



СОВЕТ УЗБЕКИСТОН

ЎЗБЕКИСТОН КП МАРКАЗИЙ КОМИТЕТИ, ЎЗБЕКИСТОН ССР ОЛИЙ СОВЕТИ ВА МИНИСТРЛАР СОВЕТИ ОРГАНИ

ГАЗЕТА 1918 ЙИЛ 21 ИЮНДАН
ЧИКА БОШЛАГАН

№ 204 (18.082).

4 сентябрь 1981 йил, жума

Баҳоси 2 тийин.

5 МИЛЛИОН 900 МИНГ ТОННА «ОҚ ОЛТИН» УЧУН

ИЛҒОРЛАР ТАШАББУСИ ЖАСОРАТГА ЧОРЛАЙДИ

ЎЗБЕКИСТОН КОМПАРТИЯСИ МАРКАЗИЙ КОМИТЕТИ ТОШКЕНТ ОБЛАСТ ПАРТИЯ КОМИТЕТИНИНГ 1981 ЙИЛГИ ПАХТА ҲОСИЛИНИ ҚИСКА МУДДАТЛАРДА ТЕРИБ ОЛИШГА ҲОЗИРЛИК ҚИЛИШ ВА УНИ УШҚОҚЛИК БИЛАН УТҚАЗИШ ЮЗАСИДАН БЕЛГИЛАГАН ТАДБИРЛАРИНИ МАЪҚУЛЛАДИ. ҲАММА ЖОЙДА

ТОШКЕНТЛИКЛАР ТАЖРИБАСИДАН ЎРНАК ОЛИБ, ИГИМ-ТЕРИМГА ПУХТА ҲОЗИРЛАНАЙЛИК! «ТОШКЕНТ ТЕХНОЛОГИЯСИ»ГА КЕНГ ЙУЛ!

ЎЗГА ДЕФОЛИАЦИЯСИНИ ЎЗ ВАҚТИДА ВА СИФАТЛИ УТҚАЗИБ, ШУ ТАРИҚА «ЗАНГОРИ КЕМА»ЛАРИНИНГ ЗУР УНУМ БИЛАН ИШЛА-

ШИ УЧУН КЕНГ ИМКОНИАТЛАР ЯРАТИБ БЕРАЙЛИК! ҲОСИЛНИ ТЕЗ ВА НОБУД ҚИЛМАЙ ТЕРИБ ОЛАЙЛИК!

ЎЗБЕКИСТОН ИЛИ УЧУН ҚАБУЛ ҚИЛИНГАН МАЖБУРИЯТЛАРНИ БАЖАРИШ ИЛЛИДА СОЦИАЛИСТИК МУСОБАҚАНИ КҮН САЙИН ҚИЗИТАЙЛИК!

МЕХАНИЗАТОРЛАР МУСОБАҚАСИ ПАРВОЗ АРАФАСИ

Шу кунларда ўзга парварниш қизғин давом эттирилди, айни вақтда Ўзбекистон Компартияси Марказий Комитети ва Ўзбекистон ССР Министрлар Советининг республикадаги колхозлар, совхозлар, пахта заводлари ва тайёрлов пунктларининг 1981 йил пахта ҳосилини териб ва тайёрлашга ҳозирлиги тўғрисидаги қарори асосида терим мавсумига ҳар томонлама пухта тараддул қилинмоқда.

Хоразмлик азамат меҳанизаторлар бу йил 250 минг тонна «оқ олтин»ни ағрегалар ёрдами билан илгир-териб олишга аҳд қилганлар. Бу улкан марраи эгаллашнинг ўзи бўлмайдими. Шунинг учун илгор меҳанизаторлар ўз экинчаларига кўшимча мажбуриятлар олмоқдалар. Қўлбал меҳанизаторлар ўз ҳамкасбларининг социалистик муСОБАҚАГА қатъий қароридан Шовот районидаги Чкалов номи колхозининг бригадир-меҳанизатори Ўзбекистон ССРда хизмат кўрсатган меҳанизатор Пулат МАТКАРИМОВ ҳам бор. У Хива районидаги Фрунзе номи колхоз бригадир-меҳанизатори, Ўзбекистон ССРда хизмат кўрсатган меҳанизатор Болта ЖУМАНИЕЗОВНИ муСОБАҚАГА қатъийди.

Хурматли ҳамкасб дўстим БУЛАТОВ! Катта хирмоннинг тақдирини ҳал қилиётган бир пайтда «Систа мактуби» билан мувофиқат қилмоқдамиз. Ҳосилни қўлайтириш, унинг тезроқ либиди етилиши таъминлаш, илгир-теримга намунали ҳозирлик қилиш — шу кунлардаги меҳанизаторларнинг тадбирдорлиги билан иш қўйишимизга боғлиқ.

Вақт қисқаяпти, сўмбўла кўриб, сўз совиди. Пахта терими — «зангори кема»ларнинг парвози бошланган вақт парвози аяқланишмоқда. Парвоз арасида — ҳал қилувчи паллада амалий ишларимизни мажбурият ва режалар билан бир қарра солиштириб кўрсак, масалаҳатлашиб оласан, фойдала бўларди деб ўйлайман.

