

ПРАВДА ВОСТОКА

Орган Центрального Комитета Компартии Узбекистана, Верховного Совета и Совета Министров Узбекской ССР

№ 92 (9848)

СРЕДА

18

АПРЕЛЯ

1956 г.

Цена 20 коп.

День Советского Узбекистана (1 стр.)

Партийная жизнь. О. Попова. — Неустанно пропагандировать материалы XX съезда КПСС (2 стр.)

В передовых колхозах страны. К. Алексеев. — Сельхозартель «Рассвет» (2 стр.)

Высококачественно вести сев, бороться за дружные всходы! (2 стр.)

Вторая научно-производственная конференция машиностроителей Узбекистана. Технический прогресс — основа совершенствования производства.

М. Хоруженко, С. Дацковский. — Пути повышения производительности труда в машиностроении (3 стр.)

Критика и библиография. Э. Бабаев. — По-знакомившись с героями новой книги... (4 стр.)

«Событие, представляющее величайший интерес для всего мира». Английская печать о поездке Н. А. Булганина и Н. С. Хрущева (4 стр.)

Общественность ГДР отмечает 70-летие со дня рождения Э. Тельмана (4 стр.)

Открытие сессии постоянного совета багдадского пакта в Тегеране (4 стр.)

Насущные задачи машиностроителей республики

Сегодня открывается научно-техническая конференция машиностроителей Узбекистана. Основная задача конференции состоит в том, чтобы обменяться опытом, подвести итог проделанной работе в борьбе за осуществление решений июльского Пленума ЦК КПСС.

В Директивах XX съезда партии по пятому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР дана развернутая программа нового мощного подъема народного хозяйства на базе преимущественного развития тяжелой промышленности.

Основой народного хозяйства нашей страны является тяжелая промышленность, а машиностроение — ее сердцевина. Машиностроение определяет масштабы и темпы дальнейшего развития тяжелой индустрии. Выпуск продукции машиностроения и металлообработки возрастает за пятилетие на 80 процентов по сравнению с 1955 годом.

В шестой пятилетке намечается дальнейшее развитие сельскохозяйственного и текстильного машиностроения в Узбекской ССР. В 1956 году валовой выпуск продукции машиностроительных заводов увеличится по сравнению с прошлым годом на 27 процентов. В этом году производство крупных машин для текстильной промышленности увеличится в 2,5 раза, в 3 раза — выпуск хлопкобоборочных машин, более чем в два раза возрастет производство тракторных культиваторов для хлопководства.

Коллективы машиностроительных заводов республики, осуществляя постановление июльского Пленума ЦК КПСС, добились первых успехов в борьбе за технический прогресс. Важен устаревших на производстве установок более совершенные машины и механизмы: хлопкобоборочные, гидротурбины, экскаваторы, малярные машины и механизмы для приятия шерсти, химическое оборудование. Освоено производство комплекса машин и механизмов для сушильно-очистительных цехов.

В республике широко известны имена новаторов машиностроительных заводов Ставерова завода «Таштекстмаш», Салыкова, сверловца Ташкентского экскаваторного завода т. Калмыкова, токаря завода «Чирчиксельмаш» т. Нургалеева, технолога завода «Таштекстмаш» т. Строганова и многих других, чьи достижения достойны внедрения в производство на предприятиях республики.

Дальнейшее развитие народного хозяйства республики постоянно требует повышения темпов разработки конструкций новых, более совершенных, высокопроизводительных и экономически эффективных хлопкобоборочных машин, комбайнов для одновременной уборки хлопка-сырца и кураза с кустов и корневых туза-пан. В кратчайшие сроки должен быть создан комплекс машин для механизации шелководства и шелкообработки в промышленности, завод-автомат для первичной обработки хлопка-сырца и другие машины и орудия для нужд промышленности, сельского хозяйства и, в первую очередь, для комплексной механизации хлопководства.

На предприятиях машиностроения по-прежнему низок уровень механизации производства, удельный вес ручного труда на ряде заводов достигает более 60 процентов. Крайне медленно механизированы вывешивание, очистка и обрубка литья. Машиностроители не используют опыта завода «Средазмаш» по гидроочистке литья. На заводе «Чирчиксельмаш» очистка литья до сих пор ведется вручную, устаревшими методами.

Колхозы Чинабада завершили сев хлопчатника

АНДИЖАН, 17 апреля. (УзТАГ). Вслед за колхозами Алтын-Була завершили сев хлопчатника сельхозартель Чинабадского района. На ряде участков появились дружные всходы.

В социалистическом соревновании за успешное проведение посевной пример подавали полеводческие и тракторные бригады, возглавляемые коммунистами. По сто гектаров — почти в полтора раза больше задания — засеяли каждый тракторным агрегатом механизаторы бригады Шахри Балтабаева, обслуживавшие колхоз имени Ворошилова.

Сейчас в колхозах района повсеместно проводится проверка качества посевных работ. Осуществляются меры, направленные на обеспечение нормальной густоты стояния растений.

СВОДКА

Министерства сельского хозяйства и Министерства совхозов Узбекской ССР о ходе сева хлопчатника и кукурузы в колхозах и совхозах республики на 17 апреля (в процентах к плану)

Table with 4 columns: Область, Всего посеяно хлопчатника, Кв.-гн. способом к заданию, Посеяно кукурузы

День Советского Узбекистана

Изданные произведения В. И. Ленина

В 1918 году в Узбекистане впервые вышло одно из наиболее распространенных произведений Владимира Ильича Ленина — «Очередные задачи Советской власти», в следующем году были изданы «Государство и революция», «Доклад о работе в деревне» и другие.

Интерес к произведениям Ильича возрастал с каждым днем. Трудящиеся республики начали изучать произведения великого Ленина. Из года в год их стало выходить все больше на узбекском, каракалпакском и уйгурском языках. Многие переводились на этих языках по нескольким раз. Например, до 10 раз выходили отдельные издания: «Империализм, как высшая стадия капитализма», «Что делать?». А широко известная речь Ленина «Задачи союзов молодежи» переиздавалась 18 раз.

В 1947 году вышел 1-й том собрания сочинений В. И. Ленина в переводе на узбекский язык, и в 1953 году издание всех 35 томов полного собрания сочинений В. И. Ленина было завершено.

Пару с этим в Узбекистане выпускались тематические сборники произведений Ленина. В 1955 году был издан сборник под названием «О союзе рабочего класса и крестьянства», включающий более ста отдельных работ автора, имеющих отношение к этой теме, — «О задачах партии в данной революции» (1917), «Доклад о работе в деревне», «О кандидатуре М. И. Калинина на пост председателя ВЦИК» и другие.

Второй тематический сборник, изданный в 1955 году, содержит основные работы В. И. Ленина о религии. Расширяется издание произведений В. И. Ленина на каракалпакском языке. В 1954 и 1955 годах на каракалпакском языке отдельным изданием вышло 14 работ Ильича общим тиражом более 60 тысяч экземпляров. В их числе «Три источника и три составные части марксизма», «Две тактики социал-демократии в демократической революции», «Государство и революция».

Значительное количество произведений В. И. Ленина издано на уйгурском языке. Лишь в последние два года на этом языке вышло 11 работ, в том числе «Материализм и эмпириокритицизм».

По данным Государственной книжной палаты УССР, только в пятой пятилетке в республике изданы труды В. И. Ленина 125 раз с общим тиражом более 2,078 тысяч экземпляров. А за 1917—1955 годы тираж изданий произведений В. И. Ленина в Узбекистане превышает 4,500 тысяч экземпляров.

Г. АМИРОВ.

Усилить общественный контроль над работой магазинов и столовых

В Колонном зале Дома союзов 16 апреля состоялось совещание профсоюзного актива Москвы и столичной области, посвященное вопросу об усилении общественного контроля над работой магазинов и столовых.

С докладом выступил секретарь Московского областного совета профессиональных союзов тов. Мотова. Она сообщила, что только за последние два года в столице и области открыто более 300 столовых, закусок, буфетов. Сейчас общественным питанием пользуются около двух миллионов москвичей. Все шире применяются передовые методы торговли, 700 столовых переведены на самообслуживание, 200 магазинов и буфетов — на работу без продавцов, десятки тысяч обедов доставляются на дом.

В докладе приведены многочисленные факты хорошей работы коллективов предприятий общественного питания. Однако, как указали докладчик и выступившие в прениях, в организации общественного питания на предприятиях и в учреждениях имеются недостатки. В ряде районов города и области сеть столовых и буфетов крайне мала.

Докладчик и участники совещания привели примеры, характеризующие значительную роль комитетов профсоюзов и общественных контролеров в улучшении работы магазинов и столовых. Большую работу проводят комиссии общественного контроля комбината «Трехгорная мануфактура», Гаузовского хлопчатобумажного комбината, заводов имени Владимира Ильича, «Красный батальон» и других.

На совещании говорилось о том, что решения XX съезда КПСС и постановления ЦК партии и Совета Министров СССР «О мероприятиях по улучшению работы предприятий общественного питания» обязывают МОСПС и комитеты профсоюзов улучшить руководство общественными контролерами, усилить внимание предприятий торговли и общественного питания. В работе по осуществлению контроля необходимо шире привлекать рабочих и служащих, домохозяек, профсоюзных активистов.

(ТАСС).

„ПРИЕЗЖАЙТЕ К НАМ В АНГРЕН!“

Комсомольцы Ангрена на днях на городском активе обсудили итоги работы XX съезда КПСС и задачи комсомольской организации по превращению в жизнь Директивы съезда партии по шестому пятилетнему плану.

В новой, шестой пятилетке предстоит решить огромные задачи. Добыча топлива должна возрасти в 2,4 раза, предстоит реконструировать угольный разрез № 1, ввести в строй новый Апартакский разрез, построить крупнейшую в Узбекистане Ангренскую ГРЭС, сдать в эксплуатацию жилые дома, культурно-бытовые учреждения.

В успешном осуществлении такого огромного строительства большая роль принадлежит юношам и девушкам — активным участникам всех наших строок. На активе указывалось, что большой размах строительства потребует не только коренного улучшения организации труда, но и привлечения дополнительной рабочей силы.

Участники комсомольского актива обратились ко всей молодежи Узбекистана с призывом поехать на стройки «Большой Ангрена». Ниже печатается Обращение городского актива комсомольцев.

Ко всем комсомольцам и комсомолкам, ко всем юношам и девушкам республики

Обращение участников собрания комсомольского актива г. Ангрена

Дорогие друзья!

Советский народ, воодушевленный историческими решениями XX съезда Коммунистической партии, с необычайным энтузиазмом превращает в жизнь Директивы XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану.

Каждый день газеты и радио приносят радостные вести о славных делах строителей Братской ГЭС и крупнейшего газопровода Ставрополь — Москва, Баховской ГЭС и московских машиностроителей. Во всех концах нашей необъятной Отчизны кипит вдохновенный труд.

Большие перспективы в дальнейшем подъеме экономики и культуры открывают перед нашей республикой Директивы XX съезда партии.

Многие из вас, вероятно, слышали, какое огромное значение в деле успешного осуществления коренных задач по дальнейшему подъему энергетической, химической, топливной промышленности в шестой пятилетке приобретает Ангрэн.

