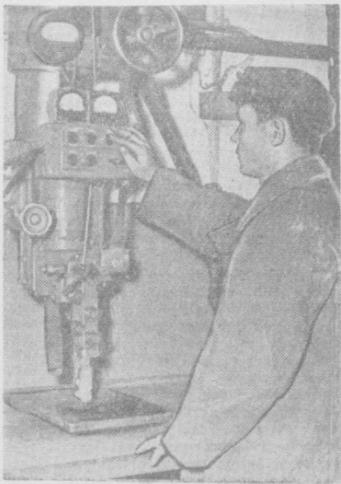


КПСС МАРКАЗИЙ КОМИТЕТИНИНГ ПЛЕНУМИ ОЛДИДАН

Ишлаб чиқариш процессларини комплекс механизациялаш ва автоматлаштириш, янги техникани кенг жорий қилиш учун!

Кимё аппаратура-лари ишлаб чиқаришда электр пайванд ишлари катта ўрни тутади. Шунинг учун «Узбекки-маш» заводида электр-пайвандлашнинг янги ва прогрессив методлари кенг жорий қили-ниш мақсадида махсус лаборатория ташкил этилди. У турли хил энг янги асбоблар билан ускуналарни, Лаборатория ходимлари пайвандлаш ишларининг янги усулларини жорий қилиш соҳасида дастлабки натижаларни қўлга киритдилар. Бу ерда электр ушлагич-нинг янги нусхаси тай-ёрланди. Бу асбоб ар-матура ишларини олиб боришда кенг фойдала-нилади. Лаборатория ижнери ўртоқ В. Бичковнинг ташаббуси билан кимё аппаратуралари қисмларини пайванд қи-лувчи автомат ишлаб чиқариш жорий қилинди. Суратда лабо-ратория ижнери ўртоқ В. Бичков автоматик электрпайвандлагични синаб кўраётди.



Съезд янги техникани кенг жорий қилиш, ишлаб чиқариш процессларини комплекс механизациялаш ва автоматлаштириш, халқ ҳўжалигининг барча тармоқ-ларини ихтисослаштириш ва кооперативлаштириш — етти йиллик плани муваффақиятли баъариш ва комму-низмнинг моддий-техника базасини вужудга келти-ришнинг ҳал қилувчи шарти деб ҳисоблайди. Сановатда, қишлоқ ҳўжалигида, курилишда, транспортда ишлаб чиқариш процессларини комплекс механизациялаш асо-сида етти йиллик мобайнида оғир қўл меҳнатидан фой-

даланишни тугатиш вазифаси қўйилади. Ишлаб чиқариш механизациялаш ва янада кенг миқёсда автома-лаштириш тадбирларини амалга ошириш иқтисодий жи-ҳатдангина эмас, балки социал жиҳатдан ҳам катта аҳа-миятга эга экинликни назарда тутиб, съезд партия Марказий Комитетига, маҳаллий партия органларига ишлаб чиқаришнинг комплекс механизациялаш ҳамда ав-томатлаштириш соҳасидаги барча тадбирларнинг баъари-лигини устидан қаттиқ контроль ўрнатишни топши-ради. (КПСС XXI съезди резолюциясидан).

Автомат заводда икки киши ишлайди

Етти йилликда мамлакатимизда пахта етиштириш аяча кўпаяди. Бу ўз навбатида пахтачилик саноатини кескин ривожлантиришни тақозо қилади. Пахтачилик саноатидаги технология процессларини автомат-лаштириш — бу соҳадаги вазифа-ларини тўла баъаришни таъминловчи асосий омилдир. Шунинг учун ҳам пахтачилик саноати марказий илмий-техники институтининг коллективи пахта тозалаш заводларини авто-матлаштириш соҳасида иш олиб бор-моқда. Бу масалада айрим ютуқлар қўлга киритилди, чунинки: бундай заводлар яратиш бўйича дастлабки тадқиқот ишлари тугатилди. Пахтани дастлабки ишлашдаги технология процессларини бошқариш автома-лаштириш. Автомат заводда пахтани агрегатларга етказиб беришдан то преслаш ва чигитни оембларга ту-ширишга қўлдан процессларнинг ҳаммасини машиналар баъаради. Ҳўш, бу автомат завод қандай иш-лайди.

