



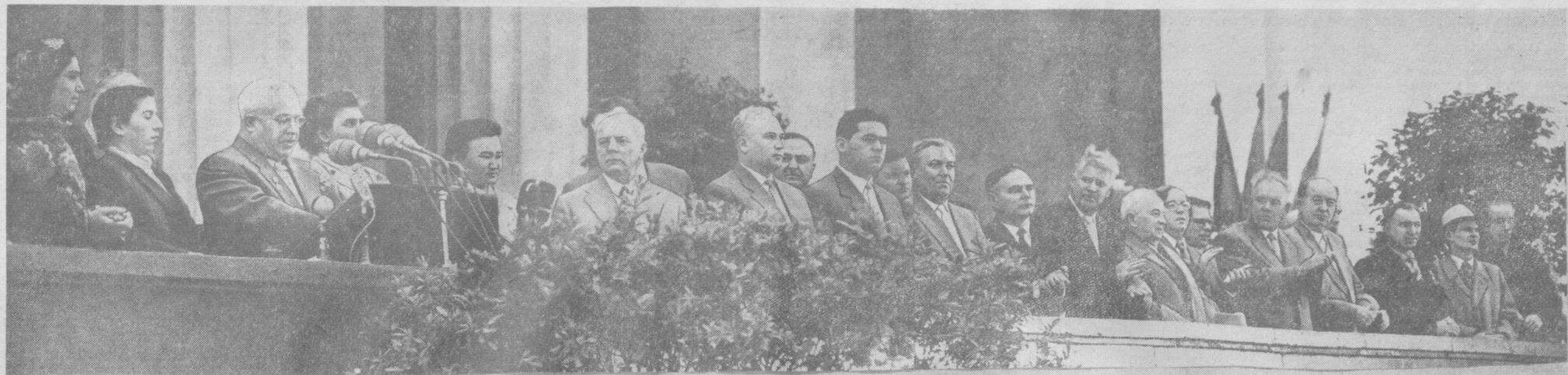
ПРАВДА ВОСТОКА

Орган Центрального Комитета Компартии Узбекистана, Верховного Совета и Совета Министров Узбекской ССР

Год издания 35-й
№ 140 (10810).

Четверг, 18 июня 1959 года.

Цена 20 коп.



ОТКРЫТИЕ ВЫСТАВКИ ДОСТИЖЕНИЙ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА СССР. На трибунах митинга. Выступает Первый секретарь ЦК КПСС, Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев.

Фото В. Соболева и А. Стужина. (Фотохроника ТАСС).

Текстильщикам — отличные машины

Среди машиностроительных предприятий Узбекистана одно из крупнейших — завод «Таштекстильмаш».

Немалый вклад внесли ташкентские машиностроители в оснащение текстильной промышленности страны прядильными, ровничими и крутильными машинами. Достаточно сказать, что за последовавший период заводом создано 45 образцов новых машин, из которых 30 были поставлены на серийное производство.

Машины с маркой «Таштекстильмаш» неоднократно получали отличия на международных выставках.

Среди этих машин следует отметить прядильные машины «П-66-5» и «ПУ-66-5». По сравнению с прядильными машинами «П-66-2» и «ПУ-66-2» они обладают почти вдвое большей вытяжкой, значительно меньшей металлоемкостью, занимают на 20 процентов меньшую площадь и увеличивают на 44 процента съем продукции с единицы производственной площади. Установка этих машин вместо старых на Ташкентском текстильном комбинате привела к повышению производительности на 12—15 процентов.

Новые большие задачи встали перед заводом в начавшемся семилетии.

ХХI съезд КПСС потребовал в наивысшем семилетии в достатке удовлетворять потребности населения в тканях и одежде. В связи с этим машиностроительные заводы призваны в текущей семилетке выпускать ежегодно в три раза больше прядильного и ткацкого оборудования, чем производили в прошлом семилетии. Новые машины должны полностью отвечать требованиям дня, в частности обеспечить создание на текстильных фабриках автоматических поточных линий для приемки хлопка и шерсти.

