

№ 19 (9775).
ВОСКРЕСЕНЬЕ
22
ЯНВАРЯ
1956 г.

Цена 20 коп.

ПРАВДА ВОСТОКА

Орган Центрального Комитета Компартии Узбекистана, Верховного Совета и Совета Министров Узбекской ССР

Величественная программа дальнейшего подъема сельского хозяйства

С чувством огромного удовлетворения и гордости за свою родину Коммунистическая партия встретила советский народ проект Директивы XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы. Всеноарное обсуждение проекта Директивы, которое повсеместно проходит сейчас на предприятиях, в колхозах, МТС и совхозах страны, сопровождается дальнейшим ростом творческих инициатив и активности широчайших народных масс. С каждым днем все шире разгорается плац-социалистического соревнования в честь предстоящего XX съезда партии.

Вместе со всем советским народом проект Директивы XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану активно обсуждают труженики социалистических полей — колхозники и колхозницы, рабочие и служащие МТС, совхозов, специалисты сельского хозяйства.

За время, прошедшее после XIX съезда, партия провела большую организаторскую работу в деревне. Колхозы, совхозы и МТС укреплены квалифицированными кадрами специалистов, оснащены первоклассной техникой. Выполнены исторические решения сентябрьского и последующих Пленумов ЦК КПСС, труженики колхозной деревни под руководством партийных организаций осуществляли ряд мероприятий по увеличению производства зерна и продуктов животноводства.

Задачи в области сельского хозяйства, определенные проектом Директивы XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану, подчинены требованию обеспечить круговой подъем всех отраслей сельскохозяйственного производства. А задачи эти поистине величественные!

Валовые сборы зерна надо довести в 1960 году до 180 миллионов тонн (11 миллиардов пудов), по сравнению с 1955 годом увеличить валовую продукцию хлопка-сырца, сахарной свеклы больше чем в полтора раза, льна-волокна — на 35 процентов, картофеля — почти в два раза, овощей — в два с лишним раза, масла — в два раза, молока — почти в два раза, яиц — больше чем в два с половиной раза, шерсти — почти в два раза. В новой пятилетке будут значительно расширены посевы кукурузы. Площади посева этой цепкой, наиболее урожайной культуры должны быть доведены в 1960 году не менее чем до 28 миллионов гектаров.

Для того, чтобы успешно претворить в жизнь задания шестого пятилетнего плана, необходимо поднять роль МТС на всех участках сельского хозяйства и в дальнейшем организационно-хозяйственным укреплением колхозов, настоятельно повышая культуру ведения сельскохозяйственного производства, широко внедрять достижения агрономической науки и агротехники, передовой опыта. Надо улучшить организаторскую работу партийных, советских и сельскохозяйственных органов по руководству колхозами, совхозами и МТС.

В Директивах XX съезда КПСС начертана конкретная программа, которую предстоит осуществить труженикам Узбекистана. В проекте Директив подчеркивается, что для Узбекской ССР в области сельского хозяйства важнейшей задачей

Обеспечить новый серьезный подъем производительности труда, как решающее условие выполнения заданий по росту производства и дальнейшего повышения благосостояния народа.

Великий Ленин указывал, что повышение производительности труда является самым главным для победы нового общественного строя и что: «Коммунизм есть высшая, против капиталистической, производительность труда добровольных, сознательных, объединенных, использующих передовую технику, рабочих».

Наличие мощной индустриальной базы в стране и осуществление в шестой пятилетке широких мероприятий, обеспечивающих переход всех отраслей народного хозяйства на новую, более высокую по своему техническому уровню ступень, а также наличие и подготовка во все возрастающих масштабах кадров квалифицированных рабочих и специалистов, успешно овладевающих современной техникой, создают большие возможности для ускоренных темпов роста производительности труда.

(Из проекта Директив XX съезда КПСС по развитию народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы).

Яркое выражение нерасторжимой дружбы советских народов

Верховный Совет Казахской ССР вынес постановление войти с представлением в Президиум Верховного Совета ССР о передаче из состава Казахской ССР в состав Узбекской ССР Бостандыкского района Южно-Казахстанской области и части территории Голодной степи.

Через, 21 января, в Алма-Ате закончила работу сессия Верховного Совета Казахской ССР. В работе ее принимала участия делегация братской Узбекской республики, возглавляемая Председателем Президиума Верховного Совета Узбекской ССР Ш. Рашидовым.

Приказ Закона о Государственном бюджете Казахской ССР на 1956 год, сессия Верховного Совета Казахской ССР рассмотрела также вопрос о передаче Узбекской ССР Бостандык-

ского района Южно-Казахстанской области и части территории Голодной степи.

Верховный Совет Казахской ССР вынес постановление войти с представлением в Президиум Верховного Совета ССР о передаче из состава Казахской ССР в состав Узбекской ССР Бостандыкского района Южно-Казахстанской области и части территории Голодной степи.

АЛМА-АТА. (От нашего спец. корреспондента). Брасавица Алма-Ата заполнена снегом. Белым покровом одеты ярко сияющие в солнечных лучах поступающие к городу горы. И от этого столицы Башкортской Республики выглядит еще светлее, наряднее.