Ун биринчи беш йилликнинг биринчи йилида 940 гектар майдоннинг ҳар гектаридан 45 центнердан, жами 4230 тонна «оқ олтин» илгир-териб, бутун ҳосилнинг 75 процентини машиналарда териб колхознинг пахтакорларининг қатъий аҳдибиди. Давлат айтиш юксак мажбуриятининг баландлигини таъминлайдиган даражада мўл ҳосил тўплайди.

Бригадани тўғрисида гапирардими бўлсам, биз Шовот бўлини тортин олинган кўнқ ерларини экин зорга айлантиришимиз. Пахта майдонини 100 гектар, ўтган йили кўнқ саховати чакки бўлмади. Қарийб 420 тонна пахта топиридик, ҳосилдорлик 42 центнерга етди. Ҳосилнинг 95 проценти машиналар билан терилди. Натияжада даромад кўпайиб, колхозчиларнинг моддий манфаатдорлиги ошди.

Сўзлар йилидаги марамиз — 600 тонна. Бунинг маъноси шунки, ҳар гектар майдон ҳосилига 60 центнердан «оқ олтин» олинади. Бутун ҳосилни машиналар билан теришга қарор қилдик. Комплекс механизациянинг жорий этили, ишлаб чиқариш харажатларини камайтириш ҳисобига ҳар центнер пахтанинг таннари 20 сўмдан ошмаслигига эришамиз.

Колхозимизда илгир-терим тармада қизғин. Машина теримиди ақратилган 700 гектар майдон бегона ўтдан тўла тозаланди. Ўзбекистон Компартияси Марказий Комитети ва Ўзбекистон ССР Министрлар Советининг қарориди аппаратлар, терим техникаси, транспорт-орғини воситаларидан юксак самарали фойдаланиш таъ-

тар майдонда 6800 тонна пахта етиштирилади. Ҳосилдорлик гектар бошига 45 центнерга етказилди. Бу йилги марамиз янада улкан. Ўз хазинасига 7500 тонна «оқ олтин» қўйиб, ҳар гектар ердан 50 центнердан ҳосил кўтариш мўлжалланмоқда. Бу айтишга асосан Ленин фидокор пахтакорларимиз бу маррани эгаллаш учун барча имкониятларни ишга солмоқдалар.

Ўзбекистон Компартияси Марказий Комитети ва Ўзбекистон ССР Министрлар Советининг 1981 йил пахта ҳосилини териб ва тайёрлашга ҳозирлик тўғрисидаги қарорини чуқур ўрганиб чиқдик. Қарорга асосан машина теримига ҳамма парасани барвақт тахт қилиш талабларини амалга оширилади. Терим машиналарини, принципал, кўсан териб ва кўран чувиш машиналари тўла ремонт қилинди. Ҳар бир терим машинасига иккитадан механик-ҳайдовчи бекитилди. Терим-транспорт отряди ва эвенюлари тўзилди.

Колхозимизда юқори ҳосилли бригадалар кўп. Мен меҳнат қилаётган бригадда ҳам юқори ҳосил етиштиришда бой тақрибга тўплайман. Пахта майдонимиз ўтган йилда 70 гектар эли. Бу йил 135 гектар ерда деҳқончилик қилишми. Янги хирмонни 810 тоннага, ҳосилдорлигини 60 центнерга етказамиз.

Бригадани азамат меҳанизаторлари янги ҳосилни машиналар билан териб олишга пухта шайланган. Бунинг учун биринчи навбатда терим мавсумида ишлатиладиган барча техника воситалари ўз вақтида си-фатли қилиб ремонт қилинди. Пахта теримиди илгор меҳанизаторларнинг иш тақрибисидан фойдаланишми.

Бригадга бошчилик қилиш билан бирга, мен ҳам машина теримда шахсий ибрат қўрсатишга сўз берганман. Сизнинг давлати-гизга «лаббай» деб жавоб бериб, 200 тоннадан зиёд пахта тераман.

Болта ЖУМАНИЕЗОВ, Хива районидаги Фрунзе номи колхоз бригадир-меҳанизатори, Ўзбекистон ССРда хизмат кўрсатган меҳанизатор.

ИЗДОШЛАР

Республика партия ва ҳукуматининг 1981 йил пахта ҳосилини териб ва тайёрлашга ҳозирлик тўғрисидаги қарориди меҳанизаторлар, теримчилар ўртасида социалистик муСОБАҚАГА аниқ олдарш таъкидланган. Ҳар йилгидек бу йил ҳам илгир-терим даврида пахта фронтининг олдинги сафлариди шавкатли дала гвардиячилари борадилар. Хирмонлар баракасини бунерлар ҳал қилади. Хоразм областиди социалистик муСОБАҚА тўлиқни тобора кенг қўлчот олмақда. Қўлбал меҳанизаторлар ўз экинчаларига конкрет мажбуриятлар олмоқдалар. Қўнда ўларини эътиборингизга ҳавола қиламиз.

Шовот районидаги Чкалов номи колхозининг Куронбой ИНОЯТОВ, Сафарбой ОТАЖОНОВ, Бика ХУДОБЕРГАНОВА каби меҳанизаторлар мавсумда 300—350 тоннадан пахта теришга сўз бердилар.

