



ПРАВДА ВОСТОКА

Орган Центрального Комитета Компартии Узбекистана, Верховного Совета и Совета Министров Узбекской ССР

Год издания 35-й
№ 156 (10826).

Вторник, 7 июля 1959 года.

Цена 20 коп.

БОЕВАЯ ПРОГРАММА КОМПЛЕКСНОЙ МЕХАНИЗАЦИИ ХЛОПКОВОДСТВА

Трудящиеся Узбекистана с большим подъемом встретили постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР

Машинам—широкую дорогу!

Решения июньского Пленума ЦК КПСС трудящиеся Узбекистана восприняли как боевую программу действий.

Наряду с другими важными вопросами механизации и автоматизации промышленного производства и строительства на Пленуме много внимания уделялось механизации сельского хозяйства. В решениях указывается, что в области сельскохозяйственного производства необходимо осуществить комплексную механизацию возделывания пропашных и технических культур, их уборки, очистки и погрузки, а также механизации всех трудоемких процессов в животноводстве. В связи с этим ответственные задачи поставлены и перед промышленностью, выпускающей машинные для хлопководства.

Коммунистическая партия и Советское правительство всегда проявляли и проявляют неустанные заботы о развитии хлопководства. Новым проявлением этой заботы является постановление Центрального Комитета КПСС и Совета Министров СССР «О мерах по обеспечению комплексной механизации работ в хлопководстве». В постановлении указывается, что для успешного выполнения решений XXI съезда КПСС по развитию хлопководства и доведению производства хлопка-сырца в 1965 году до 5,7—6,1 миллиона тонн, при значительном снижении затрат труда и себестоимости продукции и улучшении качества хлопка, большое значение имеет дальнейшая механизация процессов возделывания и уборки урожая хлопка.

В колхозах и совхозах Узбекистана имеются все условия для того, чтобы успешно справиться с поставленной задачей. Хлопкоэконо-мические хозяйства хорошо оснащены техникой и кадрами. Для ускорения комплексной механизации работ в хлопководстве предусмотрено дальнейшее увеличение производства машин, создание новых хлопкоуборочных агрегатов, погрузчиков хлопка-сырца и другой техники. Многие колхозы и совхозы имеют значительный опыт комплексной механизации хлопководства. Сейчас на полях республики работает около пяти тысяч тракторно-полеводческих бригад комплексной механизации.

В настоящее время главным звеном в комплексной механизации работ в хлопководстве является машинная уборка урожая. В нынешнем году хлопкоробы республики решили убрать машинами не менее 300 тысяч тонн сырца. У нас немало хозяйств, которые успешно применяют машинную уборку и на этом основе обеспечивают резкое снижение затрат ручного труда и себестоимости продукции. Известны успехи тракторно-полеводческой бригады т. Тююко, которая почти при полной механизации всех работ по возделыванию хлопчатника и машинной уборки добилась снижения трудовых затрат до 0,9 человека-дня на производство центнера хлопка. Себестоимость центнера хлопка в этой бригаде составила 76 рублей. Хороших показателей добились тракторно-полеводческие бригады т. Бекирова из совхоза «Баяут» № 4, т. Чачи из совхоза имени Пятилетия Узбекской ССР, т. Джалалов из колхоза имени Карла Маркса, Ленинского района, и многих других. В совхозе «Малек» в прошлом году машинами было собрано 4280 тонн хлопка, или 48 процентов всего урожая.

К сезону уборки нынче надо подготовить в республике 6224 машины. Однако ремонт техники проходит неорганизованно. Подготовлено только 1483 агрегата. Особенно плохо обстоят дела в Каражаринской и Самаркандской областях, где готово лишь 7 процентов машин. В колхозах и совхозах Ташкентской области из 1397 машин отремонтированы 382, Андижанской области — из 808 вышли из ремонта пока 158 агрегатов. Все это говорит о том, что некоторые руководители колхозов и совхозов, районов и областей недооценивают хлопкоуборочную технику.

«Необходимо понимать с недорогой хлопкоуборочной техникой», — указывал товарищ Н. С. Хрушев, выступая на Всесоюзном совещании хлопкоробов в Кремле. — Машин не враг, а друг человека, она им создана, она предназначена облегчить его труд. Не может человек сделать вручную столько, сколько он может сделать машиной. Если машины плохо работают, значит, руководители невнимательно относятся к их использованию, плохо подбирают и обучают людей, в хороших руках машина не может плохо работать».

Большой вклад в комплексную механизацию работ в хлопководстве должны внести промышленные предприятия, научно-исследовательские и конструкторские организации, создав новые машины. Между тем создание таких машин ведется медленно. Задерживает выпуск новой хлопкоуборочной машины завод «Ташсельмаш». Недоработаны еще новые конструкции пропашного трактора хлопковой модификации, дождевальной и других машин. Недостаточно работают научно-исследовательские организации над созданием эффективных химических средств для борьбы с сорняками и болезнями хлопчатника, для дефолиации и десикации, а химическая промышленность мало производит таких препаратов.

Практика показала, что тракторно-полеводческие бригады, как новая форма организации труда, в наибольшей степени отвечают потребностям внедрения комплексной механизации. Надо и впредь застаться об укреплении этих бригад. Колхозы Ленинского района, совхозы «Баяут» № 1 и № 3, многие хлопкоэконо-мические хозяйства Андижанской, Наманганская областей полностью перешли на работу тракторно-полеводческими бригадами. Это позволило использовать в полной мере преимущество квадратно-гнейзового сева, отказаться от кетмени и перейти к механизированной обработке междуурядий и машинной уборке хлопка. Тракторно-полеводческие бригады, где широко применяются машины, добиваются резкого снижения затрат труда и средств на производство хлопка, не прибегают к привлечению посторонней рабочей силы на уборку.

Партийным, советским и сельскохозяйственным органам республики, а также руководителям промышленных предприятий предстоит провести большую организационную работу, чтобы успешно осуществить мероприятие по комплексной механизации хлопководства. Постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР будет иметь огромное значение в деле дальнейшего увеличения производства хлопка, улучшения качества, снижения затрат труда и себестоимости хлопка-сырца в колхозах и совхозах.

К поездке партийно-правительственной делегации Советского Союза в Польскую Народную Республику

Как уже сообщалось в печати, Центральный Комитет Польской Ольдинской рабочей партии и Правительство Польской Народной Республики приветствуют партийно-правительственную делегацию Советского Союза во главе с Первым секретарем ЦК КПСС, Председателем Совета Министров СССР Н. С. Хрущевым посетить Польшу в июле текущего года с визитом дружбы.