Брутальный подъем всех отраслей сельского хозяйства нашей республики тесно связан с дальнейшим освоением новых земель, строительством новой оросительной сети и новых пригородных сооружений. В проекте Директивы намечено осуществлять в Узбекистане в шестой пятилетке строительство оросительной сети на площади 325 тысяч гектаров и обводнить 6,8 миллиона гектаров пустынных и полупустынных пастбищ, заключить строительство Тюльганского, Чим-Курганского и Сурхан-Дарьинского водохранилищ.

Труженики сельского хозяйства встретили эти вдохновляющие задачи с величайшей радостью и энтузиазмом, воспиняли их, как боевую программу действий.

Обнародованный проект Директивы XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану, — пишет в редакции «Правды Востока» председатель колхоза имени Кагановича, Уйинского района, т. Шакиров, — вызвал чувство законной гордости за нашу прекрасную Родину. Знакомясь с этим документом, колхозники выражают сердечное одобрение грандиозной программы коммунистического строительства, заявляют о своей готовности не покладая рук поднять все требования, предъявляемые к нашему плану. Родина, повышения благосостояния всех советских людей.

Сессия утверждает Закон о Государственном бюджете Казахской ССР на 1956 год и переходит в следующему вопросу о передаче из состава Казахской ССР в состав Узбекской ССР Бостандыкского района Южно-Казахстанской области и части Голодной степи на заседание Верховного Совета Казахской ССР в составе Башкортской Республики и части Голодной степи, подчеркивает т. Ташенев.

Поставленный на обсуждение сессии Верховного Совета Казахской ССР вопрос о передаче из состава Казахской ССР в состав Узбекской ССР Бостандыкского района Южно-Казахстанской области и части Голодной степи, подчеркивает т. Ташенев, приводит глубокими общегосударственными интересами, интересами хозяйственной целесообразности и будет способствовать дальнейшему развитию этих промышленных районов, непосредственно примыкающих к Узбекской ССР. Докладчик выражает уверенность, что Верховный Совет Казахской ССР единодушно поддержит это предложение как свидетельство глубокого уважения и любви казахского народа к узбекскому народу, как благородный акт торжества дружбы народов нашей страны.

Начинаются прения. Выступает депутат Верховного Совета Казахской ССР т. Юсупов. Он говорит о том, что Бостандыкский район Южно-Казахстана и намечаемая передача Узбекской ССР часть Голодной степи в экономическом и территориальном отношении непосредственно примыкают к Узбекистану. Он воспроизводит слова депутатов и гостей конференции, крупым животноводческим районом, расположенным в южной части Казахстана, где созданы сотни новых зерновых посевов; если в 1953 году посевные площади в Республике составляли 9 миллионов гектаров, то в 1956 году — 27 миллионов гектаров.

Т. Ташенев говорит далее об успехах братского узбекского народа, о расширении его экономики, культуры и заявляет, что казахский народ разделся на благо советского народа.

Докладчик говорит об исконной дружбе узбекского и казахского народов. С победой

социализма дружба казахского и узбекского народа и всех народов Советского Союза превратится в неодолимую силу, в одну из могущих основ многонационального Советского государства.

Верховный Совет Казахской ССР вынес постановление войти с представлением в Президиум Верховного Совета ССР о передаче из состава Казахской ССР в состав Узбекской ССР Бостандыкского района Южно-Казахстанской области и части Голодной степи.

На трибуне — писатель, депутат Сабит Муканов. Он говорит, что Бостандыкский район — один из благодатнейших уголков Башкортостана — передается в состав Узбекистана, как близкий человек в свою близкую, родную семью, а семья — одна: это наша великая, любимая советская Родина, это наш советский народ.

Участники сессии тепло встречают руководителя делегации Узбекистана — Председателя Президиума Верховного Совета Узбекской ССР т. Рашидова.

Т. Рашидов передает горячий привет участникам сессии Верховного Совета Казахской ССР и в их лице всему трудолюбивому, талантливому казахскому народу, искренне, от всей души выражает благодарность узбекского народа своему ближайшему соседу и верному брату — казахскому народу за его согласие передать в состав Узбекской ССР Бостандыкский район Южно-Казахстанской области и часть Голодной степи.

Поставленный на обсуждение сессии Верховного Совета Казахской ССР вопрос о передаче из состава Казахской ССР в состав Узбекской ССР Бостандыкского района Южно-Казахстанской области и части Голодной степи, подчеркивает т. Ташенев, приводит глубокими общегосударственными интересами, интересами хозяйственной целесообразности и будет способствовать дальнейшему развитию этих промышленных районов, непосредственно примыкающих к Узбекской ССР. Докладчик выражает уверенность, что Верховный Совет Казахской ССР единодушно поддержит это предложение как свидетельство глубокого уважения и любви казахского народа к узбекскому народу, как благородный акт торжества дружбы народов нашей страны.

