда мис алоҳидларга айланади. Анодлар электродли техника қайта ишланга, катодлар қолида яна цехимизга қайтиб келади. Мана бу ерда, — давом этди у, диққатини бошқа жараёнга тортаркан, — катодларга олов берамиз, яъни қуйдирамиз.

Ҳар бир вайербаре олов ёнига келганда механизмин бошқариётган ишчи уна тўхтади. Олов бир зумда катод труба бўлиб «чопиб» кетди ва у қип-қизил чўғ қолга келди. Кейин иккинчиси, унчиси шундай давом этаверди. Сокутилан мис қўлмалари конвейерда ҳар томонлама тозаланади — ишлаб чиқариш учун керакли материалларга айланади. Тайёр маҳсулотларга техника контроли бўлими текуширувидан ўтти, сикдага жўнатилади.

Мана, олти йилдирки, Павел Кочнев шу цехда самарали меҳнат қилиб келмоқда. Бригадада 23 киши, ҳаммаси ёшлар. Коллективдаги ҳар бир йилгига табиғатга қараб муносабатда бўлиш керак. Ҳар бири бир олам. Агар тартиб, итисоид бузилиса ишнинг унуни ҳам, сифати ҳам, бўлмади. Шунинг учун биз аввало итисоидга эътибор берамиз, технологик жараянларга амал қилиш устидан контроллики яхши ўрнатганимиз. Менимча, муваффақ-

ЛЕНИНЧА МЕХНАТ ВАХТАСИДА

Коллективимиз металлурглари байрамга аригулик тўғрисида билан келди. Ярим йиллик топириқни муддатдан 25 кун олдин адо этган меҳнатсеварларимиз иш унумини тобора оширмоқдалар. Шу муддат ичиди қўшма маҳсулот ишлаб чиқаришга эришдик.

Бунга асосан янги техникавий жорий қилиш ва технологияни тақомиллаштириш натижасида муваффақ бўлишимиз. Ўзига эришгани ҳавоиса бўлишида бутлагиш усулини қўлланган тўғрисида меҳнат унумдорлиги 10 процент ошди. Айрим уюшлар ишнинг тўхтовсиз ногок усулда ташкил этиш эса маҳсулот ишлаб чиқариш кўпайтириш ва унинг сифатини яхшилашда муҳим гаров бўлди. Бу

янгилек меҳнат унумдорлигини 11 процент ошди.

Бундай ютуқларини кўлга киритишда ўрғоқ Маждид Маҳдон бошчилик қилаётган участка ишчилари катта ҳисса қўйишди. Улар арим йиллик маҳсулот ишлаб чиқариш топириқини муддатдан бир ой олдин адо этишган эди. Шу кунларда азаматлар бугун куч ва ижтисодиётларини йиллик лавини муваффақиятда бажаришга сафарбар этмоқдалар. Т. Худойбердиев, С. Абдуллаева сингари коммунистик меҳнат зарбдорларининг иши кўпчиликка намуна бўлмоқда.

Ўрғоқ Александр Макаров раҳбарлик қилаётган участка ишчилари дохийимиз юбилейи шарафига оширилган социялистик мажбурият олган эдилар. Улар бу шарафли ахлларини шу йилнинг 7-ноябрга адо этишга қатъий бел бораб, меҳнат қилишляпти.

Тўрт кишидан иборат ноааторлар бригадаси иборатли ишлар қилмоқда. Абдусатторов, Кагадий, Шукшин, Усмонов ўрғоқларнинг кўпгина қимматли тақлифлари ишлаб чиқаришга жорий қилинди. Уларнинг бу йилги энг йирик тақлифи корхонага 175 минг сўм фойда келтирди. Шу кунларда новаторларимиз янги-янги рационализаторлик тақлифлари устида самарали иш олиб бормоқдалар.