Богодга Гулсал ПОЛВОНОВА, Гурланда Тўлқонга МАТКАРИМОВА, Қўшқўрда Роҳатпошга САИДОВА, Шовотда Назира СОБИРОВА, Қонқда Фароғат МАШАРИПОВА каби оловқалб қўзлар, юзлаб шовот йилгилар машина теримда маскорат қўрсатишга сўз бериб, юксак мажбуриятлар олдилар. Мажбурият олдинги, уни бақар. Ваъда бердингми, унга вафо қил. Дала гвардиячилари деб ном олган меҳанизаторлар, ҳалқимизнинг ана шу доно мақолига амал қилайлик. Меҳанизатор, нобб тўхфа — «оқ олтин»имиз билан севиниб Ватанини қувонтирайлик. Лафзимиз ҳақоллигини амалий иш билан исботлайлик.

МУКОФОТЛАР ТОПШИРИЛДИ

3 сентябрь кўни Ўзбекистон ССР Олий Совети Президиумиди тантанали вазиятда давлат мукофотларини топириш маросими бўлиб ўтди. Саноат ва кишлққ хўжалигини ишлаб чиқариш, соғлиқни сақлаш ва

маориф илгорларидан катта бир гуруписига ССРнинг Меҳнат Қизил Байроқ, Халқлар дўстлиги, «Хурмат Белгиси», «Меҳнат Шухрати» орденлари, медаллари, республика фазрий унвонлари берилганли-



ТОШКЕНТ ОБЛАСТИ. Янгийўл районидаги «Ленинизм» колхоз пахта далалари, усталоналариди иш қизғин. Миришкор деҳқонлар гузаларга сўнги ишлов беришпти. Меҳанизаторлар эса ағрегаларни пахта теримига ҳозирлашмоқда. Миришкор пахтакор Фариди Абдурахмонова етакчилиги қилаётган бригада азаматлари 80 гектар майдоннинг ҳар гектаридан 45 центнердан хирмон кўтариш мажбуриятини олишган. Суратда: илгор бригадари бошлиғи Ф. Абдурахмонова барвақт гузаларни кўздан кечиряпти.

А. Тураев фотоси.

ШОЛИ — ДАВЛАТГА!

ДОЛЗАРБ ВАЗИФА

Қорақалпоғистон автоном республикаси шолкорлари таъбиат қийинчилигининг енгиб, фидокорона меҳнат қилдилар. Натияжада шолкорларда кўпайганда зиёд ҳосил етиштирилди. Совхозларда шол кор ўрниқ ёлпасига бошлаб юборилди. Шолкорлар ўрнини янада тезлаштириш чора-тадбирларини кўришмоқда.

Қуни кеча автоном республикада ўтказилган илгир-терим шолли ўрни ва янчиш ишларини янада тезлаштириш ва шолли сотиш юзасиди қабул қилинган социалистик мажбуриятларни ошириб бажариш вазифаларига бағишланди. Илгир-терим шолли партия комитетларининг биринчи секретарлари, хўжалик раҳбарлари, шоллилик шолли ўрнидаги оталик ёрдами кўрсатаётган корхоналар раҳбарлари иштирок этишди.

Сўзга чиқувчилар халқ бойлиғи бўлган шоллининг бир граммини ҳам нест-нобуд қилмай йиғиштириб олиш ва давлатга мўл-қўлдон етказиб беришда шолкорларнинг муҳим вазифалари ҳақида гапирдилар.

КПСС XXVI съезди ва Ўзбекистон Компартияси XX съездининг тарихий қарорларини изчиллик билан амалга оширишда автоном республика шолкорлари бу йил давлатга 350 минг тонна шолли етказиб беради.

П. ЕШИМБЕТОВ, «Совет Ўзбекистони» мухбири.

Кооперация асосида

СССР билан ГДР ўртасида қурилиш металл конструкцияларини таъминлаш, металл конструкцияларни ишлаб чиқаришда ишлатиладиган машина-ускуналар яратиб соҳасида ҳамкорлик қилиш тўғрисида тузилган ҳукуматлараро битимни бажариш билан шуғулланувчи координацион кенешнинг Тошкентда бўлиб ўтган уннинч мажлиси 3 сентябрь кўни Қўшма протокол имзолаш билан тугади.

«Ҳамкорлигимиз» гўяда муваффақиятли ривожланиб бормоқда — деди совет гуруписининг бошлиғи, СССР Гос-

строй раисининг ўринбосари И. И. Ищенко. — Биргалашиб бир қанча самарали металл конструкциялар ишлаб чиқарилади. Улар саноат бинолари тои деталларини кўтариб туради ва мўҳтаблади. Номенклатурани кенгайтириш, металл ҳам кетадиган махсулотлар ишлаб чиқариш технологиясини таъминлашнинг бориш, металл коррозиядан сақлашни ахшиллаш, иссиқликни маюляция этиш ҳоссиеси ахшиланган конструкциялар яратиб асосий мақсадимиздир. Ҳукуматлараро битимнинг амалдаги мuddати бу йил яна 5 йил-

га узайтирилди: СССР билан ГДР ўртасида шу соҳада илмий-тадқиқот ва лойиҳа конструкторлик ишларини итхиссолаш ва кооперация қилиш самарали чиқайтирилган ҳаётининг ўзи исбот қилди.