Начинаются прения. Выступает депутат Верховного Совета Казахской ССР т. Юсупов. Он говорит о том, что Бостандыкский район Южно-Казахстана и намечаемая передача Узбекской ССР часть Голодной степи в экономическом и территориальном отношении непосредственно примыкают к Узбекистану. Он воспроизводит слова депутатов и гостей конференции, крупым животноводческим районом, расположенным в южной части Казахстана, где созданы сотни новых зерновых посевов; если в 1953 году посевные

площади в Республике составляли 9 миллионов гектаров, то в 1956 году — 27 миллионов гектаров.

Т. Ташенев говорит далее об успехах братского узбекского народа, о расширении его экономики, культуры и заявляет, что казахский народ разделся на благо советского народа.

Один за другим выступают депутаты. Все они единодушно высказываются за

передачу указанных районов в состав Узбекистана.

На трибуне — писатель, депутат Сабит Муканов. Он говорит, что Бостандыкский район — один из благодатнейших уголков Башкортостана — передается в состав Узбекистана, как близкий человек в свою близкую, родную семью, а семья — одна: это наша великая, любимая советская Родина, это наш советский народ.

Участники сессии тепло встречают руководителя делегации Узбекистана — Председателя Президиума Верховного Совета Узбекской ССР т. Рашидова.

Т. Рашидов передает горячий привет участникам сессии Верховного Совета Казахской ССР и в их лице всему трудолюбивому, талантливому казахскому народу, искренне, от всей души выражает благодарность узбекского народа своему ближайшему соседу и верному брату — казахскому народу за его согласие передать в состав Узбекской ССР Бостандыкский район Южно-Казахстанской области и часть Голодной степи.

В заключение т. Рашидов провозглашает единодушную поддержку в части братского казахского народа, в части нерасторжимой дружбы народов ССР, в части Голодной степи. Т. Рашидов говорит о больших землях, стоящих перед хлопководческими районами Узбекистана, которые уже в 1956 году должны дать стране не менее трех миллионов тонн хлопка. Освоение земель нового голоднотеневого массива, непосредственно примыкающего к районам Узбекистана, позволит труженикам полей Узбекистана значительно увеличить производство хлопка-сырца, осуществить задачи, намеченные проектом Директивы XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану.

Включение в состав Узбекистана Бостандыкского района, подчеркивает т. Рашидов, создает условия для укрепления производственной базы ряда крупных промышленных центров, для развития производственного животноводства. Бостандыкский район находится на окраине Ташкента.

В заключение т. Рашидов провозглашает единодушную поддержку в части братского казахского народа, в части нерасторжимой дружбы народов ССР, в части Голодной степи.

Восторженные аплодисменты приветствуют т. Рашидова. Он говорит о приоритетах в развитии промышленности Узбекистана. Он воспроизводит слова депутатов и гостей конференции, крупым животноводческим районом, расположенным в южной части Казахстана, где созданы сотни новых зерновых посевов; если в 1953 году посевные

площади в Республике составляли 9 миллионов гектаров, то в 1956 году — 27 миллионов гектаров.

Т. Ташенев говорит далее об успехах братского узбекского народа, о расширении его экономики, культуры и заявляет, что казахский народ разделся на благо советского народа.

Одни за другим выступают депутаты. Все они единодушно высказываются за

передачу указанных районов в состав Узбекистана.

На трибуне — писатель, депутат Сабит Муканов. Он говорит, что Бостандыкский район — один из благодатнейших уголков Башкортостана — передается в состав Узбекистана, как близкий человек в свою близкую, родную семью, а семья — одна: это наша великая, любимая советская Родина, это наш советский народ.

Участники сессии тепло встречают руководителя делегации Узбекистана — Председателя Президиума Верховного Совета Узбекской ССР т. Рашидова.

Т. Рашидов передает горячий привет участникам сессии Верховного Совета Казахской ССР и в их лице всему трудолюбивому, талантливому казахскому народу, искренне, от всей души выражает благодарность узбекского народа своему ближайшему соседу и верному брату — казахскому народу за его согласие передать в состав Узбекской ССР Бостандыкский район Южно-Казахстанской области и часть Голодной степи.

В заключение т. Рашидов провозглашает единодушную поддержку в части братского казахского народа, в части нерасторжимой дружбы народов ССР, в части Голодной степи.

Восторженные аплодисменты приветствуют т. Рашидова. Он говорит о приоритетах в развитии промышленности Узбекистана. Он воспроизводит слова депутатов и гостей конференции, крупым животноводческим районом, расположенным в южной части Казахстана, где созданы сотни новых зерновых посевов; если в 1953 году посевные

площади в Республике составляли 9 миллионов гектаров, то в 1956 году — 27 миллионов гектаров.

Т. Ташенев говорит далее об успехах братского узбекского народа, о расширении его экономики, культуры и заявляет, что казахский народ разделся на благо советского народа.

Одни за другим выступают депутаты. Все они единодушно высказываются за

передачу указанных районов в состав Узбекистана.

На трибуне — писатель, депутат Сабит Муканов. Он говорит, что Бостандыкский район — один из благодатнейших уголков Башкортостана — передается в состав Узбекистана, как близкий человек в свою близкую, родную семью, а семья — одна: это наша великая, любимая советская Родина, это наш советский народ.

