

МОСКВАЛИКЛАР ТАШАББУСИ ҚАНОТ ЁЙМОҚДА



ОЛДИНГИ САФДА

А. Тўраев фотоси.

Ҳаётиа йўлланма

ТАРҒИБОТЧИ ТЕЖАМКОРЛИККА ЎРГАТМОҚДА

{УЗТАГ}.

МЕҲНАТ ЗАВҚИ, МЕҲНАТ ҒУРУРИ

Зот «туғабан» қолди.
Чүнкин бу металлсиң
дўлзар учун конструк-
ция тайярлаб бўлмас-
ди. Яна шунин айтиб
ўтиш керакин, завод
бюджетмаларини Вил бб,
йи муддатдан илгар
бажариб келган ва шу
вақтга келиб пландин
металлин сарфлаб қўй-
ган эди. Нима қилиш
керак? Томенликларга
металл йўқ деб жавоб
қилиш, шунинг учун
бюджетман бажармас-
лиқ пешкадам коллек-
тивга ярашадими? Из-
ваниш бошланди. Ме-
таллин қандай бўлмас-
лиқ топиш керак. Топ-
ганда ҳам тезроқ то-
пиш керак! Аҳвол аса
мурнаб эди. Шунда
завод директори б
ишга аралашди. Албат-
та, булдан бошқалар
амалга ошира олмагн
ишларни раҳбарнинг
ўзи бажаришни, керан
деган матно чикмасли-
ги лозим. Бироқ,
бунда таъминот-
чиларнинг айби йўқда.
(Давоми 2-бетга).

(Давоми 2-бетда).

МЕХНАТ ЗАВҚИ, МЕХНАТ ҒУРУРИ

(Даром. Боши 1-бетда).

Хар бир ишчи шуни ахши билмадики, йилнинг ўрталарида планга қўшимча хом ашё топиш қийинроқ. Директорнинг боши котиб қолди. Ғоҳида музоим оҳангда гапирса, ғоҳида асаби қайнаб кетарди. Заводага металл топиб қайтганда эса таъминот бўлими бошлиғига дуч келиб қолди. Булим бошлиғи айбдордек четга қаради. Шунда директор унга шундай деди: «Бир муъжиза билан олдим-да бун. Ҳозир ўз кўларимгайм нишонмайман». Бошқа ҳеч нарса демади. Унга танаб ҳам бермади. Умуман, директор ўз қўли остида ишлаётган кишилардан қобилиятига яраша иш талаб қиларди. Уларга қўлдан келмайдиган ишни буюрмади. Бунинг яна бир томони шундаки, ходимнинг қўлидан келирилса, унда ўз кучига ишонч сезилиб турарди.

Қисқаси, директор бир неча бор завод коллективни бирон масалани ҳал этолмай «боши котиб» турганда масалани оқилона ва тез ҳал этган. Ғанинот хонаси келганда шуни айтиш керакки, директор ўз фаолиятини бошлаган кезлардаги биринчи масалани ҳал этишда еқ коллективни ҳайрон қолдирган эди. Корхона энди ташкил этилаётган кезлар... Аввало, директор ўз фаолиятининг келгусидаги режаларини аниқ белгилаб олди. Шу пайтга қадар корхона ярим хунармандчилик корхонасини эслатарди. Завод ушунча, қувватини ошириши фойда келтирадиган, замонавий талабларга тўла жавоб берадиган бўлмоғи керак-да, ахир.

Хар бир ишнинг бошланishi қийин бўлади. Айниқса, эскича иш услубини ўзгартириш, яъни ҳайбаракатлачиликка барҳам бериш керак эди. Сир эмас, ҳайбаракатлачилик орқисида мабала сарфлашга сабаб бўларди. Негани, ишдан ташқари вақтларда ишлаш, нардларни олишиб расмийлаштиришга, хатто баъзан қондан четга чиқиб кетишларга олиб келарди. Шундан пайтларда фойда олиш ҳақида гап бўлиши мумкинми? Махсулот танларни ошанган-ошарди. Тўғри, план қатна қийинчиликлар билан тўлса-да, махсулот сифати унчалик талаб даражасида эмасди.