В свете почины Владимира Свердлова заводы текстильного машиностроения обязаны еще раз рассмотреть свои возможности и изыскать пути всемерного наращивания производственных мощностей, увеличения выпуска продукции за счет более рационального использования капитальных вложений.

Коллектив «Таштекстильмаша» правильно понимает свою возросшую ответственность. Он не успокаивается на достигнутом, самокритически вскрывает имеющиеся недостатки, стремится вперед.

Недопустимо, когда в работе по конструированию новых машин бывают столь значительные задержки, что разрабатываемые образцы стареют, не успев родиться. А именно так было при разработке одной из прядильных машин. Нельзя умалчать и о том, что техническая вооруженность и применяемые технологические процессы на ряде участков завода устарели. Наконец, на заводе еще нет строгой ритмичности, не выполняются задания по ассортименту. Из-за этого не выполняются в срок важные поставки, например, для пусковой очереди Камышинского хлопчатобумажного комбината.

В дни подготовки к Пленуму ЦК КПСС на заводе широко развернулась борьба за быстрейшее освоение новых машин, за внедрение в производство комплексной механизации и автоматизации.

Машиностроители борются за то, чтобы ко дню открытия Пленума ЦК КПСС завершить сборку семи новых образцов текстильных машин. С большим подъемом труда коллектива специального конструкторского бюро текстильного машиностроения, конструкторы завода, сборщики, новаторы производства.

Рабочие, инженерно-технические работники и служащие стремятся также досрочно выполнить полугодовой план мероприятий по внедрению новой техники, в частности установки и освоение ряда автоматов и полуавтоматов. Им оказываются помощь представители заводов — поставщиков оборудования.

В борьбе за технический прогресс важную роль играют созданные здесь комплексные бригады, состоящие из специалистов и новаторов производства. Эти бригады пришли на помощь коллективам цехов в решении неотложных вопросов комплексной механизации и автоматизации. Следует отметить, что хозяйственные руководители завода не только помогают этим бригадам, но принимают в их работе личное участие. Можно смело сказать, что опыт работы комплексных бригад «Таштекстильмаша» заслуживает распространения на всех промышленных предприятиях республики.

По-деловому подхватили на заводе почин Владимира Свердлова. Машиностроители нашли возможность в короткий срок значительно увеличить производственные мощности. При сравнительно скромных капитальных вложениях выпущены машины в 1965 году можно увеличить более чем в полтора раза против предусмотренного планом. В разработке этого важного проекта участвовал широкий круг рабочих, инженеров и техников. Таштекстильмашевцы показали пример творческого отклика на почин Владимира Свердлова. Этот пример заслуживает всемерной поддержки!

Широкий отклик должен найти и почин комсомольцев и молодежи «Таштекстильмаша», которые выступили с предложением на производство.

Борьба таштекстильмашевцев за технический прогресс возглавляет партийная организация. Коммунисты завода отличаются самокритичным отношением к проделанной работе, стремление непрестанно двигаться вперед, чувство глубокой ответственности за порученное дело, за честь советского текстильного машиностроения. Партийная организация стремится к тому, чтобы все силы заводского коллектива были направлены на решение главной задачи — совершенствование и увеличение выпуска текстильных машин.

Нет сомнения, что коллектив завода, его хозяйственное руководство, партийная, профсоюзная и комсомольская организации, неустанные борясь за выполнение задач, поставленных ХХI съездом КПСС, добьются новых трудовых успехов в борьбе за досрочное выполнение заданий семилетки.

НА СНИМКЕ: в специальном конструкторском бюро текстильного машиностроения при заводе «Таштекстильмаш». Инженер-испытатель Халида Гайнутдинова и инженеры-конструкторы Исаак Шифман и Борис Садлов у новых машин.

Фото Д. Шоломовича. (Фотохроника УзТАГ).

