

A black and white photograph of a large group of smiling people, including men and women of various ages, standing in front of a backdrop depicting industrial machinery and structures, likely a dam or power plant. The group is diverse in age and appearance, with many individuals looking towards the camera. The background features large, complex mechanical structures, possibly part of a hydroelectric power station or dam construction, with various pipes, valves, and structural elements visible. The overall tone is positive and celebratory.

УЗБЕКИСТОН КОМПАРТИЯСИ
МАРКАЗИЙ КОМИТЕТИ, УЗБЕКИСТОН ССР ОЛИЙ
СОВЕТИ ВА МИНИСТРЛАР СОВЕТИНИНГ ОРГАНИ

«КЗИЛ УЗБЕКИСТОН» — ОРГАН ЦЕНТРАЛЬНОГО КОМИТЕТА КОМПАТИИ УЗБЕКИСТАНА, ВЕРХОВОГО СОВЕТА И СОВЕТА МИНИСТРОВ УЗБЕКСКОЙ ССР

Пайшанба, 29 август 1963 йил

Бахоси 2 тийин.

ПАХТА ДАЛАЛАРИДА

— Пахта очилиб қолди, ленин-
чи гўза парварширини термини
шунгича ҳам бушаштирмаймиз,
деди 11- бригада бошлиғи С.
Муржон Парпиев. Хўжаобод шил-
макиши бошқармасидан: «Пр-
да колхозининг бошқа бригадалари
да ҳам ҳамма шундай манса-
бда астойдил меҳнат қилля-
пти» деди. Яна пайтада терим тарадуду а-
тди. Машина теримига ажратил-
ган 300 гектар майдон яна би-
рига утоқ қилинди. 7 та машина
теримга тахт.

К. ГАФУРОВ.

Ленинград бошқармасида
«Коммунизм» колхозининг агр
ом-энтомологи Турсунбой Эрка
ошлиқ химизаторлар ҳашар
ушғон участкаларни аниқла
арҳол дориламоңдалар. Қис
ант ичида 1000 гектар майдонд
и ғўзага самолётдан дори сочи
и.

C. YMAPOB

Гулистон ишлаб чиқариш боғи
армасидаги «Партия XXII съез-
да» колхозининг Зубир ота Фа-
хриев бошлиқ звеноси 22 гекта-
р айдоннинг ҳар гектаридан
сентнердан «оқ олтин» топшири-
ла ахд қилган. Меҳнат яшарти-
риш отахонлардан иборат бу зв-
енонинг иши ҳаммага ўрнат.

Р. МАМАТКУЛОВ.

МАМАТҚУЛОВ.

«Ғанибод» совхозининг бир қисмида азамат комсомол-ёшлари чорвадан 350 гектар ерни тортиб олган, шундан 125 гектариға чорвачлик экин эдилар. Киров ишларидиқариш бошқармасидаги бу кўчма бригадда фидокорона меҳнат уфайли мўл ҳосил этиштирилмоқда.

А. ИСОҚОВ.

И ТЎҒРИСИДА
Т

сафар ҳам тула ҳамжиҳатлини
и.
отомонидан КПСС Марказий
Ю. В. Андропов, КПСС Марк
КПСС Москва шаҳар комит
ри Н. Г. Егоричев, КПСС Мариз
КПСС Ленинград соҳаот обла
и секретари В. С. Толстиқов, К
нинг аъзоси, СССРнинг Югосла
гузавон ва СССР Ташқи ишлар
мудирини С. Т. Аставин қатнаш

...осалана томиодан... Югосла...
...сигареттери, Югославия Соци...
...спубликаси Иттифоқ сулуши...
...Кардель, Югославия Коммуни...
...тери, Югославия Социалисти...
...нинг вице-президенти Алекса...
...Коммунистар союзи Марка...
...митингинг элоси Велько Вла...
...истининг Федератив Республич...
...авлат секретари Коша Попови...
...истининг Федератив Республич...
...еси-раиснинг урбнбосари Бо...
...Мехматнаш халқи социалисти...
...ининг халқро алоқалар ном...
...е Видич, Югославия Социали...
...исининг СССРдаги элчиси Чече...
...истининг Социалисти Федератив...
...ининг бош секретари - Бог...
...р.

Пахта териш техникасига етарли баҳо бермаслиқна чек қўйиш зарур. Машина одамнинг душмани эмас, балки дўстидир, машинани унинг ўзи яратган, машина унинг меҳнатиди сўғиллаштиришни керак. Одам қўл кучи билан машина бажарган миқдорда иш қилолмайди.

Холхозимиз аъзолари бу йилги майдонларининг ҳар гекта-
рдан 28 центнердан ҳосил йиғиш-
триб олиб, она-Ватан хирмонига
350 тонна «оқ олтин» тукишга
қўл қилганлар.

[illegible][illegible]

**ФАРФОНАДА ҒЎЗА БАРГИ
ТЎҚТИРИЛМОҚДА**

ФАРҶОНА, 28 август. («Қизил Узбекистон» мухбиридан телефон ариза-
си). Олтирчи ишлаб чиқариш бошқармасидаги «Комсомол» колхози 56
таста биринчи бўлиб гўза баргига суяйи рағишла қўтириш учун дор-
лашми бошлаб берди. Биринчи кун 100 гектар, иккинчи кун 120 гектар
айдолаган гўза барги дориланди.

Хар бир машина билан кун
урта хисобда 2,5 тонна, терим-
лар оса 50-60 килограммдан па-
та теришса, колхоз йиллик плани
1 ноябргача бажаради. Биз а

Пол ишлаб чиқариш бошқармасидаги «Найман» соҳози, шунингдек
ошна қўлгина ҳўжалиқлари гўза баргини тўктиришга тайёргарини иш-
лари яхши ташкил этилди. Ҳосили машинада терилмадиган далалари те-
лаишга, бегона ўтларини йўқотишга алоҳида эътибор берилмоқда. Барча
ҳўжалиқларда захарли дорилорлар
тарти миндорда ташиб келтирил-
моқда.

СОВХОЗЛАР ХОДИМ-ЛАРИНИНГ КЕНГАШИ

СОВЕТ — ЮГОСЛАВИЯ МУЗОКАРАЛАРИ ТЎҒРИСИДА
А Х Б О Р О Т

БРИОНИ, 28 август, (ТАСС). 1963 йил 26—27 август кунлари КПСС Марказий Комитетининг Ўзбекистон секре- тарлари, СССР Министрлар Советининг Раиси Н. С. Хруш- чев билан Югославия Социалистик Федератив Респуб- бликасининг президенти, Югославия Коммунистлар сою- зининг Бош секретари Йосип Броз Тито ўртасида музо- сабатлар борасида бу сафар ҳам тула ҳамжиҳатлини- йонлиқ намоён бўлди.

Музокараларда совет томонидан КПСС Марказий, Комитетининг секретари Ю. В. Андропов, КПСС Марка- зий Комитетининг аъзоси, КПСС Москва шаҳар комитети- нинг бирикчи секретари Н. Г. Егоричев, КПСС Мариз- Искандаров секрети, КПСС Марказий Комитети аъзоси

Музокаралар вақтида халқаро ахволи, ҳар иккала мамлакатнинг бутун дунёда тинчлигини сақлаш ва мустақамлашдаги фойдалиги ҳамда бу йўлда қўйилиши мумкин бўлган қадамлар, турли ижтимоий системададаги давлатлар ўртасида тинч-тотув яшаш - сиватини ўтказишнинг ақтуал масалалари, ёлпасига ва батамом куралишини қўлида бундан буюн қилинадиган ҳаракатлар, ривожланиётган мамлакатларга ёрдам курастиши ҳида Совет - Югославия ҳамкорлиги, мустақмлачилигини батамом туғатиш масалалари ҳамда халқаро вазиятни бртараф қилишга ва халқлар ўртасида - конструитив ҳамкорлигини мустақамлашга таалулиги бошқа масалалар ҳам таромонама муҳонама қилинди.

Н. С. Хрушчев ва И. Боро Тито ўртоқлар ҳалқаро ишчилар ҳаракатининг ангулал масалалари, тинчлик, демократия ва социализм учун курашда социалистик ва бошқа прогрессив кучларнинг бирлигини мустаҳкамлаш масалалари устида Фиропаршга олдлар.

Ушбу йўл-йўналишда Ўзбекистоннинг томонлари ривожлантиришда асосий ўзгариш берди.

СССР Министрлар Советининг Раиси билан Ўзбекистон Социалистик Федератив Республикасининг президенти ўртасидаги музоакорларда ҳалқаро аҳволнинг асосий масалалари ва иқтисодий мамлакат ўртасида ўзаро муносабатларни яхшилаш бўлиб.

СЕНТЯБРЬ ОЙИ ХИСОБИГА

Урта Осиё магистралли темир йўлининг 8 ойлик юк ортиши топширилган мўддатидан бир неча км лгср вақт эдиб, сентябрь ойи ҳисобида халқ хўжалик юкларни ортишми кучайтириб юбордилар. Ҳозиргача сентябрь ойи ҳисобида бир неча ўн миң тонна халқ хўжалик юкларни ортиди.

[illegible]

КПСС Марказий Комитети Президиуми аъзолигига қандайдас, Узбекистон Компартияси Марказий Комитети тининг биринчи секретари Ш. Р. Рашидов илгаридада нутқ сузлади.

Кенгаш шикда КПСС Марказий Комитети Урта Осиё Бюросининг раиси В. Г. Ломоносов, Узбекистон Компартияси Марказий Комитети Президиумининг аъзолари М. М. Мухоменов, Е. С. Насриддинов, Н. Ж. Худойберганаев ташкилладилар. (УзАТД).

15 МИЛЛИОН ПУД УЧУН!

МАЖБУРИЯТ БАЖАРИЛДИ

1914-1915

АНИЗАТОР Сизлар пахта РТОҚЛАР! далаларининг гвардиячилари- сиз. Машина теримида хам байроқдор бўлингиз!

ЯНА БИР ДАДИЛ ҚАДАМ

Утган йили мен бошлиқ брига-
дада 62 гектар майдоннинг ҳар гек-
таридан 42 центнердан ҳосил қў-
тирдим. Биз бу ҳосилнинг 60 про-
центи машиналарда териб олган-
дик. Менинг йил «ХВС-1.2» бун-
керидан хирмонга 162 тонна пах-
та тўқдим. Шунда бригаданим
аъзоларининг «зангори кема»лари
бўлган ишончи янада ошди.