Оператор бир қанча махсус аппа-ратлар ёрдами билан заводнинг бар-ча ускуналарини ишга туширади. Бундай заводларда юзга яқин агре-гатлар бўлади. Махсус аппаратлар автоматик суратда машиналарни ҳа-ранатга келтиради ва тўхтаётган, пах-тани 20 секунд ичида агрегатларга етказиб бериб, тозалаш, тола ва менинги аяратиб олиш процессларини тартибга солиди ва бошқаради.

Оператор бошқарув пунктдан тур-би, ўрнатилган сигнал аппаратлари ёрдами билан завод ишини тизим қилиб болади, айрим машиналар иши ва технология процессларини тартибга солиди, завод иш режими-ни ўзгартирилади. Ишлаб чиқариш процессларини кузатишда автоматик асбоблардан фойдаланиш ажойиб на-тижалар беради. Унда пахта толаси-нинг кўйиб кетиш ҳўллари кескин камади. Бунинг натижасида пахта қўллаб иқтисод қилинади. Заводнинг бекор туриб қўлини аяча камади.

Пахта қанча тоза бўлса, автомат заводлар шунчалек яхши ишлайди. Пахта сифатининг паст бўлиши ай-рим машиналар ишга ҳалақат бера-ди. Ҳатто агрегатларни бузилиб қолганга олиб келиши мумкин. Текноложиядан бундай четга оғишлар шундай тез ўтадики, ишчилар унинг олдини оломай қолади. Автомат асбоблар аса уларни ларвоз пайванд қилиб, Махсус ускуналар аса пайванд режимдан бундай оғишларни барта-раф қилади ва белгиланган техноло-жия процессини тиклайди. Агарда ай-рим сабабларга кўра иш процес-си қайтадан тикланмаса, у ҳўлда машиналар автоматик суратда тўх-тайди.

Ускуналар ишини бошқаришнинг автоматлаштирилиши корхонадаги ишчилар сонини кескин камайтириши таъминлайди. Шу билан бирга ма-шиналарнинг унумдорлигини ошира-ди, қўллаб электр қуввати тежаб қилинади. Кўп куч талаб қилмайдиган оғир иш процессларини автоматлаш-тириш иш шартини яхшилаш им-конини беради. Автомат заводнинг бундан бошқа афзалликлари ҳам кўп.

Пахтачилик саноати Марказий ил-мий-техники институтининг авто-матлаштирилган тажриба пахта то-залаш заводи ҳамда Бекобод пахта тозалаш заводи иш аяруларини шуни кўрсатмоқдаки, янги техникани жорий қилиш ижобий натижалар бера-ди. Автоматлаштириш учун сарф-ланган харажатлар биринчи йилнинг ўзидек қайтариб олинди. Ускуна-ларнинг унумдорлиги ўрта ҳисобдан 19 процент, меҳнат унумдорлиги аса 12,5 процент ошди.

Автоматлаштиришга оид масала-ларни ҳал қилишда фўн ва техника-нинг энг сўнгги ютуқларидан кенг фойдаланишга алоҳида аҳамият бе-

Механизациялаш яхши натижалар бермоқда

Етти йиллик планда коллективи-миз асосида катта вазифалар ўқ-латилган. Биз янги маҳсулот ишлаб чиқаришни 1958 йилдаги нисба-тан 40 процент кўпайтиришимиз ке-рак. Бу маҳсулотни тошириқни муваффақият билан баъариш учун ишлаб чиқариш процессларини ме-ханизациялаш ва автоматлаштириш, янги техникани кенг жорий қилиш, маъжуларини модернизациялашга катта эътибор бермоқдамиз.

Ҳўш қўйиш ҳеҳида паровоз ва вагонларнинг тормоқ колодаларни жуذا кўп ишлаб чиқарилади. Бу тедалий таъбирлаш учун қўйиш асаи ва қўйиш ишлари кўп куч билан баъарилади. Натижада маҳсулот таънариқи белгиланганидан ошиб кетди. Ҳар бир колода коллективи-мизга белгиланган нарҳдан 3 сўм 75 тийин ошқ тушар эди. Бунинг усти-га колодалар ишлаб чиқариш топшириқлари мунтазам баъарила-мас, уларнинг сифати амон бўлиб, қўллаб бракка йўл қўйиларди.