Икки мамлакат мутахассислари яқин йиллар ичиди қурилиш индустрияси сўнги янгиликларига биргалашиб норматив ва техник ҳужжатлар ишлаб чиқариш, металл конструкцияларни коррозиядан қорғаштириш таъминлашмоқдалар.

Германия Демократик Республикасида келган меҳмонлар Тўйгата ва Тошкент металл-конструкция заводларида бўлиблар, республика пойтахтининг диққатга сазовор жойлари билан танишдилар. (ЎТАГ).

Ўзбекистон Компартияси Марказий Комитетиди қабул

КПСС Марказий Комитети Сийсий бюроси аъзолигига кандидат. Ўзбекистон Компартияси Марказий Комитетининг биринчи секретари Ш. Р. Рашидов Тошкентда ўз гастролларини бошлаган Москва Ленин комсомолни номли театрининг артистларини 3 сентябрь кўни қабул қилди.

Ш. Р. Рашидов машҳур бадиий коллективининг саҳна усталарида Ўзбекистон меҳнатчилари КПСС XXVI съезди қарорларини, ўн биринчи беш йиллик планларини амалга ошириш йўлида қандай ишлаётганликларни тўғрисида, республикада адабиёт ва санъатнинг ривожланиши ҳақида, ўз иқдодини халқ ҳаёти билан чамбарчас боғлаётган театр коллективларининг фаолияти тўғрисида сўзлаб берди. Москва Ленин комсомолни номли театрининг Тошкентга келиши республика маданият ҳаётида катта воқеадир. Москва саҳна усталарининг Ўзбекистон меҳнатчилари билан учрашувлари меҳнатчиларнинг маънавий ўсишга берилган эътибор ва ғамхўрликнинг аълолидир.

Шу театрининг ёшларга бағишланган постановкаларини Ўзбекистонда яхши билишди. Бу постановкалар совет театр санъатининг, унинг эҳтиросли ҳаёбахшилиги, порлоқ коммунистиди идеаллар учун олиб бораётган курашининг намуналаридир.

Театрнинг бош режиссери, РСФСРда хизмат кўрсатган санъат арбоби М. А. Захаров самимий, шодона иззат-иқром учун миришкорчилик билдирди. У ҳозир театр артистлари нимадир устиди ишлаётганлиги тўғ-

рисида гапирди, келажакдаги иқдодий режаларини ўр тоқлашди, коллектив замон дошларини бағишланган спектакллар яратишни ўзининг аниқ муҳим вазифаларидан бири деб ҳисоблаётганини таъкидлади. Театр артистлари ўз иқдодлари билан тошкентлик тошкентчиларга қувонч бахш этишга, уларнинг маънавий бойлиғига, республика меҳнатчиларини коммунистик руҳда тарбиялаш ишига ҳисса қўйишга астойдил бел боғлаганлар.

Тошкентда, Ўзбекистон меҳнатчиларига биз алоҳида меҳр-муҳаббатимизни назор этишимиз, — деди М. А. Захаров. — Улуғ Ватан уруши йилларида Тошкент театрининг иккинчи ўн бўлиб қолган оиди. Ўзбек оилалари москвалик артистларга саҳийлик билан бошлана бериб, саҳна усталарининг жанговар сўзи душман устидан талаба қозонишга ёрдам бериши учун ҳамма ишни қилдилар.

СССР халқ артисти Т. И. Пельттер ҳам сўзга чиқиб, миришкорчилик билдирди. У Тошкентга бу галги сафаридан олган таассуротларини айтиб берди. Т. И. Пельттер Тошкентда биринчи марта бундан эллик йил муқаддам бўлган эди.

Сўзбатда Ўзбекистон Компартияси Марказий Комитетининг бюро аъзолари Е. Айтмуротов, И. Г. Авансимов, Л. И. Греков, О. У. Салимов, И. Б. Усмоновлар ҳам сўзга чиқиб, Ўзбекистон ССР Министрлар Совети Раисининг ўринбосари Р. Х. Абдуллаева иштирок этдилар. (ЎТАГ).

Ўзбекистон ССР Олий Совети Президиумиди ЮКСАК УНВОН МУБОРАК!

Қўп йил бонусон ишлаганликлари ҳамада Мирзачўл ва Жиззах дашти ўлаштиришда бошлаганлигининг 25 йиллиги муносабати билан Ўзбекистон ССР Олий Совети Президиумининг Фармонларига мувофиқ қуйидагиларга фазрий унвонлар берилди:

«ЎЗБЕКИСТОН ССРда ХИЗМАТ КўРСАТГАН ИРРИГАТОР»

Бегимқуллов Алишбой — «Джизакспстройга» қарашли «Бустоводстрой» трестининг бош инженери.

Грушко Тамара Дмитриевна — «Джизакспстройга» қарашли «Бустоводстрой» трести 18-механизациялашган кўлма колоннасининг бетончи Займов Николай Афанасьевич — «Голодностройга» қарашли «Янгирводстройга» трести 27-механизациялашган кўлма колоннасининг бульдозер машинисти.

Қосимов Жалил — «Голодностройга» қарашли «Янгирводстройга» трести 24-механизациялашган кўлма колоннасининг кўвур этикуччи бригадир.