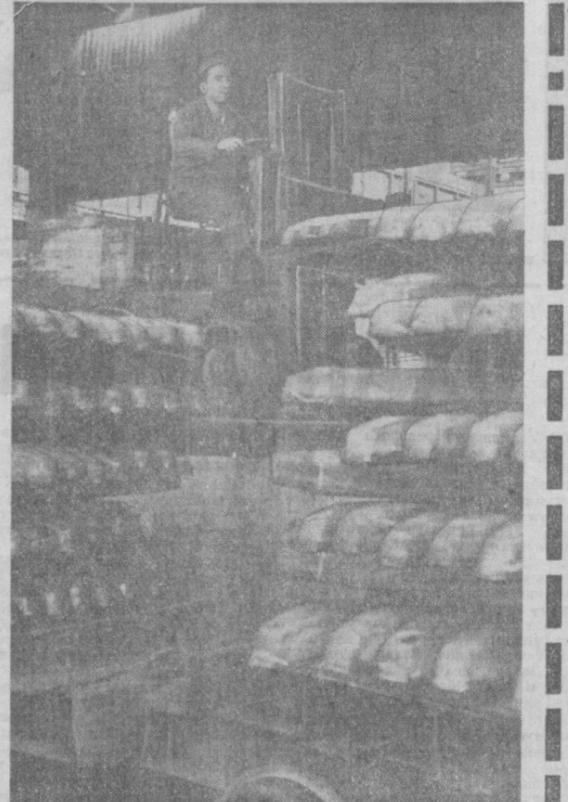
Бу йил цехимиз новаторларининг 57 та қимматли тақлифини ишлаб чиқаришга жорий этилаб, корхонага 250 минг сўм фойда келтирди. Технологий-

лаб ёнаётган катта печь ёнида тўхтади.

Бу анд печлари, — деб тушунтирди у. — Ўнда мис алоҳидларга айланади. Анодлар электродли техника қайта ишланга, катодлар қолида яна цехимизга қайтиб келади. Мана бу ерда, — давом этди у, диққатини бошқа жараёнга тортаркан, — катодларга олов берамиз, яъни қуйдирамиз.

Ҳар бир вайербаре олов ёнига келганда механизмин бошқариётган ишчи уна тўхтади. Олов бир зумда катод труба бўлиб «чопиб» кетди ва у қип-қизил чўғ қолга келди. Кейин иккинчиси, унчиси шундай давом этаверди. Сокутилан мис қўлмалари конвейерда ҳар томонлама тозаланади — ишлаб чиқариш учун керакли материалларга айланади. Тайёр маҳсулотларга техника контроли бўлими текуширувидан ўтти, сикдага жўнатилади.

Мана, олти йилдирки, Павел Кочнев шу цехда самарали меҳнат қилиб келмоқда. Бригадада 23 киши, ҳаммаси ёшлар. Коллективдаги ҳар бир йилгига табиғатга қараб муносабатда бўлиш керак. Ҳар бири бир олам. Агар тартиб, итисоид бузилиса ишнинг унуни ҳам, сифати ҳам, бўлмади. Шунинг учун биз аввало итисоидга эътибор берамиз, технологик жараянларга амал қилиш устидан контроллики яхши ўрнатганимиз. Менимча, муваффақ-



ИШ МАДАНИЯТИ ОШМОҚДА

Ремонт-механика цехининг бугунги қиёфаси бундан бир йил олдингисига ҳеч ўхшамайди. Уша вақтда цех майдонда тартиб йўқ эди. Эндиликда тақомилда бошқа манзарани кўрасиз. У озода ва сарамжол-сарришта, Худди кенгайиб қолганга ўхшайди.

— Буларнинг ҳаммаси ишлаб чиқариш маданиятини ошириш ва саноат эстетикасини жорий қилиш бўйича амалга оширилган тадбирлар натижасидир, — дейди мамнуилини билан цех бошлиғи ўрғоқ Подосеев. — Тўғри, бунинг учун анча ишлашга тўғри келди. Аммо унча мевасини тотиб турибмиз.

Цехда меҳнатни илмий уюштириш бўлими тавсиясига мувофиқ асбоб-ускуналар, деворлар киши кўзини толиқтирмайдиган рангларга бўялди. Жовонлар тартибни қилиб ўрнатилди. Иш асбоблари туралган столлар, мосламалар ишчи учун кўлай жойга қўйилди. Бунинг натижасида станоклар орасидан масофа анча кенгайди, ишчиларнинг иш жойи қўшмача янқозланди, юқоридан ташини енгиллашти.

Чирчиқ электротехника комбинатининг бу цехида сермеҳнат жараянларини механизациялаш бўйича ҳам тадбирлар амалга оширилди.

Меҳнатни илмий уюштириш юзасидан қўллаб тадбирлар амалга оширган цех коллективиди эндиликда унинг самарасини кўриб турибди. Давлат планлари муваффақиятли бажариламоқда. Меҳнат унумдорлиги ошляпти, маҳсулот сифати эса яхшилабмоқда.

И. СЕРГЕЕВ.