Уш кезлари директор коллективни яна бир оқилона таклифи билан лол қолдирди. Корхона территориясини бир айланб чиқиди-да умумий йиғилишда шундай деди: «Эртага ҳеч қанақа қилиш тай-еланмайди, ҳамма ўз иш жойини, завод ҳовлисини саранжом-саристи қилсин! Ишга соқилини кирдирмай келганлар киритилмасин. Фақат кассалар вақтларини бўлганларни ушундай қилсин!»

Бу сўзлар қайси пайтда айтилганга дег — айни ойлук план ба-жарилмаган! Бир неча кун шундай давом этди: корхона территориясини айланб чиқилди, озодалик ҳақида янги буйруқ берилади. Бунинг қарантини, уш кезларда корхона ҳовлисини 200 машинадан ортқи ҳар хил қишлар олиб чиқиб ташланди ва 3 вагон металл чиқиндисини тўлаб топишлариди. Бир неча кун ичида корхона гўё ёшариб кетгандек бўлди. Ҳаммаёқ озода, аммо баъзи ки-шиларнинг ишчи ўзи-бўларчилик аҳволига ташлаб йўқидек иш ҳақидаги эскича тасав-вурини енгиш қийинроқ бўлди.

Бу аниқса корхона-ни техника жиҳатдан қайта жиҳозлаш бош-ланганда яққол сезил-ди. Корхона ишчи тўхтатмай туриб, қай-та жиҳозлаш керак эди. Завод оқсарди. Кетма-кет план тўл-

масди. Бу иш ҳақида тасвир қиларди. Ғоҳи-да директорнинг қаро-ри ноҳус кутиб оли-нарди. Баъзилари иш-дан бўшаб ҳақида ари-за бера бошлагани Хуллас, чирсиллаган пайт Шунда В. М. Ба-далов завод ишчилари-ни яна бир марта лол қолдирди.

Йиғилишда корхона-даги ишлар қизғин му-ҳоама қилинарди. Ташқид устига ташқид, эътирозлар ва шикоят-лар. Ҳаммаси дирек-торга қаратилган эди. Ҳаммаси тўғри, — деди у ўз сўзида. — Агар корхонада иш и-чи бора, бунинг кел-тирининг хизмати, агар ёмон бора бунда маъ-мурият айбдор дейиш-га ўрганиб қолганми. Бахслаганиб ўтирмай-ман — тўғри! Ҳамма эътирозларинингизни ту-шунаман ва қабул қи-ламан. Қўндалик иш-мизда бу масалаларни ҳал этамиз. Лекин ке-линглар, ҳозир энг асосий масала ҳақида гаплашиб олайлик.

Пашша учса эшити-ладиган жимжитлик. Ҳамма унга диққат билан қараб турарди. Корхонанинг бу дол-зарб ишларидан бошқа яна қандай асосий ма-сала бор экан?

Коллективимиз ҳозир, — деб давом этди В. М. Бадалов, — ах-лир бир инсон деб та-савир этганим. Фақат оғбимиз тағига қарап-миз, ахир. Олдимизда нималар турганини кўрмаймиз. Ахир, биз ҳозир жуда катта аҳамиятга эга бўлган ишни қилишимиз — янги завод яратилиш-ку. Бу эса осонликча бўлмай-ди. Бир йил ўтсин, ке-йин кўрасизлар, янги, ёруғ, кенг цехлар яра-тилади. Хар бир иш жойида гуллар яшнаб туради. Мунқотлар ҳам олмасизлар. Ҳам-мининг болалар бон-чамиз, дам олиш зона-миз, профилактикой-миз бўлади. Бунинг учун эса ҳозирги қи-йинчиликларни енги-шимиз керак.

Директорнинг шун-доқина асида Эртаси кунни бригадалардан би-рининг бошлиғи Бело-едов тўла-тўсиндан шундай деди: — Эртаси, бизнинг ишчиларимиз бир маромада ташкил этиб беринг, биз ҳам бир маромада меҳнат қилиб бир маромада ҳақ олай-лик, ахир бу аҳволда... Сизга ким ҳала-қиб беришти? — сўра-ди директор. — Келинг, таҳлил қиламиз, қан-дай ишланганлигини-низи бутун тафсилоти билан ўрганамиз. Ма-на масалан сизнинг ушунданга иш жара-ёни боришти. Ҳамма ўз иш билан банд, тақорлайман. «Фақат ўз иши билан». Шун-дайми?