Лихочерстов Геннадий Васильевич — «Голодностройга» қарашли «Голодностроймонтаж» трестининг бошқарувчиси.

Ракитин Константин Алексеевич — А. А. Сарикос номидаги «Средиземноморск» институтининг бўлим бошлиғи.

Рон Александр Антонович — «Голодностройга» қарашли «Янгирводстройга» трести 24-механизациялашган кўлма колоннасининг бульдозер машинисти.

Спирidonov Арсентий Владимирович — «Джизакспстройга» қарашли «Бустоводстрой» трести 21-механизациялашган кўлма колоннасининг скрепер-машинисти.

Толбижов Раҳим Жамалович — «Голодностройга» қарашли «Янгирводстройга» трести 27-механизациялашган кўлма колоннасининг экскаватор машинисти.

Тимошенко Александр Васильевич — Ўзбекистон Компартияси Сирдарё област комитетининг бўлим мудир.

«ЎЗБЕКИСТОН ССРда ХИЗМАТ КўРСАТГАН БИНОҚОР»

Абдуқолиқов Абдураҳмон — Сирдарё област, Ховос районидаги «Ферхона» совхозининг сувчиси.

колоннасининг электр монтажчилари бригадир.

Арсенова Наима Шукуровна — «Голодностройга» қарашли 29-механизациялашган кўлма колоннасининг сувоқчи-бўкчилик бригадир.

Кулимаинова Вафиа Магсумовна — «Джизакспстройга» қарашли «Мирзачулсовхозстрой» трести 49-механизациялашган кўлма колоннасининг пардозловчилар бригадир.

Маматов Ҳасан — «Джизакспстройга» қарашли «Бустоводстройга» трести 8-механизациялашган кўлма колоннасининг бетончилик бригадир.

Мартинова Берта Борисовна — «Джизакспстройга» қарашли «Ирхорсовхозстройга» трести 17-механизациялашган кўлма колоннасининг бўкчи.

Садоников Григорий Петрович — «Джизакспстройга» бош инженерининг ўринбосари.

Худойкулов Назирқул — Ўзбекистон ССР Қишлоқ қурилиш министрлигига қарашли 22-трест механизациялашган кўлма колоннасини комплекс хўжалик ҳисобиди бригадирининг бошлиғи.

Юрков Владислав Григорьевич — «Лавсдезирсовхозстрой» 1-қурилатган корхоналар дирекциясининг директори.

Бериккулов Шерназар — «Джизакспстройга» 4-автомобиль конторасининг автомобиль ҳайдовчиси.

«ЎЗБЕКИСТОН ССРда ХИЗМАТ КўРСАТГАН ПАХТАКОР»

Абдуқолиқов Абдураҳмон — Сирдарё област, Ховос районидаги «Ферхона» совхозининг сувчиси.

Мирзачўл ва Жиззах дашти ўлаштиришда алоҳида урناق кўрсатган ходимлардан бир гуруписи Ўзбекистон ССР Олий Совети Президиумининг фазрий ўрни билан мукофотланди.

(ЎТАГ).

КИТОБ БАЙРАМИ

Низомий номи Тошкент давлат педагогика институтининг студентлари олий ўқув юртилари учун ҳозирги замон ўзбек тили янги дарслигининг дастлабки «танқидчилари» бўлишди. Китоб муаллифи СССР Педагогика фанлари академиясининг мухбир аъзоси М. А. Аскарова болалар ва ўсмирлар учун мўлжалланган китоблар байрамда бўлажак педагоглар билан учрашди. Китоб байрами 3 сентябрь кўни Ўзбекистонда бошланди.

Мақтаб ўқувчилари ва студентлар, ҳунар-техника билим юртилари талабалари ва ўқитувчилар, олимлар ва полиграфчилар, иқдодий таъкилотлар коллективлари янги эн-

аниан нишонламоқдалар. Машҳур ёзувчи ва шоирлар, дарсликлар ва ўқув қўлланмаларининг авторлари яқиндаги замон ўқув йилини бошлаган ёш китобхонлар билан учрашувга келишди. Мақтабларда, билим юртилари ва педагогика олий ўқув юртиларида китоб ярмаркалари ва китоблар савдо кўргазмаси очилди. Байрам программасида Ҳалқаролик байрамда бўлажак педагоглар билан учрашди. Расмлар конкурслари, бадиий каваскорлик коллективларининг чиқишлари, оғзаки журналларини ўтказиш, кўзда тутилган.

Республика ёшлари китоб билан дўстдирлар. Мақтаб ўқувчилари учун миллионлаб

нускада нашр этилаётган адабиётлар, Ватанимиз ва чет эл авторларининг қўлбал асарлари ана шундан дололат бермоқда. Бу китобларни нашриётлар байрамга келтиришга боллар ва ўсмирлар учун ранг-баранг, юксак дид билан нашр этилган китоблар, дарсликлар қўзни қувонтирди. Бу китоблар ҳар йили рус, ўзбек ва қорақалпоқ тилларида йилга умумий тиражи қарийб 20 миллион нускада нашр этилмоқда. Ўзбекистонда нашр этилаётган бадиий китобларнинг бошдан бир қисми ёш китобхонларга атайган. (ЎТАГ).