Шу йилнинг баҳорига мен маш-
ини механизатор Турсуной Оху-
нованинг ташаббусига қўшилиб,
қоқон бригадасида ишлаш учун йў-
дим. Биз бу ерда ҳам оғир қўла
меҳнатиини олаш борича маши-
нанинг ёлқасига юкларча ҳаракат
қилаётимиз. Бригаданимиз 73 гек-
тар ер, 12 колхозчи бекитилган.
Ҳар гектар ердан 45 центнердан
ҳосил қўтаришга бела боғладик.
Бунинг учун бизда ҳамма икко-
ниятлар — маъқул. Ҳўзаларимиз
тежис ривожланишда, серҳосил
бўлиб ўсмоқда.

Пахта таннархини ҳам бу йил
анча арзонлаштиришмоқчимиз. Бир
центнер ҳосил 8 ерм бўлиши
мўлжалланган. Бунинг учун
меҳнат ундоқдорлигини янада
ошириш, механизацияни талаш-
табиб этилади. Теримчи меҳнат-
чиларида бу йил олағ томон
эки бир қадим босилма, даламиз-
даги ҳосилнинг 90 проценти маши-
налар билан териб олинди.
Мен ва дугоналарим Ойша Юсу-
пова ва Насиба Қосимовлар ас-
раётларини йилги-теримга шай
қилиб қўйдик. Биз машина де-
қонининг ҳи дўсти эканлигини бу
йил ҳам амалда қўрсатдик.

Турсуной РАХИМОВА,
Ўзбекистон ССРда хизмат
қўрсатган механизатор, Ян-
гйўл ишлаб чиқариш бош-
қармасидан Охунбобоев
номли колхознинг бригада
бошлиғи.

АГРЕГАТЛАР ШАЙ

3306 гектар майдондаги ҳосил-
нинг 70 проценти машинада тер-
иб олишга аҳд қилган 1-Оққўр-
ғон совхозининг азамат меҳна-
зотлари йилги-теримга пухта
ҳозирлик қўрмондилар. Марказий
устахонадаги ҳамма агрегатлар
ремонтдан чиқарилиб, йилги-терим-
га шай қилиб қўйилди. Шунинг-
дек, 2 ва 3-бўлим устахоналарида
120 га яқин автокача, ўнлаб
автомобиллар, «ХВС-1.2» мар-
кали терим машиналари ҳам сифат-
ли ремонт қилиб қўйилган.

— Пахта йилги-терими мурак-
каб кампания, — дейди совхоз
директори Т. Набиев, — унга ҳар
томонлама қўйилиб киришмоқ-
чи, шунинг учун ҳамма. Ана шун-
инг эътиборга олиб, совхозимиза
коллектив йилги-теримга тайёргар-
лик билан боғлиқ бўлган ишларни
бажаришга анча барвақт киришди-
лар. Натигада, 8 та маюказий хир-
мон соғлаб қўйилди. Йўл ва кўп-
риқлар тўзатилади. 22 та кўрак
чўшим машинаси, бир неча юк
автомобилларининг репети ҳам
тўзатилди.

Т. НАЗІРОВ.



СУРАТДА: Сирдарё областидаги «Фарҳод» совхозининг механизация-
циялашган бригадасининг бошлиғи Ислам АБДУЛЛАЕВ.

В. Сироткин фотоси.



Худемай пахта майдонларида далаларининг гвардиячилари, пахтачиларининг комплекс механизациялаш-
фига бу йил кўпгина янги қиз-жувоғлар ва азамат йилгилар қўшилиб хирмонларини, барана киритдилар.
Юқоридagi суратга қараг. Улар янги турсунойлар. Андижон области, Хўжабод ишлаб чиқариш бошқар-
масидан «Пахтадор» молхозининг бу амайиб меҳнатсевар қизлари Саломат Анварова (чапда) ва Мавжуда Хо-
мидова астойдил ўқиб, механик-ҳайдовчилар касбини эгалладилар. Уларнинг ҳар бири бу йил мавсумда 150
тоннадан пахта теришга сўз берган. Дўгонлар ваъдага вафо қилиш учун машиналарини ахшллаб ремонт қи-
либ, синиб кўрдилар. Уларига биритилган участкаларини синчилаб кўздан кечириб чиқдилар. Пастдаги су-
ратда Марҳамат ишлаб чиқариш бошқармасидан Илҳом номли молхозда комплекс механизациялашган брига-
данинг бошлиғи Ражабали Раҳимкуловни кўриб турибсиз. У бошлиқ бўлган бригада аъзолари 114 гектар
майдоннинг ҳар гектаридан 30 центнердан ҳосил қўтариш, камида 80 проценти «оқ олтин» машинада териш-
га бела боғлашган. Уртоқ Раҳимкуловнинг ўзи мавсумда 180 тонна пахта териш мажбуриятини олиб, «зангори
кема»сини ишга шай қилиб қўйди.

В. Сироткин фотоси.

КАМ МЕХНАТ САРФЛАБ

Колхозчиларимиз нўқламги об-
ҳаво қийинчиликлариини мардона-
вор етиб, 2060 гектар майдондан
Ватан хирмонига 5 минг 300 тонна
пахта тўқни юзасидан олинган
мажбуриятини қоплайдиган даража-
да ҳосил етиштиришга муваффақ
бўлдилар.

Бунга қандай эришдик? Ҳосил-
га ҳосил қўпиш тайёрилар пухта
амалга оширилди. Ҳўза сифатли
суғорилди ва озиклантирилди. Да-
лаларда ҳамма ташаббус кўрсатиб
ишлапти. И. Турсунов, Х. Саъди-
нов, У. Абдураҳмонов ва бошқа
механизаторлар гўза қатор орали-
рини икки томонлама ишламоқда-
лар.

Колхозимизда пахтани машина-
да теришга ҳар йили натта эъти-
бор берилмоқда. Биз бу йилги ҳо-
силнинг 80 процентиини машинада
теришга аҳд қилганмиз. Бунга
йил бошидан пухта тайёргарлик
қўрилган. Пахта далаларимизда
52 та «ХВС-1.2» машинаси иш-
лайди. Булар теримга тахт қилиб
қўйилди. Терим агрегатларидан ик-
ки сменада фойдаланиш учун за-

рур тадбирлар қўрилди. Август
ойида механизаторларнинг кўпи
малака ошириш курсида ўқиди, қў-
шимча механизаторлар тайерлан-
ди.

Уртоқ Ш. Жўраев бошлиқ бри-
гада 122 гектар ердан 112 гекта-
рининг ҳосилини машинада тера-
ди. Бригада далаларида моҳир ме-
ханик-ҳайдовчи Ўринбой Абдураҳ-
монов, Рисқул Турсунов ўртоқлар
ишлайдилар. Улар ўз машиналари-
ни шайлаб қўйдилар. Утган йили
100 тоннадан пахта терган бу ме-
ханазаторлар бу йил агрегат бун-
керларидан 150 тоннадан «оқ ол-
тин» тўқни мажбуриятини олди-
лар.

Колхозимизда турсунойчи Му-
ҳаррам Пардаева ва Улжонбой
Муродова ўртоқларининг номини
хамма ҳурмат билан тилга олади.
Уртоқ М. Пардаева комплекс бри-
гадага раҳбарлик қилмоқда. У гўза
қатор оралирини култивация қил-
ди. Яна бир неча кундан кейин
«зангори кема»ни бошқаради.
Муҳаррамхон раҳбарлик қилаётган
бригадада ҳосилнинг деярли ҳам-

маси машинада терилади. Уртоқ
Пардаеванинг ўзи бу йилги мав-
сумда 200 тонна пахта теришга
ваъда берди.

Утган йили бизда етиштирилган
ҳосилнинг 70 процентиини кўпро-
ғи машинада терилган эди. Нати-
жада пахта йилги-теримига кам
меҳнат сарфланди. Таннархи ан-
ча арзонлашди. Бу йил ҳосил-
нинг янада кўпроқ қисми машина-
да териб олинди. Бу билан маҳсу-
лот таннархи тагин ҳам камайдди.
Шу кунларда бригада бошлиқлари-
нинг диққат-эътибори пахта май-
донларида бир туш ҳам бегона ўт
бўлмастлигига, гўзани ровлатиб
юбормасликка қаратилмоқда. Туп-
лари тутатиб кетган гўзаларнинг
ораси қўлда очилиб шамоллатил-
моқда.

Ш. НАЗАРОВ.

Норпой ишлаб чиқариш бош-
қармасидан «Коммунизм»
колхозининг раиси.

ДОВЮРАКЛАР

«Зангори кема»ларининг лочин
капитанлари,
Сиз азамат ўлкамининг шарафли,
фахрисиз.
Меҳнат марраларида юрди сузи
чилари,
Пахтазорга чиқсангиз очилди
баҳрингиз.
Каттагон меҳнат билан етишаркан
оқ олтин,
Сара, тўқ чигитларни экинга
сингизинг ўзингиз.
Ҳар йили барана-ю, хирмонда
юксангиз,
Далаларга чиқсангиз порлаб турар
кузингиз.
Сиз ҳар сафар йилгилар маслаҳат
қилган чоғи,
Тоғдай баланд кўрларни олпон
хирмонларингиз.
Сиз билан гавжум турар
машиналар кучоғи,
Бунерлар тўла-тўла колхоз
армилларингиз.
Машина қардошларининг ёрқин
символли бўлиб,
Дўстларининг даласида незиб
турганин кўрам.
Озарбайжонли оқи киз Севил
завақларга тўлиб,
Рулда маҳкам турганин кўраётган
бизга ҳам.
Минг-минглаб қизларимиз йилгидай
ишлаб дадил,
Ҳеч гап эмас юз тонна теримлик
мавсум нези.
Икки юздан ошмирак қаҳрамонлар
йилдан йил,
Далада улғуланар соф юракларининг
сузи.
Пахтазорлини халқининг обрўси-ю,
шарафли,
Буюк тинчлик ишига каттагон
улғишмас.
Яна нурларга тўлсин ўлкамиз ҳар
тарифи,
Пахта билан фаровон бу дала
турмушининг.
Тошкентга йилгидай кўш
келибсиз, хизмат
Юрдадаги сўзингиз жарангларини
минбарда,
Яқин келгуси эса далада яшил
канот,
Фирқи-зиримиз бўлар сиздан
кеккан хабарда.
«Зангори кема»ларининг каттагон
колхозини,
Пахта қарвонларининг кетини
узмас мўдом.
Мусаффо қалблардаги миллион-
миллион ҳаваси,
Шу улғу давримизда қадрини
топган одам,
Юсуфжон ҚАМДАМ.

