

ГОРИЗОНТЫ НАУКИ, НОВОСТИ ТЕХНИКИ

ПОЛИМЕРЫ — БУДУЩЕЕ ХИМИИ

ФЕРГАНА, 27 января. (По телефону от собр. корр.). Здесь закончилось рабочее Всесоюзное координационное совещание по фуранным полимерам. Участники с интересом заслушали доклады и сообщения начальника Ферганской отраслевой лаборатории Н. И. Остров-Болкова, начальника центральной лаборатории Ферганского завода фурановых соединений Л. Г. Гранкиной, заведующего кафедрой конструкций из дерева и пластмассы Научно-исследовательского института А. М. Иванова, заведующего отделением пластмасс Воронежского научно-исследовательского института машиностроения И. М. Нейслерта, украинского ученого, доцента М. Г. Семененко, главного инженера Ташкентского управления «Монтажхимзатча» С. А. Балакирева и многих других ученых-химиков и производственников, работающих в области фурановых полимеров и практического применения их в различных отраслях народного хозяйства.

Разработанные и освоенные промышленностью мономеры «ФА», смолы «ФАЭД», «ФЛ», «ФМ» и другие уже получили признание многих отраслей народного хозяйства. Пластобетон, футеровочные замазки, антикоррозийные покрытия — вот далеко не полный перечень применения фурановых полимеров. Они надежно защищают полимеры и изделия из них. В

гидроизоляционные сооружения от разрушения, заменяют лучшие замазки при устройстве кислотоупорных полов, успешно применяются в электротехнической и бумагоцеллюлозной промышленности. Материалы, изготовленные на основе мономера «ФА», позволяют широко механизировать все процессы литьевого производства.

Хорошо зарекомендовали себя различные детали из пластмассы. Материалы из фурановых полимеров отличаются дешевизной. Область их применения не имеет границ, а обилье сырья, исключительно хорошая реакционная способность фурфурова и его производных открывают широкие возможности для создания новых полимеров с заданными свойствами.

В настоящее время возможно применение фурановых полимеров, используемых далеко не достаточно. Мало применяются они в производстве пластмассовых изделий, пластификаторов, стекловолокнистых и т. д. Между организациями, занимающимися изучением фурановых полимеров и практическим их применением в народном хозяйстве, нет должного контакта. Не организованы по-настоящему техническая информация и обмен опытом, разобщены научные силы.

До сих пор существуют самые различные методики как в исследовании, так и в использовании фурановых соединений.

И. ЛЯСКАЛО.

СТАНКИ МИКРОННОЙ ТОЧНОСТИ

Корреспондент агентства печати «Новости» попросил генерального директора Ленинградского объединения станкоинструментальных предприятий Георгия Кулагина ответить на некоторые вопросы, касающиеся качества новой продукции.

— Какие новые станки поступят в серийное производство в 1965 году? Что можно сказать об их точности?

— Мы только что изготовили образец координатно-расточного станка высокой точности. Его марка «2А-460».

Станок можно использовать в инструментальном производстве, в особо точном приборостроении и машиностроении. На нем можно выполнить расточку корпусных деталей, кондукторов и других узлов машин. Станок надежно выдерживает расстояния между осями отверстий в пределах 6 микрон, а установка рабочего стола и бабок мы гарантируем с точностью до 1 микрона.

Установить стол или бабки с точностью до микрона на глазок практически невозможно. Поэтому в конструкцию станка введен элемент программного устройства — предварительный координат. С помощью этого при способления рабочий заранее устанавливает величину будущего перемещения бабок или стола. Когда же наступает момент передвижения, рабочему достаточно нажать кнопку, и станок автоматически переместит свои подвижные агрегаты на заданное расстояние. Применение предварительного

зажима утомляемость рабочего, ускоряет наладочные операции, повышает точность и производительность труда.