Центральный Комитет КПСС и Правительство СССР с удовлетворением призывают приглашение и назначили партийно-правительственную делегацию для поездки в Польскую Народную Республику в составе тт.: Н. С. Хрущев — Первый секретарь ЦК КПСС, Председатель Совета Министров СССР (глава делегации), члены делегации — А. И. Гаев — член ЦК КПСС, первый секретарь Днепропетровского обкома КП Украины, Т. Я. Киселев — Председатель Совета Министров Белорусской ССР, Л. Н. Ефремов — член ЦК КПСС, первый секретарь Горьковского обкома КПСС, М. Ю. Шумская — кандидат в члены ЦК КПСС, Председатель Совета Министров Литовской ССР, И. П. Фирюбин — кандидат в члены ЦК КПСС, заместитель Министра иностранных дел СССР, Е. И. Гаралик — первый секретарь Ивановского горкома КПСС, Ю. В. Альдропов — заведующий отделом ЦК КПСС, И. А. Абрасимов — Чрезвычайный и Полномочный Посол СССР в Польской Народной Республике.

Партийно-правительственная делегация Советского Союза отбудет из Москвы в Польскую Народную Республику 14 июля.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Чирчинские машиностроители совершенствуют конструкции

Труженики завода «Чирчиксермаш» с гордостью одобрили встречу постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР «О мерах по обеспечению комплексной механизации работ в хлопководстве».

Коллектив нашего завода, — говорит главный инженер т. Шевченко, — берется за лучшие образцы сельхозмашин, возделывающих хлопчатник. Ныне партия и правительство эту задачу выдвигают на передний план. Мы выполним ее.

Сельмашисты добились неплохих результатов в труде. Илан первого полугодия выполнен досконально, производительность труда, себестоимость продукции снижена. Определенных успехов добились машиностроители и по совершенствованию сельхозтехники. Особенно охотуясь результаты по совершенствованию конструкций на «Чирчиксермаше» о создании специальной конструкторской группы по перспективному планированию и конструированию машин, обрабатывающих хлопчатник, но этот вопрос так и не решен. Междуд тем такая группа нужна.

В своем выступлении на июньском Пленуме ЦК КПСС товарищ Хрушев говорил о необходимости усиления конструкторских бюро, предложений успехов добились машиностроители и по совершенствованию сельхозтехники. Особенно охотуясь результаты по совершенствованию конструкций на «Чирчиксермаше» о создании специальной конструкторской группы по перспективному планированию и конструированию машин, обрабатывающих хлопчатник, но этот вопрос так и не решен. Междуд тем такая группа нужна.