Участники сессии тепло встречают руководителя делегации Узбек

РЕПОРТАЖ

На пути подъема

Шумят форсунки огромной, длинной печи в цехе, тоннельной печи непрерывного действия. Смотришь через темное стекло внутрь — там бушует плаяма, огневая стойк алжирских бараков, плотно, напичкованных абразивными кругами.

В формово-термическом цехе (впрочем, как и в других цехах завода) можно найти много интересного для сравнения, и молодой инженер-технолот Лилия Хромцова, не без удовольствия показывающая новинки, которые появились в цехе в течение года — полутора, что она работает здесь после окончания Среднеазиатского политехнического института, рассказывает:

— Возьмите хотя бы вот эту новую тоннельную печь и сравните с периодической печью — она стоит напротив. Если в периодической печи цикл термической обработки равен четырем суткам, то в тоннельной, построенной у нас независимо, — только полутора суткам. Сейчас же уже удаляется на десять позиций. Цикл обжига возрастает еще на несколько часов. На 15—20 процентов снижается расход топлива.

Изменений столько, что трудно счесть. С большими подъемами у нас прошло обсуждение проекта Директивы XX съезда партии по шестому пятилетнему плану. Многие из того, что намечено, мы уже приводим в жизнь. Вот начали оборудовать медзаринский участок. Он будет у нас совсем另外, чтобы ничто не мешало. — И Хромцова набрасывает легкими широкими на бумаге, как будто выпадает новый участок. — Он станет выпускать хонинговальные бруски. Откроются электрическая печь для обжига этих брусков. Установлена мощную вентиляцию в токарном цехе. Все это улучшит условия труда. Представьте себе, что раньше рабочие затрачивают периодическую печь при температуре 40—50 градусов. Сейчас ничего этого нет...

То новое, что каждодневноходит в производство, преобразует, поднимает его, встречается на каждом шагу. Особое, буквально пристальное внимание уделяется всему, что улучшает качество продукции. В технологических процессах вносятся существенные поправки, изменения. О некоторых из них стоит рассказать.

...Где два назад Ташкентский абразивный завод отставал, находился в прорыве. Предприятие не только поддавало продукцию, но и выпускало ее подчас низкого качества. Если учтеть, что у завода во многое мало — шестьдесят потребителей во всех концах страны и за ее пределами, можно себе представить, какого содержания были телеграммы и письма, присыпавшие в его адрес.

До тех лет два года назад. Вспоминаем более близкое время — лето минувшего года. С самаркандского завода «Брасный двигатель» имени В. И. Ленина писали о том, что шлифобруски, полученные от абразивного завода, оказались низкого качества, быстро стачивались и т. д. Это обесценило абразивных. Было решено скрепенно взяться за совершенствование технологии и механизацию трудоемких процессов.

В техническом отделе завода работал инженер т. Азимов (сейчас он аспирант Ленинградского технологического института). Окончив текущие дела, инженер садился за рабочий стол, подолгу трудился над чертежами. Он проектировал птичаную щелевую печь с измазанным отверстием для объекта хонинг-брюсов — прежде они выходили с браком в немалом количестве. И вот печь построена. Температура в ней выше тысячи градусов; уменьшился цикл термической обработки; главное — повысилась качество абразивов. Печь имеет сейчас намного больше брусков.

Но вот беда. Перед тем, как посадить курицы в печь, они разрезаются на бруски. Получалось много отходов: формовка боялась для хонинг-брюсов производилась в

круглых прессформах. Работник планово-распределительного бюро цеха т. Куртадинов предложил формовать боянки в квадратных прессформах. Теперь отходов нет совсем, «полумеслы» исчезли, экономится зерно, а каждый гидропресс стал обслуживать только один формовщик.

Качество абразивов зависит от того, насколько соблюдается технология на всех этапах их производства. И это учитывают в формово-термическом цехе — самом крупном и, пожалуй, основном на заводе. Сыре — зерно, связывающие материалы — подается подъемником на ведущие этажи корпуса. Здесь производятся химикалы и смешение всех составных частей. Меняющиеся связи и массы тт. Закиряев, Казымбаев, Куртадинов, Сентамбетова, Шабанова добились безупречной подготовки массы. Готовая масса по вертикальным трубам подается в прессах формовочного отделения. На формовке прославились такие мастера своего дела, как тт. Ризаев, Шапов, Кондратьева, Смайлова, Панкова, Икубова. Созданные ими боянки, как правило, направляются в тоннельные сушилки высокого качества. Создать благоприятный тепловой режим — к этому стремятся кочегары термического отделения тт. Урманов, Хайдаров, Ахмедов, Мустафаев. Сентамбетов.

Каленые и отточные необычайно звонкие, как металлы, выходят абразивы — шлифобруски, круги прямого и фасонного профиля, бруски ширпотреба — из пышущих огнем печей. Теперь — в токарный цех, на обработку.