ПАРТИЯ ТУРМУШИ: ХУЖАЛИККА РАХБАРЛИК

РЕЗЕРВЛАР—БОЙЛИГИМИЗ

Ун биринчи беш йилликнинг бош вазифаси— ишлаб чиқариш қувватларидан оқибатда фойдаланиш, корхоналарни реконструкциялаш, янги қувватларни тизимкор равишда қўриқиб олиш, тежамкорлик ва маҳсулот сифатини яхшироқ қилиш учун «жавоаб» резервларини ишга солишдан иборат. КПСС XXVI съезди қарорлар, ўртак Л. И. Брежнев Киселов докладыда бу борада илгари сўрилган вазифалар. Наманганда қандай баърада бўлиши керак? Корхоналарни реконструкциялаш суръатлари таълабга жавоб берадими? Ҳамаи ерда ҳам резервлардан оқибатда фойдаланишнинг жамъиёти муҳимлиги Тўғривул Сулаймонов Ўзбекистон ССР 30 йиллик номи шон газламалар комбинатининг ишлаб чиқариш қувватларига, партия ташкилотчиларига ана шу саволлар билан мурожаат қилди.

Тўғривул ишлаб чиқаришнинг бошлиғи Шарифжон МАМАДАЛИЕВ:

— Партия ташкилотини ва маъмуриятнинг бутун фаолияти лиги ресурсларга умид боғлаш эвазига эмас, балки мавжудлардан янада интенсив фойдаланиш ҳисобига ишлаб чиқариш самардорлигини ошириш вазифасига бўйсундирилган. Аммо ишлаб чиқаришнинг «негиз» жойларини кўрсатиш бу борадаги ишнинг бошланғичи, ҳоло. Асосий деб мен ҳар бир ишчида ишлаб чиқаришга ҳужайинлик ҳиссини тарбиялашни айтган бўлардим. Коммунистлар ҳам мана шу мураккаб вазифани ўз елкаларига олдилар.

Фабрикада КПСС аъзолари 136 нафар. Ҳар бир ишчи ушунга эътибор қилиб қўйиши керак. Улар фидокорлик, намуналарини кўрсатишнинг. Улар Ўзбекистон Компартияси Марказий Комитети маъмуриятдан иқтисод ва тежамкорликнинг жамъиёти кўригидеги аниқ қатнашмоқдалар. Шу йилнинг саники ойда ўтган йилнинг шу даврига қараганда маҳсулот бирдиги нисбатан чикитларини ўч ҳисса кайтайдирди. Бироқ, керагидан ортиқча материалларни сарфлаш ҳали тўла барҳам етгани йўқ. Вақт янги имкониятлардан фойдаланишимиз кераклигини кўрсатмоқда.

Ана шу имкониятларнинг очини учун тўқимачилик ишлаб чиқариш лабораториясининг мудири С. Бориев бошчилигидаги ҳалқ назорати группаси ҳам ашё ресурсларидан фойдаланишни яхшилаш бўйича режалар ўтказди. Бунга комсомол прожекторчилари, касабасоюз активистлари, ишлаб чиқариш илгорилари жалб этилди. Бир сўз билан айтганда, омавий тадбирлар самарали бўлиб қиди. Ҳозир ашёдан фойдаланишдаги камчиликлар оқибатда ишлаб чиқаришнинг янада ривожланишининг янги резервлари топилади.

Рейд натижалари партия ва маъмуриятнинг қўшма мажлисида муҳокама этилди. Ҳом ашё ресурсларидан фойдаланиш бўйича тавсиялар ишлаб чиқилди.

Шунинг айтиш керакки, ҳом ашё ресурсларининг сарфини кун сайин метёрига янгилаштири. Агар муҳокамага чамаседа 250 килограмм қичит қичқан бўлса, ҳозир пайтада бу рақам 200—170 килограммга тушди.

натибди ишга туширилди. Бу комбинат коллективи олдидан турган ушундорлик ва маҳсулот сифатини яхшилаш муаммоларини ҳал этиш имконини беради. Партияда қўшма ишга пайлаш ишчилари, ишлаб чиқариш маданияти ошади.

Тўқимачилик ишлаб чиқаришнинг ҳамаи ва ускуналар билан қайта яшармоқда. Бу ерда юқори унумли ўров ва давралаш машиналари ўрнатилмоқда. Шунингдек, 28 та қаретиди тўқув дастгоҳи модернизация қилинди.

Бўёқ-пардозлаш фабрикасида янги бўйи агрегати, кўрибди, газламаларни кенгайтирувчи ва матолар аниқнинг бир метёрида бўлишни таъминловчи машиналар, бўйидиған роликли машина ва бошқа қўлаб жиҳозлар ишга туширилди.

Иш графигининг баъжарилишнинг таъминлаш учун комбинатнинг ҳамма ишлаб чиқаришларида жиҳозларни монтаж қилиш ва соғлаш бўйича комплекс бригадалар ташкил этилган. Ишларнинг ҳаммаи ва баъжарилиш муддатлари пухта аниқлаб берилган. Коммунистлар иш суръатини оширатилар.