— Шундай, — жавоб берди Белоедов, дирек-тор нимани назарда ту-таётганигини умуман тушунамасдан. — Агар қўшинингиз-нинг иш ўрнида қан-дайдир сабабга кўра муаммо келиб чиққан бўлса-чи? Бошқа бир-ов бўлганда шу вақтда кутайди, чекади. Шун-дайми?

— Шундай ҳам бў-лади. Ҳамма ишчи-маган ҳолда бригадир унинг қўлатлади. Тез-тез бўлади, аниқроқ қилиб айтиш-ди, директор, — вақт эса ўтгангадир. Планини ба-жариш хавф остида қолади. Демак бу иш ҳақи маъносиди ҳам йўқотиш-ку. Энди та-савур қилайлик. Бри-гададаги барча аралаш-касбларни уйдласа, ўз ўртолқларининг иш-ни ҳам бажара олса я-ши эмасми? Демак қийин пайтларда бир-ов киши болса би-ривга ёрдам бери оли-ши, ишдаги мажбур муаммонинг олдини олиши мумкин... Оқи-бада эса ҳамма ютиб чиқайди...

Бу ерда бригадирга нима чуқур тасвир эт-ганини айтиш қийин эди. Директорнинг ҳам-ма ишларини чуқур би-лишини ёки шундай фикирлар ўзининг ҳам-минига энг қийин да-қиқаларда келганлиги-ми? Белоедов Влади-мир Михайлович олди-

дан унинг ҳамфикрига таяниб қиларди. Ғоҳи-да Бундай кишилар заводда янада кўпай-ди.

Уш кунларда ди-ректорнинг кабинетиди-да кўринарли пилталар ва кўприк конструкцияла-ри ишлаб чиқаришни кўпайтириш имконият-лари ҳақида жиддий амалий гаплашиб оли-ниди. Унда ички резер-вар ҳисобига ишлаб чиқариш ҳажминини оши-ришни таъминлашга қарор қилинди. Бу коллектив ижодий им-кониятларининг жид-дий синови эди. Завод ахли бу вазифани ҳам шараф билан адо этди. Қисқа вақт мобайнида ўнлаб рационализатор-лик таклифлари кела бошлади. «Ишлаб чи-қариш резервини ахти-ришга сенинг шахсий ҳиссанг» деб номлан-ган ҳаракат ана шун-дай тутилган эди.

Бунда ҳам дирек-торнинг ўзи ахши на-муна кўрсатди. У энг йирик, иқтисодий жи-ҳатдан самарали ра-ционализаторлик так-лифларнинг автори бў-лган бўлиб қолди. Бундай бир-бирининг вазифасини эркин ба-жара олиш ҳусусияти кейинчалик бригада пудрати методининг энг прогрессив эле-ментларидан бирига ай-ланди ва у цехларни реконструкция я л а ш бошланганда жуда қўл келди.

Шундай ҳам бўлган эди. Пудратчилар иш-лаб чиқариш биносини худдатидан килари фойдаланишга топиш-ришга ваъда беришди ва ўз сўзларининг ўсти-дан чиқилди. Энди барча гап ишлаб чи-қаришга қаратилган эди. Директор умумий мажлисда завод меҳ-натчиларига янги цех-ларга жиҳозларни ўз-кучлари билан монтаж қилишни таклиф этди. У бунда цехнинг му-ддатидан илгари ишга туширилиши, янги тех-никани ўзлаштириш қўшимча махсулот иш-лаб чиқариш имконини беришини ахшилаб ту-шунтирди. Албатта бунда бир жиҳатдан таваккал қилишга ҳам тўғри келди. Ахир ушунчаларни заифлаш-тириш планини бажа-ришга тасвир этиши ҳам мумкин эди-да. Бунда ишчилар яна йўл топишди ва им-кониятларини кенгайти-ришди. Хар бир ишчи ўзи меҳнат қилётган зонани кенгайтириб, янги жиҳозларни мон-таж қилишга ёрдам бераётган ўртоғи ўр-нида ҳам ишлаб бош-ладди. Улар айни пайт-да цех ишлаётган до-қиқаларда янги тех-ника ишдан ташқил қилишга ўрганилди, барча ушунчалар қисқа вақт мобайнида лойиҳадаги қувватга эришди.

