



ПРАВДА ВОСТОКА

Орган Центрального Комитета Компартии Узбекистана, Верховного Совета и Совета Министров Узбекской ССР

Год издания 35-й
№ 158 (10828).

Четверг, 9 июля 1959 года.

Цена 30 коп.

Дорог каждый день!

Напряженный труд кипит на хлопковых полях республики. Новый прилив трудовой активности вызвал у хлопкоробов решения июньского Пленума ЦК КПСС и постановление Центрального Комитета БПСС и Совета Министров ССР «О мерах по обеспечению комплексной механизации работ в хлопководстве».

В своем Обращении Пленуму привез тружеников деревни с полным напряжением сил борются за досрочное выполнение заданий семилетки, за технический прогресс, за максимальную механизацию сельскохозяйственных работ и снижение себестоимости продукции. Главная задача работников сельского хозяйства Узбекистана — вырастить высокий урожай хлопка, дать наименее 3 миллионов 50 тысяч тонн сырья.

Сейчас наступил ответственный период накопления урожая. В июле, когда формируются наиболее ценные плодоэлементы, которые дают ранний урожай, дорог каждый день. Задача состоит в том, чтобы в июле накопить на каждом кусте не менее 7—8 полноценных коробочек.

Можно привести много примеров творческого труда хлопкоробов. В колхозе имени Сталина, Ширабадского района, борьба за урожай возглавляют механизаторы, они ведут культивацию с расширенной зоной обработки, добиваются высокого качества рыхления почвы. На каждом растении здесь уже имеется по 3—4 коробочки. Колхозы Булунгурского района для ускорения развития посевов и общего накопления плодоэлементов успешно применяют шарвательные поливы. В совхозе «Баяут» № 1, колхозах имени Ленина, Гулистанского района, имени Кирова, Янги-Юльского, и многих других хозяйств усилили ход отставших участков.

Однако факты свидетельствуют о том, что не все руководители районов, колхозов и совхозов правильно понимают свою задачу в этот ответственный период ухода за посевами. Плохо обстоит дела в Кошандской группе районов Ферганской области. Здесь на больших площадях хлопчатник отстает в развитии, медленно набирает урожай. Ослаблено качество междуурядных обработок в Ферганском районе. В колхозах имени Ленина, «Яш ленинчи», имени XIX партсъезда в ряде brigad посевы оставлены без присмотра. В Бухарской области сильно отстает развитие хлопчатника на площади 40 тысяч гектаров. В Алматском, Галаском, Байконском, Рометанском районах есть поля, где хлопчатник не вступила в фазу бутонизации.

Центральная фигура на хлопковом поле — механизатор. Практика показывает, что качественная, своевременная культивация позволяет сократить фазы развития хлопчатника, обеспечить полновесное накопление урожая. Между тем на эту сторону не всегда обращают внимание. Свертывают попречную обработку квадратно-гнездовых посевов в колхозах Гулистанского, Средне-Чирчикского, Андижанского, Янги-Арыкского и некоторых других районов. Ослабили контроль и требовательность к механизаторам руководители Чиназского района (секретарь райкома т. Акрамов, председатель райисполкома т. Калдыбаев). Директор совхоза «Пскент» т. Хайдаров не прочь похвастаться высокой выработкой трактористов, но на каком-то этапе культивации никто не следит. Такая работа не приносит пользы.

Особое внимание следует обратить на проведение поливов. Правильное увлажнение почвы в сочетании с культивацией дает высокий эффект, способствует быстрому формированию урожая. В рыхлой, влажной почве растения быстро усваивают питательные вещества, развиваются новые плодовые ветви. Но в ряде колхозов Ак-Курганского, Букинского, Хивинского районов искусственно поддерживает почву, пока пересыхает, что приводит к опадению цветов и завязей. Допускается и другая крайность — переполивы. Хлопчатник жирует, быстро растет в рост, а плодоэлементы набирают медленно.

Опасность для урожая в некоторых хозяйствах создала широкое распространение вредителей и болезней хлопчатника. Надо повысить внимательность в охране посевов. Особую опасность представляет коробочный червь. До сих пор борьба с вредителями по-настоящему не организована. Медлительность проявляют Министерство сельского хозяйства и его управление защиты растений.

В первых хозяйствах уже сейчас готовятся к машинной уборке. Приводится в готовность техника, на полях осуществляется направленное воспитание растений, формируются компактные культуры с обычным закреплением коробочек. Однако в целом по Республике устаревшее техническое оборудование. В последнее время установлено около 100 новых швейных машин.