Еще один интересный станок создан коллективом нашего объединения. Я имею в виду горизонтально-расточный станок общего назначения модели «2622-П». Стаки этой серии выпускались и раньше, но коэффициент их точности был единичный. Новая модель имеет повышенный коэффициент точности — 1,6. Много это мало? Если коэффициент точности равен единице, допускаются отклонения до 20 микрон. При коэффициенте 1,6 допуск не превысит 12 микрон.

Новый станок имеет повышенную жесткость, а это — один из факторов точности. Стаки могут работать на скорости до двух тысяч оборотов в минуту. Естественный в этом случае повышенный нагрев вращающихся деталей может привести к нарушению точности. Чтобы этого не произошло, на станке применены специальные конструкции, чистоты и т. п. Нарушение хотя бы одного из параметров ведет к отказу.

Применяемые до сих пор

станки иностранных фирм дают большой процент брака, Ленинградский внутренний станок нового типа ленинградского производства. Как вы оцениваете эту новинку?

— Внутрифирменный и станок, предназначенный для шлифования внутренних поверхностей колец подшипников, показал, один из самых сложных. Такие стаки работают на потоке, следовательно, они должны быть высокопроизводительными. Ну, а кола, речь идет о подшипниках, то и предельно точными. Точность в данном случае — это группа требований: соблюдение конусности, овальности, чистоты и т. п. Нарушение хотя бы одного из параметров ведет к отказу.

Применяемые до сих пор

станки иностранных фирм дают большой процент брака, Ленинградский внутренний станок нового типа ленинградского производства. Как вы оцениваете эту новинку?

— Внутрифирменный и

станок, предназначенный для

шлифования внутренних

поверхностей колец подшипников, показал, один из самых сложных. Такие стаки работают на потоке, следовательно, они

должны быть высокопроизводительными. Ну, а кола, речь идет о подшипниках, то и предельно точными. Точность в данном случае — это группа требований: соблюдение конусности, овальности, чистоты и т. п. Нарушение хотя бы одного из параметров ведет к отказу.

Применяемые до сих пор

станки иностранных фирм дают

большой процент брака, Ленинградский внутренний станок нового типа ленинградского производства. Как вы оцениваете эту новинку?

— Внутрифирменный и

станок, предназначенный для

шлифования внутренних

поверхностей колец подшипников, показал, один из самых сложных. Такие стаки работают на потоке, следовательно, они

должны быть высокопроизводительными. Ну, а кола, речь идет о подшипниках, то и предельно точными. Точность в данном случае — это группа требований: соблюдение конусности, овальности, чистоты и т. п. Нарушение хотя бы одного из параметров ведет к отказу.

Применяемые до сих пор

станки иностранных фирм дают

большой процент брака, Ленинградский внутренний станок нового типа ленинградского производства. Как вы оцениваете эту новинку?

— Внутрифирменный и

станок, предназначенный для

шлифования внутренних

поверхностей колец подшипников, показал, один из самых сложных. Такие стаки работают на потоке, следовательно, они

должны быть высокопроизводительными. Ну, а кола, речь идет о подшипниках, то и предельно точными. Точность в данном случае — это группа требований: соблюдение конусности, овальности, чистоты и т. п. Нарушение хотя бы одного из параметров ведет к отказу.

Применяемые до сих пор

станки иностранных фирм дают

большой процент брака, Ленинградский внутренний станок нового типа ленинградского производства. Как вы оцениваете эту новинку?

— Внутрифирменный и

станок, предназначенный для

шлифования внутренних

поверхностей колец подшипников, показал, один из самых сложных. Такие стаки работают на потоке, следовательно, они

должны быть высокопроизводительными. Ну, а кола, речь идет о подшипниках, то и предельно точными. Точность в данном случае — это группа требований: соблюдение конусности, овальности, чистоты и т. п. Нарушение хотя бы одного из параметров ведет к отказу.

Применяемые до сих пор

станки иностранных фирм дают

большой процент брака, Ленинградский внутренний станок нового типа ленинградского производства. Как вы оцениваете эту новинку?