Корхона ажойиб коллективи-ми соҳадаги нуқсонларни тугатиш учун тизимий кураш олиб борди. Рациона-лизатор ва ихтирочиларимизнинг илмий изланишлари, самарали меҳнатлари натижасида бундай де-талли ишлаб чиқаришдаги барча процес-сларни механизациялаштирдик. Бунинг учун махсус конвейер ли-ниясини таъбирлади ва жорий қилин-ди. Конвейердан фойдаланиш коло-далар ишлаб чиқаришдаги камчи-ликларни батамом бартараф қилиш имконини берди.

Илгари икки сменада 38 ишчи зўрга 900 та колода таъбирласа,

эндиланда 8 киши машина ёрдами билан ҳар сменада 3 минг тадан ошириб колода ишлаб чиқаришда. Энг муҳими маҳсулот сифати бе-риб аса яхшиланди, брач аса кескин на-эмий, маҳсулот таънариқи бел-гиланганидан 4 сўм арзонлашди. Конвейерни ишга тушириш меҳнат шартини ҳам тўбдан яхшилади. Ишчиларимиз фақатгина агрегат ҳарақатини кузатиб турадилар деб қўйилди. Конвейерни ишга тушириш ҳар йили давлатнинг бир миллион сўмдан ошмиқроқ маблағини тежаб қўйиш имконини берди.

Корхонамизнинг бошқа ҳеҳлариди ҳам кўп куч билан баъариладиган кўпгина оғир иш процесслари би-рин-кетин механизациялашмоқда. Жумладан, пўлат қўйиш ҳеҳида бир қанча янги механизмлар ишга туширилди. Жумладан, қўйиш асаи ва унда фойдаланиладиган турроқ составини таъбирлаш машиналар ёр-дами билан баъариладиган бўлди. Бу ҳеҳ қувватини аяча оширди. Ҳо-зириги вақтда пўлат қўйиш ҳеҳида ҳар кун ўтган йилдаги нисбатан 30 процент кўп маҳсулот таъбирла-наётди. Ҳеҳ рационализаторлари ва ихтирочилари шу кўнларда шихта-ларни ортин ва мартен печасига тушириш процессларини механизация-лаш устида бош қотирмоқдалар. Бу иш амалга ошгач, шихталар ор-тишда ишлаётган кишилар сонни ая-ча камади. Маҳсулот ишлаб чиқари-ши 10 процентдан зиёроқ қўлла-ди.

Октябрь революцияси номли Тош-кент паровоз-вагон ремонт заводи-нинг ишчилари, инженер-техник ҳо-димлари ва хизматчилари КПСС Марказий Комитетининг Пленуми таъбириши ҳақидаги хўш хабарни баланд руҳ билан кўтиб олдилар. Бунга жавобан рационализатор ва ихтирочилар ишлаб чиқаришнинг му-ҳим процессларини тақомиллаштириш устида иш олиб бормоқда. Наватор-ларимиз кўп меҳнати билан баъарила-диган иш процессларини механизация-лаштириш асосидан ўз ускуналарига конкрет мажбуриятлар олмоқдалар.

Коллективимиз шу йилнинг ик-кинчи ярмидан тепловозларни ре-монт қилишга ўтиш керак эди. Ишчиларимиз Пленум очилмадан кўн 24 июнча бу янги агрегатлар-ни ремонт қилишга ўтиш бўйича таъбирларлик ишларини тўла тамо-лаш учун астойдил меҳнат қилмоқ-далар.

Бунга эришиш учун бир қанча иш процесларини механизациялаш лозим. Темирчилик ҳеҳида ёрдамчи ишлар ҳали ҳам кўп куч билан баъарилаётди. Ваҳоланки, бизда бу процесларни енгиллаштириш учун барча инжонятлар бор. Биз детал-ларни иштам қилишга ўтиш каби муҳим ишини тезроқ амалга ошири-шимиз лозим. Ремонт-курилиш ва транспорт неҳлариди кўпгина иш процеслари механизациялаштири-лиши керак. Шу кўнларда коллек-тивимизнинг бутун аял-иҳроқи, та-шаббуси ва эътибори шундай оғир иш процесларини тўла механизация-лашга қаратилган.