Швейники своими силами реконструировали три цеха, расширили производственную площадь на 36 рабочих мест. Заменено устаревшее техническое оборудование. В последнее время установлено около 100 новых швейных машин. В закройном цехе введены ленточно- и вертикально-закройные машины, которые значительно увеличили производительность труда и качество раскрылок. Все это позволило увеличить выпуск швейных изделий с 286 тысяч единиц в 1957 году до 450 тысяч в нынешнем году. За этот период производительность труда возросла на 31 процент.

Сейчас все смены и бригады соревнуются за досрочное выполнение плана. Первентно занимают бригады Туракуловой и Козаковой. Они ежедневно выполняют план на 130—150 процентов.

Внедрено автоматическое регулирование на прядильных машинах, на

Шире размах всенародного социалистического соревнования за досрочное выполнение семилетнего плана, за технический прогресс!

Наши обязательства

Всобщим одобрением встретили мы, рабочие завода «Таштекстильмаш», постановление Пленума ЦК КПСС. Мы обещаем практическими делами ответить на Обращение ЦК партии, все силы отдать досрочно выполнению семилетнего плана.

Нашему заводу за семь лет предстоит освоить и пустить в серийное производство 32 типа новых текстильных машин. Для этого нам необходимо коренным образом перестроить работу многих цехов, в том числе литейного. Там немало придется поработать действующей бригаде по механизации трудоемких процессов.

В цехе № 5 уже работают три автомата по производству колец для придильной машины. В механическом цехе № 1 скоро заработают девять таких автоматов.

Но не на всех участках завода так обстоят дела. Например, не механизирована выборка заготовок колец из под станков в кузнецком цехе. Бывают случаи недоброкачественного изготовления штампов и инструмента.

Рабочие завода взяли на себя большие обязательства — дать к концу семилетки сверх плана 952 текстильные машины.

Машиностроители усиливают борьбу за дальнейший технический прогресс, за досрочное выполнение семилетнего плана.

Евгений БАНИТОВ.
Фрезеровщик цеха № 32 завода «Таштекстильмаш».

ВНЕДРЯЕТСЯ НОВАЯ ТЕХНИКА

В ответ на постановление и Обращение Пленума ЦК КПСС коллектив Каршинской швейной фабрики взял обязательство завершить семилетний план за шесть лет.

Еще накануне Пленума, 18 июня, предприятие рапортовало о выполнении плана первого полугодия. Сверх задания выпущено продукции на 500 тысяч рублей.

Швейники своими силами реконструировали три цеха, расширили производственную площадь на 36 рабочих мест. Заменено устаревшее техническое оборудование. В последнее время установлено около 100 новых швейных машин.

В закройном цехе введены ленточно- и вертикально-закройные машины, которые значительно увеличили производительность труда и качество раскрылок. Все это позволило увеличить выпуск швейных изделий с 286 тысяч единиц в 1957 году до 450 тысяч в нынешнем году. За этот период производительность труда возросла на 31 процент.

Сейчас все смены и бригады соревнуются за досрочное выполнение плана. Первентно занимают бригады Туракуловой и Козаковой. Они ежедневно выполняют план на 130—150 процентов.

Внедрено автоматическое регулирование на прядильных машинах,

РАЦИОНАЛИЗАТОР-МИЛЛИОНЕР

Огромный зал отделочного цеха ситечепечатной фабрики Ташкентского текстильного комбината. Всюду машины. Конторка механика Махмуда Мухамедзяновича Мамашева отгорожена фанерными стенками. Изделия она кажется

— Товарищ Мамашев, — сказал Гризнова тоном упрека, — ведь рационализатор, а наш станок не хотите усовершенствовать.

Механик не забыл этого замечания и сейчас готовит приспособление, которое автоматизирует работу станка.

Плодотворным оказалось творческое содружество Мамашева с начальником электротдела ситечепечатной фабрики Иваном Петровичем Голубевым. Они решили усовершенствовать отделочный агрегат, который до этого причинял рабочим много неприятностей.

Если машинист впервые не замечал обрывы ткани, она наматывалась на валы отделочных каландров, и тогда брак, а то и поломки были неизбежны. И вот механик и электрик сконструировали автомат, который теперь сам в момент обрыва останавливает агрегат.

— Это еще не все, — говорит Мамашев. И поясняет: товарищ должен идти с одинаковым наложением. Если этого не обеспечить, будет брак. Хочу сконструировать автомат, чтобы он сам регулировал работу агрегата, не допускал нарушений технологии. Ведь от нас партия требует, чтобы мы как можно шире применяли механизацию, автоматику...