Бу завод ахли ҳаё-тида муҳим воқеа эди. Шу тариқа улар оғир аҳволдан чиқиб олди. Завод ишлаб чиқаришдан даромад келди бошлади. У 25 минг сўмдан кўпроқни ташкил этди ва мунта-зам равишда ўсиб бор-ди. Иш аниқ маромада бориб, ишчиларнинг олаётган маошлари му-қимланди.

Директор эса яна янги иш ҳақида ўйлаб бошлади. Баҳорда у кутимлаганда ҳамма учун ниҳоллар келтир-ди. Ҳали қурилиш тугалланмаган участка-да бот барпо этишга киришилди.

Ҳамма билан бирга қўнчат ўтқазаётиб, ҳа-зилалиб шундай де-ди: «Дарахтлар бир жойда ўсади, илди-з отади, инсон ҳам шу-нақа...».

Бугун етти гектар майдонни эгаллаган завод мевади ва ман-зарали дарахтларга, цехлар эса гулларга бурканган. Ҳамма жойда намунали тар-тиб, озодагарчилик. Корхонага тақриба ал-машини мақсадиди тур-ли делегациялар ҳам тез-тез келиб туради. Меҳмонлардан бири «Бундай заводда ин-кор темир-бетон конс-трукциялари эмас, ви-тамин ишлаб чиқарса бўлар экан», — деган эди.

Коллектив учун пар-тия ва ҳукуматимиз-нинг Тюмень конлари-ни ўзлаштиришни жа-даллаштириш, нефть-ларга амалий ёрдам кўрсатиш зарурлиги тўғрисидаги қарори му-ҳим аҳамият касб этди. Бундай жоилар-ни ўзлаштириш маъ-лумки аввало йўлар-дан батамом фойдала-нилади ва индустриал оқинди ташлашга бар-ҳам берилади. Шу би-лан бирга йон алмаши-нув тоиларидан кўп марта фойдаланиш мумкин бўлади, чуқу-ри бўлгандан зарарлар шу тола юзидан осон-га тўлиб кетади.

Оригинал технология Белорусиядаги Пинск устига тақриба сават қўламини синаш нати-жасида юксак иқтисо-дий самарадорлигини кўрсатди.

Корхонанинг умумий мажлисида Сибирь учун йўларга мул-жалланган пилталар ва кўприк конструкцияла-ри ишлаб чиқаришни кўпайтириш имконият-лари ҳақида жиддий амалий гаплашиб оли-ниди. Унда ички резер-вар ҳисобига ишлаб чиқариш ҳажминини оши-ришни таъминлашга қарор қилинди. Бу коллектив ижодий им-кониятларининг жид-дий синови эди. Завод ахли бу вазифани ҳам шараф билан адо этди. Қисқа вақт мобайнида ўнлаб рационализатор-лик таклифлари кела бошлади. «Ишлаб чи-қариш резервини ахти-ришга сенинг шахсий ҳиссанг» деб номлан-ган ҳаракат ана шун-дай тутилган эди.

Бунда ҳам дирек-торнинг ўзи ахши на-муна кўрсатди. У энг йирик, иқтисодий жи-ҳатдан самарали ра-ционализаторлик так-лифларнинг автори бў-лган бўлиб қолди. Бундай бир-бирининг вазифасини эркин ба-жара олиш ҳусусияти кейинчалик бригада пудрати методининг энг прогрессив эле-ментларидан бирига ай-ланди ва у цехларни реконструкция я л а ш бошланганда жуда қўл келди.

