



Риштон район марказий дорихонасида уруш ва меҳнат фахрийларига, Чернобыл фожiasi оқибатларини тугатишда катнашган ишчиларга тиббий хизмат кўрсатиш ахши йўлга қўйилган. Зарур доридармонлар муддатда уларга элтиб берилмоқда.

СУРАТДА: дорихона Аъзамжон Аҳмедов Улуғ Ватан уруши қатнашчиси, ҳалқ маорифи аълочиси Азиз ака Изаатовга хизмат кўрсатаётган.

Тоҳиржон ХАМРОҚУЛ олган сурат.

ОЛИМЛАР НОМИДАГИ СТИПЕНДИЯЛАР

Ўзбекистон Маданият вазири атоқли кишилар номидаги туқизта стипендия таъсис этди. Улар республика санъат ва маданият олий ўқув юртинининг талабаларига ўқишдаги алоҳида муваффақиятлари учун ҳамда ижодиётида янги ютуқларга рағбатлантириш мақсадида берилди.

Стипендияларга ўзбек маданиятини ривожлантиришга катта ва муносиб ҳисса қўшган атоқли адабиёт ва санъат арбобларининг номи берилган.

АБДУЛЛА ҚОДИРИЙ номидаги стипендия Тошкент давлат маданият илмгоҳининг кутубхона - факультети талабаларига;

АБДУЛЛА АВЛОНИЙ номидаги стипендия Абдулла Қодирий номи Тошкент давлат маданият илмгоҳининг маданий-маърифий ишлар факультети талабаларига;

МУХТОР АШРАФИЙ номидаги стипендия Тошкент давлат консерваториясининг талабаларига, бўлажак пианиночилар ва бастакорларга;

ИСОҚ РАЖАБОВ номидаги стипендия шу олий ўқув юртининг мусиқашунос талабаларига;

МУҲИДДИН ҚОРИ ЕҚУБОВ номидаги стипендия Тошкент давлат консерваторияси оркестр факультети талабаларига;

ЮНСУ РАЖАБИЙ номидаги стипендия Тошкент давлат консерваторияси вокаль-хор факультети талабаларига;

ФАХРИДИН СОДИҚОВ номидаги стипендия Тошкент давлат консерваторияси халқ чолу асбоблари факультети талабаларига берилди.

Маннон Уйғур номи Тошкент давлат санъат йлмгоҳида ҳам ўз стипендиялари бўлади. МАННОН УЙҒУР номидаги биринчи стипендия театр факультети талабаларига, КАМОЛИДДИН БЕҲЗОД номидаги иккинчи стипендия эса рассомлик факультети талабаларига берилди.

Атоқли кишилар номидаги стипендиялар ҳар семестрда бир марта имтиҳон сессиялари якунларига араб тайинлашни мўлжалланган, — деди Ўзбекистон маданият вазири Н. Е. Гонзов. — Ўқув юртли олимлар кенгашининг тавсиялари эътиборга олинади. Стипендиялар миқдорига келганда эса уларнинг ҳар бири олий ўқув юртли учун белгиланган стипендиялар деб ўйланган бўлади. Бундай стипендияларни тўлаш яхши мутахассис бўлишга яшилгани рағбатлантиради деб ўйлаймиз, республикамизда эса ана шундай яхши мутахассислар керак.

Э. ТУХВАТУЛЛИНА, (ЎзТАГ мухбири).

ҚИШЛОҚДА ФАБРИКА БЎЛИМИ

Қумқайроқ қишлоғида Шаҳрихондаги шойи туқиш фабрикасининг бўлими очилди. Унга машина-трактор паркдаги бўш жой ажратиб берилди. Ана шу жойлар фабрикага мослаштирилган, бу ерда 42 та туқув дастгоҳи ўрнатилди. Яна ўттизта дастгоҳни ўрнатиш ва соғлаш тугалланмоқда.

Бу дастгоҳларда маҳаллий мақтабларни битирган қизлар ишлашади, улар ҳозир Шаҳрихондаги бош корхонада касб ўрганишапти. Қумқайроқ қишлоғидаги бўлимида ишлайдиган туқувчилар сони икки юз кишига етади.

Жамоанинг биринчи навбатдаги вазифаси шойи газламалар хилларини кўпайтиришдан иборат. Келгусида бу ерда маҳаллий материаллардан тикувчилик буюмлари ишлаб чиқариладиган корхона қуриш режалаштирилмоқда.

(ЎзТАГ).