На заводе ведутся большие работы по дальнейшему внедрению комплексной механизации и автоматизации производственных процессов. Закончен строительство шести по горизонтальным линиям по производству рабочих органов сельхозмашин, усилившие эксплуатационные качества. Если раньше на культиваторе устанавливались два гидроцилиндра, то теперь предлагается один. Именно, что новаторы учили расход металла по профилю. Культиватора профилья машины значительно сокращена. На них чекхетам изготавливается опытный образец машины. Новаторы сумели унифицировать ряд деталей, упростить их конструкции, добиться снижения веса машины и повышения ее эксплуатационных качеств. Если раньше на культиваторе устанавливались два гидроцилиндра, то теперь предлагается один. Именно, что новаторы учили расход металла по профилю. Культиватора профилья машины значительно сокращена. На них чекхетам изготавливается опытный образец машины. Новаторы сумели унифицировать ряд деталей, упростить их конструкции, добиться снижения веса машины и повышения ее эксплуатационных качеств. Если раньше на культиваторе устанавливались два гидроцилиндра, то теперь предлагается один. Именно, что новаторы учили расход металла по профилю. Культиватора профилья машины значительно сокращена. На них чекхетам изготавливается опытный образец машины. Новаторы сумели унифицировать ряд деталей, упростить их конструкции, добиться снижения веса машины и повышения ее эксплуатационных качеств. Если раньше на культиваторе устанавливались два гидроцилиндра, то теперь предлагается один. Именно, что новаторы учили расход металла по профилю. Культиватора профилья машины значительно сокращена. На них чекхетам изготавливается опытный образец машины. Новаторы сумели унифицировать ряд деталей, упростить их конструкции, добиться снижения веса машины и повышения ее эксплуатационных качеств. Если раньше на культиваторе устанавливались два гидроцилиндра, то теперь предлагается один. Именно, что новаторы учили расход металла по профилю. Культиватора профилья машины значительно сокращена. На них чекхетам изготавливается опытный образец машины. Новаторы сумели унифицировать ряд деталей, упростить их конструкции, добиться снижения веса машины и повышения ее эксплуатационных качеств. Если раньше на культиваторе устанавливались два гидроцилиндра, то теперь предлагается один. Именно, что новаторы учили расход металла по профилю. Культиватора профилья машины значительно сокращена. На них чекхетам изготавливается опытный образец машины. Новаторы сумели унифицировать ряд деталей, упростить их конструкции, добиться снижения веса машины и повышения ее эксплуатационных качеств. Если раньше на культиваторе устанавливались два гидроцилиндра, то теперь предлагается один. Именно, что новаторы учили расход металла по профилю. Культиватора профилья машины значительно сокращена. На них чекхетам изготавливается опытный образец машины. Новаторы сумели унифицировать ряд деталей, упростить их конструкции, добиться снижения веса машины и повышения ее эксплуатационных качеств. Если раньше на культиваторе устанавливались два гидроцилиндра, то теперь предлагается один. Именно, что новаторы учили расход металла по профилю. Культиватора профилья машины значительно сокращена. На них чекхетам изготавливается опытный образец машины. Новаторы сумели унифицировать ряд деталей, упростить их конструкции, добиться снижения веса машины и повышения ее эксплуатационных качеств. Если раньше на культиваторе устанавливались два гидроцилиндра, то теперь предлагается один. Именно, что новаторы учили расход металла по профилю. Культиватора профилья машины значительно сокращена. На них чекхетам изготавливается опытный образец машины. Новаторы сумели унифицировать ряд деталей, упростить их конструкции, добиться снижения веса машины и повышения ее эксплуатационных качеств. Если раньше на культиваторе устанавливались два гидроцилиндра, то теперь предлагается один. Именно, что новаторы учили расход металла по профилю. Культиватора профилья машины значительно сокращена. На них чекхетам изготавливается опытный образец машины. Новаторы сумели унифицировать ряд деталей, упростить их конструкции, добиться снижения веса машины и повышения ее эксплуатационных качеств. Если раньше на культиваторе устанавливались два гидроцилиндра, то теперь предлагается один. Именно, что новаторы учили расход металла по профилю. Культиватора профилья машины значительно сокращена. На них чекхетам изготавливается опытный образец машины. Новаторы сумели унифицировать ряд деталей, упростить их конструкции, добиться снижения веса машины и повышения ее эксплуатационных качеств. Если раньше на культиваторе устанавливались два гидроцилиндра, то теперь предлагается один. Именно, что новаторы учили расход металла по профилю. Культиватора профилья машины значительно сокращена. На них чекхетам изготавливается опытный образец машины. Новаторы сумели унифицировать ряд деталей, упростить их конструкции, добиться снижения веса машины и повышения ее эксплуатационных качеств. Если раньше на культиваторе устанавливались два гидроцилиндра, то теперь предлагается один. Именно, что новаторы учили расход металла по профилю. Культиватора профилья машины значительно сокращена. На них чекхетам изготавливается опытный образец машины. Новаторы сумели унифицировать ряд деталей, упростить их конструкции, добиться снижения веса машины и повышения ее эксплуатационных качеств. Если раньше на культиваторе устанавливались два гидроцилиндра, то теперь предлагается один. Именно, что новаторы учили расход металла по профилю. Культиватора профилья машины значительно сокращена. На них чекхетам изготавливается опытный образец машины. Новаторы сумели унифицировать ряд деталей, упростить их конструкции, добиться снижения веса машины и повышения ее эксплуатационных качеств. Если раньше на культиваторе устанавливались два гидроцилиндра, то теперь предлагается один. Именно, что новаторы учили расход металла по профилю. Культиватора профилья машины значительно сокращена. На них чекхетам изготавливается опытный образец машины. Новаторы сумели унифицировать ряд деталей, упростить их конструкции, добиться снижения веса машины и повышения ее эксплуатационных качеств. Если раньше на культиваторе устанавливались два гидроцилиндра, то теперь предлагается один. Именно, что новаторы учили расход металла по профилю. Культиватора профилья машины значительно сокращена. На них чекхетам изготавливается опытный образец машины. Новаторы сумели унифицировать ряд деталей, упростить их конструкции, добиться снижения веса машины и повышения ее эксплуатационных качеств. Если раньше на культиваторе устанавливались два гидроцилиндра, то теперь предлагается один. Именно, что новаторы учили расход металла по профилю. Культиватора профилья машины значительно сокращена. На них чекхетам изготавливается опытный образец машины. Новаторы сумели унифицировать ряд деталей, упростить их конструкции, добиться снижения веса машины и повышения ее эксплуатационных качеств. Если раньше на культиваторе устанавливались два гидроцилиндра, то теперь предлагается один. Именно, что новаторы учили расход металла по профилю. Культиватора профилья машины значительно сокращена. На них чекхетам изготавливается опытный образец машины. Новаторы сумели унифицировать ряд деталей, упростить их конструкции, добиться снижения веса машины и повышения ее эксплуатационных качеств. Если раньше на культиваторе устанавливались два гидроцилиндра, то теперь предлагается один. Именно, что новаторы учили расход металла по профилю. Культиватора профилья машины значительно сокращена. На них чекхетам изготавливается опытный образец машины. Новаторы сумели унифицировать ряд деталей, упростить их конструкции, добиться снижения веса машины и повышения ее эксплуатационных качеств. Если раньше на культиваторе устанавливались два гидроцилиндра, то теперь предлагается один. Именно, что новаторы учили расход металла по профилю. Культиватора профилья машины значительно сокращена. На них чекхетам изготавливается опытный образец машины. Новаторы сумели унифицировать ряд деталей, упростить их конструкции, добиться снижения веса машины и повышения ее эксплуатационных качеств. Если раньше на культиваторе устанавливались два гидроцилиндра, то теперь предлагается один. Именно, что новаторы учили расход металла по профилю. Культиватора профилья машины значительно сокращена. На них чекхетам изготавливается опытный образец машины. Новаторы сумели унифицировать ряд деталей, упростить их конструкции, добиться снижения веса машины и повышения ее эксплуатационных качеств. Если раньше на культиваторе устанавливались два гидроцилиндра, то теперь предлагается один. Именно, что новаторы учили расход металла по профилю. Культиватора профилья машины значительно сокращена. На них чекхетам изготавливается опытный образец машины. Новаторы сумели унифицировать ряд деталей, упростить их конструкции, добиться снижения веса машины и повышения ее эксплуатационных качеств. Если раньше на культиваторе устанавливались два гидроцилиндра, то теперь предлагается один. Именно, что новаторы учили расход металла по профилю. Культиватора профилья машины значительно сокращена. На них чекхетам изготавливается опытный образец машины. Новаторы сумели унифицировать ряд деталей, упростить их конструкции, добиться снижения веса машины и повышения ее эксплуатационных качеств. Если раньше на культиваторе устанавливались два гидроцилиндра, то теперь предлагается один. Именно, что новаторы учили расход металла по профилю. Культиватора профилья машины значительно сокращена. На них чекхетам изготавливается опытный образец машины. Новаторы сумели унифицировать ряд деталей, упростить их конструкции, добиться снижения веса машины и повышения ее эксплуатационных качеств. Если раньше на культиваторе устанавливались два гидроцилиндра, то теперь предлагается один. Именно, что новаторы учили расход металла по профилю. Культиватора профилья машины значительно сокращена. На них чекхетам изготавливается опытный образец машины. Новаторы сумели унифицировать ряд деталей, упростить их конструкции, добиться снижения веса машины и повышения ее эксплуатационных качеств. Если раньше на культиваторе устанавливались два гидроцилиндра, то теперь предлагается один. Именно, что новаторы учили расход металла по профилю. Культиватора профилья машины значительно сокращена. На них чекхетам изготавливается опытный образец машины. Новаторы сумели унифицировать ряд деталей, упростить их конструкции, добиться снижения веса машины и повышения ее эксплуатационных качеств. Если раньше на культиваторе устанавливались два гидроцилиндра, то теперь предлагается один. Именно, что новаторы учили расход металла по профилю. Культиватора профилья машины значительно сокращена. На них чекхетам изготавливается опытный образец машины. Новаторы сумели унифицировать ряд деталей, упростить их конструкции, добиться снижения веса машины и повышения ее эксплуатационных качеств. Если раньше на культиваторе устанавливались два гидроцилиндра, то теперь предлагается один. Именно, что новаторы учили расход металла по профилю. Культиватора профилья машины значительно сокращена. На них чекхет

Технический прогресс—февральский сдвиг

Обеспечить население добротной обувью

515 миллионов! Такое количество пар обуви будет выпущено в стране в 1965 году. Это почти в полтора раза больше, чем в прошлом году.

Такой прирост будет достигнут в значительной степени за счет механизации и автоматизации предприятий обувной промышленности.