Дадим Родине 3.050 тысяч тонн хлопка! СЕМЕРО ДРУЖНЫХ

Назирташ, Фатима, Ибрагим и Ханедув Тураевы, Кудрат и Барык Юсуповы и Утаган Бабаярова — комсомольцы. Самому старшему 25 лет, почти все с аттестатами зрелости. Назирташ — универсалист, остальные — поливальщики. А вместе — бригада комплексной механизации колхоза имени Калинина, Денисского района.

В прошлом году обрабатывали вспахивали 40 гектаров хлопчатника. Бригада сняла 45-центнеровый урожай. В среднем на человека произведено 36 тонн хлопка. Назирташ Тураев снял машиной 75 тонн.

Замечательные результаты! Но первый успех на пути комплексной механизации не вскружил голову молодым хлопкоробам. Водушевленные историческими решениями ХХI съезда КПСС, они решили работать и жить по-коммунистически. Вырастить в 1959 году 50-центнеровый урожай, произвести на каждого человека 40 тонн хлопка, затратить на центральный сырье не больше 60 рублей — такова обязательства молодых патриотов в первом году семилетки.

Ширина междуурядий на посевах бригада составляет 60 сантиметров. Назирташ довел обрабатываемую полосу при продольной культивации на 50 сантиметров, а при попечерной — до 45 сантиметров.

Бригада заканчивает треть комплексную обработку плантаций. Ни

всокопроизводительной работе прошлого трактора. В период междуурядийных обработок успех всей бригады обеспечивает прежде всего универсалист.

— Назирташ, — говорят члены бригады, — у нас человек универсальный.

Хлопчатник на полях бригады комплексной механизации, возглавляемой Назирташем Тураевым, быстро развивается. Молодые хлопкоробы готовятся к машинной уборке.

Они правильно считают, что первое условие высокопроизводительной работы хлопкоуборочной техники — равномерное и быстрое развитие растений, обеспечение высокого урожая. Это достигается своевременной закладкой на всей площади безупречных квадратов. Сейчас ведет культивацию посевов.

Ширина междуурядий на посевах бригада составляет 60 сантиметров. Назирташ довел обрабатываемую полосу при продольной культивации на 50 сантиметров, а при попечерной — до 45 сантиметров. Бригада заканчивает треть комплексную обработку плантаций. Ни

всокопроизводительной работе прошлого трактора. В период междуурядийных обработок успех всей бригады обеспечивает прежде всего универсалист.

Хлопчатник на полях бригады комплексной механизации, возглавляемой Назирташем Тураевым, быстро развивается. Молодые хлопкоробы готовятся к машинной уборке.

Они правильно считают, что первое условие высокопроизводительной работы хлопкоуборочной техники — равномерное и быстрое развитие растений, обеспечение высокого урожая. Это достигается своевременной закладкой на всей площади безупречных квадратов. Сейчас ведет культивацию посевов.

Ширина междуурядий на посевах бригада составляет 60 сантиметров. Назирташ довел обрабатываемую полосу при продольной культивации на 50 сантиметров, а при попечерной — до 45 сантиметров.

Бригада заканчивает треть комплексную обработку плантаций. Ни

всокопроизводительной работе прошлого трактора. В период междуурядийных обработок успех всей бригады обеспечивает прежде всего универсалист.

Хлопчатник на полях бригады комплексной механизации, возглавляемой Назирташем Тураевым, быстро развивается. Молодые хлопкоробы готовятся к машинной уборке.

Они правильно считают, что первое условие высокопроизводительной работы хлопкоуборочной техники — равномерное и быстрое развитие растений, обеспечение высокого урожая. Это достигается своевременной закладкой на всей площади безупречных квадратов. Сейчас ведет культивацию посевов.

Ширина междуурядий на посевах бригада составляет 60 сантиметров. Назирташ довел обрабатываемую полосу при продольной культивации на 50 сантиметров, а при попечерной — до 45 сантиметров.

Бригада заканчивает треть комплексную обработку плантаций. Ни

всокопроизводительной работе прошлого трактора. В период междуурядийных обработок успех всей бригады обеспечивает прежде всего универсалист.