МАШИНАЛАРГА КЕНГ ЙЎЛ

Республикамиз колхоз ва сов-
хозлари етти йилдининг бешинчи
йилида мамлакатта 3 миллион 566
минг тонна «оқ олтин» етказиб бе-
риш юзасидан олинган мажбурият-
нинг сўзсиз бажарилишини таъ-
минлайдиган даражада мўл ҳосил
етиштирилмоқдалар. Бунда механиз-
аторларнинг хизмати катта. Энди-
лик гўза парварини билан боғ-
лиқ бўлган асосий ишлар меҳани-
зотларнинг иродасига бўйсунган
машиналар билан бажарилади.

Механизатор ҳосилини йилги-тер-
иб олишга ҳам марказий фигура
бўлиб қолимоқда. Турсуной Охуно-
ва, Валентин Тошқо, Меликўзи
Умрўқов, Маннон Жалолов, Жа-
воб Қўйчиев ва уларга эргашиб бе-
раётган кўпгина механизаторлар-
нинг амайиб тажрибалари, «Ма-
лик», «Ўзбекистон ССР беш йил-
лиги», «Совой», «Пахтадор» сов-
хозларининг, Норпой бошқармаси-
даги «Коммунизм» колхозини ва шун-
га ўхшаш бошқа янги қўжалар-
ларнинг тажрибалари бунинг асос
қўрсатиб турибди. Пешнамадан
даласида ҳосилнинг асосий қисми
кўп йиллардан бери машинада те-
риб олинган.

Машина моҳир қўлларда бўлса,
йилги-теримни анча тезлаштирилади
ва пахтани териб олишга кетади-
ган, сарф-харажатларни камайтира-
ди далаларини шундан қилиб қў-
йиш учун тезроқ бўлаётган имкони-
ни таъминлайди, пахтазорининг меҳ-
нати сингиллаштирилади, ишини бара-
қали қилади. Теримчи механиз-
ациялаш пахтазорининг меҳнатиини
индустриал меҳнатиини бир турига
қилиш, чинакам коммунистик меҳнатга
айлантирилади.

Марказий Фарғона, Қарши ва
Мирзаочулдаги дашт ерлар тобора
кейинги пахтазор боғлар сари
көсаяпти. Деҳқончилик мала-
каларининг йил сайини ўсиши ту-
файли пахта ҳосилдорлиги ҳам ор-
та беради. Шу қадар кўп ҳосилни
эса қўлда териб олиш амри-маҳол
бўлиб қолади.

Бинобарин, терим машинасида
яқини фойдаланиш пахта ҳосил-
нинг арзонлаштиришнинг муҳим
резервини бўлиб қолади, балки
пахтачиларнинг истиқболига, пах-
тачиликни комплекс механизация-
лашдек гўяк муҳим ҳаётий пробле-
ма хал қилишга қўшилганда
муҳим ҳисса ҳам бўлиб қолади.

Сирдарё бошқармасидаги «Ле-
нингград», Янгиер бошқармасидаги
«Коммунизм» колхозлари, Қўрғон-
тепа ишлаб чиқариш бошқармаси-
даги барча қўжалар етти йил-
дининг бешинчи йилида йилги-тер-
им ишларини кенг механизация-
лаш учун курашининг олдинги са-
фиди бормоқдалар. Уларнинг ҳо-
силнинг кўпроқ қисмини машина-
да йиғиштириб олиш юзасидан қа-
бул қилган мувожаатларни ва бел-
гиланган тадбирларни Ўзбекистон
Компартияси Марказий Комитети
томонидан маъқулланди. Механи-
зотлар уларнинг ватанпарварлик
ташаббусларини қизгин қўллаб-қув-
ватладилар. Ана шу машғулла-
ри.

Мизнинг тақрирларига «лабай»
деган кўпгина колхоз ва совхозлар
пахтани машинада териб олишга
яқин ҳозирлик қўйдилар.

Ишнинг кўзини биланган кўп-
гина колхозлар ва совхозларда,
бригадаларда машина теримига
тайёргарлик қилишда бошланиб,
чигит экиш, гўзани парварини қи-
лиш вақтида ҳам қайси участка
машинага ажратилганлиги унутил-
мади. Илгорлар катта майдонлар-
да гўзани машинабо қилиб ўстири-
дилар. Ленин ҳамма жойда ҳам
шундай қилишди деб бўлмади.

Ҳозир механик-ҳайдовчиларнинг
иштирокида машина теримига аж-
ратилган ҳар бир дала, ҳар бир
участкани ахшллаб текшириб чи-
қиш керак. Ҳўзаси ётиб қолган,
кўчати сийран ва ҳосили кеч ети-
лаётган участкаларнинг ўрнига се-
ҳосил ва пахтаси барвақт чиқган
участкаларни ажратиш лозим.

«ХВС-1.2» машинаси техника-
сабаб билан бекор туриб қолгани
эҳтимол бўлган вақтни ҳам ҳисоб-
га олган ҳолда бир соатда 0.2-
0.25 гектар майдондаги ҳосилни
териб олади. Ҳосилни машинада те-
риб олинган ҳар гектар майдон-
да кетадиган сарф-харажатлар
— механик-ҳайдовчиларнинг иш
ҳақи, ёниги ва мўлжал материал-
ларининг сарфи, машинанинг амор-
тизацияси ва ремонтга кетадиган
харажатлар қарийб бир қилир.
Винобарин, ҳосил қанча кўп ва
пахта қанча кўп оқилган бўлса, ма-
шинанинг умумдорлиги шунча юқо-
ри бўлади, ҳар центнер пахтани
йиғиштириб олиш шунча арзонга
тушади.

Бегона ўт машина теримининг
дўшманидир, у машинанинг ишига
ёмон таъсир қилади. Бегона ўт
қанча кўп бўлса, ҳосил шунча кўп
чала қолиб кетади, шунча кўп тў-
килиб-соқилади. Бундан ташқари,
бегона ўт кўп бўлса, пахтага хас-
чўп кўп ялашади ва машинада қи-
рилган ҳосил кўнариб қолади. Пах-
танинг намлиги ортади, машина-
нинг иш унуми пасаяди, механиз-
аторнинг ишларини тез-тез ювиб ту-
ришга мажбур бўлади. Демак, бе-
гона ўтларни ҳамма майдонларда,
хусусан машина теримига аж-
ратилган участкаларда тағ-томири
билан йўқотиш, далаларни тоза-
лаш керак. Ер ости сувлари юза-
роқ участкалар машина теримига
ажратилган бўлса, аввало, ўша
жойларда суғоришни тўхтатиб, гў-
за бағрини тўктириш лозим.

Гўза бағрини сунгйи равишда
яқини тўктирмай туриб терим ма-
шинасининг унуми ишларини
таъминлаб бўлмайди. Шунинг учун
ҳам бағрини тўктиришга алоҳида
сўзлаб бериш керак. Ҳосилнинг
камаиб кетишига йўл қўймаслик
ва бағрларнинг яқини тўқилишини
таъминлаш учун гўзаларнинг кўп-
чилигида 1-2 тадан, айримларида
2-3 тадан қўсақ очилганда ке-
йин дориланиш бошлаш керак.
Агар гўза жуза баравик бўлса,
аксининг юқориги ва пастки қис-
мидаги бағрларнинг тўқилиши учун
икки марта дориланади. Кўп йил-
лик тақрибга сентябрь ойининг
унинчи ўн кунлигидея дориланиш
нафи қамилганин кўрсатади. Ҳозир
самолётларнинг кўпчилиги дорилан-
иш камда 15 кунда тамомлаш им-
синини беради. Дориланиш кечга
суриш машиналарини ишга туши-

Н. ФЕРИТ,
«Узсельхозтехника» бирлашмаси
раисининг ўринбосари.

ришин ҳам кечитириб юборади,
демак машинадан фойдаланиш
муддатини қисқартиради.
Ҳар бир бригадала ҳозир ҳосил
барвақт очилганда участкаларни
танлаш, дориланга сентабронинг
бошларида киришиб, 15-20 сен-
табрдан машина теримига тушиш
маъқулроқ бўлади.

Бизнинг фикримизча, шундай
тартиб ўринатиш керакки, Граждан-
демак машинадан фойдаланиш
дорилаш учун ажратилган ҳар бир да-
лани агроном, бригадир ва ме-
ханик-ҳайдовчи ахт билан топири-
синлар. Агар бағр яқини тўқилма-
ган бўлса, ўша участкадаги иш қа-
бул қилинмаслиги ва айбдорлар
ҳисобига қайта дориланиши керак.

Машина теримининг муваффа-
қияти, иқтисодий жиҳатдан самара
бериши йилги-терим ишларида те-
хнология схемасининг гўғри бўли-
шига ҳам боғлиқ. Бултур бу иш-
да жиддий хатоларга йўл қўйил-
ди.

Айрим қўжаларда, жумладан,
«Пахтадор» совхозида гўзани
териб ости шохларидай ҳосил ма-
шинада биринчи терим бошланган-
ча қўлда териб олинди. Машина
терими пайтида эса пневматик под-
боршчилар олиб қўйилди. Оқи-
батда машинанинг кучидан яқини
фойдаланилмади. Ерга жуза кўп
пахта тўқилиб, уни териб олишга
кўп кучи кўп сарфланди.

Кўпгина колхоз ва совхозларда
пахта қўлда бир-икки бор териб
олинган участкалардаги ҳосил ма-
шина билан териб олинди. Бу —
меҳнат ва маблагини шамолга учир-
иш демакдир. Баъзан бағрлар яқини
тўқитирилмай ва пахта нормал
очилмай туриб машина терими
бошланади. Бундай ерларда ҳосил
машинада 3-4 мартадан териб оли-
нди, Оқибатда хом қўсақлар нобуд
қилинди, меҳнат беҳуда кетди, пах-
танин сифати бузилди, териб оли-

надин пахтанинг таннархи қим-
мат бўлди. Агар икки марта ма-
шина терими ўтказилган участкада
бир центнер пахтани териб олиш
3 сўм 67 тийинга тушган бўлса,
машина 4 марта юргизилганида 5
сўм 55 тийинга тушди.