На Ташкентской обувной фабрике № 1 немало сделано по совершенствованию производства, но еще больше предстоит сделать, чтобы предприятие отвечало задачам, поставленным семилетним планом. На фабрике установлено 20 конвейеров, 8 передвижных транспортеров и более 100 единиц различного технологического оборудования.

Реконструкция цехов производится без остановок производства. При перестройке участков конвейеров собирается и обкатывается в стороне от действующего потока, одновременно готовятся электромагистрали и вентиляционные системы. В субботние и воскресные дни производятся демонтаж старого оборудования, монтаж конвейера и передвижников оборудования. Второстепенные работы по перестройке участков производятся в рабочее время без нарушения нормальной производственной жизни цеха.

За последние два года такая конструктивная перестройка произведена во всех основных цехах фабрики. Так, в цехе № 4 выпущающем юфтеевые сапоги, взамен ленточных транспортеров установлены горизонтально-замкнутые конвейеры, которые обеспечивают ритмичную непрерывно-поточную систему работы. В результате техническая мощность первого главного потока возросла с 2400 пар до 3 тысяч пар в день, производительность труда увеличилась на 12 процентов.

Низкий уровень организации труда был в цехе № 3, посыпавшим школьную обувь методом горячей вулканизации. В настоящее время он полностью конвертирован. Швейный участок оборудован двухярусным горизонтально-замкнутым конвейером, с помощью которого работа осуществляется по принципу закрытых смен.

Коренной перестройке подвергся цех № 6, на участках которого установлены горизонтально-замкнутые конвейеры. Сущина, ранее загромождавшая цех, переведены в подвал. Устроено линейное освещение. Цех превратился в один из лучших потоков на фабрике.

В этом году начаты работы по реконструкции конвейеризации штамповочного цеха, которые являются завершающим звеном в общем комплексе конвейеризации производства. В цехе предполагается установить трехлинейный

горизонтально-замкнутый конвейер протяженностью 50 метров, обслуживающий все участки обработки деталей низа обуви. В результате будет увеличена на 15—20 процентов, а производительность труда рабочих возрастет на 10—12 процентов.

В ремонтно-механическом цехе фабрики будет собрано и изготовлено 5 прессов для разруба деталей низа обуви и 8 специальных малогабаритных подсушек для промазки деталей. Также будут механизированы вспомогательные работы по транспортировке кож из складских подваловых помещений к распределительной базе штамповочного цеха и транспортировке готовых вырубленных деталей через межэтажный транспортер, связанный с поывающими участниками.

В механизации и конвейеризации потоков активно участвуют рабочие и инженерно-технические работники. Они добились удешевления монтажа и улучшения использования производственных площадей. Много ценного предложили механики фабрики тт. Мишина, Кузнецова, Курчумин, инженер т. Фильштейн.

Степень механизации нашего производства в настоящее время находится на уровне, достигнутом на передовых, центральных предприятиях страны. Однако это не предел. Решением Пленума ЦК КПСС зовут нас вперед и вперед.

Дальнейшую механизацию горюют то, что обувное оборудование, выпускаемое сейчас машинно-строительными заводами, в основном направлено на замену старого, морально изношенного, а новые виды оборудования почти не выпускаются. На таких ручных потоках, как намазка клея на детали заготовок, выворотка и заколотка кантата заготовки, только на нашей фабрике занято около 150 человек. Необходимы машины, выполняющие несколько операций.

В ближайшее время должны быть созданы обтяжно-затяжные агрегаты с клемовым креплением заготовок, агрегаты для формования и извершения затяжной кромки, полуавтомат для круговой затяжки допней обуви и ряд других.

Ощущается острый недостаток в совершенных конструкциях прессов для разруба жестких кожковцев, а также различных прессов для монтажа и пневматического действия для склеивания подошв, каблуков, подложек.

Большим недостатком в работе фабрики является то, что на многих участках преобладает устаревшее оборудование. Так, крепление обуви методом горячей вулканизации производится на прессах, устаревшей конструкции, хотя имеют-

ся более совершенные прессы, на которые мы уже третий год делаем заявки, но безрезультатно.

Для повышения производительности труда, увеличения производственных мощностей обувных предприятий и снижения себестоимости очень важно кооперирование и дальнейшая специализация этих предприятий, рациональное размещение между ними ассортимента выпускаемой в республике обуви.

В Ташкентском экономическом районе, где сконцентрирована ряд обувных фабрик, серьезного внимания заслуживает вопрос организации предприятия централизованного разруба деталей низа обуви с предварительной их обработкой. Это позволило в широких масштабах применять передовую технику и технологию, улучшить использование оборудования и повысить производительность труда на 12—15 процентов, а также высвободить значительные производственные площади действующих штамповочных цехов. В результате по нашей фабрике можно будет довести ежедневный выпуск до 24 тысяч пар.

Не менее важным вопросом является централизация капитального ремонта действующего оборудования. В настоящее время на обувных фабриках совнархоза капитальный ремонт технологического оборудования и изготовление значительной части запасных деталей производится в небольших, примитивных механических мастерских. Централизация резко удешевит стоимость заготовляемых деталей при помощи серийного выпуска, позволит применить передовые методы ремонта оборудования, улучшив его качество.

XXI съезд партии поставил перед обувной промышленностью большие задачи в деле обеспечения населения добротной обувью. В свете этих задач по нашей фабрике намечено увеличить выпуск обуви в 1965 году до 7.200 тысяч пар, или на 52 процента по сравнению с 1958 годом.

За счет дальнейшей механизации производства, роста производительности труда и усовершенствования технологии намечено к 1960 году довести мощность фабрики до 20 тысяч пар в день. За счет строительства нового корпуса и выпуска новых видов женской и мужской обуви на кожаной подошве к 1965 году мощность увеличится еще на пять тысяч пар.

Коллектив фабрики, воодушевленный решениями июньского Пленума ЦК, все шире развертывает соревнование за досрочное выполнение годового и семилетнего планов.

Ш. ШАМУХИДИНОВ.
Директор Ташкентской обувной фабрики № 1.

С большим подъемом встречаются материалы Пленума ЦК КПСС рабочие, инженерно-технические работники и служащие Ташкентского экскаваторного завода. Машинисты принимают новые конкретные обязательства, направленные на ускорение технического прогресса и досрочное выполнение годового и семилетнего планов.

Бригада токарей, соревнуясь за право называться бригадой коммунистического труда, решила внедрить новые минералокерамические резцы заводской лаборатории резания металлов. Применение новых резцов позволит каждому токарю сэкономить за год 10 тысяч рублей. На снимке: токарь-новичок С. В. Фатеев. Фото И. Глаубермана.