В 1960 году «Большой Ангрэн» будет давать угля столько, сколько его было добыто в 1955 году всеми угольными предприятиями Средней Азии. В шестой пятилетке в Ангрене будет введен в строй Апартакский угольный разрез и реконструирован разрез № 1. Начато строительство крупнейшей в республике Ангренской ГРЭС, в скором времени развернется строительство Турского водохранилища. Для проведения этих больших работ в 1956 году будет организовано 3 строительных управления.

Молодежь Ангрена горит желанием превратить в жизнь предначертания партии и дает слово работать еще лучше, еще самоотверженнее.

Однако без вашей помощи, дорогие товарищи комсомольцы, нам не справиться с тем объемом строительных работ, которые предстоит выполнить. Для того, чтобы задание великой партии было выполнено в срок, нам потребуются тысячи молодых, энергичных рук, которые не боятся труда.

Нам требуется много плотников, каменщиков, кровельщиков, штукатуров и других рабочих самых разнообразных строительных профессий.

Поэтому мы и обращаемся к вам, юноши и девушки Узбекистана. Приезжайте к нам в Ангрэн! Пусть не пугают вас трудности, хотя их встретится немало. Первое время придется жить в палатках, но уж так повелось в нашей стране: туда, где труднее, — идут комсомольцы, идут смелые и сильные духом.

У каждого из нас в памяти славные дела комсомольцев, построивших город юности — Комсомольск-на-Амуре, ударные комсомольские бригады строителей Днепровской ГЭС. Все мы гордимся славным подвигом наших сверстников — молодежи, осваивающей целину. Помним мы и то, что 16 лет назад первыми строителями Ангрена были комсомольцы.

Ждем вас, дорогие друзья! Ждем не в гости — ждем, чтобы работать плечом к плечу на благо Отчизны!

К 86-ЛЕТИЮ СО ДНЯ РОЖДЕНИЯ В. И. ЛЕНИНА

В рабочем кабинете и квартире В. И. Ленина в Кремле

Много в Московском Кремле памятных исторических мест. Одно из них — здание, где с первых лет революции работали советские правительственные и где сейчас работает Совет Министров СССР.

На третьем этаже этого дома находится рабочий кабинет и квартира основателя Коммунистической партии и Советского государства Владимира Ильича Ленина. С чувством огромного волнения переступил порог кабинета. Вот письменный стол, плетеное кресло, книги в шкафах, географические карты, на которых Владимир Ильич писал в 1920 году по приглашению крестьян в Кашанскую область. Все здесь напоминает о Ленине, говорит о неустойчивости, кипучей деятельности главы советского правительства.

Кабинет В. И. Ленина, рабочую комнату, служебные комнаты, квартиру посетили делегаты съезда Т. Т. Родионов, Е. О. Малюгина и И. С. Ошарин. Им выпало счастье встретить Владимира Ильича в Кашане, слышать его речь. Старые колхозники с исключительной теплотой вспоминают этот незабываемый день своей жизни.

Идут все новые и новые посетители. Поднялись в кабинет входят юные делегаты — учащиеся 619-й школы г. Москвы. Здесь мы видим и комсомольских работников Вауманского района столицы, слушателей высшей партийной школы при ЦК КПСС, научных сотрудни-

ков Института марксизма-ленинизма, курсантов училища имени Верховного Совета РСФСР (бывшая школа ВЦИК) — младших братьев тех, кто стоял на самом почетном посту № 27 — у квартиры Ильича.

Каждого, кто осматривает рабочий кабинет и квартиру Ленина, поражает скромность обстановки, в которой жил, работал великий вожьд пролетариата.

Об этом говорят и многочисленные записки в книге впечатлений посетителей. «Каждый уголок, каждый предмет этой квартиры дышит простотой, скромностью Владимира Ильича Ленина, образ которого вдохновлял, учил и будет учить каждого советского гражданина, каждого миролюбивого человека», — пишет группа депутатов Верховного Совета СССР.

Делегаты XX съезда партии от Ленинградской партийной организации сделали такую запись: «Все, что мы здесь увидели, нас необычайно тронуло и взволновало. Вся жизнь и работа В. И. Ленина — это величайший подвиг во имя счастья простых людей на земле. Коммунистическая партия и ее ленинская Центральная Комитет последовательно проводят в жизнь великие заветы Ленина. Мы отдадим все свои силы и знания великому делу строительства коммунизма в нашей стране».

(ТАСС).

Тепловоз ТЭ-3 на Ташкентской магистрали

На Ташкентскую железную дорогу поступил первый новый магистральный двухсекционный тепловоз серии ТЭ-3 мощностью 4000 лошадиных сил. Он оборудован мощными двигателями, состоит из двух совершенно одинаковых секций. Каждая из них сконструирована так, что может быть самостоятельным тепловозом и способна вести состав весом в две тысячи тонн. Соединенные вместе и управляемые с одного поста, они ведут громадный состав в четыре тысячи тонн. Тепловоз может развить скорость до 100 километров в час.

Тепловоз не нуждается в частых пополнениях топлива, которого хватает на 900 километров. Потребности воды у тепловоза очень малы и не превышают ее расхода одним пассажиром.

Управление нового тепловоза автоматическое. Оно сосредоточено в одном месте — в кабине машиниста. Это одно из самых важных достоинств тепловоза. Машинист нажимает несколько кнопок, поручивает рукоятку контролера — и заработали двигатели внутреннего сгорания. Еще несколько движений руки машиниста, и тепловоз плавно трогается с места. В кабине машиниста даже в самый знойный жар будет тепло, воздух обдувается калорифером. Если тепловоз пересекает знойную пустыню, вентиляторы создают в кабине прохладу.

У нового тепловоза цельносварный кузов, для удобства он состоит из трех частей, причем средняя снимается во время ремонта. Рама у ТЭ-3 облегченная. Значительно облегчены и многие другие узлы тепловоза по сравнению с тепловозом ТЭ-2. На днях на дорогу поступит еще несколько новых машин.

Тепловоз ТЭ-3 создан коллективом тридцати арденовского Харьковского тепловозостроительного завода и завода тепловозного электрооборудования под руководством конструкторов А. А. Бирнарского, Н. Д. Вернера и В. А. Васильева.

За послевоенные годы на тепловозную тягу переведен ряд участков Ташкентской магистрали. Здесь работают тепловозы серии ТЭ-1 мощностью 1000 лошадиных сил и двухсекционные тепловозы ТЭ-2 мощностью 2000 лошадиных сил. Опыт эксплуатации этих локомотивов дал положительные результаты: значительно снизилась себестоимость перевозок, повысилась пропускная способность участков, возросли весовые нормы поездов.

На Иртыше открылась навигация

ОМСК, 17 апреля. (ТАСС). Вчера в верховьях Иртыша почти на полвека раньше прошлогоднего пошел флот навигации. На Семипалатинский пароход «Михаил Ломоносов» пошел первый нефтеналивной караван для новых совхозов на целинных землях Сибири.

Экипаж судна, удостоенный чести открыть навигацию, выступил инициатором борьбы за досрочное выполнение заданий шестой пятилетки, принял обязательство завершить ее в четыре года.

Большие дела ждут тружеников сибирской реки в новом пятилетии. По водным путям Обь-Иртышского бассейна общей протяженностью в 16 тысяч километров им предстоит в шестой пятилетке вдвое увеличить перевозки важнейших грузов. Особенно возрастает транспортная нагрузка на Иртыше. Начиная с нынешнего года, заметно увеличивается перевозка грузов для новостроек областей Прииртышья — Восточно-Казахстанской, Семипалатинской, Павлодарской, Омской, где развернулось строительство десятков новых крупнейших предприятий. Для незавершенных, оленеводов, рыболовов, охотников Ямало-Немецкого и Ханты-Мансийского национальных округов до конца года будет доставлено водными путями важнейших продовольственных и промышленных товаров на десятки тысяч центнеров больше, чем в прошлом году.

ПЕРВЫЕ ПЛАВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ КИСЛОРОДА

ЗЛАТОВОУСТ, 17 апреля. (ТАСС). На Златоустовском металлургическом заводе построена и введена в эксплуатацию кислородная установка для подачи кислорода в электроплавильные печи.

Первую плавку с применением кислорода дутья сварил один из передовых сталеваров тов. Петраков.

В ближайшие дни несколько печей будет переведено на постоянную работу с кислородным дутьем.

(ТАСС).

ПАРТИННАЯ ЖИЗНЬ

Неустанно пропагандировать материалы XX съезда КПСС

Решения XX съезда партии вызывают прилив новых творческих сил в борьбе за досрочное выполнение заданий первого года пятилетия.

Коллективы промышленных предприятий, строит, транспортных организаций и учреждений Ургенча горячо одобрили решения съезда партии и в ответ на заботу партии о благо советского народа взяли на себя новые, повышенные обязательства — выполнить производственный план 1956 года к 5 декабря и дать стране на 12 миллионов рублей сверхплановой продукции.

Рабочие, инженеры, техники и служащие многих предприятий, развернув предельное социалистическое соревнование, приводят в действие новые резервы производства и с честью выполняют принятые на себя высокие обязательства. В интереснейшем квартале промышленности города за стране на 9 миллионов рублей сверхплановой продукции. Хорошо потрудились наладочники завода «Красный Октябрь», казари хлебокомбината, мехкомыды гнетавода, кондитеры промышленной артели «9 Мая», рабочие мотороремонтного завода, центральных ремонтно-авиазаводов, ремонтно-механических мастерских. В прошлом отставшее предприятие, хлопкоочистительный завод также успешно справился с квартальным заданием.

К сожалению, наряду с передовыми предприятиями у нас есть и отстающие. К ним относятся швейная фабрика, артели промышленной кооперации имени М. Горького, «Азад», «Мир» и другие, которые попрежнему работают рынками, не выполняют производственных планов. На этих предприятиях не организовано действенное социалистическое соревнование, плохо пропагандируются достижения передовиков и новаторов производства, материалы XX съезда КПСС.

Сейчас главным в работе Ургенчского городского комитета партии и первичных партийных организаций является пропаганда материалов XX съезда КПСС, чтобы каждый коммунист и беспартийный глубоко изучил содержание этих исторических документов. На это важнейшее дело переключена сеть партийного просвещения. Вечерний университет марксизма-ленинизма, агитколлективы, областное отделение Общества по распространению политических и научных знаний, культурно-просветительные учреждения города. По изучению материалов съезда дополнительно созданы кружки на железнодорожной станции и в других организациях города.

Хорошо организовано изучение материалов съезда в кружках, созданных при партийных организациях хлебокомбината (пропагандист Т. Убеков), областной конторы связи (пропагандисты тт. Андрей и Бузнецов), базы Текстильторга (пропагандист т. Худайбергенов). Слушатели кружков глубоко изучили международное и внутреннее положение СССР, директивы по шестому пятилетнему плану, тесно увязав выдвинутые в них задачи с работой своего предприятия, своей организации. Успешно изучают материалы съезда слушатели Вечернего университета

марксизма-ленинизма. Здесь проходят сейчас последние семинарские занятия. Слушатели университета выдвигают много практических предложений по превращению в жизнь решений съезда. Так, слушатель второго курса, инженер мотороремонтного завода т. Жуканин, выступая на семинаре о специализации и кооперировании в промышленности, поделился своими соображениями о необходимости объединения в городе одиночных предприятий трех министерств — мотороремонтного, ремонтно-механического заводов и центральных ремонтно-авиазаводов мастерских. Это позволило бы сократить непомерно раздутый административно-управленческий аппарат, упорядочить производство, значительно повысить производительность труда, снизить себестоимость и улучшить качество ремонта. На самом деле, на 21 рабочем ремонтно-механического завода приходится 20 административно-управленческих работников.