Шундай ҳам бўлган эди. Пудратчилар иш-лаб чиқариш биносини худдатидан килари фойдаланишга топиш-ришга ваъда беришди ва ўз сўзларининг ўсти-дан чиқилди. Энди барча гап ишлаб чи-қаришга қаратилган эди. Директор умумий мажлисда завод меҳ-натчиларига янги цех-ларга жиҳозларни ўз-кучлари билан монтаж қилишни таклиф этди. У бунда цехнинг му-ддатидан илгари ишга туширилиши, янги тех-никани ўзлаштириш қўшимча махсулот иш-лаб чиқариш имконини беришини ахшилаб ту-шунтирди. Албатта бунда бир жиҳатдан таваккал қилишга ҳам тўғри келди. Ахир ушунчаларни заифлаш-тириш планини бажа-ришга тасвир этиши ҳам мумкин эди-да. Бунда ишчилар яна йўл топишди ва им-кониятларини кенгайти-ришди. Хар бир ишчи ўзи меҳнат қилётган зонани кенгайтириб, янги жиҳозларни мон-таж қилишга ёрдам бераётган ўртоғи ўр-нида ҳам ишлаб бош-ладди. Улар айни пайт-да цех ишлаётган до-қиқаларда янги тех-ника ишдан ташқил қилишга ўрганилди, барча ушунчалар қисқа вақт мобайнида лойиҳадаги қувватга эришди.

Бу завод ахли ҳаё-тида муҳим воқеа эди. Шу тариқа улар оғир аҳволдан чиқиб олди. Завод ишлаб чиқаришдан даромад келди бошлади. У 25 минг сўмдан кўпроқни ташкил этди ва мунта-зам равишда ўсиб бор-ди. Иш аниқ маромада бориб, ишчиларнинг олаётган маошлари му-қимланди.

Директор эса яна янги иш ҳақида ўйлаб бошлади. Баҳорда у кутимлаганда ҳамма учун ниҳоллар келтир-ди. Ҳали қурилиш тугалланмаган участка-да бот барпо этишга киришилди.

Ҳамма билан бирга қўнчат ўтқазаётиб, ҳа-зилалиб шундай де-ди: «Дарахтлар бир жойда ўсади, илди-з отади, инсон ҳам шу-нақа...».

Бугун етти гектар майдонни эгаллаган завод мевади ва ман-зарали дарахтларга, цехлар эса гулларга бурканган. Ҳамма жойда намунали тар-тиб, озодагарчилик. Корхонага тақриба ал-машини мақсадиди тур-ли делегациялар ҳам тез-тез келиб туради. Меҳмонлардан бири «Бундай заводда ин-кор темир-бетон конс-трукциялари эмас, ви-тамин ишлаб чиқарса бўлар экан», — деган эди.

Коллектив учун пар-тия ва ҳукуматимиз-нинг Тюмень конлари-ни ўзлаштиришни жа-даллаштириш, нефть-ларга амалий ёрдам кўрсатиш зарурлиги тўғрисидаги қарори му-ҳим аҳамият касб этди. Бундай жоилар-ни ўзлаштириш маъ-лумки аввало йўлар-дан батамом фойдала-нилади ва индустриал оқинди ташлашга бар-ҳам берилади. Шу би-лан бирга йон алмаши-нув тоиларидан кўп марта фойдаланиш мумкин бўлади, чуқу-ри бўлгандан зарарлар шу тола юзидан осон-га тўлиб кетади.

Оригинал технология Белорусиядаги Пинск устига тақриба сават қўламини синаш нати-жасида юксак иқтисо-дий самарадорлигини кўрсатди.

Оригинал технология Белорусиядаги Пинск устига тақриба сават қўламини синаш нати-жасида юксак иқтисо-дий самарадорлигини кўрсатди.

РЕСПУБЛИКА БҲЙЛАБ

РЕКОНСТРУКЦИЯ
ҚИЛИНДИ

Навоий шаҳри аҳоли-си энди иккита телеви-сион программа ўрнига учта программани томо-ша қила олади. Бу ерда шаҳар теледиданс-тор-и мунддатидан илгари реконструкция қилинди: унинг энг янги асбоб-укуналари Москва ва Тошкентдан кўрсатувлар-ни аниқ тасвирда қабул қила олади ҳамда уни қўшимча канал орқали кўрсатади.

Ўзбекистон алоқачи-лари ўн биринчи беш йил-лида ретрансляция тар-моғини ривожлантириш кенг программасини амалга оширмоқдалар. Яқин вақт ичида Бухоро, Қўнғирот, Қўқон ва Гу-листонда янги кучли те-лепередаччилар ишга туширилади. Бу шаҳар-ларнинг ҳамда атрофла-рини қишлоқларнинг аҳо-лиси маркази ва респу-блика телевидениесининг иккала программаси кўр-сатувларини томоша қи-ла оладилар.