Бригада токарей, соревнуясь за право называться бригадой коммунистического труда, решила внедрить новые минералокерамические резцы заводской лаборатории резания металлов. Применение новых резцов позволит каждому токарю сэкономить за год 10 тысяч рублей. На снимке: токарь-новичок С. В. Фатеев. Фото И. Глаубермана.



Резервы, которые надо использовать

Июньский Пленум ЦК КПСС поставил перед промышленностью серьезные задачи по повышению технико-экономического уровня, механизации и автоматизации производственных процессов на энергетических установках.

«Узэргенерго» управления тяжелой промышленности Ташкентского совнархоза располагает значительными возможностями в этой области. На каждом предприятии имеются разнообразные источники экономии тепла, топлива, электрической энергии и других энергетических ресурсов.

Например, почти на каждом, даже наибольшем предприятии имеются самостоятельные котельные. Централизация пароснабжения предприятий, хотя бы в рамках небольших территориальных районов, может принести весьма ощущимый экономический эффект. Так, централизация пароснабжения деятия предприятий в Янги-Юле позволила снизить эксплуатационные затраты на 4 миллиона 340 тысяч рублей, сэкономить 135 тысяч тонн условного топлива в год, вы свободить 76 человек. Централизация пароснабжения заводов лакокрасочного, экскаваторного и «Узбекセルмаш» снизила эксплуатационные расходы на 1 миллион 600 тысяч рублей годовой экономии.

Предварительные расчеты показывают, что централизация пароснабжения таких предприятий, как кабельный завод, завод гравимассы, ремонт завод «Гидроэнергостроя», базы «Раскирмасло», обеспечит более одного миллиона рублей годовой экономии тепла, экономия топлива и элек-

тической энергии за счет лучшего их использования. Например, не используя сжатые газы в цехе № 5, Чирчикский электрохимкомбинат выбрасывает в атмосферу энергию, эквивалентную 2—2,5 тысячи киловатт в час. Особенно многообщающие результаты могут быть получены при использовании вторичных энергосурсов на Узбекском металлургическом заводе. Переход с низкопотенциальной системы водяного охлаждения мартеновских и нагревательных печей на испарительное охлаждение с использованием тепла охлаждающей струи даст годовую экономию около 900 тысяч рублей за счет ликвидации существующей котельной и получения пара и горячей воды без скижания топлива. Использование воздуха низкого давления вместо воздуха высокого давления в горелках нагревательной печи прокатного цеха обеспечивает 200 тысяч рублей годовой экономии.

Большой эффект можно ожидать от замены пластинчатых клапанов на прямоточные в компрессорах высокого давления. Первый опыт установки прямоугольных клапанов на Альтин-Топканском свинцовом комбинате механизации по разгрузочно-разгрузочных работах только по различным видам складского хозяйства увеличивает производительность труда в 1,4—2 раза и позволяет получить годовую экономический эффект в 511 тысяч рублей. Особый интерес горнорудной промышленности представляет внедрение высокопроизводительного бурового оборудования (термического, шарошечного) бурения, что увеличивает скорость бурения в 5—8 раз. Решение этой проблемы в настоящее время является одной из основных тем конструкторского бюро «Узэргенерго».

На Ташкентском карбонитовом заводе проектируется комплекс работ по механизации и автоматизации производства. В этот комплекс входят механизмы разгрузки железнодорожных платформ и подачи квар-

и感兴趣的 работы по механизации и автоматизации технологических процессов на Ташкентском лакокрасочном заводе. Внедрение автоматической линии фасовки спиртовых лаков ликвидирует ручной труд на мойке стеклянной посуды, роллине, укупорке, наклейке этикеток и транспортировке тары. В результате высвобождаются 17 человек, затрачиваемые на производство, уменьшаются на 221 тысячу рублей. Себестоимость фасовки снижается в 3,7 раза. Внедрение автоматической линии фасовки эмаэлей вдвое повышает производительность труда. Механизация по разгрузочно-разгрузочных работах, не прерывного процесса изготавливания густотертыми красок, изготовления и окраски деревянных барабанов позволяет сэкономить около 500 тысяч рублей в год.

На Алтын-Топканском свинцовом комбинате механизации по разгрузочно-разгрузочных работах только по различным видам складского хозяйства увеличивает производительность труда в 1,4—2 раза и позволяет получить годовую экономический эффект в 511 тысяч рублей. Особый интерес горнорудной промышленности представляет внедрение высокопроизводительного бурового оборудования (термического, шарошечного) бурения, что увеличивает скорость бурения в 5—8 раз. Решение этой проблемы в настоящее время является одной из основных тем конструкторского бюро «Узэргенерго».

На Ташкентском карбонитовом заводе проектируется комплекс работ по механизации и автоматизации производства.

Интересны работы по механизации и автоматизации технологических процессов на Ташкентском лакокрасочном заводе. Внедрение автоматической линии фасовки спиртовых лаков ликвидирует ручной труд на мойке стеклянной посуды, роллине, укупорке, наклейке этикеток и транспортировке тары. В результате высвобождаются 17 человек, затрачиваемые на производство, уменьшаются на 221 тысячу рублей. Себестоимость фасовки снижается в 3,7 раза. Внедрение автоматической линии фасовки эмаэлей вдвое повышает производительность труда. Механизация по разгрузочно-разгрузочных работах, не прерывного процесса изготавливания густотертыми красок, изготовления и окраски деревянных барабанов, позволяет сэкономить около 500 тысяч рублей в год.

На Алтын-Топканском свинцовом комбинате механизации по разгрузочно-разгрузочных работах только по различным видам складского хозяйства увеличивает производительность труда в 1,4—2 раза и позволяет получить годовую экономический эффект в 511 тысяч рублей. Особый интерес горнорудной промышленности представляет внедрение высокопроизводительного бурового оборудования (термического, шарошечного) бурения, что увеличивает скорость бурения в 5—8 раз. Решение этой проблемы в настоящее время является одной из основных тем конструкторского бюро «Узэргенерго».

На собрании коллектива Шахрисабзского хлопкоочистительного завода было решено усовершенствовать технологию изготавливания хлопка из семян, чтобы избежать ручного труда при погрузке семян в вагоны. Решено также механизировать погрузку хлопкового волокна с погрузочной площадки № 1, то есть отделение в сушкильно-очистительном цехе перевести на жидкое топливо. Будут механизированы ручные операции с волокном, чтобы избежать ручного труда при погрузке семян в вагоны.