Улучшила свою работу библиотека городского комитета партии. Здесь проводится консультационная работа и читается цикл лекций для самостоятельного изучения марксистско-ленинскую теорию по наиболее важным теоретическим вопросам, регулярно работает постоянно действующий семинар пропагандистов.

В чтении публичных лекций и проведении семинарских занятий привлечены наиболее подготовленные партийные и советские работники, преподаватели пединститута, руководители предприятий, инженерно-технические работники и новаторы производства.

В партбиблиотеке организованы фотосреды и витрина передовиков производства с широким показом опыта их работы. Подобраны материалы о работе промышленности города в первом квартале.

В горкоме партии проводились instructивные совещания с секретарями партийных организаций о лучшей организации пропаганды решений XX съезда. Агитколлективы значительно пополнены за счет передовиков и новаторов производства. Агитаторы-производственники в беседах по материалам съезда охотно передают свой опыт и добиваются подъема работы предприятий.

Однако следует сказать, что в пропаганде материалов съезда имеются недостатки. В частности, пропаганда нередко ведется в отрыве от жизни, от производства. В некоторых кружках занятия проходят скучно, неинтересно. В лекциях, докладах и беседах допускается шаблон. Слабо развывается критика и самокритика недостатков. Горьковский комитет партии, устраняя недостатки в пропаганде, стремится еще выше поднять уровень идеологической работы, довести решения XX съезда КПСС до сознания всех коммунистов, всех трудящихся и мобилизовать их на успешное выполнение хозяйственных и культурных задач.

О. ПОПОВА, Секретарь Ургенчского горкома КП Узбекистана.

ЛЕНИН

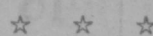
Ильич... Бывает, мужичку постарше по отчеству, просто зовут друзья... А он — был вождем народа на марше, знал, что можно, а что — нельзя. В простейшем костюме-тройке спешил на работу. Не отличался... Но именно он задумывал стройки Такие, что кажется — птицей летяшь... Ильич... Как смеяться умел он, до колки! Представши — тут же смеются и сам. Но первым он грозно сказал: «Довел». Да так, что грохот по небесам. Ильич... На трибуне кепку сжимая, Слово от пчел, отмахивался от «ура»... Но, мудростью мысли мир обнимая, Он видел сегодня еще вчера. Ильич... На столике чай и варенье. Он потчует гостя, печника. Он знал: великая вещь — настроенье, Печи ли строишь, или века. Ильич... В миллионах партии славной Разум его и сердце его. Он был человеком с буквы заглавной. Да, Человеком! Прежде всего.

Влч. КОСТЫРЯ.

ИНИЦИАТИВА ПЕРЕДОВИКОВ — ПОДДЕРЖАНА!

ФЕРГАНА. (Корр. «Правды Востока»). Передовая хлопководческая бригада Разьма Арабава из колхоза имени Хрущева, Ахунбабаевского района, и обслуживающая ее тракторная бригада I-И Ахунбабаевской МТС Хамиджана Абулдаева проявили инициативу. Для более тесного контакта они стали проводить совместные производственные совещания, на которых обмениваются опытом, вскрывают недостатки, намечают меры к их исправлению. Об этом таком совещании писалось в «Правде Востока» 31 марта. Бюро Ферганского обкома партии одобрило инициативу передовиков сельского хозяйства колхоза имени Хрущева, обязало райкомы партии, первичные партийные организации колхозов и МТС широко распространять этот опыт тесного производственного сотрудничества хлопководов и механизаторов в борьбе за высокий урожай. Бюро обкома рекомендовало практиковать такие производственные совещания и в других колхозах.

Высококачественно вести сев, бороться за дружные всходы!



Экономить семена хлопчатника

Наш колхоз второй год осваивает новый, прогрессивный способ возделывания хлопчатника — квадратно-гнездовой. Однако результаты прошлого года не были удовлетворительными. Мы не получили преимуществ, которые могли бы иметь при правильной организации сева и ухода за хлопчатником.

Ошибка состояла в том, что мы не учли особенностей, вызванных применением гнездовых сеялок и культуривания посевов в двух направлениях, а проводили обработку посевов и уход за ними так же, как и при рядовом севе. Руководители колхоза и агрономы не контролировали работу сеялок и продали сельхозмашинам производственную порку высева, что привело к перерасходу семян и другим недостаткам.

Преимущество гнездовых сеялок в сравнении с рядовыми огромно уже потому, что, применяя их, можно всегда получить хорошие всходы и меньше бороться с образованием почвенной корки. В этом мы убедились, используя конные гнездовые сеялки. На таких полях всходы были лучше, чем на тех, где посев производился рядовым способом. Значение гнездовых посевов еще больше повышается, когда семена заделываются так, чтобы гнезда образовывались строго по углам квадратов или прямоугольников. В этом случае не только гарантируется получение дружных всходов, но закладывается основа для продольных и поперечных культуриваний.

Необоснованное завышение норм высева привело к другой беде. Заделка лишних семян в гнездо не только не улучшила условия прорастания и получения полноценных всходов (на что надеялись многие колхозники), а, наоборот, ухудшила их. Когда в гнездо высевалось 20—30 семян, а иногда и больше, не было дружного прорастания, так как многие семена не соприкасались с почвой. Они или взошли значительно позднее, или погибли. Возмоздлив растения из-за большой скученности угнетали друг друга с первых дней своей жизни.

В нашем колхозе велика нагрузка посевом на одного трудоспособного. Своевременно опрыскать растения в каждом гнезде, до образования одного — двух настоящих листочков, мы не можем. В прошлом году переживали затянулось до 10—15 июня, когда хлопчатник даже на пересячных площадях находился накануне бутонизации. Естественно, что задержка плохо отразилась на последующем развитии растений, на плодоношении и урожае.

Когда в гнездо высевалось много семян, мы не могли экономить рабочую силу при переживании. На удаление лишних растений приходится затрачивать очень много времени, никакой экономии в сравнении с трудовыми затратами на переживании обычных рядовых посевов не получалось. Более того, когда удаляют много растений из одного гнезда, неизбежно повреждаются корни оставшихся растений. Они долго болеют.

Для нашего и многих других колхозов, где не хватает рабочей силы, особенно важно полное использование средств механизации. Для того, чтобы не допускать ошибок прошлого года, уже сейчас, на первом этапе борьбы за высокий урожай хлопка, мы принимаем необходимые меры. Мы ставим перед собой задачу — получить полноценные всходы в ранние сроки на всей площади посева, а там, где будут

применяться специальные квадратно-гнездовые сеялки с мерной проволочкой, заделывать не более 10—8, но и не менее 4 семян в гнездо.

В республике идет массовый сев. Мы также, находясь в одном из северных районов Узбекистана, стремимся быстрее закончить подготовку, провести сев своевременно и высококачественно. Мы решили из всех полей, вспаханных осенью или зимой и прорыхленных после вспашки, провести культуривание культуривателями ИВУ, наменными на проташные тракторы, а местами культивацию, не прибегая к перепахке. На полях, где будет проводиться вспашка, применим плуги с отяжеленными отвалами. Это позволит лучше сохранить влагу, накопленную после проливных дождей, и в более ранние сроки начать полевые работы. Их мы будем начинать с уравнительного боронования с тем, чтобы сберечь влагу в почве.

Особое значение мы придаем подготовке сеялок, чтобы они высевали только нужное количество семян. Эту работу возглавляет агроном колхоза т. Абудрахманов. Он вместе с трактористами-универсалистами тт. Абулдаевым, Атаджановым, Рахимовым, с сельхозмашинами тт. Матназаровым, Джумабаевым, Халиковым прокатывает сеялки, но с сошниками, установленными так, чтобы семена высевались на поверхность почвы. Прокатывая сеялки так, чтобы получить 10—20 гнезд в каждом ряду, подсчитывают семена и, регулируя заслонку высевашевого аппарата, высевают в одно гнездо в среднем 6—8 семян. Для лучшей смутности семян будут пересыпаться песком или золой после замочки...

Регулировку сеялок по норме высева мы считаем очень серьезным делом, так как заделка нужного количества их в гнездо помимо сбережения семян обеспечивает хорошее развитие всходов и экономит рабочую силу. Подсчитано, что только на opravke букетов будет сэкономлено до 3 тысяч трудодней в сравнении с переживанием рядовых посевов на такой же площади. Освободившуюся рабочую силу мы используем на других сельскохозяйственных работах.

Трактористы-универсалисты, сельхозмашины, бригады полеводческих и тракторных бригад, колхозники дали слово добиваться высева в одно гнездо минимального количества семян, достаточного для получения полноценных всходов, и тем самым использовать преимущества новой техники.

Актив колхоза рекомендовал нам как можно шире опрыскать другие колхозы с методами уменьшения трудовых затрат при переживании и создании лучших условий для хлопчатника в период вегетации, на квадратно-гнездовых посевах. Это поможет избежать непоправимых ошибок, допущенных в прошлом году, вызванных задержкой в развитии растений и перерасход рабочей силы.

Председатель колхоза имени Ленина, Шаватского района, Хорезмской области Р. КУРЬЯЗОВ.

Агроном И. АБУДРАХМАНОВ.

Бригадир: О. ХУДАЙБЕРГЕНОВ, С. НУРГАЕВ.

Бригадные механики: Р. ЮЛДАШЕВ, Б. МАТНАЗАРОВ.

Трактористы: МАТСАЛБЕВ, БАБАХАНОВ, РАХИМОВ, ДЖУМБАЕВ.

Действенное соревнование — залог успеха

Задолго до посева механизаторы Тора-Курганской МТС Наманганской области приняли социалистическое обязательство вырастить совместно с колхозниками в 1956 году на каждом гектаре не менее 31 центнера хлопка. Разгорелось соревнование.

Осенью прошлого года механизаторы подняли под ааль более 80 процентов земель, отведенных под хлопчатник. Досрочно был отремонтирован тракторный парк. Наступил день сева. Между тракторными бригадами было организовано соревнование, договоры были заключены между всеми трактористами. С первых дней сева механизаторы стали набирать высокие темпы, много ежедневно перевыполняют сменные нормы выработки. Тракторист Бадалбай Асламов, работавший на полях колхоза имени Сталина, первым в МТС перевыполнил задание на севе. Вместо 84 гектаров по заданию Асламов засеял уже 132 гектара; тракторист С. Саидкулов посеял 125 гектаров, или 147 процентов в плане, тракторист Бадалбай Ахмедов — 105 гектаров, или 123 процента к заданию.