Партия комитетининг секретари Комила ДАВЛАТОВА:

— Ҳом ашё, материаллар, ёнғити-энергия ресурсларини тежаш режимини қўриқибди — ҳозирги муҳим талаблардан биридир. Чунки партия иқтисодий сифатини негизин. КПСС XXVI съезида таъинланганлик, ишчиларда жамъиёти муҳимлиги ҳужайинлик муносабатини тарбиялаш, ўзимиздаги мавжуд нарсалардан зарур мақсадда фойдаланишнинг ушундорлик қилишдан иборат. Моддий бойликларга тежамлини муносабатиди бўлиш учун ишнинг нурхотда иқтисодий сифатини негизин бўлиб қолди. Ҳамма қаражатларини аниқ ҳисобга олиш муваффақиятнинг асосини ташкил этди.

Ҳозир комбинатда, ҳар бир неҳда ишлаб чиқариш ишчиларини турларига қараб, кўнма-қўн ҳисобга олиняпти. Уларни қаматир-галларга муқофот бериладиган бўлиб қолди. Ҳом ашёнинг сарфлаш нормасидан ҳеч, бригада ва айрим ишчилар жавабдор қилинмоқда. Ҳечдаги қўриқлар жойларда иш вақтининг баҳосини кўрсатувчи олакатлар мавжуд. Иқтисод кўрсаткичи социалистик муносабати шартини қилинган.

Сирасини айтганда, бизда ёнғити-энергия ресурсларини тежаш энг юқори даражага етгани йўқ, айрим камчиликларимиз бор. Аммо беш энергетика хизмати, ҳамаи тежамчилари, технология ва планчилар, бар-

ча ишчилар ўз иш жойларида белгиланган натижаларни қўлга киритишга қаратилган куч-гайратларини намойиш этишпти. Бунда уларга ҳалқ назоратчилари беоси-та қўллашмоқдалар. Уларнинг шахсий ҳисобиди 142 минг киловатт-соат тежашган электр энергияси бордиги мактовга лойиқ.

Рационализаторлар, инженер-техник ходимлар, ишлаб чиқариш илгорилари ишга ийлодий наратиб, тола, бўёқ, химикатлардан ўрнатиш фойдаланиш йўлларини излашайти, қичинди ва зарарларни қаматирдиш бўйича тақлифлар киритишлар. Уларни моддий рағбатлантириш учун меҳнаткашлар ташаббуси билан ҳом ашё ва материаллар, ёнғити-энергия ресурсларини сарфлаш нормасини қайта қўриш тўғрисида илҳом ишлаб чиқариш вазифаси олдинда турибди.

Меҳнат коллективларининг фаолиятига барча моддий бойликларни қатъий ҳисобга олиш, ҳужайин ҳисоби асос бўлади. Бизда ҳом ашё сарфи маҳсулот таъминининг 80 процентига етмоқда. Ҳом ашёнинг тежаш биринчи галдаги муҳим ва ёнғити бўлиб қолди. Бу вазифа паровар натижаларга қараб ҳал туланилган бригадаларга ушундорлик ушундорлик ушундорлик муваффақият қилинмоқда.

Тежамкорлик масалалари партия, ишчилар йилгиликлариди муҳокама қилинляпти. Меҳнаткашларнинг тақлифлари бўйича ҳом ашё ва материаллар, ёнғити-энергия ресурсларини тежаш-тадбирлар белгиланиб, амалда ошириляпти. Комбинатда иш бошдан бери планда қўшмади 45 тонна иш, 68 минг метр газлама тайёрланди.

Пигирув, тўқимачилик ва бўёқ пардозлаш ишлаб чиқаришларида ҳом ашёдан фойдаланиш ўтган йилга нисбатан яхшиланди. 1980 йилнинг ярим йилида 35 тонна тола орғичи сарф қилинган бўлса, бу йил 14 тонна тола тежаш қилинди. 4 тонна ишчилар иш тежашди. Ваҳолонки, ўтган йилнинг шу даврида орғичи сарф 82 тонна иш ташкил этганди. Чикитлар тўқимачилик фабрикасида 3 мартага, тортиқлих ластикнинг қичини 1,5 процентдан 1,3 процентга қаматирди. Нормала белгиланганда 595 минг киловатт-соат кўп электр энергияси тежашга еришилди. Иш вақтининг йўқотилиши 6868 ишчи-қуришга қаматирди.

Ўзбекистон ССР 50 йилги номи Наманган шойи газламалар комбинати коммунистлари 1981 йил учун қабул қилинган социалистик мажбуриятларнинг асосий қисминини ўрнатилди.

Айниқса, тежамкорлик бора-бора ишлар мактовга аризилибди. Бу ерда ҳар бир коммунист самардорлик ва тежамкорлик қарақатиди фаол иштирок этаётди.

Ҳ. РУСТАМОВ, Андижон области.

талаб ва истакларини ўрганиш, пахтакорларнинг буюртмалари баъжарилиш ва бошқа факторлар ҳисобга олиниди.

Матлубот жамияти ходимлари 30 та сотувчилик магазини, 12 та қўшма дўкан ташкил этилди. Савдо ходимлари терим илгориларини тақдирлаш учун 1000 та набо тайёрлаб қўйилди. Бундан таъжир пахтакорларга сотиш учун 1400 пахталик куртка, 215 та пахталик шини, 3200 жуфт этик, 6000 жуфт калш ва бошқа зарур товарларни гамлаб қўйилди.