На Алтын-Топканском свинцовом комбинате механизации по разгрузочно-разгрузочных работах только по различным видам складского хозяйства увеличивает производительность труда в 1,4—2 раза и позволяет получить годовую экономический эффект в 511 тысяч рублей. Особый интерес горнорудной промышленности представляет внедрение высокопроизводительного бурового оборудования (термического, шарошечного) бурения, что увеличивает скорость бурения в 5—8 раз. Решение этой проблемы в настоящее время является одной из основных тем конструкторского бюро «Узэргенерго».

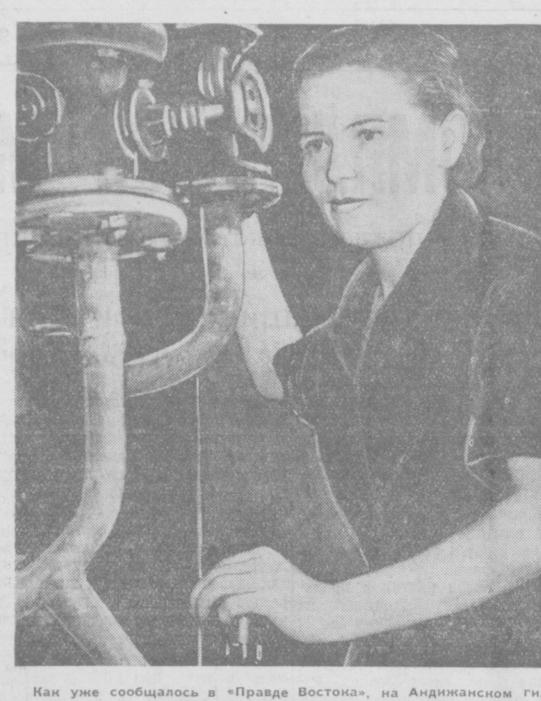
На собрании коллектива Шахрисабзского хлопкоочистительного завода было решено усовершенствовать технологию изготавливания хлопка из семян, чтобы избежать ручного труда при погрузке семян в вагоны. Решено также механизировать погрузку хлопкового волокна с погрузочной площадки № 1, то есть отделение в сушкильно-очистительном цехе перевести на жидкое топливо. Будут механизированы ручные операции с волокном, чтобы избежать ручного труда при погрузке семян в вагоны.

На Алтын-Топканском свинцовом комбинате механизации по разгрузочно-разгрузочных работах только по различным видам складского хозяйства увеличивает производительность труда в 1,4—2 раза и позволяет получить годовую экономический эффект в 511 тысяч рублей. Особый интерес горнорудной промышленности представляет внедрение высокопроизводительного бурового оборудования (термического, шарошечного) бурения, что увеличивает скорость бурения в 5—8 раз. Решение этой проблемы в настоящее время является одной из основных тем конструкторского бюро «Узэргенерго».

На собрании коллектива Шахрисабзского хлопкоочистительного завода было решено усовершенствовать технологию изготавливания хлопка из семян, чтобы избежать ручного труда при погрузке семян в вагоны. Решено также механизировать погрузку хлопкового волокна с погрузочной площадки № 1, то есть отделение в сушкильно-очистительном цехе перевести на жидкое топливо. Будут механизированы ручные операции с волокном, чтобы избежать ручного труда при погрузке семян в вагоны.

На собрании коллектива Шахрисабзского хлопкоочистительного завода было решено усовершенствовать технологию изготавливания хлопка из семян, чтобы избежать ручного труда при погрузке семян в вагоны. Решено также механизировать погрузку хлопкового волокна с погрузочной площадки № 1, то есть отделение в сушкильно-очистительном цехе перевести на жидкое топливо. Будут механизированы ручные операции с волокном, чтобы избежать ручного труда при погрузке семян в вагоны.

На собрании коллектива Шахрисабзского хлопкоочистительного завода было решено усовершенствовать технологию изготавливания хлопка из семян, чтобы избежать ручного труда при погрузке семян в вагоны. Решено также механизировать погрузку хлопкового волокна с погрузочной площадки № 1, то есть отделение в сушкильно-очистительном цехе перевести на жидкое топливо. Будут механизированы ручные операции с волокном, чтобы избежать ручного труда при погрузке семян в вагоны.



Синтетические материалы—в ирригацию!

Июньский Пленум ЦК КПСС отметил важность широкого применения во всех отраслях народного хозяйства синтетических материалов и, в частности, пластмасс. Среднеазиатский научно-исследовательский институт ирригации (САНИИРИ) включил в свою тематику изучение пластмассовых материалов для применения их в ирригационном строительстве.

Над чем же работает институт в этой области и каково его ближайшие планы?

При строительстве и эксплуатации ирригационных сооружений приходится иметь дело с самыми различными материалами, зачастую дорогими и дефицитными. К тому же, широко распространенные виды строительных материалов не всегда удовлетворяют нужды строительства ирригаторов. Например, большинство водораз

КРИТИКА И БИБЛИОГРАФИЯ

О красоте человеческой

На книжных прилавках Ташкента появился скромный сборник рассказов В. Александрова «Девятая звезда». Нет здесь тех линий и жалких выдумок, которые до сих пор портят вкус читателя, особенно молодого. В сборнике Александрова живая явь наших дней. Поэтический ключ к рассказам — образ «девятой звезды». В сознании Плеяда человек разликает обычно семь звезд. Хорошее зрение позволяет увидеть восемь. А острый и внимательный взгляд может разглядеть девять. Это заманчиво. Но увидеть прекрасную девятую можно лишь тому, кто верит в свои возможности, умеет дружить, кто чист душой. Художнику необходимо видеть эту девятую звезду, нужную людям, как необходимо видеть красоту человеческих отношений, природы, творчества.

Девять очень разных рассказов сборника объединяет особое внимание автора к душе человека, к внутренним движениям ее. Перед читателем простые люди. У одних «солнце в душе», они могут дать радость и счастье. Возле других, неспособных понять красоту времени и человека, — холодно и неинтересно. Александров раскрывает те стороны человеческих характеров, которые очень важно именно сегодня подвергнуть общественному рассмотрению. Его интересуют взаимоотношения человека и коллектива, отношение к труду, долгу, проблемам настоящего и мертвоту литературного отношения к красоте. В центре его внимания и «вечные» темы: любовь, дружба, верность. Как показатель мастера Александрова характерен уже первый рассказ — «Испорченный прадавид», произведение очень несовершенное, но свидетельствующее о своеобразии подхода автора к материалу, его стремлении увидеть позицию в повседневности. Читатель знаком Ташкентский осенний вокзал, проезжающий студентов-хлопкоробов. Знакомы и конфликты. Однако Александров не повторяется, находит свой поворот со бытым. «Обыгрыва» заглавие он показывает, как праздник для героя испорчен необходимостью уехать от друзей, от юноши, которых запали в сердце.