Ж. МАХМУДОВ, Октябрь революцияси номли завод партия комитетининг аъзоси.



Ташкентдаги 1-пайфал фабрикасининг коллективи КПСС Марказий Комитетининг аянда бўладиган Пленумини ишлаб чиқариш процессларини механизациялаш ва автоматлаштиришда янги муваффақиятлар билан кўтиб олиш учун курашмоқда. Янрида 5-ҳеҳда ёрналар оёқ кийимини сессиз вулканизация қилувчи янги поток линияси ишга туширилди. Бу меҳнат унумдорлигини аяча оширш имконини берди. Суратда: ишга туширилган янги поток линияси.

В. Салов фотоси.

Сафимиз кенгаймоқда

«Ташкентбель» заводи коллек-тивиз жуذا катта сивов олинди ту-рибди. Мамлакатимиз халқ ҳўжа-лигини ривожлантиришнинг етти йиллик программаси ишчилар ва инженер-техник ходимлар аимма-сига катта вазифалар ўқлайди. Биз янги маҳсулот ишлаб чиқаришни икки баравардан зиёроқ кўпайти-ришимиз, бир қанча янги кабеллар ишлаб чиқаришни ўзлаштиришимиз керак. Бу вазифани беками-кўст ба-ъаришга астойдил отланган коллек-тивимиз ишлаб чиқариш процесслари-ни механизациялаш ва автома-лаштириш, янги ускуналарни кенг жорий қилиш, асқиларини модерни-зациялаш, илгор иш методларини кенг қўлланиш учун курашни кўн сайин қилиб бормоқда.

Айниқса, бунга новаторларимиз ўзарининг муносиб ҳиссаларини қўшмоқдалар. Улар ишчиларнинг оғирини енгил қилиш, меҳнат унум-дорлигини оширини, машина ва уску-наларни тақомиллаштириш, иш шартини яхшилаш йўлида ҳор-май-томай ишламоқдалар. Биз бу йил ками билан 7 миллион 500 минг сўмлик маблағ тежаб қўйиш, бунинг учун юзларча новаторлик тақлифларини ишлаб чиқаришга жорий қилишга аҳд қилдик.

КПСС Марказий Комитетининг: шу йил июнь ойида бўладиган Плену-мининг таъбириши ҳақидаги хўш хабар ва унда кўриладиган масала-лар рационализатор ва ихтирочиларимиз гайратини аянда ошириб ёборди. Эндиланда бу ҳарақатда қатнашаётган ишчилар, инженер-техник ходимлар қатори тобора кен-гаймоқда. Натижада шу йилнинг тўрт ярим ойи давомида 200 га яқин тақлиф тушди ва уларнинг яр-мига яқини амалга оширилди. Бу корхонамизга ҳар йили юзларча минг сўм фойда беради.

Шу йилнинг февраль ойида ихти-рочиларимиз ва рационализаторлари

миз катта ютуқни қўлга киритдилар. Юзов ҳеҳининг прокат стани тўбдан модернизация қилинди. Бунинг нати-жасида кўп куч талаб қилмайдиган оғир иш процеслари тамомла ба-ртараф этилди. Эндиланда ишчилари-миз асаи ва алюминий қўйилмаларини прокат қилиш процессларини фа-қат кузатиб турадилар, холос. Бу ер-да монтаж қилинган турли хил ме-ханализатор ва асбоблар ишчилар меҳнати-ни беқеъ енгиллаштирмоқда.

Бу агрегатни ишга тушириш кор-хонамизга катта фойда келтирди. У, ҳар йили давлатнинг юзларча минг сўмлик маблағини тежаб қў-йиш, маҳсулот сифатини яхшилаш, унинг таънариқини камайтириш им-конини бераётди.