Сейчас в ответ на Обращение Пленума ЦК КПСС, Махмуд Мухамедзянович еще более расширил круг своей рационализаторской деятельности. По его предложению внедрена механическая чистка вала серебристого каландра, которую раньше приходилось вести вручную. Операция выполняется бегунок, на который надета суконка.

Мамашев хочет помочь и механизаторам, решив автоматизировать доставку отмеренной ткани на стол.

Масса энергии у механика Мамашева. Он руководит большой и опытной руководитель. Мамашев сам известен как рационализатор. За последние восемь лет он внес 72 предложения, которые обеспечили предприятию около трех миллионов рублей годовой экономии. В штуку его поэтому зовут «миллионером».

Часто рабочие подсказывают механику, над чем следует поработать. Как-то, когда Мамашев проходил по цеху, его остановила рабочая Александра Михайлова Гризнова. Она уже четырнадцать лет обслуживает станок для шли-

фовки и накатки валов. Ей все время приходится проделывать однообразное движение, как здесь говорят, «качать лопату».

— Товарищ Мамашев, — сказал Гризнова тоном упрека, — ведь рационализатор, а наш станок не хотите усовершенствовать.

Механик не забыл этого замечания и сейчас готовит приспособление, которое автоматизирует работу станка.

Плодотворным оказалось творческое содружество Мамашева с начальником электротдела ситечепечатной фабрики Иваном Петровичем Голубевым. Они решили усовершенствовать отделочный агрегат, который до этого причинял рабочим много неприятностей.

Если машинист впервые не замечал обрывы ткани, она наматывалась на валы отделочных каландров, и тогда брак, а то и поломки были неизбежны. И вот механик и электрик сконструировали автомат, который теперь сам в момент обрыва останавливает агрегат.

— Это еще не все, — говорит Мамашев. И поясняет: товарищ должен идти с одинаковым наложением. Если этого не обеспечить, будет брак. Хочу сконструировать автомат, чтобы он сам регулировал работу агрегата, не допускал нарушений технологии. Ведь от нас партия требует, чтобы мы как можно шире применяли механизацию, автоматику...

Сейчас в ответ на Обращение Пленума ЦК КПСС, Махмуд Мухамедзянович еще более расширил круг своей рационализаторской деятельности. По его предложению внедрена механическая чистка вала серебристого каландра, которую раньше приходилось вести вручную. Операция выполняется бегунок, на который надета суконка.

Мамашев хочет помочь и механизаторам, решив автоматизировать доставку отмеренной ткани на стол.

Масса энергии у механика Мамашева. Он руководит большой и опытной руководитель. Мамашев сам известен как рационализатор. За последние восемь лет он внес 72 предложения, которые обеспечили предприятию около трех миллионов рублей годовой экономии. В штуку его поэтому зовут «миллионером».

Часто рабочие подсказывают механику, над чем следует поработать. Как-то, когда Мамашев проходил по цеху, его остановила рабочая Александра Михайлова Гризнова. Она уже четырнадцать лет обслуживает станок для шли-

фовки и накатки валов. Ей все время приходится проделывать однообразное движение, как здесь говорят, «качать лопату».

— Товарищ Мамашев, — сказал Гризнова тоном упрека, — ведь рационализатор, а наш станок не хотите усовершенствовать.

Механик не забыл этого замечания и сейчас готовит приспособление, которое автоматизирует работу станка.

Плодотворным оказалось творческое содружество Мамашева с начальником электротдела ситечепечатной фабрики Иваном Петровичем Голубевым. Они решили усовершенствовать отделочный агрегат, который до этого причинял рабочим много неприятностей.

Если машинист впервые не замечал обрывы ткани, она наматывалась на валы отделочных каландров, и тогда брак, а то и поломки были неизбежны. И вот механик и электрик сконструировали автомат, который теперь сам в момент обрыва останавливает агрегат.

— Это еще не все, — говорит Мамашев. И поясняет: товарищ должен идти с одинаковым наложением. Если этого не обеспечить, будет брак. Хочу сконструировать автомат, чтобы он сам регулировал работу агрегата, не допускал нарушений технологии. Ведь от нас партия требует, чтобы мы как можно шире применяли механизацию, автоматику...

Сейчас в ответ на Обращение Пленума ЦК КПСС, Махмуд Мухамедзянович еще более расширил круг своей рационализаторской деятельности. По его предложению внедрена механическая чистка вала серебристого каландра, которую раньше приходилось вести вручную. Операция выполняется бегунок, на который надета суконка.

Мамашев хочет помочь и механизаторам, решив автоматизировать доставку отмеренной ткани на стол.

Масса энергии у механика Мамашева. Он руководит большой и опытной руководитель. Мамашев сам известен как рационализатор. За последние восемь лет он внес 72 предложения, которые обеспечили предприятию около трех миллионов рублей годовой экономии. В штуку его поэтому зовут «миллионером».