Молодого прозаика интересуют люди в пути, на каком-то психологическом переломе. В первом произведении показано (не рассказано!), как радость труда и соревнования, дружба делают Нику настоящим членом коллектива. Однако поверить рассказе всему трудно. Мешает ряд маленьких «полуправд», неточностей в передаче эмоциональных состояний героев. Частью автор не может найти точного и свежего слова. Зыбко-неопределенные выражения: «какая-то радость», «что-то похожее на радость» и т. п. не красят произведение.

Много интереснее второй рассказ автора — «Райкино счастье». Автор пишет о настоящем счастье любить, дарить человеку радость — и о счастье мешан, смешанных, которого в рассказе становится котиковая шубка и прочие мелкие блага. В лагере этого «счастья» чуть не попала Райкина — милая и непосредственная студентка. Рассказ отличается поэтичностью, мягким лиризмом. Его усиливает удачный прием: рассказ ведет лирический герой, друг Райкина, желающий ей счастья. Средства раскрытия характеров здесь разнообразные.

Н. МАЛАХОВ.

КТО ОКАЖЕТСЯ ЛУЧШИМ?

Коллегия Министерства культуры Узбекской ССР и президиум Узсовпрофа решили с 1 июля по 31 декабря 1959 года провести республиканский смотр работы сельских культурно-просветительных учреждений. В дальнейшем такие смотры будут проводиться ежегодно с 1 октября по 31 декабря.

Утвержден положение, условия смотра, республиканская комиссия. Цель смотра — поднять уровень и идеальное содержание работы культурно-просветительных учреждений, которая должна способствовать мобилизации сельского населения на выполнение и перевыполнение заданий семилетнего плана развития народного хозяйства.

Районным отделам культуры, добившимся высоких показателей в обслуживании сельского населения и выполнении условий смотра, присуждаются переходящие Красные знамена Совета Министров Узбекской ССР и Узсовпрофа и выдаются грамоты. Лучшие учреждения культуры и их работники награждаются грамотами Узсовпрофа и Министерства культуры Узбекской ССР.

С. ШАПИРО.

Двенадцатый раз

ХХ СПАРТАКИАДА ШКОЛЬНИКОВ УЗБЕКИСТАНА

На лучших спортивных базах Ташкента в течение пяти дней около 1500 школьников Узбекистана оспаривают первенство по легкой атлетике, плаванию, гимнастике, баскетболу, волейболу, всего по тридцати видам спорта.

В первой группе первое место в 12-й раз заняли школьники Ташкента, второе — Ташкентской области, третье — Самаркандской области. По второй группе первенство завоевали кашкадаринцы. Сборная команда школьников столицы завоевала право участвовать во VI Всесоюзной спартакиаде школьников, которая будет проходить в Москве в середине июля.

Пошлость... Носители ее разбираются в ряде рассказов. Наиболее ярко изображен Леонид Павлович (*«Пассажир»*). Подобные «герои» в жизни все еще встречаются. Это, по разной образной оценке автора, не спутники, не попутчики даже, а именно «пассажиры», чужды нашему обществу с его высокой человечностью и моралью.

Книга Александрова заключает наиболее интересный рассказ «Девятая звезда». Пoэтическая многогранность его не носит слишком лобового характера и совсем не мешает конкретному, и самому изображению человеческих чувств. Очень просто рассказано о том, как инженер Лаврентьев под напором нахлынувшей симпатии, жалости к женщине, с которой его случайно свела судьба, потерял свою «девятую звезду» — веру, любовь к жизни и, налеворе, счастье. Автор смело взял тему, разрабатывая которую можно было сбиться на пошлую историю «грехопадения» хорошего мужа. Этого не произошло. Перед нами волнующий рассказ — чистый, нежный, утверждающий красоту человеческих отношений. Он лишен прямолинейной назидательности, морализаторства. И в то же время — высокоморален. Во всей об разной ткани рассказа как бы растворена мысль: «Верность — это не просто постоянство. Это большая душевная чистота».

Герой и случаи их жизни, интересующие Александрова, повседневны и прости, но упрекнуть автора в мелкотемье трудно. «Мелкие темы» — явление вообще-то условное, обычно бывают мелкие решения. Все зависит от глубины разработки темы. И хочется пожелать автору именно глубины, более смелой постановки конфликтов, большей веры в себя.

Н. МАЛАХОВ.

На снимке: техник ЦК КПСС молодой специалист, инженер Мая Ярбяк и техник Виктор Аденин и Анатолий Шумаков добротно защищают монтаж аппаратуры полуавтоматической связи по радиорелейным линиям. Пройдет еще несколько дней, эти связи передадут на полавтоматику!

Инженер А. Маннаков и техник В. Григорьева заняты изготавлением аппаратуры для упрощенной полавтоматики на связях Ташкентской области.

...Когда город спит, на международной телефонной станции не спадает дежурное напряжение. На коммутаторах и в линейно-аппаратном зале ежеминутно вспыхивают лампочки. Связисты несут трудовую вахту.

А. КУДИНОВ.

На снимке: техник В. Кравченко проверяет работу изобретенного им усилителя к телефонному аппарату на полупроводниковых триодах. Фото В. Панова.

Разговоры по немедленной системе

Примите, пожалуйста, заказ на разговор с Ферганой. Только постарайтесь побыстрее соединить.

В другое время телефонистка стола звонков, выслушав абонента, предложила бы:

— Вы зажжите по срочному тарифу.

— Но сейчас она любезно говорит:

— Не вешайте трубку, будете говорить.

И действительно, не проходит одной — двух минут, как абонент из Ферганы уже у телефона. Разговор предоставляет на немедленной системе, без ожидания.

...Ташкентская международная телефонная станция — одна из крупнейших в нашей стране. По многочисленным телефонным каналам она осуществляет связь со всеми городами и районами республиками, с Москвой, Ленинградом, Алма-Атой, Фрунзе, Уралом, Сибирью, республиками Средней Азии и Закавказья, со многими городами зарубежных стран.

За последнее время международные разговоры по телефону из Ташкента стали проводиться особенно часто. Со многими зарубежными городами открыты новые телефонные связи через Москву.

Ташкент часто посещают иностранные делегации и туристы. Редкий зарубежный гость не изъявляет желания переговорить по телефону со своей страной. И телефон ему услугам.

О масштабах работы Ташкентской международной телефонной станции можно судить хотя бы по тому, что ежегодно здесь происходит более четырех миллионов разговоров. Новейшее отечественное оборудование, установленное на станции в 1956 году, позволило вдвое увеличить ее мощность и применить наиболее совершенную технологию соединения абонентов.