И все же абразивы, без которых не обходится ни одно машиностроительное предприятие, не удовлетворяют подчас требовательных потребителей. В чем дело? Абразивщики присматриваются в важнейшей операции технологической цепочки — термической обработке. Взгляните, как стоит, например, круги на подах рабочих печи: колонками — один на другом. Вот и получается, что при обжиге круга каждого круга выходят матами, а середина твердой. А известно, что качество абразива тем выше, чем однороднее он по твердости. Вот в чем загадка. А как следить, чтобы любой круг колонны — верхний, средний или нижний — был после термической обработки однородным по твердости?

Над этим вопросом работают сейчас мастера завода в деловом содружестве с научными сотрудниками Ленинградского научно-исследовательского института абразивов и шлифования. Они накануне решения сложной технической задачи. Быть-абразивом будет вскоре резко повышенное содержание в его составе пыльцы, изменение. О некотором из них стоит рассказать.

...Где два назад Ташкентский абразивный завод отставал, находился в прорыве. Предприятие не только поддавало продукцию, но и выпускало ее подчас низкого качества. Если учтеть, что у завода во многое мало — шестьдесят потребителей во всех концах страны и за ее пределами, можно себе представить, какого содержания были телеграммы и письма, присыпавшие в его адрес.

До тех лет два года назад. Вспоминаем более близкое время — лето минувшего года. С самаркандского завода «Брасный двигатель» имени В. И. Ленина писали о том, что шлифобруски, полученные от абразивного завода, оказались низкого качества, быстро стачивались и т. д. Это обесценило абразивных. Было решено скрепенно взяться за совершенствование технологии и механизацию трудоемких процессов.

В техническом отделе завода работал инженер т. Азимов (сейчас он аспирант Ленинградского технологического института). Окончив текущие дела, инженер садился за рабочий стол, подолгу трудился над чертежами. Он проектировал птичаную щелевую печь с измазанным отверстием для объекта хонинг-брюсов — прежде они выходили с браком в немалом количестве. И вот печь построена. Температура в ней выше тысячи градусов; уменьшился цикл термической обработки; главное — повысилась качество абразивов. Печь имеет сейчас намного больше брусков.

Но вот беда. Перед тем, как посадить курицы в печь, они разрезаются на бруски. Получалось много отходов: формовка боялась для хонинг-брюсов производилась в

круглых прессформах. Работник планово-распределительного бюро цеха т. Куртадинов предложил формовать боянки в квадратных прессформах. Теперь отходов нет совсем, «полумеслы» исчезли, экономится зерно, связывающие материалы — подается подъемником на ведущие этажи корпуса. Здесь производятся химикалы и смешение всех составных частей. Меняющиеся связи и массы тт. Закиряев, Казымбаев, Куртадинов, Сентамбетова, Шабанова добились безупречной подготовки массы. Готовая масса по вертикальным трубам подается в прессах формовочного отделения. На формовке прославились такие мастера своего дела, как тт. Ризаев, Шапов, Кондратьева, Смайлова, Панкова, Икубова. Созданные ими боянки, как правило, направляются в тоннельные сушилки высокого качества. Создать благоприятный тепловой режим — к этому стремятся кочегары термического отделения тт. Урманов, Хайдаров, Ахмедов, Мустафаев. Сентамбетов.

Каленые и отточные необычайно звонкие, как металлы, выходят абразивы — шлифобруски, круги прямого и фасонного профиля, бруски ширпотреба — из пышущих огнем печей. Теперь — в токарный цех, на обработку.

И все же абразивы, без которых не обходится ни одно машиностроительное предприятие, не удовлетворяют подчас требовательных потребителей. В чем дело? Абразивщики присматриваются в важнейшей операции технологической цепочки — термической обработке. Взгляните, как стоит, например, круги на подах рабочих печи: колонками — один на другом. Вот и получается, что при обжиге круга каждого круга выходят матами, а середина твердой. А известно, что качество абразива тем выше, чем однороднее он по твердости. Вот в чем загадка. А как следить, чтобы любой круг колонны — верхний, средний или нижний — был после термической обработки однородным по твердости?

Над этим вопросом работают сейчас мастера завода в деловом содружестве с научными сотрудниками Ленинградского научно-исследовательского института абразивов и шлифования. Они накануне решения сложной технической задачи. Быть-абразивом будет вскоре резко повышенное содержание в его составе пыльцы, изменение. О некотором из них стоит рассказать.

...Где два назад Ташкентский абразивный завод отставал, находился в прорыве. Предприятие не только поддавало продукцию, но и выпускало ее подчас низкого качества. Если учтеть, что у завода во многое мало — шестьдесят потребителей во всех концах страны и за ее пределами, можно себе представить, какого содержания были телеграммы и письма, присыпавшие в его адрес.

До тех лет два года назад. Вспоминаем более близкое время — лето минувшего года. С самаркандского завода «Брасный двигатель» имени В. И. Ленина писали о том, что шлифобруски, полученные от абразивного завода, оказались низкого качества, быстро стачивались и т. д. Это обесценило абразивных. Было решено скрепенно взяться за совершенствование технологии и механизацию трудоемких процессов.

В техническом отделе завода работал инженер т. Азимов (сейчас он аспирант Ленинградского технологического института). Окончив текущие дела, инженер садился за рабочий стол, подолгу трудился над чертежами. Он проектировал птичаную щелевую печь с измазанным отверстием для объекта хонинг-брюсов — прежде они выходили с браком в немалом количестве. И вот печь построена. Температура в ней выше тысячи градусов; уменьшился цикл термической обработки; главное — повысилась качество абразивов. Печь имеет сейчас намного больше брусков.