Хлопчатник на полях бригады комплексной механизации, возглавляемой Назирташем Тураевым, быстро развивается. Молодые хлопкоробы готовятся к машинной уборке.

Они правильно считают, что первое условие высокопроизводительной работы хлопкоуборочной техники — равномерное и быстрое развитие растений, обеспечение высокого урожая. Это достигается своевременной закладкой на всей площади безупречных квадратов. Сейчас ведет культивацию посевов.

Ширина междуурядий на посевах бригада составляет 60 сантиметров. Назирташ довел обрабатываемую полосу при продольной культивации на 50 сантиметров, а при попечерной — до 45 сантиметров.

Бригада заканчивает треть комплексную обработку плантаций. Ни

всокопроизводительной работе прошлого трактора. В период междуурядийных обработок успех всей бригады обеспечивает прежде всего универсалист.

Хлопчатник на полях бригады комплексной механизации, возглавляемой Назирташем Тураевым, быстро развивается. Молодые хлопкоробы готовятся к машинной уборке.

Они правильно считают, что первое условие высокопроизводительной работы хлопкоуборочной техники — равномерное и быстрое развитие растений, обеспечение высокого урожая. Это достигается своевременной закладкой на всей площади безупречных квадратов. Сейчас ведет культивацию посевов.

Ширина междуурядий на посевах бригада составляет 60 сантиметров. Назирташ довел обрабатываемую полосу при продольной культивации на 50 сантиметров, а при попечерной — до 45 сантиметров.

Бригада заканчивает треть комплексную обработку плантаций. Ни

всокопроизводительной работе прошлого трактора. В период междуурядийных обработок успех всей бригады обеспечивает прежде всего универсалист.

Хлопчатник на полях бригады комплексной механизации, возглавляемой Назирташем Тураевым, быстро развивается. Молодые хлопкоробы готовятся к машинной уборке.

Они правильно считают, что первое условие высокопроизводительной работы хлопкоуборочной техники — равномерное и быстрое развитие растений, обеспечение высокого урожая. Это достигается своевременной закладкой на всей площади безупречных квадратов. Сейчас ведет культивацию посевов.

Ширина междуурядий на посевах бригада составляет 60 сантиметров. Назирташ довел обрабатываемую полосу при продольной культивации на 50 сантиметров, а при попечерной — до 45 сантиметров.

Бригада заканчивает треть комплексную обработку плантаций. Ни

всокопроизводительной работе прошлого трактора. В период междуурядийных обработок успех всей бригады обеспечивает прежде всего универсалист.

Хлопчатник на полях бригады комплексной механизации, возглавляемой Назирташем Тураевым, быстро развивается. Молодые хлопкоробы готовятся к машинной уборке.

Они правильно считают, что первое условие высокопроизводительной работы хлопкоуборочной техники — равномерное и быстрое развитие растений, обеспечение высокого урожая. Это достигается своевременной закладкой на всей площади безупречных квадратов. Сейчас ведет культивацию посевов.

Ширина междуурядий на посевах бригада составляет 60 сантиметров. Назирташ довел обрабатываемую полосу при продольной культивации на 50 сантиметров, а при попечерной — до 45 сантиметров.

Бригада заканчивает треть комплексную обработку плантаций. Ни

всокопроизводительной работе прошлого трактора. В период междуурядийных обработок успех всей бригады обеспечивает прежде всего универсалист.

Хлопчатник на полях бригады комплексной механизации, возглавляемой Назирташем Тураевым, быстро развивается. Молодые хлопкоробы готовятся к машинной уборке.

Они правильно считают, что первое условие высокопроизводительной работы хлопкоуборочной техники — равномерное и быстрое развитие растений, обеспечение высокого урожая. Это достигается своевременной закладкой на всей площади безупречных квадратов. Сейчас ведет культивацию посевов.

Ширина междуурядий на посевах бригада составляет 60 сантиметров. Назирташ довел обрабатываемую полосу при продольной культивации на 50 сантиметров, а при попечерной — до 45 сантиметров.