Ҳозирги вақтда заводимиздаги ҳар 8 ишчининг бири рационализатор-дир. 11-ҳеҳ электрини Токарев, электротехника лабораторияси хо-дими Бадлов, 20-ҳеҳ слесари Гиль-митдинов, техниклардан Хайритди-нова ва Хиёбатова, 30-ҳеҳ слесари Зезин, 55-ҳеҳ старший техно-ложик Камаев, 20-ҳеҳ ишчиси Мирза-аҳмедов ўртоқлар актив рационали-заторлар ҳисобланади. Уларнинг ҳар бири шу вақтгача 2-3 тадан тақ-лиф киритдилар.

КПСС Марказий Комитети Плену-мининг муносиб совғалар билан кўтиб олиш учун курашаётган коллек-тивимиз ишлаб чиқариш маданиятини юксак даражага кўтариш ҳақида Тошкент шаҳар сановат ва транспорт ходимларига қарата чиқарилган Му-рожаатнинг авторларидан биридир. Шу кўнларда ишчиларимиз ишлаб чиқариш процессларини механизация-лаш ва автоматлаштириш, иш маданиятини яхшилаш асосидан аяна шу Мурожаатда ўз аиммаларига ол-ган мажбуриятни тўла баъариш учун курашмоқдалар.

Улугўжа ИҲЛОШЕВ, завод 55-ҳеҳи электрини, актив рационализатор.

Металлургияларнинг

Етти йилликда кўп қатори Узбе-кистон металлургиялари олдиди ҳам гоубат катта вазифалар турибди. Рес-публика халқ ҳўжалигининг тобора тез суръат билан юксалаётганли-ги, янги завод ва фабрикалар, электр станциялар ҳамда гигант ишювотлар курилишининг тобора кенг қўлдан ёл-ганини, табиқини, металлга бўлган талаб ва аҳтиёжини аянда ошира-ди. Ана шулар ҳисобга олиниб, ке-лгусида бу улкан корхонада ҳам маҳ-сулот таъбирлашни мунтазам кўпай-тириш борини мўлажаллашмоқда.

Ишлаб чиқариш процессларини комплекс механизациялаш ва авто-матлаштириш масалаларига бағиш-ланадиган КПСС Марказий Комитети Пленумининг таъбириши ҳақидаги хабар металлургиялар ижодий ташаб-бусини ва меҳнат соҳасидаги актив-лигини аянда ошириб ёборди. Кол-лективимиз асосий эътибори ишлаб чиқариш процессларини, даставвал оғир ва кўп меҳнат талаб етатидан ишларни механизациялаштириш, ян-ги, тағин ҳам унумли ишлайдиган агрегатлар ўрнатиш, прогрессив технологияни жорий этиш, айрим ишлаб чиқариш участкаларини ре-конструкциялаш бўли билан корхо-на муваватини тағин ҳам оширишга қаратилган.

Янги келажакда амалга оширила-диган энг муҳим тадбирлардан би-ри — бу, пўлатни узлуқсиз равишда тақсимлашнинг жорий этишидир. Бу усул металлургия соҳасида янги ва гоит прогрессив метод бўлиб, у маҳ-сулот сифатини яхшилайди, меҳ-нат унумдорлигини ками билан 20 процент оширади ва йилга давлат-нинг 5 миллион сўмга яқин маблағ-ни тежаб қўйиш имконини беради. Ҳозир мамлакатимиздаги металлургия заводларидан учтаси ана шу усулни қўллашаётди. Янги келажакда Узбе-кистон металлургия заводи пўлатни узлуқсиз равишда тақсимлашган

мамлакатдаги туртинчи заводга ай-ланади. Ҳозирнинг ўзидек бу усулни жорий этиш асосидан катта иш-лар бошлаб ёборилди. Жумладан, кучли компрессор станцияси кури-ляпти, янги кислород станциясининг лойиҳаси аса тасдиқдан ўтди.

Агрегатлардан фойдаланишни ях-шилаш, уларнинг бекор туриб қо-лишини камайтириш, технология ре-жимини аянда мукамаллаштириш мартен печаларини реконструкция-лаш йўли билан уларнинг қувва-тини ошириш, Бухоро табиқий газидан фойдаланишга ўтиш соҳасида ҳам бир қатор муҳим тадбирлар бел-гиланган. Мартен печаларини мазу-ўрига табиқий газ билан иштиғига ўтиш пўлат эришиш процессини тез-лаштириш билан бирга корхонага жуذا катта иқтисодий фойда ҳам келтиради. Масалан, ана шу тадбир-нинг амалга ошириш учун ҳаммаси бўлиб, 2 миллион сўм маблағ талаб этилгани ҳўлда, у йилга давлатнинг 6 миллион сўм маблағини тежаб қо-йиш имконини беради.