Айрим қўжаларда машина ў-
гандан кейин ҳар сафар тўқилган
пахта қўлда териб олинди. Бунда
ҳам меҳнат ва маблаглар кўп сарф
бўлди. Бундай хатолар тақрорлан-
маслиги керак.

Ҳосилни йилги-териб олишнинг
поток усули, пахтани қоп-қор-
си с ташиб энг мукаммал, иқти-
содий жиҳатдан кўп фойда еткази-
диган усулдир. Валентин Афанас-
евич Тошқо бултур худди шу ге-
хнологияни қўлланиш туфайли бир
центнер пахтани йилги-териб олиш-
га бор-йўли 0.8 иш соати ва 2 сўм
38 тийин пул сарфлади.

Авалги йилларда кўпгина тай-
ёрлов пунктларининг айби билан
поток усули учра яқини самара бе-
рмади. Айрим тайёрлов пунктлари-
нинг раҳбарлари турли баҳоналар-
ни рўқча қилиб, қуришмабган ва
тозаланамаган пахтани қабул қи-
лмасликка уриниб қўйдилар. Қоп-
қанорси келтирилган пахта транс-
порт ва бошқа асбоб-ускуналар-
нинг етишмаслиги ёки бузилиб қо-
лиши натижасида қўлда туширили-
ди, принципларнинг қўллаб бекор
турилишига йўл қўйилди.

Пахта тайёрлаш пунктларининг
ҳодимлари бу йил илгортан поток те-
хнологиясининг чинакам тақдирот-
чилари бўлишлари керак. Терим
машиналарининг группа-группа бў-
либ ишлаши яқини натижа берган-
лигини унутмаслик лозим.

Терим машиналарининг ишини
икки сменада ташкил этиш
сувратини тезлаштириш ва ҳосилни
териб олишга кетадиган харажат-
ларни камайтиришнинг гаровидир.
Шабнам тушмаган пайларда ма-
шиналар неча-кундуз бирдек иш-
лаш керак. Пахтанинг бункерга
кўпроқ тушиши ва камроқ чала
қилиб кетиши учун машинани яқини
соғлаш, механик-ҳайдовчилар-
нинг маҳоратини ошириш зарур.

ТЕРИМНИ ТЎЛА МЕХАНИЗАЦИЯЛАШТИРАМИЗ

Машина — инсоннинг дўсти, у деҳқоннинг оғирини енгил,
мушкулунинг осон қилади. Кимки машина билан дўстлашса, унинг
жашинини қўлга оласа, кўчидан унумли фойдаланса, қўлдан
мақсадига эришсади, юн брут бўлади. Айниқса ишм унумдан
келсин, ҳосилни кўп, хирмонини баракали бўлиши деган пахта-
кор машина билан яқиндан дўстлаш иш, бутун ишга унинг ел-
касига юкларча зарур. Чунки мамлакат биз, пахтакорлардан йил
сайини кўпроқ пахта етказиб беришни талаб қилмоқда. Бу ва-
зифанинг уйдасидан чиқиш учун пахтачиларини комплекс ме-
ханизациялаш, айниқса ҳосил йилги-теримини машиналаштириш
керак.

Колхозимиз пахтакорлари бунинг эътиборга олиб, пахтачилик-
ни комплекс механизациялаш йўлидан далил бормоқдалар, дала-
ларимизда машина ва механизмларга тобора кенг йўл очиб бе-
раётдилар. Бу йил 900 гектар майдонда етиштирилган 3150
тонна ҳосилнинг 80 процентиини машиналарда териб олишга қа-
рор қилинганлиги бунинг далилидир.

Лекин ҳўза деган билан оғиз чўчимайди, агар ваъ-
да берилса-ю, унга амал қилинмаса, бундан ёмони йўқ. Колхозим-
из пахтакорлари эса сўзининг устидан чиқадиған, машинанинг
қадрига етадиган, мажбуриятини қўллаб иш қиладиган қилилар.
Шу туфайли биз машина теримига тайёргарликни қўламадан
бошладик. Машина теримига ажратилган 720 гектар майдонда-
ги карталар яхлитлаштирилиб, яхшилаб текисланди. Ана шу
майдондаги гўза машинабо қилиб ўстирилди, унинг ортинча

ўсиб ва шохлаб кетишига йўл қўйилмади. Шу билан бирга она-
Ватан хирмонига гектаридан 35 центнердан «оқ олтин» тўқни
юзасидан олинган мажбуриятга яраша ҳосил етиштирилди.

Хамнадан ҳам бизни шу нараса қувонтирмоқда, колхоз
правлениеси ва партия ташкилоти шу йил март ойида колхоз-
да механик-ҳайдовчилар тайёрлаш учун 6 ойлик курс очилди.
Улар област қишлоқ қўжалик маҳсулотлари етиштириш ва
тайёрлаш бошқармасининг инженери Рўзметов, Хевалати ме-
ханизация билим юртининг мастери Селхонов, «Сельхозтехника»
район бўлимининг инженери Тўғай ўртоқларининг раҳбарлигида
назарий билим ва амалий таълим олдлар.

Колхоз бу йил 15 та янги «ХВС-1.2» пахта терим маши-
наси сотиб олди. Шу билан «зангори кема»лар сонини 20 тага
етди. Ҳар бир машинага иккитадан механик-ҳайдовчи бекитиб
қўйилди. Уларнинг ҳар бири мавсумда 100-150 тоннадан пахта
терим ҳақида сўз беришди.

Мен ўтган йили 143 тонна пахта терган эдим. Бу йил эса
машина бунтеридан 200 тонна «оқ олтин» тўқаман деган ма-
қсадман. Дастлабки кунданог машинанинг кучидан тўла фой-
даланиб, ваъданинг устидан чиқиш учун ҳаракат қиламан.

Х. ҲОШИМОВА.

Хоразм области, Ҳазорасп бошқармасидаги «Коммуна»
колхозининг механик-ҳайдовчиси, республикада хизмат қў-
рсатган механизатор.

ТЕХНИКАДАН МОХИРЛИК БИЛАН ФОЙДАЛАНАЙЛИК

ПАХТАКОРЛАР,
СИЗЛАР УЧУН

Пахта терими ёппасига бошланган пайт яқинлашмоқда. Пахта терими пахтакорларнинг етти йилликнинг бешинчи йилда ўз зиммаларига олган юксак мажбуриятларни бажариш учун курашидаги ҳал қилувчи босқичдир. Теримин муваффақиятли ўтказмоқ учун яхши тайёргарлик қилиш, ишларни пухта ташкил этиш, техникадан ва барча меҳнат ресурсларидан моҳирлик билан фойдаланиш, илгорлар тажрибасини ишлаб чиқаришга кенг жорий этиш талаб қилинади.

Пахта терим меҳнатини энг кўп талаб қилувчи ишдир. Пахта етиштириш учун қилинган ҳамма сарфларнинг яқини пахта теримга кетади. Асосий элтибор кўп меҳнатига қаратилган ҳўжалиқларда терим олатда тўрт ой ва ушдан кўпроқ давом қилади. Натижада пахта кўп нобуд бўлади, ерларни шудор қилишнинг энг яхши мўддатлари ўтказиб юборилади, нелуси йил ҳосили учун қилинадиган бошқа ишлар ҳам қўзғилиб кетади.

Пахтачилликдаги ишларнинг ҳаммасини комплекс механизациялаш йўлига тушиб олган Турсуной Охунова, Валентин Тюпко, Мелиқўзи Умрақов, Жаҳод Кўчвеш бригадаларида ва уларга эргашган кўп бригадаларда аҳвол бошқача. «Малик», «Ўзбекистон ССР беш йиллиги», «Совой», «Пахтакор» совхозларида, Самарқанд об-ластининг «Коммунизм» к о л х о з и-да, Сирдарё об-ластининг «Ленинград» колхозиди ва бошқа баъзи ҳўжалиқларда пахта кўлдан теришдан пахта кўлдан теришга қатъий равишда ўтиштирилди. Бу ҳўжалиқларда пахта теримдаги меҳнат унумдорлиги икки-уч баравар ошди, терим ишларининг таннархи анча камайди.

«Ўзбекистон ССР беш йиллиги» совхозини ўтган йил 103 ма-шина билан 7,5 минг тонна пахта-ни яхши ҳосилнинг 62 процен-тининг олдига қайтарди. «ХВ-1.2» агре-гати билан ҳар қайси ўрта ҳисобда 99,8 тонна пахта териди. Пахта те-риш ишлари тўрт ой ўрнига тўрт ҳафтада тавомлашди. Бу ҳўжалиқ комплекс механизациянинг жорий йилининг «Фабрика пахтанинг хо-зи» ширдори раҳбари бўлиб 1957 йилдаги 17 центнер ўрнига 1962 йилда 30 центнерга етказди. Пах-танинг ҳар центнерини етиштириш-га 74 ўрнати 18 одам соати сарф бўлди ёки бунинг учун сарфлана-диган одам меҳнати тўрт баравар камайди.

Далалар пухта тайёрлансин

Кўп йиллик тажриба шуни яқ-қол кўрсатиб турибдики, далалар-ни яхшилаб тайёрлаб қўйиш пахта терим машиналарининг юксак да-ражада унумли ишлаши учун ҳал қилувчи шартдир. Ғўза туллари текис ўсганида, барвақт очилган кўскалар кўп бўлганда, ғўза қа-торлари тўғна-тўғна ва қатор ора-ларининг кенглиги бир те-кис бўлганда терим машинаси ан-ча яхши ишлайди. Тажрибакор бригадирлар пахтани машинада те-ришга далаларни тайёрлаб қўйиш-ни кузги шудор қилиш пайтида бо-лаёйлаб қилиб чиғитиш, ғўзани ўстириш вақтида бу ишни давом эттиришлар.

Далаларни яхшилаб тайёрлаб қўйиш учун ҳозир нимадан қилиш керак? Охириги марта сугоринг учун эгитлар қатор ораларининг қўқ ўр-тадан олдини, ҳар бир қатор орасида сугоринг эгитлари бўлиши, шу жумладан қатор оралиги суг-ориладиган майдонларда ҳам суг-оринг эгитлари бўлиши керак.