Отлично условия прены квадратно-гнездовой сева тракторист И. Яхшибаев. Работая на полях колхоза имени Орджоникидзе, он уже выполнил сезонное задание. Хороших показателей в предмайском соревновании добился также на квадратно-гнездовом севе тракторист Х. Мамаджанов.

Ежедневно механизаторы засевают все еще и более процентов площади, отведенной под хлопчатник. Коллектив МТС намерен в ближайшие дни закончить сев хлопчатника в колхозах и оказать помощь отстающей 1-й Задарьинской МТС, с которой он соревнуется.

А. СУПНИЦКИЙ.

Совхоз передает свой опыт

ЗАМИН. (Корр. «Правды Востока»). Совхоз «Ударник» взял шефство над отстающим колхозом имени Ворошилова, Зааминского района. Специалисты совхоза, во главе с директором т. Панковым, детально ознакомились с хозяйством колхоза, изучили его экономику. Большая группа колхозников побывала в совхозе, изучала опыт повышения урожайности зерновых и продуктивности скота.

Работники совхоза, специалисты помогают внедрить передовые приемы ведения полеводства и животноводства. Например, шеды помогли животноводам колхоза в переходе на отъемный метод воспитания телят, что значительно повышает удои.

В совхозе «Ударник» накоплен богатый опыт возделывания кукурузы на богатых землях. Работники совхоза убедили колхозников в необходимости посева на богаре кукурузы на зеленый корм и для силосования. В нынешнем году в колхозе имени Ворошилова решено засеять кукурузой 250 гектаров.

Колхозные животноводы провели экскурсию на вторую племенную ферму молочного скота совхоза, где ознакомились с условиями содержания и кормления скота. Гости ознакомились с сильными сооружениями, показали силы, пригрозивший из богатой кукурузы, рассказали о передовых приемах ведения животноводства.

ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ В ТАШКЕНТСКОМ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОМ ИНСТИТУТЕ

На днях в Ташкентском сельскохозяйственном институте состоялась теоретическая конференция профессорско-преподавательского состава, посвященная изучению материалов XX съезда КПСС. Были прочитаны доклады на темы: «XX съезд партии о мирном сосущество-

вании двух систем», «О формах перехода различных стран к социализму», «XX съезд КПСС о роли науки и коммунистическом строительстве» и другие. В работе конференции участвовали также и сотрудники института.

В ПЕРЕДОВЫХ КОЛХОЗАХ СТРАНЫ

Сельхозартель „Рассвет“

Недалеко от поселка Кировска, Могилевской области, Белорусской ССР, расположена известная всей Советской стране сельскохозяйственная артель «Рассвет», которую возглавляет депутат Верховного Совета СССР, Герой Советского Союза Кирилл Прокофьевич Орловский.

Центр колхоза — в селе Мышковичи. Здесь Орловский родился, отсюда ушел в ряды Красной Армии. На военной службе он пробыл 24 года. Во время Великой Отечественной войны Орловский был ранен. Ему ампутировали правую руку и пальцы левой руки. Государство назначило отставному подполковнику пенсию и предоставило благоустроенную квартиру в Москве. Но Орловский отказался от спокойной жизни пенсионера и уехал в Мышковичи, на родину.

Шел 1944 год. Еще продолжалась война. Но уже на пепелища, оставленные в белорусских селах фашистскими захватчиками, возвращались колхозники. Ничего не уцелело в Мышковичах от бывшего здесь колхоза. Все было разграблено, а остатки — сожжены.

На первом же собрании возвратившихся колхозников К. П. Орловский был избран председателем правления. Вот что рассказывает он:

— Самое яркое, что сохранила мне память от первого собрания на освободенной от врага земле, — это сильно выраженное всеми участниками собрания чувство единства, чувство коллективизма и непоколебимая вера в то, что общими усилиями скоро будут стерты все следы учиненного гитлеровцами опустошения.

Колхозники добились этого. Загляните сейчас в Мышковичи, и вы увидите красивое село с шестью широкими улицами, застроенными пятиэтажными домами с крепкими надворными постройками. Всюду сады. В центре села высятся колхозный Дом культуры. Недалеко от него здания школы-десятилетки и радиоузла.

лучши на трудодни по 40—45 тысяч рублей.

Члены артели руководствуются неизменным принципом — строить общественное хозяйство многоотраслевым, всесторонне развитым и ухаживать за полями так, как этого требует народная мудрость: «Дай земле, и она отплатит тебе тройное».

И хорошо возделанные поля, и отличные животноводческие фермы с породистым скотом, и фруктовые сады, занимающие почти двести гектаров, и благоустроенный поселок с его крепкими строениями — все это колхозное богатство, создано трудом дружного коллектива. Успех же коллективного труда немалым без твердой и сознательной дисциплины. Борьба за нее началась с первых дней восстановления артели. Важно было сразу же создать обстановку нетерпимости к любому проявлению недобросовестного отношения к общественному труду. Поэтому каждый случай нарушения трудовой дисциплины обязательно обсуждался на общем колхозном собрании. Смысл такого обсуждения был не столько в том, чтобы определить меру взыскания за тот или иной проступок, сколько в осуждении самими колхозниками каждого факта разгильдяйства, отлынивания от работы, браковидности, нанесения ущерба артельному хозяйству. Одно дело высказывать упреки председателю правления, другое — чувствовать, что проступок осуждается всем коллективом.

Другая мера повышения трудовой дисциплины и активности, которую начали использовать артели «Рассвет» первой из белорусских колхозов, — это ежемесячная вылата денежных авансов. Колхозники видели — это больше работай, тот больше получай.

Уже много лет в колхозе «Рассвет» нет ни одного члена артели, не выработавшего минимум трудодней, хотя этот минимум высок. Еще в 1951 году он равнялся 185 трудодням, а в прошлом году был повышен до 250. Среди же прошлогоня выработка составила 270 трудодней.

Пример исключительной дисциплинированности показывает сам председатель артели К. П. Орловский. Он отдал колхозному производству все свое время и силы, способности, энергию и знания. Орловский каждый день встает задолго до восхо-

да солнца и весь день проводит среди колхозников то на фермах, то в бригадах.

Конечно, одному председателю артели, в которой объединено 1200 хозяйств, не под силу организовать работу во всех отраслях хозяйства, все предусмотреть, проверить.

Вот что рассказывает т. Орловский. — В первые годы я неохотно отлучался на долгий срок из колхоза: все беспокоило, что без меня работа пойдет не так, как нужно. Теперь, если потребуют обстоятельства, я могу уехать надолго. Дело в артели налажено, есть кому меня замолить. У меня, как и у каждого председателя артели, много текущих дел. Но наряду с ними на председателе лежит обязанность заниматься перспективными вопросами. — Разумеется, — продолжает Орловский, — я не прекращаю на других работников правления всю ответственность за артель и не ограничиваюсь только определенными указаниями. Да в условиях колхозного производства это невозможно. Я стараюсь об обязан дел выбирать основные вопросы, а решение других поручаю остальным членам правления, агроному, бригадирам. Вез каждый из них отвечает за определенный участок работы. Так пусть будет самостоятельным в решении вопросов, имеющих отношение к отрасли, которой он ведет. Только при этом условии у председателя будет время, чтобы поразмыслить над перспективами развития колхоза. Следовательно, для любого колхоза очень важно во главе отдельных участков колхозной работы иметь людей, способных самостоятельно руководить и правильно решать вопросы производства.

Подбору кадров на должности бригадиров и заводчиков фермами правление и партийная организация артели «Рассвет» придает исключительное большое внимание. Большинство бригадиров и заводчиков ферм — подлинная мастера колхозного производства. По газетам, журналам и книгам они постоянно следят за достижениями сельскохозяйственной науки и передового колхозного опыта. Полевая проверка этих достижений позволяет им выбирать наиболее выгодные для колхоза культуры, отводить для них поля с наилучшими преддесневниками и применять более совершенные агроприортия.

Предоставляя бригадирам самостоятельность, правление требует от них лишь вы-

полнения в срок при высоком качестве всех мероприятий, указанных в рабочих планах. Бригадирам вменяется в обязанность и личная проверка правильности учета выработки и начисления трудодней. Плохой учет всегда отрицательно сказывается на трудовой дисциплине.

— В начале моей работы председателем, — вспоминает т. Орловский, — я побывал во многих передовых хозяйствах страны. Учился. В колхозном совхозе «Караево» мне пришлось присутствовать на производственных совещаниях. Они составили ежедневный переход началом работы для решения оперативных вопросов дня. С тех пор в нашем колхозе каждое утро происходит короткое совещание членов правления и бригадиром, заводчиками фермами, работниками бухгалтерии. Здесь подводятся итоги минувшего дня, выясняются недостатки и их причины, определяются работы на день и нужды тех или иных бригад. Каждое упущение подчеркивается суровой критикой.

Характерно, что эти утренние совещания посещает все больше и больше рядовых колхозников, желающих быть в курсе артельных дел. Большую помощь правлению колхоза в руководстве артельным хозяйством оказывает член артели агроном А. Я. Горелик. В свое время окончивший Московскую сельскохозяйственную академию имени К. А. Тимирязева, агроном Горелик не просто «советчик», или «консультант» по научной части», какли, по выражению колхозников, часто бывает агрономы. Это настоящий организатор артельного производства. В горячую пору полевых работ он всегда в тракторных или полеводческих бригадах, где приглядывает за качеством работы. Да и зимой он находит себе дело: составляет рабочие планы, проводит с колхозниками занятия по агротехнике, проверяет качество ремонта сельскохозяйственного инвентаря, следит за подготовкой посевных семян. Всими своими патристическими агроном Горелик преследует одну цель — умножение колхозного богатства. По его настоянию артель перешла на сев исключительно сортовых семян, но его предложение в колхозе давно применяется укореняющийся и квадратно-гнездовой способ сева, земля щедро удобряется торфом, навозом, органоминеральными удобрениями, а там, где надо, известью.

Хорошими организаторами проявились и колхозные зоотехники С. И. Тузов и

М. И. Тузова. На животноводческих фермах артели давно введены научно обоснованные районные кормления скота и проводятся улучшения породы животных. Все основные работы на животноводческих фермах механизированы. Налаято автомобильные, проложены наземные железные дороги для подвоза кормов, установленные клубные-кормежные, корнерезки, картофоберезки, аэродробилки, запарники. Все машины приводятся в действие электростанцией.

В результате обильного круглогодочного кормления и хорошего содержания продуктивность скота в колхозе «Рассвет» в зимнее время не уменьшается по сравнению с летним периодом. В прошлом году от каждой коровы надоено по 2920 килограммов молока. Удои нынешнего года решено довести до четырех тысяч килограммов от каждой коровы. Это даст возможность продать государству почти два миллиона килограммов молока.

Особенно большое внимание артель «Рассвет» уделяет свиноводству — наиболее доходной отрасли животноводства. В прошлом году артель ставила на откорм 1085 свиной и получила на каждые сто гектаров пашни по 31 центнеру свинины. Денежный доход от свиноводства превышал 2,6 миллиона рублей. В нынешнем году на откорм ставится 1500 свиной.

Высокие доходы, богатые выходы на трудодни денег и продуктов, непрерывное повышение материального уровня жизни колхозников за счет развития общественного производства способствовали тому, что многие члены артели начали ставить перед правлением вопрос об уменьшении размеров приусадебных участков.