Пигирув терим пайтида далада ишлайдиганларни мева, қовун-тарвуз билан мунозаам таъминлаб туриш юзасидан конкрет чоралар белгиланб қўйилди. Тайёрлаш идораси ходимлари йилнинг теримнинг дастлабки қўнларидан тортиб мавсум тутангача қадар дала меҳнаткашларини қўл мева, узум, сабзавот, подза маҳсулотлар билан таъминлашлар. Бунинг учун 3270 тонналар ортиқ сабзавот маҳсулотлари, 970 тонна қўл мева, 50 тоннадан ортиқ узум, 10 минг тонна қовун ва тарвуз 1000 тонна помидор, 200 тонна картошка тайёрланди.

Район меҳнаткашларини юксак пахта иқтисоди бунёд этишни қўлламоқдалар. Янги ҳосилнинг 80 процентини меҳнатқайдовчилар ишга ишлатиб беришга аҳд қилинган. Дала гвардиячилари, колхозчилар, совхоз ишчилари ўз сўзларининг ушундорлик қилишга шубҳа йўқ. Уларга намунали хизмат кўрсатиш, энг долзарб даладлар уларга маддадор бўлиш, оғирини енгил қилиш хизмат кўрсатиш соҳалари ходимларининг шарафли бурчиди.

М. РАХИМЖОНОВА, ҳалқ депутатлари Бойут район Совети иқтисодий қўшмаи.

М. РАХИМЖОНОВА, ҳалқ депутатлари Бойут район Совети иқтисодий қўшмаи.

М. РАХИМЖОНОВА, ҳалқ депутатлари Бойут район Совети иқтисодий қўшмаи.

М. РАХИМЖОНОВА, ҳалқ депутатлари Бойут район Совети иқтисодий қўшмаи.

ПЕШКАДАМ КОРХОНАДА

Оқундобоев номи Қўн тиқувчилик фабрикаси коллектини ўн биринчи беш йилликнинг дастлабки йилини муваффақиятли қўнлаш учун мардондор меҳнат қилмоқда. Ўтган йиллар мобайнида 17 миллион сўмликдан зиёд маҳсулот реализация қилинди. Бу маҳсулотнинг 13 процентини давлат Сифат белгиси билан ишлаб чиқаришди. Фабрикада янги олган ўзгариш социалистик мусобаба ютилар гарови бўлимоқда. Чаварлар йиллик тошқирини муддатидан илгари, 25 декабрда баъжариш, пландан таъжир 600 минг сўмлик маҳсулот реализация қилишга аҳд қилинган.

Корхонада беш йиллик илгорилари сифати тобора йўналиб бормоқда. Улар орасида пешкадам чавар Мақсуда Дадабоева ҳам бор. У нуқли ва ойлик тошқирларини мунозаам равишда ошириб баъжаришди. Суратда: М. Дадабоева.

А. Миражонов фотоси. (80АТ).

ТАРАҚҚИЁТ ЙЎЛИ

ТОШКЕНТ АГРЕГАТ ЗАВОДИНИНГ ТЕХНОЛОГИЯ ЖАРАЁНЛАРИНИ МЕХАНИЗАЦИЯЛАШ ВА АВТОМАТЛАШТИРИШ ТАЖРИБАСИДАН

Тошкент агрегат заводи Коммунистик партиянинг трактор ва қишлоқ ҳужайини таъминловчи амалга ошираётган техниканинг иқтисодлаштириш сифати маҳсулдор. Бир неча йил муқаддам бу ерда ишлаб чиқаришнинг комплекс механизациялаш ва автоматлаштириш, қўл меҳнати ҳиссини қисқартириш билан боғлиқ бўлган барча асосий масалалар партия, касабасоюз йилгиликлариди кенг муҳокама қилинди. Коммунистларнинг тақлифлари билан қўл меҳнати, юк орғичи-тушариш ва таъмин ишларини механизациялашга алоҳида эътибор берилди. Бу йил мунозаам юқори меҳнат унумдорлигига еришилди, ишнинг аниқ иқдорини муқаллага олишга, моддий ресурслар ва иш вақтининг оқибатда фойдаланишга илҳом берди.

Завод ишлаб чиқаришда ортирилган ана шу бой таъжир ва ушунга самаралари ҳақида муҳимлиги корхона бош иқдорини ўртак. АЛИМОВГА бир неча саволлар билан мурожаат қилди.

— Дастлаб корхонада ишлаб чиқариш жараёналарини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқиб ишлари қандай бошланган эди?

— Матлуботи, КПСС XXVI съезиди материалларида «Ягона техника сифатини ўтказиш асосида ҳалқ ҳужайинининг барча тармоқларида ишлаб чиқариш техника билан қайта қўриқибди, жамъиёти муҳимлиги таъминлаштириш, прогрессив техника ва технология кенг жорий қилинган. Бу чора меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-техникавий тадбирлар асосида қайта қўриқибди, меҳнат унумдорлиги ва маҳсулот сифатини яхшилашнинг, фойдаланиш самардорлигини оширишнинг, моддий ресурсларни тежашнинг, меҳнат шартини яхшилашнинг, таъминлаштириш, деб алоҳида таъкидлаб ўтилди. Шундан сўнг биз корхонада ишлаб чиқариш жараёнларини ташкилий-