ДўСТИК
МАРШРУТЛАРИ

Фарғона областидаги қишлоқ хўжалик илго-ларидан 330 киши янги йилнинг дастлабки кун-ларини дўстлик марш-рутида ўтказди. Илго-лар «Дўржбан» турист-тик поезди составида қардош республикалар-нинг пойтахтлари Бўй-лаб савҳат қилдилар. Пахтакорлар ўн кун мо-байнида Тошкент, Қирғизистон, Қозғистон-даги ҳамкасблари билан учрашдилар.

Яқин орада яна бир туристтик поезд йўлга отланади. Бу поездда беш йиллик беш гвардия-чилардан беш юз киши савҳатга жўнаб кетади.

ҚИШКИ ПОЛИЗЛАРДАН

Сурхондарё области-нинг кооператорлари қиш-ки полиз махсулоти-ни тайёрлашга ва жўна-тишга киришдилар. Янги қарамнинг дастлабки туркуми Жарқўрган станциясидан Москва-га жўнатилади. Бу йил Ўзбекистоннинг энг жанубий областида қиш-ки сабзавотни анча кенгайтириш режалаш-тирилди. Бултур куз фаслида шундан аввал-ки маъсумдагига нисба-тан уч минг гектардан кўпроқ майдонга қиш-ки сабзавот экилди.

[9-ТАГ].



Пастдаги суратларда таъриблик мастер Надежда Павлова ва пешқа-дам созловчи Аҳмаджон Исроиллар тасвирланган.

М. Нуридинов фотолари.



Пастдаги суратларда таъриблик мастер Надежда Павлова ва пешқа-дам созловчи Аҳмаджон Исроиллар тасвирланган.

М. Нуридинов фотолари.

ЮКСАК САМАРАДОРЛИК

СОФИЯ. Роботлар, манипуляторлар, ра-ционал программа би-лан бошқариладиган ста-ноокларнинг жорий этиш натижасида Бол-гариянинг Шумен ок-ругидаги саноат корхо-наларида бир мингдан кўпроқ янги буюм иш-лаб чиқаришга эри-шилди. Ана шу юксак самарали машина-ус-куналардан фойдала-

ниш туфайли округ миёсидида беш мингдан зиёд ишчини унумсиз қўл меҳнатидан халос қилиб, бошқа ишларга ўтказиш мумкин бўл-ди.

Жадал ривожланмоқда

ГАВАНА. Кубанинг Матансас вилоятида ўтган йилда маҳал-лий саноат кор-хоналари 25 миллион песолик махсулот иш-лаб чиқаришди. 1976 йилда бу корхоналар махсулотининг қийма-ти атиги 2,5 миллион песони ташкил этган эди. Виллоятдаги савдо тармоқларига ҳар хил пойфазал, қийим-кечак, мебель, эскилик совга-лари етказиб берилди. Халқ ҳоқимияти йил-

МЕХНАТКАШЛАР УЧУН

БЕРЛИН. Эркин немис касабасоюзлари бирлашмасининг 60 дан кўпроқ пансионат ва шифохоналари дам олувчиларни қабул қи-ла бошлади. ГДРда наватдаги қиш-ки дам олиш маъсуми бошлан-ди.

Эркин немис касабасоюзлари бирлашмаси-нинг республиканинг юғот хушманзарали бурчакларида жойлаш-ган дам олиш ўйлари-да декабрь ойидан тор-тиб март ойигача меҳ-наткашлардан сал кам 400 минг киши дам олади. Профилактика-ларнинг бошқа меъдиси муассасасларининг кенг ривок топган тар-моқлари нисон сало-матлигини мустаҳкам-лашда уларга ёрдам беради. Дам олиш тўғ-рисида гапхўрлик қилиш ГДР касабасо-юзлари фаолиятининг

анг муҳим йўналишла-ридан биридир. Бу йил эркин немис касабасоюзлари бирлашмаси-нинг имтиёзли путев-калари билан 1,8 мил-лиондан кўпроқ киши дам олди. Келгуси йили Тюрингияда, ру-дали тоғларда, шунингдек Балтика деңги-зи соҳилларида бир қанча янги шинам ка-сба союз пансионат-лари очилади.