Бригада заканчивает треть комплексную обработку плантаций. Ни

всокопроизводительной работе прошлого трактора. В период междуурядийных обработок успех всей бригады обеспечивает прежде всего универсалист.

Хлопчатник на полях бригады комплексной механизации, возглавляемой Назирташем Тураевым, быстро развивается. Молодые хлопкоробы готовятся к машинной уборке.

Они правильно считают, что первое условие высокопроизводительной работы хлопкоуборочной техники — равномерное и быстрое развитие растений, обеспечение высокого урожая. Это достигается своевременной закладкой на всей площади безупречных квадратов. Сейчас ведет культивацию посевов.

Ширина междуурядий на посевах бригада составляет 60 сантиметров. Назирташ довел обрабатываемую полосу при продольной культивации на 50 сантиметров, а при попечерной — до 45 сантиметров.

Бригада заканчивает треть комплексную обработку плантаций. Ни

ШИРОКО известна марка «Таштекстильмаш»! В самые различные уголки страны отправляются ташкентские текстильные машины. На ЗОВ предприняты установлены машины «Таштекстильмаш». Много ташкентских текстильных машин идет за границу.

В семилетке перед Ташкентским заводом текстильного машиностроения встали новые большие задачи. Коллектив на прошлые достижения. Надо смотреть вперед, давать «технику будущего».

Больше машин новых конструкций! Это требование семилетки, требование самой жизни все ощущает коллектив завода. Об этом машиностроителям напоминают выступления в печати, и письма с текстильных предприятий.

Партийная организация, весь коллектив завода стремится работать лучше, сознавая свою ответственность перед текстильной промышленностью страны. Все шире развертывается соревнование за досрочное выполнение планов, за технический прогресс.

О делах и днях заводского коллектива рассказывается на этой странице.

ВРЕМЯ ЗОВЕТ!

Быстро развивается текстильное машиностроение.

За 1955—1958 годы наш завод полностью перешел на производство прядильных, крутильных и ровничих машин новых, современных типов.

Но жизнь идет вперед, растут требования, предъявляемые к текстильным машинам. На днях в «Известиях» была опубликована статья главного инженера Калининского хлопчатобумажного комбината С. Лейкина, в которой говорится:

«Слов нет, отечественное машиностроение сделало крупный шаг вперед, идя оснащая наши фабрики новыми машинами. Но удовлетворяет ли эта новая техника требованиям завтрашнего дня? Можно ли считать «техникой будущего» прядильные машины, выпускаемые наше Пензенским и Ташкентским заводами? Нет, конечно!». Автор указывает, что вытяжные мощности прядильных машин еще недостаточны, что эти машины не имеют приборов для автоматического съема початков, что ровничные машины не лишены конструктивных недостатков.

Это совершенно правильно. Мы должны ускорить работы по конструированию новых машин.

НОВИНКИ ТЕКСТИЛЬНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

Сейчас в изготовлении находятся образцы новых прядильных малогабаритных машин: специализированной уточной «ПУ-57» и основной «ИЛ-55», которая предназначена для безвоздушного предварительного непосредственно из хлопчатобумажной ленты. Последняя машина, оборудованная новым отечественным вытяжным прибором сверхвысокой вытяжки, поступит в текущем году на производственные испытания на фабрике Московского областного совнархоза и будет использована при сооружении первой поточной линии в хлопкопрядильне.

В Москве на фабрике имени П. Алексеева находится на испытании новая прядильная машина для суконной шерстяной пряжи марки «П-114-Ш2». По сравнению с выпускавшимися машинами она более производительна и увеличивает вдвое вес пряжи на каждом воротене.

Заканчиваются конструкторские работы над прядильными машинами «П-88-Ш2» и «ПУ-88-Ш2» для уточной и основной шерстяной пряжи высоких номеров. Этим заняты молодые конструкторы тт. Сон, Левин, Дроzdов, Медведев и начальник прядильного отдела т. Гурьянова. Производство этих машин предполагается начать в 1960 году.