Агар эгитлар қилинч бўлса, те-рим машинасининг гилдираклари қатор ораларининг қўқ ўртасидан ўтмайди. Натижада машинанинг иш апарати рўпара бўлганда ғў-за туллари эгилиб қолади ва унинг шпинделлари ғўза тулларини та-ш шохлариди кўсканинг пахтасини оломай қолади.

Ғўза туллариининг ётиб қолиши-га асло йўл қўймаслик керак, ас-ҳолда машинада терилган пахта-нинг сифати бузилади. Шу на-рса аниқланганки, агар бир те-ктардаги ғўзаларнинг 16 процен-ти ётиб қолган бўлса, ҳосилини ўндан бир қисми қўзғилиб кетади, 23 проценти ётиб қолган бўлса, ҳосилини 22 проценти ерга қўзғилиб кетади, 28 проценти пахта ғўза ту-лариди терилмай қолади ва фақат

ҳосилининг ярмисигина бунерга ту-шади.

Ғўзалар ётиб қолмаслиги учун пахтазорларини бостириб сугорингга йўл қўймаслик керак, ғўзалар ўр-тача нормада сугорилиши ва суго-ринг ўз вақтида тўхтатилиши ке-рак. Ўнг кейинги марта олиннадиган эгит чуқур қилиб олиниши, бунинг учун оқуқчиларга қанотлар ўр-натилиши лозим.

Бегона ўтлар ҳосилининг ва пах-тани машинада теримнинг душма-нидир. Бегона ўтлар машиналар-нинг ишлашига жуда халақат бера-ди. Далаларнинг қай даражада ўт-босганили терим ишларининг си-фатига қўйиладиган таъсир қилади:

Даланинг жай дара- жада ўт босганили	Асосий бун- ерга туш- ган пах- танинг про- центи	Машина ерга туш- иб юборган пахтанинг проценти
Кам	82,4	4,8
Ўртача	69,0	9,1
Кўп	53,1	14,6

Пахтазордаги ўтлар машинада терилган пахтани хаслантириб ва кўкратириб юбориши, унинг намли-гини оширади, машиналарнинг иш унумини камайтиради, шпиндел-ларнинг тез-тез ювиб туришга маж-бур қилади.

Машиналар ишлайдиган ҳар бир участкани синчиклаб текшириб чи-қиш ва теримни бошлаш олдида шу участкаларни бегона ўтлардан тозалаш зарур. Ғўзаси серқонд, кўскалар олдирок оқлаётган участкаларни терим машиналарин-нинг ишлаши учун ажратиб қўйиш лозим.

«ХВ-1.2» терим машинаси, те-хнология сабаблариға кўра ишламай тўхтаб туриш вақтларини ҳам хи-собга олинганда, бир соатда 0,2-0,25 гектар ернинг пахтасини териб чи-қади. Фарқинг бунчалик каттали-ғиға сабаб нима? Бунинг сабаби шуки, далада ҳозир қанча кўп бўл-са ва кўскалар қанчалик яхши очилган бўлса машина ҳам пахта-ни шу қадар кўп териди.

Ҳар гектардаги пахтани машина-да териб олиш учун бўладиган сарфлар, меҳнат хайдовчиға тў-ланадиган иш ҳақи, ёниги ва мой-лаш материалларининг сарфлани-ши, машиналарнинг амортизацияси ва ремонт учун бўладиган сарф-лар деярли бир хилдир. Би-нобарин, ҳосил қанчалик кўп бўл-са ва очилган кўскалар қанчалик кўп бўлса, машинада терилган пах-танинг ҳар центри шунчалик ар-зонага тушади.

Терим бошланганди олдин ғўза-баргларини тўктириш — дефол-циянинг ўз вақтида ва яхши сифатли қилиб ўтказилган далалардаги те-рим машинаси нормал ишлаши мумкин.

Илм-фан ва практика маълумот-лари шуни кўрсатиб турибдики, ғў-за баргларини ўз вақтида тўкти-риб юбориш ҳосилини камайтирмай-ди. Айни вақтда бу таъбир кўска-ларнинг очилишини ташлаштирилади ва совуқ тушугунача териб олинди-ган ҳосилининг миқдорини 10-15 процент қўлайитириши таъминлай-ди. Натижада пахтанинг энг қим-матли навлари кўпроқ териб оли-нади, ҳўжалиқлар қўшимча даро-мад олади, бу эса баргларни тўкти-риш учун қилинган сарфлар-ни ошғин билан қоплайди.

Ҳозирги вақтда кальций цана-ми, кальций хлорид-хлорати, «по-лес» магний хлорати сингари де-фоллянтлар кўп. Бу дефоллянтлар-дан зоналарнинг ҳуеуеияларига ва конкрет вазиетга қараб фойдала-ниш керак.

Шудринг яхши тушадиган рай-онларда ғўзаларға кальций цина-мидини чағлатиш яхшироқ. Бу-лори яхши таъсир қилади, ғўза баргларини батамом деярли тўк-тириб юборди. Кеңроқ мўддатлар-да тақор елиш учун магний хло-ратини фойдаланмоқ дейиш мумкин.

Шудринг тушмадиган район-ларда ғўзаларнинг баргини тўкти-риш учун биринчи галда кальций хлорид-хлоратини «ки-полекс»ни ишлатиш керак. Бу дорилар маг-ний хлоратига қараганда камроқ таъсир қилади. Ғўзаларнинг кўчи-лигида бир-иккита кўсак очилгани-дан кейин, жанубий районларда эса иккита-учта кўсак очилгандан кей-ин дефолляцияни бошлаб юбориш керак.

Ҳар бир ҳўжалиқнинг чигитни турли мўддатларда экиш далалари бор. Ғўзаси энг яхши етилган участкани таллаб олиб шу участка-

Сельская жизнь

лардаги ғўзанинг баргини биринчи навбатда тўктириш керак. Колхоз ва совхозларнинг кўпчилигида бу ишни сентябрнинг бошидаёқ ўтказ-тиш, 15-20 сентябрдан бошлаб эса пахтани машинада теришға ёппа-сига киришиш мумкин. Сўнгра кў-саклар очила бортан сари бошқа далалардаги ғўзаларнинг ҳам бар-гини тўктира бериш керак. Ҳосил-нинг ҳаммасини машиналарда те-риб олаётган бригадалар ва ҳўжа-ликлар худди шундай қилмоқда-лар.

Кўп йиллик тажриба шуни кўр-сатиб турибдики, сентябрнинг охи-риг иш қилиб ўтказилган дефолля-циянинг таъсир жуда камайиб ке-тади, чуқин ғўза баргларини та-лаб қилади ва ҳарорат пасайиб кетади. Демак, ғўза баргларини тўктириш учун дор иеишнинг 20-25 сентябрдан кеңикмай тамомлаш керак.

Ҳосилин машинада териб олиш учун далаларни тайёрлаш соҳасида қилинадиган охириги иш ўқури-ларнинг кўмиб текислаб юбориш ва машиналар бурниладиган жойларни тайёрлаб қўйишдан иборатдир. Баъзи ҳўжалиқларда ўқуриларни кўмиб текислашға етарли эътибор беришмайди. Натижада машина-ларнинг иш унуми камайиб ке-тади, машинада пахта териш иш-ларининг сифати ёмонлашади, маши-налар тез-тез бузила беради.

«ХВ-1.2» машинаси бурнила-диган жойининг эни 8 метр бўлиб-дир. Бу жой грейдер ёки буль-дозер билан яхшилаб текислаб, қў-йилиши керак.

Қайси технологик схема яхши?

Илгор колхозлар ва совхозлар пахта териш машиналарини ре-монт қилиб бўлишди. Лекин кўп ҳўжалиқларда ва «Сельхозтехни-ка» устаноналарида бу иш ҳали тамом бўлган йўқ. Ремонти те-лаштирмоқ учун қўшимча чоралар қилиш, жумладан устаноналарда икки смена бўлиб ишлашнинг тап-кили этиш зарур.

Энг муҳими шуки, ремонт си-фати яхши бўлсин, техника шарт-ларининг ҳаммасига қаттиқ риоя қилинсин. Лекин ўтказилган те-кшириш шуни кўрсатиб турибдики, кўп машиналарда иш апаратлари жуда яхши тик қилиб ўрнатилма-ган, механизмлар тўғри созилма-ган, тасмалар тарағи қилиб тор-тилмаган. Айрим машиналарда мой сизиб чиқти. Туллари кў-тариб қўйиш апаратлар геомет-рияси бузилган, гилдираклар ва бошқа апаратлар текис ўрнатилма-ган, буларни бошқарувчи ме-ханизмлар тўғри қўйилмаган, бунинг натижасида пахтани туртиб тўкиб юбориш қўлайиб кетиши мумкин.

Бу йил далаларда қўпгина янги «ХВ-1.2» машиналари ишлайди. Ҳар бир машинани яхшилаб об-қати қилиш керак, бунда «Таш-сельмаш» заводи тавсия қилган қондага қаттиқ риоя қилиш зарур. Пахтани машинада теримнинг му-ваффақиятли бўлиши, бу ишининг иқтисодий жиҳатдан самарали бў-лиши турғи технологик схемани таллаб олишға кўп жиҳатдан бо-ғлиқдир. Ҳўш, илгор ҳўжалиқлар қайси схемани қўлайимқонда?

Илгор ҳўжалиқлар дефолляция ўтказилгандан кейин 10-15 кун ўтган, кўскаларнинг 55-60 процен-ти очилган, пахтани машинада би-ринчи теримни бошлаб юборадиган бўлди. Бундай машиналарға пневма-тик подборчик ўрнатилган бўлиши керак. Биринчи теримдан сўнг 10-15 кун ўтган, яъни кўскаларнинг 15-20-30 проценти очилгандан сўнг пневматик подборчик ўрнат-илган машиналар билан пахтани иккинчи марта териб олиш керак. Сўнгра кўсак машиналари ишга солиниб, чағи очилган ва очилма-ган кўскалар териб олинди, ҳо-силини қолган қисми қўлда териб олинди ва далалар батамом тоза-ланди. Шундан сўнг ғўзаларлар қўлиб олиниб, даланинг чеккасига қўйиб қўйилди ва бунинг кети-дан дарҳол ерларни шудор қилиш бошлаб юборилди. Ёнигарчиллик онда-сонда бўлиб турган вақтда иккинчи марта пахтаси машинада

«Узсельхозтехника», Урта Осиё қишлоқ ҳўжалигини механизациялаш ва электрлаштириш институти ва Бу-туниттифок пахтачилик илмий тадқиқот институтининг бу тавсиялари Урта Осиё Давлат пахтачилик комитети томонидан маъқулланган.