Но вот беда. Перед тем, как посадить курицы в печь, они разрезаются на бруски. Получалось много отходов: формовка боялась для хонинг-брюсов производилась в

круглых прессформах. Работник планово-распределительного бюро цеха т. Куртадинов предложил формовать боянки в квадратных прессформах. Теперь отходов нет совсем, «полумеслы» исчезли, экономится зерно, связывающие материалы — подается подъемником на ведущие этажи корпуса. Здесь производятся химикалы и смешение всех составных частей. Меняющиеся связи и массы тт. Закиряев, Казымбаев, Куртадинов, Сентамбетова, Шабанова добились безупречной подготовки массы. Готовая масса по вертикальным трубам подается в прессах формовочного отделения. На формовке прославились такие мастера своего дела, как тт. Ризаев, Шапов, Кондратьева, Смайлова, Панкова, Икубова. Созданные ими боянки, как правило, направляются в тоннельные сушилки высокого качества. Создать благоприятный тепловой режим — к этому стремятся кочегары термического отделения тт. Урманов, Хайдаров, Ахмедов, Мустафаев. Сентамбетов.

Каленые и отточные необычайно звонкие, как металлы, выходят абразивы — шлифобруски, круги прямого и фасонного профиля, бруски ширпотреба — из пышущих огнем печей. Теперь — в токарный цех, на обработку.

И все же абразивы, без которых не обходится ни одно машиностроительное предприятие, не удовлетворяют подчас требовательных потребителей. В чем дело? Абразивщики присматриваются в важнейшей операции технологической цепочки — термической обработке. Взгляните, как стоит, например, круги на подах рабочих печи: колонками — один на другом. Вот и получается, что при обжиге круга каждого круга выходят матами, а середина твердой. А известно, что качество абразива тем выше, чем однороднее он по твердости. Вот в чем загадка. А как следить, чтобы любой круг колонны — верхний, средний или нижний — был после термической обработки однородным по твердости?

Над этим вопросом работают сейчас мастера завода в деловом содружестве с научными сотрудниками Ленинградского научно-исследовательского института абразивов и шлифования. Они накануне решения сложной технической задачи. Быть-абразивом будет вскоре резко повышенное содержание в его составе пыльцы, изменение. О некотором из них стоит рассказать.

...Где два назад Ташкентский абразивный завод отставал, находился в прорыве. Предприятие не только поддавало продукцию, но и выпускало ее подчас низкого качества. Если учтеть, что у завода во многое мало — шестьдесят потребителей во всех концах страны и за ее пределами, можно себе представить, какого содержания были телеграммы и письма, присыпавшие в его адрес.

До тех лет два года назад. Вспоминаем более близкое время — лето минувшего года. С самаркандского завода «Брасный двигатель» имени В. И. Ленина писали о том, что шлифобруски, полученные от абразивного завода, оказались низкого качества, быстро стачивались и т. д. Это обесценило абразивных. Было решено скрепенно взяться за совершенствование технологии и механизацию трудоемких процессов.

В техническом отделе завода работал инженер т. Азимов (сейчас он аспирант Ленинградского технологического института). Окончив текущие дела, инженер садился за рабочий стол, подолгу трудился над чертежами. Он проектировал птичаную щелевую печь с измазанным отверстием для объекта хонинг-брюсов — прежде они выходили с браком в немалом количестве. И вот печь построена. Температура в ней выше тысячи градусов; уменьшился цикл термической обработки; главное — повысилась качество абразивов. Печь имеет сейчас намного больше брусков.

Но вот беда. Перед тем, как посадить курицы в печь, они разрезаются на бруски. Получалось много отходов: формовка боялась для хонинг-брюсов производилась в

круглых прессформах. Работник планово-распределительного бюро цеха т. Куртадинов предложил формовать боянки в квадратных прессформах. Теперь отходов нет совсем, «полумеслы» исчезли, экономится зерно, связывающие материалы — подается подъемником на ведущие этажи корпуса. Здесь производятся химикалы и смешение всех составных частей. Меняющиеся связи и массы тт. Закиряев, Казымбаев, Куртадинов, Сентамбетова, Шабанова добились безупречной подготовки массы. Готовая масса по вертикальным трубам подается в прессах формовочного отделения. На формовке прославились такие мастера своего дела, как тт. Ризаев, Шапов, Кондратьева, Смайлова, Панкова, Икубова. Созданные ими боянки, как правило, направляются в тоннельные сушилки высокого качества. Создать благоприятный тепловой режим — к этому стремятся кочегары термического отделения тт. Урманов, Хайдаров, Ахмедов, Мустафаев. Сентамбетов.

Каленые и отточные необычайно звонкие, как металлы, выходят абразивы — шлифобруски, круги прямого и фасонного профиля, бруски ширпотреба — из пышущих огнем печей. Теперь — в токарный цех, на обработку.