«ГУМАТ» СИЗГА КЎМАКДОШ

«Бутур бодринг етиштирган, қарам кўчати ва гуллар ўстирган пайтимда «Гумат»дан фойдаландим. Тавсия этилган мезғирда суғориб турдим. Етилган қарам кўчати мени ҳайратга солди: илгари ҳеч қачон бундай бўлмаганди. Танаси йўғон ва соғлом, илдиз бақувват, барглари йирки эди. «Гумат» бодринга ҳам яхши таъсир кўрсатди. Кейинчалик пилез, саримсоқ экинларини суғоришда ҳам ундан фойдаландим. Ҳар иккиси жуда тез амалга кирди, яхши ҳосил берди. Айтиб ўтишим керакки, мен помидор кўчатини уюмсиз очик тупроққа экидим, уни ҳам худди шу аралашма суюқлик билан суғордим. Ниҳоллар тез ўсиб, қаддини ростлаб олди, гурирай бошлади. Сўнгра кертосини суғориб кўрдим, натижаси яна иккибўли бўлди. Фақат тақлиф этилган дозаларга риоя қилинса, бас экан.

О. С. КАРПЕНКО, томорқачи.

«Магма»нинг Назарово бўлимида 1990 йилда гуллар, сабзавотлар ва боғ экинларини ўстиришда қўлланиладиган «Гумат» биостимуляторни ўзлаштирилди. Гумин кислоталарининг бир валентли катионлари ундаги физиологик фаол унсурлар ҳисобланади. Улар «Назаровский» очик қони кўнғир кўмирларини қайта ишлаш жараёнида ҳосил қилинади. «Гумат» дориси жуда паст даражада аралашма тайёрланиб қўлланилади, у модда алмашинув жараёнига жуда тез киришади, экологик жиҳатдан мусаллоҳ доридир. Атроф муҳитини булғаниши муаммоси тобора кескин бўлиб бораётган, тупроқнинг унувод қатлами ҳар йили толиқиб қолаётган ҳозирги шароитда бу ниҳоятда муҳим.

Бир қатор институтларда олиб борилган тадқиқотлар кўрсатишича, гумин кислоталарининг бир валентли металлари паст аралашма ҳамда ҳужайраларга тушса, уруғликнинг униши, ниҳолларнинг жадал авж олишига, ўсимликларнинг илдиз ва поялари ҳосил бўлиши ҳамда ўсишига кўмаклашади, экиннинг пишиб етилишини тезлаштиради.

Бироқ, таъкидлаб ўтиш керакки, физиологик жиҳатдан фаол ҳисобланган гумус моддалари минерал озикланиш манбаи ҳисобланади ҳамда унинг ўрнини боса олмайди, балки фойдалишиш коэффициентини оширади, холос. Бинобарин, уларни минерал ўғитларга аралаштирган ҳолда эки олдирма-кетин қўллаган маъқул. Гумин дорилари солинганда экинлар агротехникасига риоя қилинган тақдирда ҳосилдорлик 15-25 фоиз ва ҳатто ундан зиёд ошади. Ҳосилдорлик кўтарилиши билан бирга етилиш муддатлари тезлашади, маҳсулот сифати яхшиланади (оқсил, қанд, каротин ва бошқа моддалар кўпаяди).

Гумин дориларининг таъсири ўсимлик ривожининг дастлабки даврида айниқса самарали бўлади. Шунинг учун 1990 йилда «Гумат» биостимуляторини Назарово шаҳрида ҳаваскор боғбонлар томонидан синаб кўриш натижалари асосида аниқ тадбирларни тақлиф этмоқчимиз.

Яқин кунларда чучук гармдори, помидорнинг ўрта ва кечки навлари уруғликлари экиладиган пайт бошланади. Март ойида кўчат учун тезпишар навлар уруғликларини сепишга киришилади. Келажакда олинладиган ҳосил кўп жиҳатдан кўчат сифатига боғлиқ. Соғлом ва бақувват кўчатга эга бўлиш учун уларга кимевий-термик ишлов берилди. Эки марганец-аччиқ калий аралашмаси (1 литр сувга 5 грамм) билан бир соат мобайнида дориланади ҳамда сўнгра оқар сувда ювилади. Уруғлик дорилангандан сўнг «Гумат» аралашмасида ишлов берилди. Аралашмани тайёрлаш учун чой қошиғида «Гумат» дориси бир литр илиқ сувга солиниб, яхшилаб чайқатилади. Дориланган помидор эки гармдори уруғликлари дока халтага солинади ва агар бир неча навга баравар ишлов берилётган бўлса, навнинг номи эътилган найчани унга қўшиб қўйилади. Халта «Гумат» аралашмасига солиниб, 24 соат сақланади. Уруғликларга ишлов бериб бўлингандан кейин тоза сувда ювилади ҳамда экишга киришишга бўлади.

Уруғликни сопол, қоғоз, пластмасса эки торф тувакларга экиш мумкин. Улар бу йил савдога етарли. Баландинги 13-16 сантиметр бўлган ёғоч яшиқлардан ҳам фойдаланса бўлади. Кўчат экиш учун тупроқ қоришмаси қуйидагича тайёрланади: икки қисм соф тупроқ, бир қисм чирган тупроқ, икки қисм шамоллатилган торф, бир қисм кўм қўшилади, яна ҳар бир яшиқка 15-20 грамм иккиланган суперфосфат солинади. Уруғни сепишдан бир кеча-кундуз аввал тупроқ мис купориси ва калий перманганатининг 0,15 фоизли аралашмаси (1 литр сувга 1,5 грамм) билан суғорилади.