Концу семидесяти со многими городами телефонные разговоры будут вестись по автоматам. Не прибегая к услугам телефонистки, абонент сам вызовет нужный ему город и абонента.

Широкое применение сейчас находит система немедленного соединения. Получив заказ, телефонистка тут же соединяет абонентов. Разговоры по такой системе предстоят с Ташкентом.

Сборная команда школьников столицы завоевала право участвовать во VI Всесоюзной спартакиаде школьников, которая будет проходить в Москве в середине июля.

На снимке: техник ЦК КПСС молодой специалист, инженер Мая Ярбяк и техник Виктор Аденин и Анатолий Шумаков добротно защищают монтаж аппаратуры полуавтоматической связи по радиорелейным линиям.

Инженер А. Маннаков и техник В. Григорьева заняты изготавлением аппаратуры для упрощенной полавтоматики на связях Ташкентской области.

...Когда город спит, на международной телефонной станции не спадает дежурное напряжение. На коммутаторах и в линейно-аппаратном зале ежеминутно вспыхивают лампочки. Связисты несут трудовую вахту.

А. КУДИНОВ.

На снимке: техник В. Кравченко проверяет работу изобретенного им усилителя к телефонному аппарату на полупроводниковых триодах. Фото В. Панова.

Сегодня: 45 м. — передача для работников сельского хозяйства (на узбекском языке); в 21 ч. — художественный фильм «Тихий Дон» (1-я серия, на узбекском языке).

В 19 ч. 30 м. — документальный фильм «Творцы красоты», в 20 ч. 30 м. — последние известия, в 20 ч.

На снимке: капитаны команд обмениваются цветами. Фото Б. Мазура. (Фотохроника УзТАГ).

Зам. редактора П. И. САВЧУК.

ТЕАТРЫ НА СЕЛЕ

САМАРКАНД. (Корр. «Правды Востока»). На клубной сцене джизакского колхоза имени Жданова идет пьеса Хамзы «Наказание клеветников». Зрители внимательно следят за развертывающимися событиями. Все роли в пьесе исполняют колхозники, участники самоиздателя театрального коллектива. Он создан бывшей артисткой Г. Маджидовой, ныне заведующей клубом. Перед тем как начать работу над пьесой Хамзы, кружковцы поставили несколько одноактных пьес.

Правление артистов оказывает всестороннюю помощь театральному коллективу, который готовится стать народным театром.

В Пахтакорском районе хорошо работает театральный коллектив в колхозе имени XX партсъезда, объединяющий 25 человек. Недавно артисты-любители выступили с отрывками из пьесы «Нурхон» и в одноактной пьесе «Ротозон».

При Ургутском районном Доме культуры уже несколко лет работает театральный кружок. Недавно он показал свою новую премьеру «Навон». Постановку пьесы осуществил заведующий Домом культуры Ахад Ишанкулов, много лет являющийся активным участником художественной самодеятельности. Он исполняет в пьесе заглавную роль.

В области сейчас 125 самодеятельных коллективов, из них более половины сельских. Многие создаются недавно. Областное управление культуры решило в ближайшее время провести смотр достижений самодеятельных театральных коллективов. Лучшие из них будут преобразованы в народные театры.

Дизайнерский микроб, попав в кровь, отравляет весь организм. Температура сильно повышается и становится опасной для здоровья. Надо госпитализировать. В больнице он не опасен для здоровых, ему оказывается медицинская помощь, устанавливается режим.

Но менее опасна дизентерия, независимо от возраста заболевшего. Легче всего заражаются дети, искусственно вскармливаемые, также болезненные, слабые. Чистота, профилактика лучше всего предупреждают заболевания.

Дизайнерский микроб, попав в кровь, отравляет весь организм. Температура сильно повышается иногда до 40 градусов. Больной теряет аппетит, появляется головная боль, тошнота, иногда рвота, у детей бывают судороги. Иногда дизентерия проходит в легкой форме. Но таких больных необходимо помешать в больницу, так как они опасны для окружающих.

Если не обратиться сразу к врачу, дизентерия может перейти в хроническую. При хронической дизентерии у детей появляются постоянные поносы, организм разъяряется. Дети плохо развиваются. Однако советская медицина имеет действенные средства борьбы с этой болезнью.

Пока больной лежит дома, надо соблюдать меры предосторожности, не пользоваться той же посудой, дезинфицировать ее, а также обстановку, уничтожать мух, следить за чистотой в квартире.

В предупреждении желудочно-кишечных заболеваний огромную роль играют предохранительные прививки. Получившие прививки редко болеют брюшным тифом или дизентерией, болезнь проходит легко.

В борьбе с заразными кишечными заболеваниями должно участвовать все население. Эта борьба заключается главным образом в личной и коллективной профилактике.

С. УМАРОВ.

Заслуженный врач УзССР

ОТЪЕЗД УЧАСТНИКОВ СПАРТАКИАДЫ НАРОДОВ СССР

6 июля трудающиеся Ташкента тепло проводили в столицу нашей Родины — Москву большую группу участников Спартакиад народов СССР — членов сборной команды спортивных союзов Узбекской Республики и «Пахтакора» (Ташкент).

Интересная встреча, проходившая в острой спортивной борьбе, закончилась победой «Пахтакора» со счетом 2:1.

В предупреждении желудочно-кишечных заболеваний огромную роль играют предохранительные прививки. Получившие прививки редко болеют брюшным тифом или дизентерией, болезнь проходит легко.

В борьбе с заразными кишечными заболеваниями должно участвовать все население. Эта борьба заключается главным образом в личной и коллективной профилактике.

С. УМАРОВ.

Заслуженный врач УзССР

ОТЪЕЗД УЧАСТНИКОВ СПАРТАКИАДЫ НАРОДОВ СССР

6 июля трудающиеся Ташкента тепло проводили в столицу нашей Родины — Москву большую группу участников Спартакиад народов СССР — членов сборной команды спортивных союзов Узбекской Республики и «Пахтакора» (Ташкент).

Интересная встреча, проходившая в острой спортивной борьбе, закончилась победой «Пахтакора» со счетом 2:1.

В предупреждении желудочно-кишечных заболеваний огромную роль играют предохранительные прививки. Получившие прививки редко болеют брюшным тифом или дизентерией, болезнь проходит легко.

В борьбе с заразными кишечными заболеваниями должно участвовать все население. Эта борьба заключается главным образом в личной и коллективной профилактике.

С. УМАРОВ.

Заслуженный врач УзССР

ОТЪЕЗД УЧАСТНИКОВ СПАРТАКИАДЫ НАРОДОВ СССР

6 июля трудающиеся Ташкента тепло проводили в столицу нашей Р