терилган ерлардаги пахтанинг қол-ган-қутгани қўлда териб олинади.

Бундай иш технологияси терим-ни анча жадаллаштиришға, пахта ҳосилининг 80-85 процентини ма-шиналарда териб олишға, пахта теришда сарфланадиган кўл меҳ-натини қариб уч баравар камай-тиришға ва терим ишларининг та-нархини қисқартиришға имкон бе-ради.

Бундан олдинги йилларда бир қанча колхозларда шу технология-ға уңғалик амал қилинмади. Баъ-зи ҳўжалиқларда биринчи машина терим бошлангандан олдин ғўза-ниг паст шохлариди пахта қўл-дан териб олинди, пахта таяётган машинанинг пневматик подборчи-клари олиб қўйилди. Бундай усул-да ишлаганда машинада терилган пахта 60 процентдан ошмади, ер-ға қўйилган пахтани териб олиш учун қўпгина қўл меҳнати сарф-ланди.

Сўнгра, бир қанча колхозларда, айниқса Хоразм об-ластинда дефол-ляция кеңик қўзғилди ва пах-

Машинада икки марта терганда
Машинада уч марта терганда
Машинада тўрт марта терганда

3 сўм 67 тиын
4 сўм 78 тиын
5 сўм 55 тиын

Баъзи колхозларда пахта ҳар сафар машинада териб олингани-дан кейин ерга қўйилган ва ғўза-ларда қолган пахтани қўлда териб олар эдилар. Бу тартибда ишлаган вақтда бутун ҳосилин машина иш-латмай, қўлда териб олишға қан-ча меҳнат сарфланган бўлса, ма-шинада ва қўлда териб олинганда ҳам деярли шуңча меҳнат сарф-ланди.

Кейинги йилларда илгор кол-хозлар совхозлар, бригадалар пах-тани машинада теримнинг про-грессив потек технологиясига ўт-дилар. Бунинг моҳити шуки, пах-тани машинада териш ва тайёр-лаш пунктларига ташиб бериш у-луксиз давом қилиди. Шпиндел-лар териб олган пахтани пневмо-транспорт «ХВ-1.2» машинаси-нинг бунерига элтиб тўқа беради. Гидравлика ёрдам билан бунер-даги пахта ағдарма принципига қўйилган ва шу тариқа пахта кол-қанорис ташиб кетилади. Припе-лар пахтани тайёрлаш пунктнинг қуриш-тозалаш чехига элтиб беради. Бу ерда гидравлика ёр-дам билан принцип ичидида пахта яна ағдариб қўйилди ва түпи-ниги қабул қилин — юксак апа-ратига тушиб, сўнгра транспор-тер билан гарамга тахлана бе-ради.

Пахта одам қўли термай ғўза тулудан гарамга туша беради. Пахтани машинада теримнинг по-тек технологияси маиа шудир. Бу технологиянинг фойдаси катта. Пахтани кол-қанорис ташишға вақтда фақат транспорт харажат-тамом бўлгандан кейин бу ишни пахтаға ҳисоблаганда 3-4 сўм ка-майди.

Потек технология колхозин, сов-хозин ва тайёрлаш пунктини агро-на технологик занкирининг ҳалқа-ларидек бирлаштиради. Улар бир-бири билан маҳкам боғлиғиб ва бир-бирларига мослашиб иш-лашлари лозим.

Потек технология пахта терим-и машиналарини группа-группа қилиб ишлатишнинг талаб қилади. Бу-нинг маъноси шуки, бригадаға, бўлимға бириктириб қўйилган ма-шиналарнинг ҳаммаси группа бў-либ ишлайди. Бу машиналар бит-та далада, ёки бир-бирига туташ-ган далаларда ишлаши керак.

Бунинг учун ҳар бир агрегатага мустанкил пайкал ажратиб берила-ди. Пахта терим машиналарининг ҳар бир группасиға пахтани кол-қанорис ташишмоқ учун тележка-лар, зарур миқдордаги трактор-лар, кўрак тарадиган машиналар ва кўрак чувиш машиналари би-риктириб қўйилди.

Группа методи билан ишлаган пахта терим техникаси янада

та қўлда териб олини, совуқ бошлангандан кейин эса пахта те-риш машиналари ишға туширилди. Бундай технология меҳнат ва маб-лағларини сарфлашда пахтани қўл-дан теришға нисбатан деярли ҳеч бир фойда келтирмиш йўқ. Терим мўддатлари ҳам қўзғилиб кетди.

Иккинчи томондан, кўп ҳўжа-ликлар шохша-шошларик қилиб, кўскаларнинг ярмисин очилмасд-ноқ пахта терим машиналарини ишға солиб юбордилар. Натижада машиналар билан пахтани иккин-чи марта териш вақтида кўп кўс-каларнинг кўли тўкиб юборилди, ҳар бир гектардаги пахтани териб олиш учун 45-60 одам соати миқ-дорига кўп меҳнат сарфланди.

Технологияға қаттиқ риоя қилма-ган баъзи ҳўжалиқларда машина-да пахта териш уч-тўрт марта ўт-казилди. Бу эса терим ишларини анча қимматга туширди. Ҳар бир центнер пахтани териб олиш қан-чага тушганлиги тўғрисидаги ма-ълумотларни кўрсатиб ўтаимиз:

Машинада икки марта терганда
Машинада уч марта терганда
Машинада тўрт марта терганда

3 сўм 67 тиын
4 сўм 78 тиын
5 сўм 55 тиын

вақтда техникаға таъшилий-техни-кавий хизмат кўрсатиш анча ях-шиланади, меҳнат ва маблағ кам сарф бўлади, транспорт восита-ларидан фойдаланиш осонлашади ва бундай воситаларға бўлган эҳтиёж камайди. Ҳар бир далада ишлаб турган терим машиналарининг бурнилариди пахта бир-иккита принцип тележаларига тўғрилиб тайёрлаш пунктига жўнатила беради. Машиналарнинг бурнилариди қолган пахта группаға бириктириб қўйилган бошқа тележаларға ор-натиб пешма-пеш жўнатила беради.

Қилинган ҳисоблар шуни кўр-сатдики, 4-5 машинани группа қилиб ишлатган вақтда бир агрег-ат пахта терганда, 7 центнер пахта терганда, машиналар яқка-якка ишлаганда эса бир агрегат бир соатда фақат 4,7 центнер пахта терганда.

Яна шу нарсға ҳам муҳимини, ма-шиналар группа-группа қилиб иш-латилганди даладаги пахта уму-ман тез териб олинди ва уни шудор қилишға эртароқ киришиш мумкин бўлиб қолди.

Пневматик подборчиклар териб олган пахтанинг хас-қўйилари кўп бўлди, бундай пахтани даланинг ўзиди қуришти ва тозалаш керак. Подборчик бунерига тўлганган пахта олдин ажратиб қўйилгани янги қўйилди ва юққа қилиб ёйиб қуриштилади. Сўнгра, бу пах-та кўрак чувиш машинасида то-заланиб, тайёрлаш пунктига қоп-ланмай жўнатилади. Бу иш-ни қўзғиб юбориш ярамайди, ҳар участканинг пахтасини териб олиш-тамом бўлгандан кейин бу ишни икки-уч кундан кеңиктирмай та-момлаш керак.

«ХВ-1.2» терим машинаси электр чиқартири билан яхши таъ-минланган. Терим мўддатларини қисқартирмоқ учун бу машинани икки смена қилиб ишлатиш керак. Вертикаль-шпинделли машина шуд-ринг тушган жойда ишлай олма-йди. Шу сабабли илгор ҳўжалиқ-лар машинада пахта теришнинг шуд-ринг кўтариладиган кейин эрта-лаб соат 9-10 да бошлайдиган ва шудринг туша бошлагунача, яъни кеңаси соат 3-4 да тамомлайдилар. Таннафус вақтларида машина то-заланди ва унинг шикастлари ту-затилади.

Пахта теришда техникани ра-ционал қўйишнинг меҳнат унумдор-лигини анча оширди ва ишлар-нинг таннархини камайтирди. Ўт-ган йил Социалистик Меҳнат Қа-ҳрамони В. А. Тюпко бригадасида пахтанинг ҳар центнерини териб олишға жами 0,8 одам соати ва 2 сўм 38 тиын пул сарфланди, ҳоло.

Пахта терим техникаси янада

такомиллаштирилганлиги туфайли пахтани машинада теримнинг иқ-тисодий самарасини ошirmoқ учун жуда катта имкониятлар вуҷуд-ға келмоқда. Янги йилда «Таш-сельмаш» заводи «ХВ-1.2» мар-кали терим машиналарини қўлаб-ишлаб чиқаришға киришди. Бу йилги маъсумда колхозлар ва сов-хозларнинг далаларида маиа шу олма машиналарнинг тажриба учун чиқарилган нусхалари ишлайди. Бу машиналарни ишлатиш маши-нада пахта теримнинг таннархини 20-25 процент камайтиришға им-кон беради.

Бу йил махсус подборчиклар ҳам давлат синовларидан ўтказиш учун қўйидаги тавсияларға амал қилиш керак (жадвалға қаранг).

Ғўзанинг ҳолати

Кўскаларнинг 55-60 проценти очилганида
Ўтказилгандан биринчи терим вақтида
Кўскаларнинг 70-80 проценти очилган вақтда ўтказилгандан биринчи терим вақтида
Иккинчи терим вақтида

Олдинги юфт
Барабанд
Оралиғи
Кўп
Эни
(мм)

Ортинги юфт
Барабанд
Оралиғи
Кўп
Эни
(мм)

Ҳар юфт барабанда шу бара-банлардан бирининг шпинделлари иккинчи барабанининг шпинделла-рига нисбатан шахмат тартибда жойлаштирилиши, яъни бир-бири-нинг оралиғи ярим қадам бўлиши зарур.