Сейчас конструкторы работают над автоматизацией ряда операций, в частности съема початков и одевания поорожних патронов на воротена. Отображено одно из наиболее наружных устройств — автосъемщик т. Кондратцева (Ярославская фабрика), по итогу которого молодой инженер-конструктор Эрнест Ангаров разрабатывает устройство для выпускавшихся серийных машин. Ведутся экспериментальные работы с механизмами автоматического отпускания кольцевых планок, предложенные инженерами тт. Курдиным, Левиевым и другими. Серьезное значение имеет также работа над созданием ряда новых ровничных машин. С 1958 года завод «Таштекстильмаш» перешел на выпуск машин «РП-192-2», «РП-168-2», «РП-132-2» только новых моделей (конструкторы тт. Зарубин, Беккер, Жестков и другие). Сейчас завод готовится к выпуску второй партии ровничных машин в улучшенном моторизированном исполнении. Улучшен механизм управления, пересмотрен дифференциальный привод и передача к кареткам, найдено оптимальное решение конструкции питающего вала. Развернута работа по проектированию новых типов этих машин для искусственного волокна (конструктор т. Манашев). С 1959 г. с расчетом на выпуск текстильных машин, предложенных тт. Шифманом, и т. д. Тендер на поставку машин для искусственного волокна, а также для выпуска новых машин для текстильной промышленности, включая машины для производства полипропиленовых волокон, будет организован в ближайшее время.

К открытию Пленума ЦК КПСС заканчивается изготовление образцов новых крутильных машин марки «К-100-1» и «КМ-100-1», которые позволяют получать крученую пряжу в больших по весу и объему пакетах.

Форсировано ведется изготовление образцов новых, малогабаритных машин «К-132» и «К-176» для кру-

Рубежи создателей текстильных машин

НАШЕ КРОВНОЕ ДЕЛО

Пожалуй, не ошибусь, если скажу, что механизация и автоматизация производства касаются в первую очередь нас, членов бригад коммунистического труда. Ведь мы, живя и трудясь по-коммунистически, заглядываем в завтра, а комплексная механизация — кратчайший путь в это завтра.

Поэтому все члены нашей бригады с большим энтузиазмом встретили решение о созыве ионьского Пленума ЦК КПСС. За счет повышения механизации и улучшения технологии мы добиваемся значительного перевыполнения плана. Фрезеровщики тт. Панцырев, Шулигин, Халтаев, строгальщик т. Шер выполняют нормы на 200—300 процентов.

В честь ионьского Пленума ЦК КПСС наша бригада обязалась выполнить полугодовой план к 25 июня.

А. ДЕГТАРЕВ.

Мастер бригады коммунистического труда механического цеха № 5.

Высокая производительность

Окончив десятилетку, я поступил работать в литейный цех завода «Таштекстильмаш». Работа сейчас на участке машинной формовки конвейера № 2. Наш участок оснащен высокопроизводительными пневматическими формовочными станками. За смену я делаю 300—350 сложных форм или 550—650 простых.

Подача земли на формовочные машины полностью механизирована. Поворот ручки раскрывает затворы бункера, и земля заполняет опоку. Педаль приводит в действие специальный механизм и производит встраивание опоки и уплотнение земли.

О важности этой задачи писала «Правда» 13 июня в передовой статье «Творческий труд советских текстильщиков»:

«Для технического перевооружения текстильной промышленности машиностроительные заводы должны в текущей семилетке выпускать ежегодно в три раза больше прядильного и ткацкого оборудования, чем производили в прошлом семилетии. Текстильщиков есть и серьезные претензии в машиностроителям. Хлопчатобумажное производство с дюймом поддается на конвейер.

Знание машины, четкость и внимательность в работе обеспечивают высокое качество продукции и большую производительность труда.

Тулики КУШАКБАЕВ.
Формовщик.

ПОЛУАВТОМАТЫ ОСВОЕНЫ

Готовясь к Пленуму ЦК КПСС, наша бригада освоила новые полуавтоматы.