Пўлат таъбирлашни кўпайтиришда мартен печалариди процессларни тезлаштириш гоит катта аҳамиятга эгадир. Чунини процесс қанчалек тез-ламоса, пўлат ҳам шунча қисқа вақт ичида етилади. Масалан, айтайлик график бўйича пўлат 8 соатда қўйи-лади. Лекин илгор металлургиялар прогрессив усулларни қўлланиш йўли билан бу вақтни олти соатга келти-ради. Ана шу тежабдан икки соат-нинг қиймати жуذا каттадир. Бунини қўйишга мисолда ҳам кўрсата бўлади. Агарда илгари бир суткада мартен печидан уч марта эришма олинди-га бўлса, процесс олти соатга ке-лтирилгач, суткасида тўрт марта эришма олиш мумкин бўлади. Про-грессив усулларни қўлланиш тўфай-либ ўзбек металлургиялар ҳозирнинг ўзидек бу соҳада иттифоқимиздаги

энг олдини ўрнлардан бирига чи-қиб олди.

Узбекистон металлургиялари бир неча йиллардан бери Қозғистон ме-таллургиялари билан мусобақаланиб келмоқдалар. Икки қон-қардош халқ-лар вакилларининг ўзаро ҳамкорли-ги ҳар икки томонга ҳам жуذا катта фойда келтирмоқда. Ишлаб чиқариш процессларини комплекс механизация-лаш ва автоматлаштиришда улар бир-бирларига яқиндан ёрдам бер-моқдалар. Янрида қозғққ металлур-гияларнинг вакиллари ўзбек металлур-гиялари ҳузурида бўлганларида, мартен ҳеҳининг қувви прелетиди қўйилма-ларни қанализация олинди олди ил-гачки қраллардан кўра магнитли қраллардан фойдаланиш аяча афзал-ақиллигини айтдилар. Ҳозир металлур-гиялари ўз мусобақалашларининг масалаларини амал қилиб, бу ин-гилани жорий қилишга киришди-лар.

Прокат ҳеҳининг коллективи ҳам ишлаб чиқариш процессларини ме-ханизациялаш ва автоматлаштириш, янги техника ҳамда прогрессив технологияни жорий этиш асосида маҳсулот таъбирлашни тобора кўпайтириш бўлиш йўлида астойдил меҳнат қилимоқда. Шу мақсадда бир қатор тадбирлар белгиланди. Жумла-дан ҳеҳга янги «280» стани ўрнати-лади. Бундан ташқари Ирик ва май-да таъбир прокат маҳсулотларини сорт-ларга ажратини ишлари механизация-лаштирилади. Бу тадбир шу участкада меҳнат унумдорлигини 7—10 процент оширади. Навий стандарда айланма аппаратлар ўрнати-лиши йўли билан иш процессини ав-томатлаштириш мўлажалламоқда. Бухоро табиқий газидан прокатчилар ҳам фойдаланадилар. Жумладан, ҳеҳдаги улкан методик пещ аяна шу ҳўда асосида ишлаб бўллади. Лекин маҳсулот ишлаб чиқариш

Ташкентдаги 1-пайфал фабрикасининг коллективи КПСС Марказий Комитетининг аянда бўладиган Пленумини ишлаб чиқариш процессларини механизациялаш ва автоматлаштиришда янги муваффақиятлар билан кўтиб олиш учун курашмоқда. Янрида 5-ҳеҳда ёрналар оёқ кийимини сессиз вулканизация қилувчи янги поток линияси ишга туширилди. Бу меҳнат унумдорлигини аяча оширш имконини берди. Суратда: ишга туширилган янги поток линияси.

В. Салов фотоси.

режалари

Ил 24 июнда очилмадан навбатда-ги Пленуми муносабати билан Узбе-кистон металлургиялари ишлаб чиқариш процессларини механизациялаш ва автоматлаштириш, янги техника ҳамда прогрессив техно-ложияни жорий қилиш соҳасида бел-гиланган тадбирларни қайта кўриб қилишмоқдалар ва уларнинг янги қимматли тақлифларини киритмоқдалар.