Уруғликни сопол, қоғоз, пластмасса эки торф тувакларга экиш мумкин. Улар бу йил савдога етарли. Баландинги 13-16 сантиметр бўлган ёғоч яшиқлардан ҳам фойдаланса бўлади. Кўчат экиш учун тупроқ қоришмаси қуйидагича тайёрланади: икки қисм соф тупроқ, бир қисм чирган тупроқ, икки қисм шамоллатилган торф, бир қисм кўм қўшилади, яна ҳар бир яшиқка 15-20 грамм иккиланган суперфосфат солинади. Уруғни сепишдан бир кеча-кундуз аввал тупроқ мис купориси ва калий перманганатининг 0,15 фоизли аралашмаси (1 литр сувга 1,5 грамм) билан суғорилади.

«Гумат» тайёрлаш цехининг бошлиғи.

Тўлов-юк жўнатиш манзилгоҳининг белгилари: Краснояр ўлкаси, Назарово шаҳри, Карл Маркс кўчаси, 32-уй, а/қ 186, ҳисоб-китоб рақами: 808302, ФКБ «Енисей», МФО 14881, тел. 2-26-76, 2-30-30.

Краснояр темир йўлининг Назарово бекати, код 884003, «Магма» ишлаб чиқариш тижорат фирмаси, код 6746.

MANZILGOXIMIZ: 700000, GSP
Тошкент шаҳри, Ленинград кўчаси, 19-уй
Телефонлар: 32-09-87, 33-07-48. Индекс 64608
Буюртма № 6507, 118800 нусхада чоп этилади.

Китоб жавонила «ИШҚ ТУМОРИ»

«Шоирлик ярим пайамбарлик», — дейдилар мешойихлар. Ҳа, шоир шайр битаркан, унинг қалбидаги турфа туйғулар сатрлар орасига саф-сар бўлиб тизилади. Фикри оқинишча, таърифи топилай қолгандагина у олий даражадаги шайр бўла олади...

Қўлимга «Ишқ шоир Илҳом Ғанининг «Ишқ тумори» тўғрисида олганимда кўнглимдан юқоридаги тахлит ўйлар кечди. Шайрларни кўздан кечирар эканман, муаллифнинг кўюниб, суюниб, ёниб битган сатрлари «таъриф топилмай» қолганидан шайрлар жумласидандир, дегани келди. Масалан, «Обоғур» деб номланувчи шайрда буюк аждодимизнинг армонлари, саркаш тақдирини, беринҳоя ва бевадда тўғёнларини шайр орқали ўқувчи қалбига пайвандалади. У «Обоғурнинг «мусофири» руҳига аяллоҳлари дуоси бўлиб аяллоҳидир.

«Искандарус» шайрда эса шох Искандар ўғли Искандарус падари Бузрукворини ва фотидан сўнг мол-мулк, тож тахт вориси бўлмай, балки ибодат йўлини танлагани ҳусусида фикр юритиб, шундай дейлади:

Валнаҳдсен, отанг мулкига Нечун этак силқитдинг, бола! Қавмин сотиб шохлик бахтига Етганлар-ку шохлар ҳар қалай.

Бунда шоир халқ ва юртин сотиб шохлик бахтига эришган кимсаларнинг маънавий сўқирлиги, ўтинини дунё шикваларига учиб энг муқаддас нарсаларини топганликлари ҳақида ҳазин бир нола қилади.

Умуман Илҳом Ғани мазийдан ашъорлар ахтариши яхши кўради. У кўпроқ ўғиниш жоёлари ва улуғ шайрлар ҳамда ёзди. Кечинчиинг қоронғу йўлларини шайр машаули билан бриташи ниятда бўлади. Тарих ва бугуннинг кўз илғамас чегараларини топиши уринди. Шайр маржонида аждодларимиз руҳи тизилганда туюлади кишига.

Шоирнинг замонамизга ҳамоҳанг шайрлариди ҳам бугунни кечги кунимиз билан

Гулнора ЭРҒАШ ҚИЗИ.

СОПОЛ БЕЗАКЛАР

Хивадаги бадиий сопол буюмлар заводидан янги цехда ускуналарни ўрнатиш тугалланди. Бир неча ишлаб чиқариш бинолари ва ёрдамчи иморатлардан, тозалаш қурилмалари ва қозонхонадан иборат бўлган бу цехки «Хоразмагистрой» Хива механизациялашган колониясининг жамоаси қурди. Цехга ускуналарик Италия фирмаси етказиб берди. Фирма вакиллари юқори унумли пелчалари, шакл берувчи машиналарни ўрнатдилар ва созадилар, маҳаллий ишчиларни шу ускуналарда ишлашга ўргатдилар.

БОШ МУҲАРРИР Аҳмаджон МУХТОРОВ
МУАССИС: Ўзбекистон Республикаси Олий Кенгаши