И все же абразивы, без которых не обходится ни одно машиностроительное предприятие, не удовлетворяют подчас требовательных потребителей. В чем дело? Абразивщики присматриваются в важнейшей операции технологической цепочки — термической обработке. Взгляните, как стоит, например, круги на подах рабочих печи: колонками — один на другом. Вот и получается, что при обжиге круга каждого круга выходят матами, а середина твердой. А известно, что качество абразива тем выше, чем однороднее он по твердости. Вот в чем загадка. А как следить, чтобы любой круг колонны — верхний, средний или нижний — был после термической обработки однородным по твердости?

Над этим вопросом работают сейчас мастера завода в деловом содружестве с научными сотрудниками Ленинградского научно-исследовательского института абразивов и шлифования. Они накануне решения сложной технической задачи. Быть-абразивом будет вскоре резко повышенное содержание в его составе пыльцы, изменение. О некотором из них стоит рассказать.

...Где два назад Ташкентский абразивный завод отставал, находился в прорыве. Предприятие не только поддавало продукцию, но и выпускало ее подчас низкого качества. Если учтеть, что у завода во многое мало — шестьдесят потребителей во всех концах страны и за ее пределами, можно себе представить, какого содержания были телеграммы и письма, присыпавшие в его адрес.

До тех лет два года назад. Вспоминаем более близкое время — лето минувшего года. С самаркандского завода «Брасный двигатель» имени В. И. Ленина писали о том, что шлифобруски, полученные от абразивного завода, оказались низкого качества, быстро стачивались и т. д. Это обесценило абразивных. Было решено скрепенно взяться за совершенствование технологии и механизацию трудоемких процессов.

В техническом отделе завода работал инженер т. Азимов (сейчас он аспирант Ленинградского технологического института). Окончив текущие дела, инженер садился за рабочий стол, подолгу трудился над чертежами. Он проектировал птичаную щелевую печь с измазанным отверстием для объекта хонинг-брюсов — прежде они выходили с браком в немалом количестве. И вот печь построена. Температура в ней выше тысячи градусов; уменьшился цикл термической обработки; главное — повысилась качество абразивов. Печь имеет сейчас намного больше брусков.

Но вот беда. Перед тем, как посадить курицы в печь, они разрезаются на бруски. Получалось много отходов: формовка боялась для хонинг-брюсов производилась в

круглых прессформах. Работник планово-распределительного бюро цеха т. Куртадинов предложил формовать боянки в квадратных прессформах. Теперь отходов нет совсем

Сатира
и
юмор

Найти факты...

ПО СЛЕДАМ ГЕРОЯ

ФЕЛЬТОН

Очерк хотелось посвятить руководителю — деятелюному, чуткому и здравомыслящему. На выбор взял три учреждения. Увы, в двух первых мне не повезло.

В одном из них меня засали на прием приходить дважды и к двум часам дня известили, что будущий начальник «вместе с первоходящим остатком посетителей» на следующий день. В другое учреждение я попал во время совещания и, присидев в приемной до конца заседания, спросил секретаршу о возможности окончания приема. Она любезно ответила: «Совещание дошло только до третьего граффина».

Обесцеленный, тщетно ожидавший, я решил все-таки заглянуть в третье учреждение. Пока я туда добирался, рабочее время иссякло, но служба никого не было, но двери гаража, который находился рядом, были открыты.

«Гараж! Это замечательно!» — обрадовался я. Нужно зайти туда, попросить у диспетчера смену с перехватчиком машины начальника учреждения. Ведь этот листок — зеркало деятелейно-

сти руководителя за день.

Миловидная девушка диспетчер с немыслимой улыбкой вручила мне ключи. Читая. Признаюсь, никогда еще ни одно произведение не вызывало большего интереса. Скупые слова маршрута возбудили воображение.

«8 часов 30 минут утра. Детский сад». Представляю солидного мужчина, который гладил по головкам мильных детишек, разговаривал с воспитательницами, интересуется мною, меблировкой помещениями. Затем он достает блокнот и заносит в него просьбы работников детсада.

«9 час. Средняя школа № 1». К началу занятий он

уже направился в школу, чтобы лично посетить классные помещения, побеседовать с директором, выяснить нюансы и запросы педагогов. Государственный подход к делу...

«11 час. Ателье мод». Найден же человек времени, чтобы попасть и в ателье, прежде чем начал его работы, посмотреть, чем интересуются заказчики, не нарушаются ли правила очередности. ... Вот он стоит в окружении заказчиков и обещает принять меры, чтобы сократили сроки изготовления заказов, что...

«12 час. Мебельная фабрика». Правильно! Население, естественно, предъявляет большой спрос на добрую мебель. Вот он лично осматривает буфеты, шифоньеры, стулья. Морщицы, когда попадаются изъяны. Канна забота о людях! Какое высокое понимание своего долга!

«1 час дня. Рынок». Верно! Во-время! В самый разгар колхозной торговли. Надо самому убедиться, как обстоят дела в мясных, молочных, овощных рядах, принять меры по улучшению дела на рынке.