Выступая на XX съезде КПСС, т. Орловский говорил о намерении построить в нынешнем году колхозную пекарню, столовую, водопровод, новую баню, автоматическую телефонную станцию, здание библиотеки. Сказал он и о предполагаемых асфальтировании сельских улиц. Но есть у членов артели еще одно желание. В одном из наиболее живописных уголков колхозного сада, на берегу большого пруда они намерены начать стройку колхозного санатория.

Можно быть уверенным, что желание членов колхоза «Рассвет» будет осуществлено.

К. АЛЕНСЕВ.

г. Минск.

Вторая научно-производственная конференция машиностроителей Узбекистана

Технический прогресс — основа совершенствования производства

Поточному методу — широкую дорогу!

XX съезд КПСС поставил задачу — в кратчайший срок перейти от механизации отдельных работ к комплексной механизации всего сельскохозяйственного производства.

Завод «Чирчиксельмаш» только в минувшем году дал хлопкоборам 8 тысяч навесных культиваторов ИКУ-2.4—2.7, более трех тысяч куракоборочных машин и три миллиона запасных частей (рабочих органов) к сельскохозяйственным машинам.

Выпуск такого большого количества запасных частей возможен благодаря коренному изменению ранее существовавшей технологии. Только благодаря этому нам удалось увеличить их выпуск в 4,5 раза.

Ежегодная потребность в различных рабочих органах к культиваторам в хлопководных республиках исчисляется миллионами штук. Ранее существовавшие организации и технологии изготовления деталей не обеспечивали ни потребного количества, ни должного качества деталей.

Старый технологический процесс предусматривал изготовление рабочих органов в нескольких цехах. Резка заготовок, штамповка, отжиг, обработка заусенцев, пробивка отверстий, гибка, заточка производились на различных участках кузнечно-прессового цеха. Затем детали отправлялись на сверловочные отверстия в механо-сборочный цех, откуда — на термобработку в инструментальный цех, после этого — снова в механо-сборочный цех на последующие операции: шлифовку, сборку, лакировку и упаковку.

Путь прохождения деталей составлял от 700 до 800 метров, требовал больших затрат транспортных средств и рабочей силы. В каждой смене постоянно были заняты 2 трактора «Малютка» и 10 вспомогательных рабочих. Весь цикл изготовления деталей занимал 70—80 часов. Многие последние операции были далеки от совершенства.

Для организации более совершенного поточного производства рабочих органов культиваторов было отведено помещение бывшего инструментального цеха, в котором расположено и термическое отделение.

Общая схема изготовления рабочих органов теперь представляет собой поток с полностью замкнутым и законченным технологическим циклом.

Все виды рабочих органов разбиты на две группы: одна — рыхлящие оборотные лапы (параллельки) — изготавливаются на одной поточной линии; другая — плоскорежущие остришки и стрелчатые лапы (бритвы, лапы) — на второй поточной линии.

Новым в технологии является вырубка или резка по контуру, близко приближающемуся к контуру готовой детали. При старой технологии резка была прямой, конфигурация детали оформлялась в штамповочных бойках, что требовало дополнительных операций — отжига и обрезки. Теперь отпала необходимость в этих операциях.

Конструкция самого штампа очень проста, удобна в работе. Передача на резку другой детали производится передвижением упоров по длине и ширине без смены штампа с прессы.

Нагрев деталей в электронагревательной печи равномерный, на их поверхности не появляется окалины. У электронагревательной печи в 10 раз больше коэффициент полезного действия, чем у клановых печей, себестоимость нагрева ниже в 5,9 раза.

Движущийся со скоростью 0,52 метра в минуту конвейер внутри печи обеспечивает производительность 2000—2200 деталей в смену.

Штамповка деталей, предварительно нагретых в электропечи, осуществляется на фрикционных прессах мощностью 160 тонн. Режим работы плавный, форма деталей получается точная, без заусенцев. Производительность 2000—2200 штук в смену.

Оригинальная конструкция штамповочного бойка. Он представляет собой параллелепипед, на 4 гранях которого расположено по одному рабочему рубцу. Верхний рубец гладкий. Оба эти бойка крепятся в пазах специальных плит обжимными стопорными винтами М-16. Это позволяет в течение 3—5 минут производить любую переналадку, не снимая штамповочных бойков с прессы. Стойкость таких бойков увеличилась в 15 раз по сравнению с ранее существовавшими бойками с падающим молотом «бюше».

В гибке новым является использование нагрева от предыдущей операции — штамповки. Таким образом, по сравнению с ранее существовавшим процессом мы ликвидировали еще один нагрев, отрицательно сказывавшийся на качестве поверхности деталей.

Однако, несмотря на некоторые успехи в организации производства, отдельные операции, как, например, сборка рабочих органов с болтами и гайками, лакировка и другие, производятся вручную. Все эти процессы должны быть механизированы.

С освоением нового технологического процесса назрела необходимость в создании полной автоматизированной поточной линии без применения ручного труда.

Это будет достойным вкладом коллектива завода «Чирчиксельмаш» в ускорение технического прогресса в нашей стране.

И. КАДРЯЕВ.

Заместитель начальника кузнечно-прессового цеха завода «Чирчиксельмаш».

По-хозяйски относиться к инструменту

Среди причин, вызывающих простои рабочих и удорожание продукции, а также нарушающих ритмичную работу, значительное место занимает плохая организация инструментального хозяйства. Все мы знаем, что при отработанном технологическом процессе производительность труда в большой степени зависит от своевременного обеспечения инструментом.

Применяемая в настоящее время на предприятиях система организации инструментального хозяйства, как нам кажется, не соответствует предъявляемым к ней требованиям, имеет недостатки. Работникам инструментального хозяйства трудно хранить запасы инструмента в размерах, требуемых для производства. Это происходит не потому, что инструмент не может быть вовремя изготовлен или куплен, а потому, что затрудняется контроль над ним. Укомплектованность кладовой инструментом и правильный учет могут быть обеспечены лишь при поштучном хранении его в специальных гнездах.

На нашем заводе разработана своя система хранения инструмента. Инструментальная кладовая представляет собой комнату со стенами, оббитыми деревянными досками. В гнездах поштучно, строго по типам и размерам, расположен весь инструмент. Стеллажи — своеобразные «книжки» с отворачивающимися «листами». Расстояние между листами при их параллельном положении не менее 80 миллиметров. Конструкция колодок и форма гнезд зависят от формы инструмента. Деревянные колодки применяются для инструмента, которому вредно соприкосновение с металлом. Это патильники, развертки, метчики, плашки, сверла, калибры. Металлические колодки применяются для хранения ключей, дрейел, колочков, горелок, молотков.

Для машиностроительных заводов необходимо разработать типовой проект инструментальной кладовой, желательного отдельно для механического, сборочного и других цехов. Целеобразно наладить централизованное промышленное изготовление оборудования инструментальных кладовых. Это будет одним из важных условий бесперебойной и производительной работы каждого участка, каждого цеха.

М. ЕГОРОВ.

Технолог завода «Ташсельмаш» имени К. Е. Ворошилова.

«Осуществить в широких масштабах мероприятия по повышению технического уровня производства во всех отраслях промышленности на основе дальнейшего развития электрификации, комплексной механизации и автоматизации, внедрения новейшего высокопроизводительного оборудования и передовой технологии, широкой замены и модернизации устаревшего оборудования».

(Из Директивы XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы).

Пути повышения производительности труда в машиностроении

В Директивах XX съезда КПСС записано: «Резко повысить технический уровень предприятий машиностроения, значительно обновить и модернизировать парк металлообрабатывающего оборудования. Расширить применение новых, прогрессивных методов в производстве заготовок на машиностроительных предприятиях...».

Выполнение этой задачи приобретает особое важное значение, потому что машиностроители должны обеспечить все отрасли народного хозяйства современными высокопроизводительными машинами, облегчающими труд рабочих. Иско также, что в самом производстве машин следует обратить особое внимание на повышение технического уровня производства. Хорошие машины по могут быть сделаны при отсталой технике их производства.

Технологические процессы во многих отраслях промышленности, и особенно в машиностроении, находятся в тесной взаимосвязи. Например, механическая обработка прямо влияет на сложность и трудоемкость сборочных работ, окончательную точность всей машины, на ее эксплуатационные качества.

Вполне закономерно, что повышению технического уровня работы в машиностроении и производительности труда следует уделять особое внимание. Одной из важных предпосылок для внедрения высокопроизводительных методов обработки является организация производства.

Директивы XX съезда КПСС предусматривают широкое развитие специализированного поточного производства в машиностроении и других отраслях промышленности. В машиностроении, особенно на тех предприятиях, где выпуск машин производится сравнительно небольшими сериями — от 1000 до 2000 машин в год, существовало мнение о невозможности организации поточного производства, в том числе в механических цехах. Между тем практика работы уже многих машиностроительных заводов опровергает это неправильное мнение. Поточное производство в механических цехах, как показал опыт станкостроительных заводов, может быть успешно внедрено, начиная с годового выпуска в полторы тысячи машин в год.

При этом организация поточного производства в механическом цехе при небольшом годовом выпуске деталей может быть проведена при внедрении многодетальных поточных линий. Детали должны обрабатываться по технологическому и конструктивному подобию: линии валов, линии стержней, линии штурков и так далее. Именно такая структура поточных линий обеспечивает наиболее высокий коэффициент загрузки оборудования, загрузки рабочих мест, применения типовой и универсальной оснастки.

Одной из важных предпосылок повышения производительности труда является улучшение технологичности конструкций. При просмотре чертежей деталей на технологичность конструкции следует уделять особое внимание получению правильной исходной заготовки, приближающейся к окончательным размерам деталей по чертежу. Большая роль отводится заготовительным цехам. В их задачу входит изготовление заготовок прежде всего методом давления. Этот метод по сравнению с обработкой деталей резанием снижает расход металла, значительно повышает производительность труда в механических и сборочных цехах.

В качестве положительного примера получения заготовок метчиков методом высадки можно привести Ташкентский инструментальный завод, являющийся первым предприятием Советского Союза, внедрившим этот прогрессивный метод получения заготовок.

Важнейшей предпосылкой в повышении производительности труда в машиностроении являются централизация и специализация производства, что создает наиболее благоприятные условия для применения высокопроизводительного оборудования, передовой технологии, автоматизации производства.

Большое внимание должно быть уделено специализации и внутри завода. Так, например, положительной следует считать организацию специализированного участка производства шестерен. На заводе «Ташсельмаш» имени К. Е. Ворошилова существенным недостатком является то, что парк автоматов разбросан по цехам, что не дает возможности полностью использовать оборудование.

При производстве машин основной удельный вес падает на механическую обработку, которая занимает не менее 40 процентов времени. Это обстоятельство ставит перед технологатами задачу — уделить особое внимание механической обработке и повышению производительности труда именно по этому виду работ.

Для повышения производительности труда в механической обработке особое внимание должно быть уделено применению автоматических и полуавтоматических линий, специальных и специализированных станков с многоопиной и многоопиной обработкой деталей. В ближайшее время на заводе «Ташсельмаш» должна быть внедрена первая в Узбекистане автоматическая линия для обработки кассеты хлопкоборочного комбайна. Автоматическая линия в 30 раз повышает производительность труда и освободит значительное количество рабочих.