— Внутрифирменный и

станок, предназначенный для

шлифования внутренних

поверхностей колец подшипников, показал, один из самых сложных. Такие стаки работают на потоке, следовательно, они

должны быть высокопроизводительными. Ну, а кола, речь идет о подшипниках, то и предельно точными. Точность в данном случае — это группа требований: соблюдение конусности, овальности, чистоты и т. п. Нарушение хотя бы одного из параметров ведет к отказу.

Применяемые до сих пор

станки иностранных фирм дают

большой процент брака, Ленинградский внутренний станок нового типа ленинградского производства. Как вы оцениваете эту новинку?

— Внутрифирменный и

станок, предназначенный для

шлифования внутренних

поверхностей колец подшипников, показал, один из самых сложных. Такие стаки работают на потоке, следовательно, они

должны быть высокопроизводительными. Ну, а кола, речь идет о подшипниках, то и предельно точными. Точность в данном случае — это группа требований: соблюдение конусности, овальности, чистоты и т. п. Нарушение хотя бы одного из параметров ведет к отказу.

Применяемые до сих пор

станки иностранных фирм дают

большой процент брака, Ленинградский внутренний станок нового типа ленинградского производства. Как вы оцениваете эту новинку?

— Внутрифирменный и

станок, предназначенный для

шлифования внутренних

поверхностей колец подшипников, показал, один из самых сложных. Такие стаки работают на потоке, следовательно, они

должны быть высокопроизводительными. Ну, а кола, речь идет о подшипниках, то и предельно точными. Точность в данном случае — это группа требований: соблюдение конусности, овальности, чистоты и т. п. Нарушение хотя бы одного из параметров ведет к отказу.

Применяемые до сих пор

станки иностранных фирм дают

большой процент брака, Ленинградский внутренний станок нового типа ленинградского производства. Как вы оцениваете эту новинку?

— Внутрифирменный и

станок, предназначенный для

шлифования внутренних

поверхностей колец подшипников, показал, один из самых сложных. Такие стаки работают на потоке, следовательно, они

должны быть высокопроизводительными. Ну, а кола, речь идет о подшипниках, то и предельно точными. Точность в данном случае — это группа требований: соблюдение конусности, овальности, чистоты и т. п. Нарушение хотя бы одного из параметров ведет к отказу.

Применяемые до сих пор

станки иностранных фирм дают

большой процент брака, Ленинградский внутренний станок нового типа ленинградского производства. Как вы оцениваете эту новинку?

— Внутрифирменный и

станок, предназначенный для

шлифования внутренних

поверхностей колец подшипников, показал, один из самых сложных. Такие стаки работают на потоке, следовательно, они

должны быть высокопроизводительными. Ну, а кола, речь идет о подшипниках, то и предельно точными. Точность в данном случае — это группа требований: соблюдение конусности, овальности, чистоты и т. п. Нарушение хотя бы одного из параметров ведет к отказу.

Применяемые до сих пор

станки иностранных фирм дают

большой процент брака, Ленинградский внутренний станок нового типа ленинградского производства. Как вы оцениваете эту новинку?

— Внутрифирменный и

станок, предназначенный для

шлифования внутренних

поверхностей колец подшипников, показал, один из самых сложных. Такие стаки работают на потоке, следовательно, они

должны быть высокопроизводительными. Ну, а кола, речь идет о подшипниках, то и предельно точными. Точность в данном случае — это группа требований: соблюдение конусности, овальности, чистоты и т. п. Нарушение хотя бы одного из параметров ведет к отказу.

Применяемые до сих пор

станки иностранных фирм дают

большой процент брака, Ленинградский внутренний станок нового типа ленинградского производства. Как вы оцениваете эту новинку?

— Внутрифирменный и

станок, предназначенный для

шлифования внутренних

поверхностей колец подшипников, показал, один из самых сложных. Такие стаки работают на потоке, следовательно, они

должны быть высокопроизводительными. Ну, а кола, речь идет о подшипниках, то и предельно точными. Точность в данном случае — это группа требований: соблюдение конусности, овальности, чистоты и т. п. Нарушение хотя бы одного из параметров ведет к отказу.

Применяемые до сих пор

станки иностранных