«Директор ЦНИИХПрома тов. Нурзянов; начальник 2-го отделения Ташкентской железнодорожной дороги тов. Дмитриев; начальник Среднеазиатского управления государственных материальных резервов тов. Еремчук;

директор Ташкентского отделения Теплоэлектропроекта тов. Малюга; управляемый конторой снабжения Узглавхлебснаба тов. Новоселовский; главный инженер треста «Средазахтостроя» тов. Рейнов; начальник стройуправления № 2 Ташгорстрогрантеста тов. Давыдов.

К слову, установлено, что жены вышеупомянутых товарищей выходные и будни разъезжают на служебных машинах на рынки и в другие места.

Установлено! А раз установлено, то не мешает об этом рассказать во всемирное сообщество.

«А когда же я могу, увидеться с товарищем?

— Скажите, пожалуйста, а сейчас машина в гараже?

— Нет. Направилась в кинотеатр.

Вот, пожалуйста, новый штрих! Он не обходит вопросы искусства.

— А когда же я могу, увидеться с товарищем?

— Скажите, пожалуйста, а сейчас машина в гараже?

— Нет. Направилась в кинотеатр.

Установлено! А раз установлено, то не мешает об этом рассказать во всемирное сообщество.

«9 час. Средняя школа № 1». К началу занятий он

Еще одно, последнее указание...

Все просто. Но, скорбные мины скроив, просят в порыве слезливом:

— Нам бы спустить бы на всех на троих

Хотя бы одну директиву.

В проблему решив хотят превратить

Дело, как репа, простое:

Надо ли вволю барана кормить

Или совсем не стоять?

С места не смеют проехать шага,

Ждут указаний громоздких:

Задом к телеге запрячь ишака

Или мордой побозик?

Можно ли поле засеять хлопкой?

Ждать от козла молока ли?...

...Тут бы работать своей головой.

Но... указаний не дали.

А. ЕГОРОВ.

(Из выступления на Ферганской областной партийной конференции).

Все ясно. Вопрос до деталей

закончен.

Хранить поголовье бараньи.

Но пишут в обкоме и звонят

в исполнком:

Не будет ли, де, указания.

Хранить поголовье бараньи.

Но пишут в обкоме и звонят

в исполнком:

Не будет ли, де, указания.

Хранить поголовье бараньи.

Но пишут в обкоме и звонят

в исполнком:

Не будет ли, де, указания.

Хранить поголовье бараньи.

Но пишут в обкоме и звонят

в исполнком:

Не будет ли, де, указания.

Хранить поголовье бараньи.

Но пишут в обкоме и звонят

в исполнком:

Не будет ли, де, указания.

Хранить поголовье бараньи.

Но пишут в обкоме и звонят

в исполнком:

Не будет ли, де, указания.

Хранить поголовье бараньи.

Но пишут в обкоме и звонят

в исполнком:

Не будет ли, де, указания.

Хранить поголовье бараньи.

Но пишут в обкоме и звонят

в исполнком:

Не будет ли, де, указания.

Хранить поголовье бараньи.

Но пишут в обкоме и звонят

в исполнком:

Не будет ли, де, указания.

Хранить поголовье бараньи.

Но пишут в обкоме и звонят

в исполнком:

Не будет ли, де, указания.

Хранить поголовье бараньи.

Но пишут в обкоме и звонят

в исполнком:

Не будет ли, де, указания.

Хранить поголовье бараньи.

Но пишут в обкоме и звонят

в исполнком:

Не будет ли, де, указания.

Хранить поголовье бараньи.

Но пишут в обкоме и звонят

в исполнком:

Не будет ли, де, указания.

Хранить поголовье бараньи.

Но пишут в обкоме и звонят

в исполнком:

Не будет ли, де, указания.

Хранить поголовье бараньи.

Но пишут в обкоме и звонят

в исполнком:

Не будет ли, де, указания.

Хранить поголовье бараньи.

Но пишут в обкоме и звонят

в исполнком:

Не будет ли, де, указания.

Хранить поголовье бараньи.

Но пишут в обкоме и звонят

в исполнком:

Не будет ли, де, указания.

Хранить поголовье бараньи.

Но пишут в обкоме и звонят

в исполнком:

Не будет ли, де, указания.

Хранить поголовье бараньи.

Но пишут в обкоме и звонят

в исполнком:

Не будет ли, де, указания.

Хранить поголовье бараньи.

Но пишут в обкоме и звонят

в исполнком:

Не будет ли, де, указания.

Хранить поголовье бараньи.

Но пишут в обкоме и звонят

в исполнком:

Не будет ли, де, указания.

Хранить поголовье бараньи.

Но пишут в обкоме и звонят

в исполнком:

Не будет ли, де, указания.

Хранить поголовье бараньи.

Но пишут в обкоме и звонят

в исполнком:

Не будет ли, де, указания.

Хранить поголовье бараньи.

Но пишут в обкоме и звонят

в исполнком:

Не будет ли, де, указания.

Хранить поголовье бараньи.

Но пишут в обкоме и звонят

в исполнком:

Не будет ли, де, указания.

Хранить поголовье бараньи.

Но пишут в обкоме и звонят

в исполнком:

Не будет ли, де, указания.

Хранить поголовье бараньи.