Шпинделларнинг тўғри ишлати-лганлигини ва тоза бўлиб туриши-ни, уларнинг етил айлантаётган-лигини, уларнинг талчалари ўз вақтида мойланиб туришини ҳам-ма кузатиб бориш керак. Машина ишлаган вақтда, айниқса биринчи терим вақтида ўсимликларнинг шираси чағи билан аралашиб шпинделларға ёпишиб қола беради ва уларни қўқаришиб қўлади. Шпинделларға салгина ўсимлик шираси ёпишиб қолган ҳамоно уларни ювиб тозалаш туриш керак.

Шпинделларнинг пахтани яхши териб олишини қандай қилиб таъ-минлаш керак? Бунинг учун теска-ри айлантирадиган колоталарнинг тасмалари шпинделларнинг ролик-ларига нормал равишда ёпишиб, бу роликларини айлантириб туриши, шпечетлар екилиб кетмаслиги, мой боёқ қолмаслиги ва тўғри сози-ланган бўлиши керак. Шпечетлар-нинг қили шпинделларға пастдан юқоригача тегиб туриши лозим. Айрим шпечетларнинг қиллари шпинделнинг тишларига 1,5 мил-лиметрдан чуқурроқ кириб тў-маслиги лозим.

Тажрибали меҳнат з а т о р л а р пневматик транспорт системасида ҳа-во оқими таълиғини камайтиришға йўл қўймайди, вентиляторлар орасига хас-хашак кириб қолмас-лигини ва тасмаларнинг бошмайли-таранг бўлиб туришини кузатиб ту-радилар, забойлардаги сигнализаторларни назорат қилиб туради-лар.

Шу йил баҳордан бошлаб, «Таш-сельмаш» заводи иш апаратиди енгиллаштирилган ва айланма қа-бул камераси ўрнатилган терим машиналари чиқармоқда. Бу ма-шиналарда қабул камераларининг тиқилиб қолиши жуда камайтирил-ган. Қабул камераларининг под-шпинделларини (ишлаган вақтда ҳар 10 соатдан кейин) мунтазам равишда мойлаб туриш зарур, хо-лос.

Подборчикларнинг тиқилиб қо-лиши ҳам йўл қўймаслик керак. Биринчи теримда ишлаган вақтда подборчикларнинг оғзи шундай ўр-натилиши керакки, шпинделли ба-рабанлар ўтгандан кейин қолган пахтани кўскалардан териб ол-диган бўлсин. Иккинчи терим вақ-тида подборчикларнинг оғзи ерга қўйилган пахтани териб олди-ган қилиб пастроқ ўрнатилиши ке-рак.

Ғўза туллариини тўғридаб кета-диган, гилдираклари ғўзани змай ўтказиб юборадиган ва бошқа қан-дай апаратлари тўғри ўрнатилган бўлиши, уларнинг механизмлари нормал ишлаб туриши керак. Бу-ни ҳамма кузатиб бориш жуда муҳимдир. Бу эса пахтанинг ерга қўйилишини анча камайтиради.

Пахта терим машинасини ҳай-даш сарғатиш шундан иборатки, машинанинг иш апарати ҳамма-сини кўп поғонада туриши, ғўза туллариининг шпиндел ёғиға тў-

меҳнатидан фойдаланишға ўрия қолдирмайди.

Моҳирлик билан ишлайлик

Машинада теримнинг сифатли бўлиши машинада тўғри эролла-шға, моҳирлик билан ҳайдаш ва унинг техникановий ҳолати яхши бў-лишиға кўп жиҳатдан боғлиқдир. Машинанинг бунерига пахтани энг кўп тўпаламоқ ва чанокдаги пахтанинг қўйилишини камайтир-моқ учун шпинделнинг барабанлари ўртасидиғи оралиқнинг энини тў-ри белгилаб қўйиш зарур. Бунинг учун қўйидаги тавсияларға амал қилиш керак (жадвалға қаранг).

АНА ШУ ЛОТЕРЕЯНИНГ БЕШ РАЗРЯДИДАГИ СЕРИЯ НОМЕРИ ВА БИЛЕТ НОМЕРИ ҚУИДАГИЧА БУЛГАН БИЛЕТЛАРГА ЮТУҚ ЧИҚДИ:

Серия номерлари	Билет номерлари	Ютуққа чиққан буюмнинг номи ва пул ютуғининг ҳажми	Ютуққа чиққан буюмнинг пули (сўм, тийин)	Серия номерлари	Билет номерлари	Ютуққа чиққан буюмнинг номи ва пул ютуғининг ҳажми	Ютуққа чиққан буюмнинг пули (сўм, тийин)	Серия номерлари	Билет номерлари	Ютуққа чиққан буюмнинг номи ва пул ютуғининг ҳажми	Ютуққа чиққан буюмнинг пули (сўм, тийин)	Серия номерлари	Билет номерлари	Ютуққа чиққан буюмнинг номи ва пул ютуғининг ҳажми	Ютуққа чиққан буюмнинг пули (сўм, тийин)	Серия номерлари	Билет номерлари	Ютуққа чиққан буюмнинг номи ва пул ютуғининг ҳажми	Ютуққа чиққан буюмнинг пули (сўм, тийин)
10313	026*	ПИАНИНО	526—50	11583	069*	Кир ювадиган машина	75—00	12508	186*	Тикадиган оёқ машина	87—50	13253	001*	1,4×2 метрли гилам	84—00				
10525	151*	1,4×2 метрли гилам	84—00	11586	130*	Хотин-қизлар олтин қўл соати «Заря»	82—50	12510	116*	Нуқул жундан тўқилган рўмол	20—50	13268	031*	3 метр гижим духоба	35—70				
10326	021*	Кир ювадиган машина	75—00					12514	106*	3 метр гижим духоба	35—70	13283	156*	Кир ювадиган машина	75—00				
10534	024*	«Юрюзань» ёки «Саратов» холодильниги	255—00	11593	105*	Нуқул жундан тўқилган рўмол	20—50	12521	040*	Тикадиган оёқ машина	87—50	13300	119*	Тикадиган қўл машина	58—30				
10536	060*	Тасвирий санъат асари	70—00	11632	034*	1,4×2 метрли гилам	84—00	12532	084*	1,4×2 метрли гилам	84—00	13303	061*	1,4×2 метрли гилам	84—00				
10543	027*	Тикадиган оёқ машина	87—50	11664	153*	Тикадиган оёқ машина	87—50	12594	124*	Тикадиган қўл машина	58—30	13318	032*	Тикадиган оёқ машина	87—50				
10545	106*	Тикадиган оёқ машина	87—50	11684	146*	Тикадиган қўл машина	58—30	12596	066*	Кир ювадиган машина	75—00	13330	178*	1,4×2 метрли гилам	84—00				
10561	171*	«Баку» радиоласи	120—65	11689	189*	«Юрюзань» ёки «Саратов» холодильниги	255—00	12635	179*	1,4×2 метрли гилам	84—00	13343	080*	3 метр гижим духоба	35—70				
10564	129*	Кир ювадиган машина	75—00	11726	142*	1,4×2 метрли гилам	84—00	12644	003*	Тикадиган оёқ машина	87—50	13345	111*	3 метр гижим духоба	35—70				
10578	147*	1,4×2 метрли гилам	84—00	11736	139*	«Юрюзань» ёки «Саратов» холодильниги	255—00	12645	039*	Нуқул жундан тўқилган рўмол	20—50	13367	169*	Тикадиган оёқ машина	87—50				
10585	120*	Хотин-қизлар олтин қўл соати «Заря»	82—50	11737	176*	1,4×2 метрли гилам	84—00	12663	086*	Кир ювадиган машина	75—00	13372	138*	1,4×2 метрли гилам	84—00				
10587	161*	3 метр гижим духоба	35—70	11745	163*	«Юрюзань» ёки «Саратов» холодильниги	255—00	12666	044*	Аравачали ИЖ-56К мотоцикли	800—00	13384	051*	«Баку» радиоласи	120—65				
10601	054*	Моторли велосипед	150—00					12673	192*	1,4×2 метрли гилам	84—00	13393	088*	Тикадиган оёқ машина	87—50				
10604	161*	«Юрюзань» ёки «Саратов» холодильниги	255—00	11747	169*	Кир ювадиган машина	75—00	12687	039*	3 метр гижим духоба	35—70	13394	119*	Кир ювадиган машина	75—00				
10610	076*	Нуқул жундан тўқилган рўмол	20—50	11748	105*	Тикадиган қўл машина	58—30	12691	130*	Нуқул жундан тўқилган рўмол	20—50	13403	136*	1,4×2 метрли гилам	84—00				
10612	164*	1,4×2 метрли гилам	84—00	11751	142*	«Юрюзань» ёки «Саратов» холодильниги	255—00	12711	014*	Кир ювадиган машина	75—00	13404	058*	«Юрюзань» ёки «Саратов» холодильниги	255—00				
10629	074*	«Юрюзань» ёки «Саратов» холодильниги	255—00	11764	136*	1,4×2 метрли гилам	84—00	12714	055*	Тикадиган қўл машина	58—30	13419	056*	Кир ювадиган машина	75—00				
10644	106*	3 метр гижим духоба	35—70	11770	133*	Кир ювадиган машина	75—00	12729	171*	3 метр гижим духоба	35—70	13436	061*	Тикадиган қўл машина	58—30				
10649	191*	1,4×2 метрли гилам	84—00	11771	134*	Тикадиган қўл машина	58—30	12736	171*	Тикадиган қўл машина	58—30	13495	063*	Тикадиган қўл машина	58—30				
10650	068*	Нуқул жундан тўқилган рўмол	20—50	11782	117*	3 метр гижим духоба	35—70	12751	033*	Кир ювадиган машина	75—00	13497	093*	Хотин-қизлар олтин қўл соати «Заря»	82—50				
10650	068*	Нуқул жундан тўқилган рўмол	20—50	11795	022*	Моторли велосипед	150—00	12756	106*	«Юрюзань» ёки «Саратов» холодильниги	255—00	13504	134*	3 метр гижим духоба	35—70				
10638	149*	Нуқул жундан тўқилган рўмол	20—50	11796	137*	3 метр гижим духоба	35—70	12757	061*	3 метр гижим духоба	35—70	13520	119*	1,4×2 метрли гилам	84—00				
10751	138*	Кир ювадиган машина	75—00	11796	137*	3 метр гижим духоба	35—70	12763	178*	Кир ювадиган машина	75—00	13530	159*	Нуқул жундан тўқилган рўмол	20—50				
10751	138*	Кир ювадиган машина	75—00	11820	130*	Тикадиган қўл машина	58—30	12765	107*	3 метр гижим духоба	35—70	13542	1—200	Хоҳлаган китоб	3—00				
10758	078*	1,4×2 метрли гилам	84—00	11821	068*	«Чайка» филесоси	42—50	12766	131*	Кир ювадиган машина	75—00	13544	035*	Моторли велосипед	150—00				
10789	134*	1,4×2 метрли гилам	84—00	11829	158*	«Чайка» филесоси	42—50	12789	153*	Тикадиган қўл машина	58—30	13550	147*	Кир ювадиган машина	75—00				
10800	189*	Кир ювадиган машина	75—00	11833	182*	3 метр гижим духоба	35—70	12821	129*	Тикадиган оёқ машина	87—50	13569	170*	Тикадиган қўл машина	58—30				
10806	156*	Кир ювадиган машина	75—00	11835	015*	1,4×2 метрли гилам	84—00	12833	036*	Кир ювадиган машина	75—00	13581	038*	3 метр гижим духоба	35—70				
10808	180*	3 метр гижим духоба	35—70	11842	102*	1,4×2 метрли гилам	84—00	12844	1—200	Кичик будильник	7—50	13602	199*	3 метр гижим духоба	35—70				
10820	050*	Кир ювадиган машина	75—00	11844	070*	1,4×2 метрли гилам	84—00	12846	111*	1,4×2 метрли гилам	84—00	13614	192*	Аравачали ИЖ-56К мотоцикли	800—00				
10827	164*	3 метр гижим духоба	35—70	11849	072*	3 метр гижим духоба	35—70	12863	188*	Кир ювадиган машина	75—00	13623	002*	«Юрюзань» ёки «Саратов» холодильниги	255—00				
10839	177*	Тикадиган оёқ машина	87—50	11852	175*	ПИАНИНО	526—50	12864	047*	3 метр гижим духоба	35—70	13624	051*	3 метр гижим духоба	35—70				
10845	094*	«Юрюзань» ёки «Саратов» холодильниги	255—00	11858	063*	Хотин-қизлар олтин қўл соати «Заря»	82—50	12871	001*	1,4×2 метрли гилам	84—00	13627	009*	1,4×2 метрли гилам	84—00				
10877	039*	Тикадиган қўл машина	58—30	11867	053*	1,4×2 метрли гилам	84—00	12877	104*	Кир ювадиган машина	75—00	13654	176*	Кир ювадиган машина	75—00				
10890	1—200	20 сўм пул ютуғи		11871	062*	1,4×2 метрли гилам	84—00	12900	158*	1,4×2 метрли гилам	84—00	13663	012*	Кир ювадиган машина	75—00				
10892	147*	3 метр гижим духоба	35—70	11880	151*	3 метр гижим духоба	35—70	12905	004*	Кир ювадиган машина	75—00	13675	124*	Кир ювадиган машина	75—00				
10901	165*	3 метр гижим духоба	35—70	11894	028*	3 метр гижим духоба	35—70	12908	143*	«Юрюзань» ёки «Саратов» холодильниги	255—00	13694	134*	«Чайка» филесоси	42—50				
10914	061*	Тикадиган оёқ машина	87—50	11921	199*	3 метр гижим духоба	35—70	12910	160*	3 метр гижим духоба	35—70	13715	126*	3 метр гижим духоба	35—70				
10919	087*	Тикадиган қўл машина	58—30	11952	1—200	Уч гилдиракли болалар велосипеди	19—00	12912	1—200	Жўн рўмол	17—00	13737	050*	Кир ювадиган машина	75—00				
10931	195*	1,4×2 метрли гилам	84—00					12920	177*	3 метр гижим духоба	35—70	13737	139*	Тикадиган оёқ машина	87—50				
10955	005*	1,4×2 метрли гилам	84—00	11955	144*	3 метр гижим духоба	35—70	12938	107*	Нуқул жундан тўқилган рўмол	20—50	13764	008*	1,4×2 метрли гилам	84—00				
10965	076*	Моторли велосипед	150—00	11957	198*	3 метр гижим духоба	35—70	12984	071*	1,4×2 метрли гилам	84—00	13785	109*	1,4×2 метрли гилам	84—00				
10966	175*	1,4×2 метрли гилам	84—00	11998	079*	1,4×2 метрли гилам	84—00	13004	026*	Нуқул жундан тўқилган рўмол	20—50	13803	190*	Тикадиган оёқ машина	87—50				
10968	137*	Кир ювадиган машина	75—00	11999	183*	Кир ювадиган машина	75—00	13012	097*	3 метр гижим духоба	35—70	13822	049*	3 метр гижим духоба	35—70				
10975	159*	«Юрюзань» ёки «Саратов» холодильниги	255—00	12008	051*	1,4×2 метрли гилам	84—00	13016	105*	3 метр гижим духоба	35—70	13827	077*	Нуқул жундан тўқилган рўмол	20—50				
10988	133*	3 метр гижим духоба	35—70	12015	032*	3 метр гижим духоба	35—70	13022	067*	Тикадиган қўл машина	58—30	13832	126*	1,4×2 метрли гилам	84—00				
10992	153*	1,4×2 метрли гилам	84—00	12016	085*	3 метр гижим духоба	35—70	13023	025*	«Чайка» филесоси	42—50	13844	120*	1,4×2 метрли гилам	84—00				
10996	090*	3 метр гижим духоба	35—70	12019	145*	3 метр гижим духоба	35—70	13039	200*	1,4×2 метрли гилам	84—00	13849	073*	«Юрюзань» ёки «Саратов» холодильниги	255—00				
11010	121*	Тикадиган қўл машина	58—30	12056	186*	1,4×2 метрли гилам	84—00	13049	017*	3 метр гижим духоба	35—70	13852	073*	Тикадиган оёқ машина	87—50				
11041	038*	Кир ювадиган машина	75—00	12058	191*	Нуқул жундан тўқилган рўмол	20—50	13064	129*	«Юрюзань» ёки «Саратов» холодильниги	255—00	13890	126*	Кир ювадиган машина	75—00				
11053	141*	1,4×2 метрли гилам	84—00	12073	032*	Моторли велосипед	150—00	13068	114*	Тикадиган оёқ машина	87—50	13903	013*	1,4×2 метрли гилам	84—00				
11058	178*	1,4×2 метрли гилам	84—00	12076	060*	3 метр гижим духоба	35—70	13070	167*	3 метр гижим духоба	35—70	13912	034*	«Рекорд» телевизор	210—00				
11060	007*	3 метр гижим духоба	35—70	12077	084*	3 метр гижим духоба	35—70	13078	062*	Нуқул жундан тўқилган рўмол	20—50	13934	147*	3 метр гижим духоба	35—70				
11061	041*	Моторли велосипед	150—00	12092	040*	Кир ювадиган машина	75—00	13080	196*	Кир ювадиган машина	75—00	13974	041*	1,4×2 метрли гилам	84—00				
11078	061*	Нуқул жундан тўқилган рўмол	20—50	12102	101*	Кир ювадиган машина	75—00	13081	026*	3 метр гижим духоба	35—70	13987	151*	Кир ювадиган машина	75—00				
11110	139*	Тикадиган оёқ машина	87—50	12105	091*	Нуқул жундан тўқилган рўмол	20—50	13107	030*	1,4×2 метрли гилам	84—00	13992	039*	«Юрюзань» ёки «Саратов» холодильниги	255—00				
11117	142*	«Юрюзань» ёки «Саратов» холодильниги	255—00	12135	1—200	10 сўм пул ютуғи		13150	167*	3 метр гижим духоба	35—70	13997	092*	1,4×2 метрли гилам	84—00				
11125	087*	3 метр гижим духоба	35—70	12139	180*	1,4×2 метрли гилам	84—00	13232	1—200	Хоҳлаган китоб	3—00								
11151	066*	1,4×2 метрли гилам	84—00	12143	110*	Тикадиган қўл машина	58—30												
11187	119*	1,4×2 метрли гилам	84—00	12158	074*	1,4×2 метрли гилам	84—00												
11193	093*	Радиотри велитатор	10—20	12167	154*	1,4×2 метрли гилам	84—00												
11207	184*	3 метр гижим духоба	35—70	12174	190*	Кир ювадиган машина	75—00												
11234	037*	«Юрюзань» ёки «Саратов» холодильниги	255—00	12177	030*	Тикадиган қўл машина	58—30												
11241	084*	Нуқул жундан тўқилган рўмол	20—50	12179	029*	3 метр гижим духоба	35—70												
11247	044*	Нуқул жундан тўқилган рўмол	20—50	12180	063*	3 метр гижим духоба	35—70			</									

Т О М О Ш А Д А Р, Э Ъ Л О Н Д А Р

ТОШКЕНТАДАГИ
1-автобус паркига
I, II класс шоферлар,
автослесарлар

к е р а к

Тошкент шаҳрида яшаб турган кишилар қабул қилинади.

Луначарский шоссе, 50-уйда кадрлар бўлимига учрашилсин. Телефон 6-21.77, 6-13.07.

Жараниқ кўчаси, Чаманнор проез. 35-уйда турувчи **Карим Султоновичи** Қўрилиш кўчаси, 20-уйда турувчи Мунаввар Султонованид янралиш ҳақидаги ишни Тошкент шаҳар, Чиланзор район халқ суди қўрилади.

Чигатой кўчаси, Оҳанчи проезд, 8-уйда турувчи **Соат Сулаймоновичи Луломовичи** Сағбон кўчаси, 4-туғи 13-уйда турувчи Анастасия Андреевна Гуломованид янралиш ҳақидаги ишни Тошкент шаҳар, Октябрь райо халқ судида қўрилади.

МИБ «ПРАВДА ВОСТОКА»
КҲҚАСИ, 26-УИ

30251, 30252, 30253, 30254, 30255, 30256 Секретариат — 27283. Партия турмуш 226. Саноат, кўрилиш ва транспорт

«Тошкент ва олий ўқув юртлири — 34451. М.
ишлар ва хатлар — 29005. 33553. И.
ка — 27343. Эълонлар — 28142.

«Тошкент ва «Ўзбекистони сурх»
наси, Тошкент шаҳри.
43. Нашр. № 201.