модан то Лхассигача бўлган ва 572 километр келадиган участкаси балинд тоғли районлар орқали ўтади. Бу ерда температура 7—8 ой давомида 0 даражадан саба бўлади, ҳаво эса сийрак, геология ша-ронлари мураккабдир.

модан то Лхассигача бўлган ва 572 километр келадиган участкаси балинд тоғли районлар орқали ўтади. Бу ерда температура 7—8 ой давомида 0 даражадан саба бўлади, ҳаво эса сийрак, геология ша-ронлари мураккабдир.

СОДДА ВА ТЕЖАМЛИ

Тўқимачилик корхо-наларининг инженерла-ри ва технологлари оқинди сунни тозалаш, уни ишлаб чиқариш қилгилга қайтариш учун саноат санитарияси му-тахассисларидан ёр-дам сўраб юришлари

шарт эмас. Шу мақсад учун Ленинград тўқи-мачилик ва енгил са-ноат институтининг олимлари корхона чи-қартиларининг ўзидан фойдаланишни таклиф этдилар.

Таклиф этилган тозалаш усули содда ва тежамли, — деди олиқ мактаб проблема лабораториясининг раҳ-бар профессор Л. Волф. — Материал-ларга технологик иш-

лов бериш натижасида қолдиган нейрон газ-лама ёки бошқа тола қийимларини алоҳида ханжияйи модда қўйил-ган баннага ботирилса, фальтёр ишлатишга тайёр бўлади. Газмол-ни ташкил этувчи то-ни ташкил бўлиб қол-диган бошқа хил мо-ддаларни «тутувиш» айланди. Патножада уни ёкламо фойда оли-нади: тўқимачилик кор-хонасининг чиритлари

дан батамом фойдала-нилади ва индустриал оқинди ташлашга бар-ҳам берилади. Шу би-лан бирга йон алмаши-нув тоиларидан кўп марта фойдаланиш мумкин бўлади, чуқу-ри бўлгандан зарарлар шу тола юзидан осон-га тўлиб кетади.

Оригинал технология Белорусиядаги Пинск устига тақриба сават қўламини синаш нати-жасида юксак иқтисо-дий самарадорлигини кўрсатди.

Оригинал технология Белорусиядаги Пинск устига тақриба сават қўламини синаш нати-жасида юксак иқтисо-дий самарадорлигини кўрсатди.

ЕР ИСЛОҲОТИ АКТИВ ЎТКАЗИЛМОҚДА

даёқ салкам уч мил-лион гектар ер мусо-дала қилинди. Шунинг-ички миллион гектар-дан кўпроғи бақарлар билан еризи деҳқонлар ўртасида тақсимланди. Мамлакат аҳолиси-нинг рол тақти кўпчи-лиги Ҳиндистон ҳуку-матининг прогрессив тадбирларини қўлаб-қувватламоқда. Исло-

ҳот қишлоқ хўжалик махсулотлари етишти-ришни кўпайтиришга, аҳолининг иш билан банд бўлиш проблемаси-ни ҳал этишга икки-бий таъсир ўтказмоқда. Аммо бундай ўзгар-тишлар ҳаммамнинг ҳам дидига нос келмаётган йўқ. Маҳаллий матбу-от ер ислохотини бар-бод этишга уринаётган

реакциянинг хуружла-ри тўғрисида хабар қи-лади. Ортиқча ерлари олиб қўйилганда ҳу-қуқлар ва меҳмончи-ларига имкон бермас-лик учун оғир жиноят-лар қилишдан ҳам қайтмайтилар. Яқин-да қўлоқлар келган-дандилар, акротиб берил-ган ерларни ўз одам-лари номига ёздириб қўймоқдалар. Улар

деҳқонлар ер ислохоти чоғида маҳаллий бой-лардан мусодара қи-лишган ерларни олиш-га «журбат атишган» ва давлат берган қара-лар туфайли уй-жойли бўлиб қолганлар. Аммо қотиллар қасос-дан қочиб қутула ол-мадилар. Улар маҳал-лий деҳқонларнинг ёр-дамида қўлга олинди-лар ва тез орада суд олдида жавоб беради-шини ўлдирдилар. Булар

2 ТОШКЕНТ
БЕИ
5 ЯНВАРЬ, 1983 Я.

5 ЯНВАРЬ, 1983 г.