Необходимо также уделять большое внимание созданию полуавтоматических и автоматических линий на базе универсальных станков, связанных между собой специальными транспортными устройствами.

При разработке технологического процесса особое внимание должно быть уделено характеру и конструкции приспособлений и инструментов. Известно, например, что до сих пор удельный вес вспомогательного времени является высоким и доходит по отдельным станкам до 60—70 процентов, снижая, таким образом, полезный фонд использования рабочего времени машин до 30—40 процентов. Удельный вес вспомогательного времени может быть значительно сокращен при помощи применения прогрессивной современной оснастки — пневматической, пневмогидравлической, электромеханической и др.

К сожалению, многие приспособления не находят распространения на наших заводах. Так, на заводе «Ташсельмаш» вместо приспособлений, оправданных себя на практике, самозажимных и самоцентрирующих патронов для сверлильных и токарных работ применяются обычные трехкулачковые патроны, требующие для закрепления деталей больших усилий. На ряде машиностроительных заводов также ограниченно используется типовая и универсальная оснастка.

Наличие автоматических линий и специальных станков не всегда еще отвечает требованиям новых технологических процессов в механической обработке. Задача технологов — расширить и внедрить в машиностроение высокопроизводительные методы механической обработки. При изготовлении машин большую трудоемкость составляет зубообразование. На «Ташсельмаше», например, внедрен метод непрерывного фрезерования конических колес многозаходными торцевыми резцовыми головками. Этот метод зубообразования по сравнению с обычным более прогрессивный. Однако и он в настоящее время является отсталым по сравнению с методом холодного и горячего зубообразования (накатыванием), который не только в десятки раз увеличивает производительность, но и дает значительную экономию металла, улучшает эксплуатационные качества шестерен.

Следует отметить, что на заводах республики обработка ступенчатых деталей методом гидропронирания почти не применяется, между тем как объем работы по обработке валов довольно велик.

До сих пор, к сожалению, не была должного распространения обработка отверстий методом топора растачивания на специальных высокопроизводительных станках.

Повышение производительности труда в механической обработке положительно сказывается на снижении трудоемкости и улучшении качества сборочных работ. Благодаря применению специальных и специализированных станков, автоматических и полуавтоматических линий создается возможность организации раздельной и параллельной сборки узлов и подузлов машин. Созданы условия взаимозаменяемости деталей для проведения параллельной сборки и эффективной загрузки работающих сборщиков. Благодаря этому многие машиностроительные заводы перешли на конвейерную параллельную сборку узлов и машин в целом. При сборке применяются эффективные узловые конвейеры и конвейеры для сборки машин типа «спарташ», на которых созданы весьма благоприятные условия для стационарной «сборки машин».

Особое внимание надо уделить модернизации оборудования. В модернизации универсального оборудования кроются немалые резервы повышения производительности труда, создания благоприятных условий для высокопроизводительных методов обработки и изготовления деталей машин. Переводы машиностроительные заводы республики уделяют этому немалое внимание. Однако модернизация оборудования должна найти более широкий размах. Например, Ташкентскому инструментальному заводу следует в ближайшее же время внедрить бункерную автоматическую загрузку бесцентрово-шлифовальных станков при обработке метчиков, используя уже имеющийся опыт модернизации бесцентрово-шлифовальных станков Московского инструментального завода «Фрезер».

Повышение технического уровня на машиностроительных заводах должно сопровождаться улучшением технико-экономических показателей в каждой бригаде, каждом цехе. Как показала практика многих машиностроительных заводов, внедрение прогрессивных технологических процессов приводит к резкому повышению основных технико-экономических показателей.

На наш взгляд, следует заводам республики рекомендовать проверенную на практике систему двухстадийной подготовки производства: первую стадию с использованием имеющегося у данного предприятия оборудования и площадей при временной технологии и вторую стадию, рассчитанную на использование нового, специального и специализированного оборудования, транспортных средств по основной технологии. Основным техническим условием, связывающим эти две стадии, которые необходимо выдерживать, является сохранение единства баз и технологического маршрута обработки.

Грядущие задачи, поставленные Коммунистической партией и Советским правительством, могут и должны быть успешно решены славным и мощным отрядом советских машиностроителей.

М. ХОРУЖЕННО, С. ДАЦОВСКИЙ.

Инженеры Всесоюзного института «Оргстанинпром» Министерства станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.

Это могут и должны сделать литейщики

Перед промышленными предприятиями страны поставлена задача — резко увеличить выпуск машин, механизмов, снизить удельный расход металла, улучшить конструкцию машин, уменьшить их габариты и вес, широко применять легированные и легированные стали, легки сплавы пластмасс, внедрить современные методы точных отливок и литейных заготовок.

В литейном производстве существуют способы получения отливок с минимальными припусками на механическую обработку и с размерами, приближающимися к размерам готовой детали. Этого можно добиться, если производить литье под давлением, кокильное литье, а также литье по выплавляемым моделям. Одним из современных прогрессивных методов получения точных отливок является литье в оболочковые, или в корковые формы.

За последние годы многие предприятия освоили и успешно внедрили в производство этот новый метод точного литья (Ленинградский карбюраторный завод, завод имени Кирова, Московский автозавод имени Сталина, заводы «Ташсельмаш», имени Ворошилова, «Таштекстильмаш», Ташкентский аскаваторный).

Сущность процесса образования оболочки основана на способности термореактивной смолы плавиться и обволакивать зерна песка. Образуется песчано-смоляная оболочка, хорошо восприимчивая точные контуры формовой модели. Модельная плита с образованной на ней мягкой оболочкой подвергается вторичному нагреву в печи при температуре 380—400 градусов. Происходит полимеризация смолы, и оболочка твердеет.

Смола-песчаная смесь готовится на обычных бегунах или в смесителе. После изготовления смеси берется проба для определения прочности на разрыв. При положительном результате испытания смесь можно пускать в производство.

Модельная оснастка, применяемая при изготовлении оболочковых форм, не отличается от обычной металлической модельной оснастки для получения литых в земляных формах. Модельная оснастка для оболочковых форм имеет лишь толкатель, равномерно расположенные по всей площади подмодельной плиты. Назначение толкателей — производить сьем готовой оболочки с модельной плиты. Установлено, что для нормального сьема оболочек с модели необходимо на каждые 80—100 квадратных сантиметров площади модельной плиты иметь один толкатель.

Первые опыты освоения производства корковых форм были сделаны на ручной экспериментальной установке. По своему устройству она очень проста, и каждый завод может изготовить такую установку без особого труда.

Установка состоит из электропечи с температурным режимом до 450 градусов, ролганга, пневматического сьемника, поворотного бункера для термореактивной смеси и системы вентиляции. Кроме этой экспериментальной установки, на участке имеется двухпозиционная полуавтоматическая машина УБФ-2. Производительность ее 320 корок в смену.

Как мы изготовили оболочковые формы? На предварительно нагретую модельную плиту наносится раздаточная жидкость из пульверизатора. Затем плита устанавливается на поворотный бункер. При повороте бункера с термореактивной смесью на 180 градусов смесь падает на модельную плиту с моделью. После 15—20 секунд выдержки в таком положении на модели образуется оболочка толщиной 6—7 миллиметров. Затем бункер возвращается в исходное положение и модельная плита подается в электропечь. Для полного отверждения оболочки модельная плита должна находиться в печи в течение двух—трех минут. Сьем оболочки производится пневматическим сьемником через толкатель.

Необходимо упомянуть о некоторых видах брака и путях его устранения. Прежде всего это — газовые раковины. Этот вид брака обнаруживается главным образом при механической обработке и в момент закалки. Газовые раковины выделяются в виде светлых пятен на поверхности нагрева. Они произошли из-за повышенного температурного режима во время отверждения оболочек с малой выдержкой в печи. При заливке оболочковой формы выделяющейся в большом количестве газы не имели свободного выхода. Замена закрытых прилилей открытыми дала возможность увеличить вентиляцию формы, газовые раковины были ликвидированы.

Литье в оболочковые формы дает большой эффект. Однако оно пока стоит дорого. Машиностроители в содружестве с институтом химии Академии наук республики сумеют изыскать наиболее эффективные меры для совершенствования литейного производства.

Ю. ТИСЛЕНКО.

Инженер завода «Ташсельмаш».

Передовые приемы — всем станочникам!

Коллектив завода «Подъемник» с радостью воспринял исторические решения XX съезда родной Коммунистической партии. Машиностроители, совершенствуя технику резания металлов, добиваются новых успехов в повышении производительности труда. Я приведу результаты работы некоторых повторов нашего предприятия: шлифовщица т. Швайко превзошла производственные задания в полтора раза, слесарь Сулейманов, формовщик Хусатов — в два раза, сверлильщица т. Минкина, токаря тт. Стадников, Гаврилов, Павловский — в два с половиной раза.

Изучая скоростные режимы резания металла Ленинградского токаря Г. Бортевича, я начал постепенно повышать скорость, применяя резцы с пластинками твердых сплавов. Мне удалось довести скорость резания на предварительной обработке до 150 метров в минуту, а на чистой — до 300 и более, сократить время на обработку до 10 нормочасов, то есть вдвое.

Вскоре машиностроители страны узнали о методе В. Колосова. Я попробовал обрабатывать чугунные барабаны крайних тележек со скоростью 40—50 метров в минуту с подачей 0,3—0,5 миллиметра при глубине резания 5—8 миллиметров в один проход. Именив режим резания, довел подачу до 2,5 миллиметра за два прохода. В результате получил выигрыш во времени почти в два раза.

После приезда к нам в Ташкент известного новатора токаря В. Семинского и демонстрации им своего метода комплексной обработки я изменил технологию обработки катков механизма передвижения тележки, которая ранее производилась на трех станках: растачивание отверстий — на сверлильном станке, предварительная обработка — на револьверно-токарном и окончательная токарная обработка — на станке ДИП-300.

Были проведены также испытания полной обработки катка на одном револьверном станке, совместив предварительную токарную обработку. На револьверном станке проводилась вторая отделочная операция с применением калибровки отверстий плавающей разверткой.

В результате примененных новшеств производительность труда повысилась почти в три раза, т. е. вместо двух часов 20 минут я стал обрабатывать каток за 50 минут.

Мы настойчиво работаем над дальнейшим усовершенствованием технологических процессов, добиваясь роста производительности труда за счет снижения припусков на заготовках, уменьшения машинного времени на механообработку.

Работать более производительнее, полнее использовать технику обязывают нас задачи, поставленные XX съездом КПСС.

И. ГАВРИЛОВ.

Токарь Ташкентского завода «Подъемник».



Новаторы цеха № 15 завода «Ташсельмаш» имени Ворошилова, работающие над совершенствованием кассеты для хлопкоборочной машины СХС-1.2. Слева направо: токарь-автоматчик В. Маркитанов, токарь Г. Титов, шлифовщик М. Мирхалилов, слесарь В. Федоренко, токарь-автоматчик М. Минбаев. Фото И. Глауберсона.

КРИТИКА И БИБЛИОГРАФИЯ

Познакомившись с героями новой книги...