Кейинги пайларда темир йўл ҳеҳида юз ортинш юк тушириш ишларини механизациялаштириш соҳасида бир қатор тадбирлар амалга оширилди. Ҳозирда юкларни конвей-ер билан ташишга кўчиш учун таъбирларлик кўралоқда. Буларнинг ҳаммаси ўз навбатида ҳеҳда иш ма-даниятини ошириш, ортиқча ҳара-жатларни кескин камайтириш ва шу йўл билан ҳар йили давлатнинг неча ўн минг сўмлик маблағини тежаб қо-лишга ёрдам бераётди. Корхона темир йўлчилари ўз ҳўжалиқларини аянда яхшилаш мақсадида темир-бетондан таъбирланган шпаллардан фойдала-нишни тақлиф қилмоқдалар. Бу тад-бир жуذا катта иқтисодий фойда бе-ради. Чет элдан бир қатор мамла-катларда, чунинки Чехословакияда темир-бетондан таъбирланган шпаллар кенг қўлланилади.

Завода олиб бориладиган капитал ремонтлар учун зарур бўлган детал-лар механика ҳеҳида таъбирланади. Лекин маҳсулот ишлаб чиқариш

оммавий бўлмаганлиги учун ва де-таллар асосан ярим кустар усулда таъбирлаётганлиги сабабли бошқа жойлардан заказ бўйича келтири-лаётган ҳўдди шундай деталларга қараганда 15-16 баравар қимматга тушмоқда. Металлургиялар «Киммат бўлса ҳам, — ўзимизники бўлиш» деган принципти асосида иш кўришга қатъий қарини чиқиб, ремонт учун зарур бўлган деталларни ихтисос-лаштирилган корхоналарга буюриш-ни тақлиф етмоқдалар.

Мартен ҳеҳидаги печаларни ремонт қилиш учун ҳар йили Тошкентда, шунингдек бошқа шаҳарлардан мах-сус ремонт бригадалари таъбирлади. Заводнинг неча юз минг сўмлик маб-лағи сарфланишига қарамай, биздан иш кўришдаги асосида иш кўришга қатъий қарини чиқиб, ремонт учун зарур бўлган деталларни ихтисос-лаштирилган корхоналарга буюриш-ни тақлиф етмоқдалар.

Ташкент (Совнархоз) ва даставвал Оғир сановат бошқармасининг раҳбар-лари иш процессларини механизация-лаштиришга қаратилган металлургияларнинг тақлифларини ҳар тарафлама ўрганиб чиқиб, уларни амалга оширишда корхона коллек-тивига яқиндан ёрдам беришлари ке-рак.

И. СУЛАЙМОНОВ,



Тошкентдаги кўн комбинатининг ишчилари, инженер-техник ходимлари ва хизматчилари КПСС Марказий Комитетининг шу йил июнь ойида ишлаб чиқариш процессларини комплекс механизациялаш ва автоматлаштириш, янги техникани кенг жорий қилиш масала-ларини муҳомаа қилишга бағишланган таъбирладиган Пленумини муносиб кўтиб олиш учун курашмоқдалар. Коллектив корхона ре-зина ҳеҳини реконструкциялаш, бу ердан эски асбоб-ускуналарни янги тақомиллашган машина ва агрегатлар билан алмаштириш ишларини тезлаштирмоқда.

Ҳеҳдаги оғир иш процесслари тўла механизациялашади. Бунинг учун бир қанча янги агрегатлар ишга туширилади. Резина қорини-ридан РС-140 марнали агрегат шулар жумласидандир. Ундаи фой-даланиш резина ишлаб чиқаришнинг йилги 3 минг тонадан зиёроқ кўпайтириш имконини беради. Суратда: (чапдан ўнгга) комбинат ижнери П. Иштин, вадловчи А. Меленев, механиклардан В. Гирдинов ва Н. Коновков ўртоқлар РС-140 марнали янги резина қоринириш агрегатининг двигателини ўрнатишни муҳомаа қилмоқ-далар. В. Салов фотоси.