Установка и освоение этих полуавтоматов позволили производить за конченный цикл обработки шестерен. Раньше, чтобы обработать эти детали, необходимо было прорвать их через цепь токарных станков, на которых производились сверловка, проточка, подрезка торцов и т. д. Теперь эти многие другие операции производятся на полуавтоматах.

Полуавтоматы позволили значительно сократить затраты труда, повысить производительность, освободить целую группу токарных станков, высвободить производственную площадь, улучшить качество.

Полуавтоматы делают труд интереснее и легче.

ИВАН ПОЗДНЯКОВ, РАХИЛЯ ШАЙФУЛИНА, ПЕТР РЯБУХИН, НИКОЛАЙ ЧЕКИН — автомастерики цеха № 5.

Семилетка открывает новый период в развитии нашего завода. Выпуск текстильных машин возрастает. Будут освоены 23 новые марки текстильных машин. Такой резкий скачок невозможен без дальнейшей комплексной механизации и автоматизации производства.

Все попытки работников промышленности направлены на борьбу за технический прогресс, за досрочное выполнение заданий семилетки. Коллектив «Таштекстильмаша» идет на встречу Пленуму ЦК КПСС, решив свой полугодовой план выполнить досрочно. И как всегда, это патристичное, горячее движение возглавили коммунисты и т. п.

Партийная организация настойчиво борется за культуру производства, Одним из важных мероприятий в борьбе за технический прогресс было создание комплексных бригад. Сейчас на заводе насчитывается 17 таких бригад, состоящих из инженеров, специалистов и рабочих-инженеров — передовиков производства. Во главе бригад стоят коммунисты.

Комплексная бригада, руководимая М. И. Коганом, работает над сокращением технологических маршрутов и созданием замкнутых циклов изготовления деталей. Бригадой, возглавляемой директором завода Н. Ф. Прошураковым, разработан проект реконструкции машиностроительного отдела сверхобъемного цеха сборочного цеха. Большую работу по внедрению в производство деталей из листовых и прочих заменителей металла — преволастиков, пластириола, капрона — ведет бригада, руководимая Б. А. Савицким.

Партийная организация занялась активной работой по проверке внедрения комплексной механизации и автоматизации, распространения опыта инженеров-изобретателей и новаторов производства.

Газета шагает в ногу с жизнью, ясно понимая, что к вопросам механизации и автоматизации — под таким аншлагом вышли последние два номера. Газета отмечает



В сборочном цехе завода. На снимке (слева направо): слесари-сборщики Мавлян Абасалиев, Валентин Иванович Волобуев, Василий Гаврилович Шабанов, инженер-конструктор Евгений Дубровин.

НА ВЫСШУЮ СТУПЕНЬ

В литейном цехе № 2 начаты серьезные работы по завершению механизации отдельных участков.

В кузнецко-прессовом цехе № 3 в ближайшее время вводятся в действие дополнительные мощности по изготовлению деталей из пластмасс и древопластика.

В механическом цехе № 5 внедряются высокопроизводительные автоматы и полуавтоматы.

В этом году будет дополнительное производство с одной машины на другую. В связи с этим перед заводом стоит задача организации постоянного действия потоков изготавливаемых прядильных, крутильных и ровничих машин.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Выявлено, что за счет пристроек к цехам и переоборудования вспомогательных помещений можно получить на заводе дополнительную производственную площадь в 9790 квадратных метров.

В результате выпуска машин возрастет в 1963 году против 1958 года на 237 процентов, причем потребуется израсходовать лишь 5,14 миллиона рублей вместо 8,07 миллиона рублей капитальныхложений по семилетнему плану.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Выявлено, что за счет пристроек к цехам и переоборудования вспомогательных помещений можно получить на заводе дополнительную производственную площадь в 9790 квадратных метров.

В результате выпуска машин возрастет в 1963 году против 1958 года на 237 процентов, причем потребуется израсходовать лишь 5,14 миллиона рублей вместо 8,07 миллиона рублей капитальныхложений по семилетнему плану.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в ответ на почин Владимира Глушко и свердовчан.

Большая работа развернута на заводе в