Роман П. Матушина «Наливается колос» является первым крупным произведением молодого писателя. Действие романа разворачивается на Смоленщине в конце 30-х годов. Автор рассказывает о росте и укреплении колхозов под влиянием пробудившейся творческой инициативы самих народных масс.

Главной героиней романа является «каторжница» Мама Владимировна. Она родилась и выросла в деревне Которь. П. Матушин пытается раскрыть историю роста героини в столкновениях со многими трудностями. Стан женой Никиты Владимировича, она переживает в колхозе «Сеятель».

Наиболее колоритная фигура в романе — Аким Варлахин, председатель колхоза «Сеятель». Он человек напористый и горячий. «За все берется сам. Каждое дело поровну схватит с наскака и надрывется, хотя силы в нем хоть отбавляй».

Юмор является отличительной чертой и очень ценной особенностью книги П. Матушина. Удачей автору образ Фильки Холешкина, «вечного студента», который никак не может решить, какую же науку ему следует изучать, и в размышлении об этом живет на шее родителей.

\*) П. Матушин. «Наливается колос». Роман. Книга первая. Госиздат УзССР. Ташкент, 1955 г.

Желая показать в резком освещении неустойчивость дел в колхозе «Красная весна», Матушин нагромождает факты. Не пытаясь выжить в условиях их возникновения. Он создает картину полной дезорганизации в «Красной весне». Даже валенки у клеветников подшиты привидными ремнями с молотками.

В связи с этим следует сказать о непродуктивности некоторых сюжетных положений романа. Логике характеров героев книги никак не отвечает, например, странное решение форсированными темпами строить электростанцию именно в то время, когда колхозники заняты на полевых работах.

Композиционное строение романа и, в частности, последовательность глав в произведении часто кажутся искусственными. Например, П. Матушин рассказывает о том, как Мама после ссоры с Никитой уходит в лес: такая у нее была привычка — в минуты горьких обид уходить в лес. Там Мама повредила себе ногу и сообразила, что ей одной из леса не выбраться.

Но местами автор сбивается то на белое описание приключенческого романа, то на сухой перекачан будничной информацией. Есть в языке романа много неточных выражений. Вот пример: «она склонилась к нему и поцеловала, словно спичкой о коробку цыркула» (?).

Роман П. Матушина задуман широко и должен охватить большой период времени. Рецензируемая книга является первой частью романа «Наливается колос». Мы расстаемся с его героями в самом начале Великой Отечественной войны. Впереди у них годы борьбы и испытаний. П. Матушину предстоит большой труд. Он должен раскрыть характеры своих героев так, чтобы в них отразились дела и подвиги советского народа, расширить рамки романа, чтобы не только один или несколько колхозов были показаны в книге, а вошли бы в повествование большие исторические события, имевшие огромное влияние на жизнь нашей страны и народа.

\*) П. Матушин. «Наливается колос». Роман. Книга первая. Госиздат УзССР. Ташкент, 1955 г.

Общественность ГДР отмечает 70-летие со дня рождения Э. Тельмана

БЕРЛИН, 16 апреля. (ТАСС). Общественность Германской Демократической Республики и все миролюбивые немцы широко отмечают исполнившееся сегодня 70-ю годовщину со дня рождения верного сына немецкого рабочего класса Эриха Тельмана.

В честь этой знаменательной даты в городах и селах республики проводятся различные мероприятия — собрания, лекции, беседы. Торжественное заседание, посвященное 70-летию со дня рождения Э. Тельмана, состоялось вчера вечером в немецком национальном театре в Веймаре. Вместе с представителями трудящихся ГДР и Западной Германии на заседании присутствовало много иностранных гостей.

70-летие со дня рождения Э. Тельмана широко отмечает немецкая демократическая печать.

«Нейес Дойчланд» в передовой статье подчеркивает большие заслуги Э. Тельмана перед трудящимися и всеми миролюбивыми силами Германии как руководителя революционной марксистско-ленинской партии, неумолимого борца за интересы трудящихся, борца против фашизма, милитаризма и войны.

Открытие сессии постоянного совета багдадского пакта в Тегеране

ТЕГЕРАН, 16 апреля. (ТАСС). Сегодня здесь во второй половине дня открылась очередная сессия постоянного совета багдадского пакта. На сессии присутствуют делегации пяти стран — членов пакта: Англии, Турции, Ирана, Ирака и Пакистана. Делегация Англии возглавляется министром обороны Уолтером Монктоном, делегация Турции, Ирана, Ирака и Пакистана возглавляется премьер-министрами этих стран, и в их состав также входят министры иностранных дел и начальники генеральных штабов.

Обращает на себя внимание присутствие на сессии постоянного совета багдадского пакта многочисленной группы американских наблюдателей, насчитывающей 23 человека. Эта группа возглавляется заместителем заместителя государственного секретаря США Лоем Гендерсоном и главнокомандующим американскими военно-морскими силами в восточной части Атлантического океана и в Средиземном море адмиралом Кессиди.

Как известно из коммюнике, опубликованного накануне открытия сессии, постоянный совет багдадского пакта обсудит доклады комиссий экспертов, а также рассмотрит международное положение «в той мере, в которой оно касается стран-участниц этого пакта».

За исключением первого заседания, все дальнейшие заседания сессии будут проходить при закрытых дверях.

ПОИСКА ПОДЖОГА ПОМЕЩЕНИЯ ОТДЕЛЕНИЯ ТАСС В ЛОНДОНЕ

ЛОНДОН, 16 апреля. (ТАСС). Поздно вечером 15 апреля была произведена провокационная попытка поджога Лондонского отделения ТАСС. Неизвестные лица облили горючей жидкостью двери, ведущие в отделение ТАСС (находящееся в здании агентства Рейтер), и подожгли их. Начавшийся пожар был быстро ликвидирован.

„Событие, представляющее величайший интерес для всего мира“

Английская печать о поездке Н. А. Булганина и Н. С. Хрущева

ЛОНДОН, 16 апреля. (ТАСС). Английские газеты публикуют на видных местах сообщения об отбытии Н. А. Булганина и Н. С. Хрущева в Англию на борту крейсера «Орджоникидзе». Визит советских руководителей посвящен редакционными статьями и комментариями дипломатических обозревателей многих газет.

Большинство комментаторов оценивает поездку Н. А. Булганина и Н. С. Хрущева в Англию как одно из важнейших международных событий. Касаясь предстоящих переговоров руководителей государственных деятелей СССР и Англии, ряд обозревателей отмечает, что имеется в виду, прежде всего, обсуждение проблемы развития торговых связей между обеими странами и расширения сотрудничества между ними.

Так, орган английских деловых кругов «Файнэнш таймс» в редакционной статье, озаглавленной «Торговля с Россией», подчеркивает большое значение расширения англо-советских торговых отношений. Вместе с тем газета стремится доказать, что существование искусственных барьеров в международной торговле, или, как она выражается, «стратегический контроль», будто бы не является «серьезным препятствием» для развития торговли Англии с СССР.

Многие влиятельные органы английской печати выражают надежду, что визит советских руководителей приведет к развитию экономических связей и укреплению дружбы между английским и советским народами.

Консервативная газета «Порсмир пост» публикует передовую статью, посвящен-

ную визиту Н. А. Булганина и Н. С. Хрущева, под заголовком: «Встреча, которая может далеко повести». «Цель правительства — величества», — заявляет газета, — должна заключаться в установлении лучших отношений с русским правительством».

Подвергая критике те английские круги и органы печати, которые пытаются помешать созданию атмосферы дружеской и доброй воли вокруг предстоящего визита, газета отмечает, что их выступления направлены «против попыток добиться лучшего взаимопонимания». Газета напоминает недавнее заявление Черчилля, обращенное к деятелям консервативной партии, в котором указывалось, что советские гости «имеют право на то, чтобы к ним отнеслись любезно и доброжелательно», и что есть основания надеяться, «что в результате их визита сложатся лучшие и более плодотворные отношения». «Эти слова», — говорится в статье, — не следует рассматривать лишь как выражение уловной вежливости. Встречи такого рода могут привести к улучшению международных отношений».

Другая влиятельная консервативная газета «Бирмингем пост» в редакционной статье характеризует поездку советских руководителей в Англию как «событие, представляющее величайший интерес не только для Англии, но и для всего мира».

Указывая, что поездка Н. А. Булганина и Н. С. Хрущева «открывает благоприятные возможности для прямых переговоров» между государственными деятелями Англии и Советского Союза, газета пишет: «Вполне понятно, что этот визит может дать большие положительные результаты».

ПЛАНЫ СОЗДАНИЯ «ЕВРАТОМА» ВЫЗЫВАЮТ ТРЕВОГУ ФРАНЦУЗСКОЙ ОБЩЕСТВЕННОСТИ

ПАРИЖ, 17 апреля. (ТАСС). В Страсбурге открылась очередная сессия Консультативной ассамблеи Европейского совета, в котором представлены 15 стран. На повестке дня Консультативной ассамблеи стоит, в частности, проблема, вызывающая тревогу французской общественности: план создания так называемого «Европейского сообщества по атомной энергии», или «Евратома». В это «сообщество» входят Франция, Италия, Западная Германия, Бельгия, Голландия и Люксембург, т. е. страны, образующие военный западноевропейский союз. Этот новый план многим во Франции напоминает проводившийся в результате сопротивления народных масс план «европейского оборонительного сообщества».

В настоящий момент план «Евратома» обсуждается правительствами шести стран. Печать отмечает, что он вызывает в широких кругах этих стран серьезные разногласия. Спор касается вопросов о том, следует ли ограничить деятельность «Евратома» применением атомной энергии только в мирных целях или надо разрешить ему производить атомное оружие; следует ли предоставить «Евратому» монопольное право покупки и продажи урановой руды и расплавляющихся материалов. В некоторых сообщениях говорится о компромиссном предложении разрешить первый спор, ограничив деятельность «Евратома» мирными целями

только в первые пять лет его существования.

О беспокойстве, вызываемом во Франции, планом создания этого наднационального органа, ограничивающего национальный суверенитет в столь важной области, как использование атомной энергии, свидетельствует ряд статей, появившихся в последние дни в печати. Как известно, план «Евратома» будет рассматриваться парламентами соответствующих стран. Комиссия по иностранным делам Национального собрания Франции назначила докладчиком по этому вопросу Пьера Жюли.

Еженедельная газета «Трибун де насон» опубликовала 14 апреля открытое письмо профессора Бернара Лаверия, адресованное Пьеру Жюли. Автор вскрывает пагубные последствия, к которым приведет принятие французским парламентом проекта «Евратома». «Если бы были осуществлены эти нелепые проекты, называемые европейскими», — пишет автор, — то Франция, Бельгия и Голландия безвозвратно погибли бы в составе Европы».

В тот же день газета «Комба» опубликовала статью под заголовком «Евратом направляет против Франции».

Газета призывает Национальное собрание Франции отклонить договор о «Евратоме», когда он будет внесен на его обсуждение.

СПОРТ

СОРЕВНОВАНИЯ МОТОЦИКЛИСТОВ

В минувшее воскресенье в районе селения Бентемир проведена матчевая встреча сборных команд Узбекистана, Киргизии, Туркменистана и Таджикистана по мотокроссу.



Погода не благоприятствовала спортсменам. Шел сильный дождь. Это очень осложнило состязания мотоциклистов. В личном первенстве среди юниоров победу одержал представитель Киргизской ССР Лямарев. Дистанцию в 36 километров на машине класса до 125 куб. см. он прошел за 1 час 35 мин. 42 сек. Среди женщин и в этом же классе машин сильнейшей оказалась узбекская гонщица Кожина. Ее время — 3 часа 4 мин. 27,5 сек.

Первое место среди мужчин, выступавших на машине до 125 куб. см., занял Казийский (Киргизия) — 3 часа 47 мин. 25,1 сек. Его товарищ по команде Давленов был первым среди мотоциклистов, выступавших на машине до 350 куб. см. (3 часа 51 мин. 18 сек.).

В классе машин до 750 куб. см. первенство завоевал Сиегур (Узбекистан). Его результат 4 часа 20 мин. 46,7 сек. В этом же классе машин с колесной сильнейшим оказался Цыпрыш и его напарник Лагутин (Узбекистан). Дистанцию 72 километра они покрыли за 3 часа 54 мин. 31,1 сек.

На снимке: участники кросса в момент преодоления брода.

Фото Б. Мазура. (Фотохроника УзТАГ).

СПОРТСМЕНЫ ОДНОГО КОЛХОЗА

Много соревнований и тренировок проводит спортсмены колхоза имени К. Маркса, Паст-Даргомского района. Физкультурный коллектив этой сельхозартели — один из лучших в Самаркандской области. Здесь три футбольные команды. Сборная колхоза по футболу завоевала кубок областного совета общества «Пахтотар». Мужская и женская волейбольные команды вышли победителями в зимнем первенстве областного совета.

Неплохих результатов добились шахматисты и шашкисты. Они завоевали командное областное первенство. Второразрядник И. Хан принял участие во всеюнионных командных соревнованиях.

Хорошо обзавелись спортсмены и молодые колхоза свои стадион. Здесь — футбольное поле, беговая дорожка, волейбольная и баскетбольная площадки. На стадионе физкультурники проводят систематические тренировки, готовятся к сдаче норм комплекса ГТО и разрядных нормативов. Сейчас в колхозе больше пятидесяти учащихся ГТО. За один только прошлый год подготовлено 4 спортсмена второго разряда и 5 спортсменов третьего разряда. Пральнее сельхозартель приобретает для коллектива физкультуры спортивную форму, инвентарь.

Редактор С. С. ЧЕРНИК

В ТЕАТРАХ:

ТЕАТР им. ХАМЗЫ — 18/IV Священная кровь, 19/IV Гамлет. ТЕАТР им. НАВОИ — 18/IV Чю-Чю-Сан (вместо «Риголетто»). Купленные билеты действительны, 19/IV Ромео и Джульетта.

ТЕАТР им. ГОРЬКОГО — 18/IV Мать своих детей, 19/IV До новых встреч.

ДРАМАТЕАТР ТУРКЕСТАНСКОГО ВОЕННОГО ОКРУГА — 18 и 19/IV во Дворце культуры текстильщиков премьера Бешеные деньги, 19/IV Хрустальный ключ.

ТЕАТР им. МУКИМИ — 18/IV Нур, 19/IV Сурмаюн.

КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ им. СВЕРДЛОВА — 18, 20, 22/IV вечера романсы и песни при участии Г. Виноградова. Начало в 9 ч. вечера.

ТЕАТР ЭСТРАДЫ — 18, 19, 20, 21, 22/IV в 9 ч. вечера гастроль эстрадного оркестра при участии Гарри Гольди.

ТАШГОСЦИРК — сегодня в 8 ч. вечера продолжение аттракциона — уссурийские и бенгальские тигры.

СЕГОДНЯ В КИНОТЕАТРАХ:

Владимир Ильич Ленин — «МОЛОДАЯ ГВАРДИЯ» (в 9, 11 ч. утра, 1, 3 ч. дня), «ИСКРА» (5 и 7 ч. 30 м. дня), «РОДИНА» (в 7 ч. вечера), КИНОЛЕКТОРИИ (с 1 ч. дня). Мексиканец — «РОДИНА», им. НАВОИ, «МОЛОДАЯ ГВАРДИЯ», «30 ЛЕТ КОМСОМОЛА», «УЗБЕКИСТАН», «25 ЛЕТ УЗБЕКИСТАНА» (днем и вечером).

Заблужденные жизни — «ИСКРА» (днем и вечером), На промышленной выставке в Дели (3-й зал в 4 ч. 20 м. дня), Педагогическая поэма — им. ПУШКИНА (вечером), Зеленые огни — ДОМ УЧЕНИХ, Борьба в долине — «ВАТАН» (вечером), Доброе утро — ДНЕВНОЙ КИНОТЕАТР (днем), Премьер-Министр Бирманского Союза У Ну в Советской стране (вечером), Дело Румянцев — «ИСКРА» (летн., вечером).

ГОРПАРТБИБЛИОТЕКА

18 апреля в 18 ч. СЕМИНАР для членов Общества по распространению политических и научных знаний, читающих лекции по решениям и материалам XX съезда КПСС.

ВЫПУСКАЕТСЯ НА ЭКРАНЫ КИНОУСТАНОВОК

НОВЫЙ ДОКУМЕНТАЛЬНЫЙ ФИЛЬМ

Владимир Ильич ЛЕНИН.

УЗБЕКСКАЯ КОНТОРА ПО ПРОКАТУ КИНОФИЛЬМОВ ВЫПУСКАЕТ НА ЭКРАНЫ КИНОУСТАНОВОК НОВЫЙ МЕКСИКАНСКИЙ ХУДОЖЕСТВЕННЫЙ ФИЛЬМ



МАРИЯ КАНДЕЛАРИЯ

Сценарий — Эмилио Фернандес и Маурисио Магдалено. Режиссер — Эмилио Фернандес.

В ролях артисты: Долорес дель Рио, Педро Арчендарис, Альберто Галаи, Мигель Инклан, Рафаэль Икардо.

Производство «Фильмс Мундиалес, С. А.», Мексика. Фильм дублирован на киностудии «Союзмультфильм». Режиссер дублирования — А. Лирова, звукооператор — Б. Фильчиков, Выпуск 1956 г.

ПУТИ И СУДЬБЫ Сценарий — Л. Немцовой. Постановка — Якова Базеляна.

В ролях артисты: Ю. Саранцев, А. Толбузин, Р. Быков, Л. Пирогов, В. Ушакова, Т. Алексеева, Е. Ершова, А. Войдик, Г. Юматов, М. Крепкогорская. Производство Киевской киностудии художественных фильмов, 1955 г. Выпуск 1956 г.

В магазинах „Ювелирторга“ ИМЕЮТСЯ В ПРОДАЖЕ

ЧАСЫ:

дамские «Заря» на 16 рубиновых камнях, мужские ручные «Победа», золотые и в хромированных корпусах, карманные «Молния» на 15 рубиновых камнях, будильники со светящимися циферблатами и стрелками. Часы «Заря», «Победа», «Молния» и будильники продуются с гарантией.

ПОСТУПИЛИ К ВЕСЕННЕ-ЛЕТНЕМУ СЕЗОНУ

ожерелья и браслеты новых фасонов, в большом ассортименте ювелирные изделия из золота, серебра и мельхиора.

Магазины «Ювелирторга» имеются:

в Ташкенте — по улице К. Маркса, 29, на Госпитальном, Алайском и Октябрьском рынках, по улицам Гульбазар и Навои; в городах Фергане, Анджие, Коканде, Самарканде, Бухаре, Ашхабаде, Ургече, Сталинабаде, Ленинабаде, Намангане, Красноводске, Чарджоу, Мары, Небит-Даге, Маргелане, Термезе, Чирчике, Джалал-Абаде, Кизил-Кие, Оше



Министерство высшего образования СССР

ТАШКЕНТСКИЙ ФИНАНСОВО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

объявляет прием студентов

на 1956/57 учебный год

на 1-й курс заочного факультета по подготовке экономистов по следующим специальностям: по планированию промышленности, планированию сельского хозяйства, статистике в промышленности, статистике в сельском хозяйстве, финансам, кредитному делу, учету в промышленности, учету в сельском хозяйстве.

Срок обучения пять лет. Документы принимаются по 31/VII. Вступительные экзамены — по 20/VIII. Поступающие на заочный факультет подвергаются приемным

испытаниям в объеме средней школы: по языкам и литературе, математике, географии и истории народов СССР.

Поступающие на заочный факультет представляют справку с места работы.

К заявлению прилагаются следующие документы: 1) аттестат об окончании средней школы, 2) автобиография, 3) 3 фотокарточки, 4) характеристика с места работы с указанием занимаемой должности, 5) справка с места жительства и представляются по адресу: г. Ташкент, улица Арпапая, туп. Кыргуль, 10.

В ПОЧТАМТЕ, НА ТЕЛЕГРАФЕ И В ГОРСКИХ ОТДЕЛЕНИЯХ СВЯЗИ

ОТКРЫТ ПРИЕМ ПОЗДРАВИТЕЛЬНЫХ ТЕЛЕГРАММ И ФОТОТЕЛЕГРАММ.

вручаемых в указанный отправителем день, без дополнительной платы.

Городские отделения связи и телеграф принимают поздравительные телеграммы с квартирных телефонов и направляют своего представителя для приема телеграмм по заявкам коллективов и предприятий.

Прием телеграмм с квартирных телефонов — по телефонам: 32-421, 31-803, 34-039, 35-067, 34-342, 38-325, 35-241, 31-223, 36-480, 32-480, 38-188, 39-447, 35-742, 35-381, 35-205, 33-704, 37-209, 32-658, 35-680, 34-045, 32-153, 33-507, 30-804, 33-670, 38-483, 31-472.

Не забудьте поздравить родных и знакомых!

Богуславский Александр Михайлович, прож. по ул. Кустарей, 8, возбуждает дело о разводе с Брайнин Саррой Беньяминовной, прож. по ул. Кафанова, пр. Лазо, 8. Дело подлежит рассмотрению в наруде 2 уч. Центрального р-на г. Ташкента.

РЕСПУБЛИКАНСКАЯ КОНТОРА «УЗТӨПСЫБТА»

доводит до сведения населения

Ташкента, что ОРЕДРА НА УГОЛЬ, выданные Ташгорпланом со штампом «на 1955-1956 год», действительны до 15 мая 1956 г. Уголь населению отпускается ежедневно (кроме пятницы) со склада № 1 «Узтөпсыбта» по Куйбышевскому шоссе.

Беллева Евгения Петровна, прож. по ул. Карельской, 31, возбуждает дело о разводе с Коробовым Виктором Павловичем, прож. по ул. Самарканд-Дарбаза, 62. Дело подлежит рассмотрению в наруде 5 уч. Куйбышевского р-на г. Ташкента.

Дирекция, партийная и профсоюзная организации Ташкентской государственной консерватории с глубоким прискорбием извещают о смерти кандидата искусствоведения, доцента консерватории

РОХЛИНОВ Шалиты Ильичичны и выражают соболезнование семье покойной.