Часто рабочие подсказывают механику, над чем следует поработать. Как-то, когда Мамашев проходил по цеху, его остановила рабочая Александра Михайлова Гризнова. Она уже четырнадцать лет обслуживает станок для шли-

фовки и накатки валов. Ей все время приходится проделывать однообразное движение, как здесь говорят, «качать лопату».

— Товарищ Мамашев, — сказал Гризнова тоном упрека, — ведь рационализатор, а наш станок не хотите усовершенствовать.

Механик не забыл этого замечания и сейчас готовит приспособление, которое автоматизирует работу станка.

Плодотворным оказалось творческое содружество Мамашева с начальником электротдела ситечепечатной фабрики Иваном Петровичем Голубевым. Они решили усовершенствовать отделочный агрегат, который до этого причинял рабочим много неприятностей.

Если машинист впервые не замечал обрывы ткани, она наматывалась на валы отделочных каландров, и тогда брак, а то и поломки были неизбежны. И вот механик и электрик сконструировали автомат, который теперь сам в момент обрыва останавливает агрегат.

— Это еще не все, — говорит Мамашев. И поясняет: товарищ должен идти с одинаковым наложением. Если этого не обеспечить, будет брак. Хочу сконструировать автомат, чтобы он сам регулировал работу агрегата, не допускал нарушений технологии. Ведь от нас партия требует, чтобы мы как можно шире применяли механизацию, автоматику...

Сейчас в ответ на Обращение Пленума ЦК КПСС, Махмуд Мухамедзянович еще более расширил круг своей рационализаторской деятельности. По его предложению внедрена механическая чистка вала серебристого каландра, которую раньше приходилось вести вручную. Операция выполняется бегунок, на который надета суконка.

Мамашев хочет помочь и механизаторам, решив автоматизировать доставку отмеренной ткани на стол.

ПАРТИЯ ЗОВЕТ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРЕВООРУЖЕНИЮ ПРЕДПРИЯТИЙ

Решения
Пленума—
в жизни!

Аппарат пошел по кругу

Это было в канун открытия Пленума ЦК КПСС. В маленькой комната — сварочной лаборатории «Узбекхиммаша», за небольшим столиком над чертежком склонились космонавты Василий Бычков и Казимир Смольский. Оба — молодые инженеры, но на их счету уже немало различных усовершенствований. В который раз они вместе придумывают, рассчитывают и, кажется, — цель близка: аппарат должен пойти по кругу!

Недавно при открытии главного технолога завода создано бюро новой техники. Его возглавил инженер-техник В. Александрий. Специалисты в тесном содружестве с инженерами, передовыми работниками, разработают прогрессивных технологических процессов, механизацией трудовых работ, внедрению более совершенного оборудования.

Еще в эти, когда проходила Пленума, на фабрике был намечен ряд

актуальных мероприятий по механизации и автоматизации производственных процессов, но вскоре в производство новой, более прогрессивной технологии. Эти мероприятия не только будут способствовать совершенствованию про-

цесса обогащения руд Алтын-Горноканского и Курганиканско-

го месторождений, увеличению выпускавших концентратов, но дадут больший экономический эффект.

«Узхим» местом на фабрике являются два приемных бункера, ко-

торые засыпаются рудой из железнодорожных думпкаров. В летнее время руда свободно проходит в бункера. Но зимой, весной и осенью, когда руда поступает на фабрику влажная, она застывает в проходах думпкаров. Рабочим приходится вручную проползть сквозь эту застывшую руду. Эта работа трудаемка и небезопасна.

Инженеры решили ручную прополку заменить механизированной, применив небольшой экскаватор с узким

и резиновым ковшом вместо ковша

изогнутым краем. Автосварка — дело не новое, но она применялась здесь в ограниченных масштабах. Продольные швы свариваются с помощью специального аппарата — трактора «ТС-17-М». Но приварка фланцев, трубных решеток и многие другие операции, когда шов находитя по радиусу, делаются вручную.

Ликвидировать это «узкое место» и решили начальную сварочную лабораторию В. Бычкова и технолог раскройно-заготовительного цеха К. Смольского. После упорных творческих поисков они нашли выход.

В аппарате-тракторе вместо двух передних колес сделано одно, а задние колеса расстопорены. К аппарату приспособлены направляющие рамки. Опираясь на наружную

часть детали, они легко «ведут» трактор по краю. Это новшество обеспечит заводу более 100 тысяч рублей экономии в год. Но эффективность его этим не ограничивается. Здесь и облегчение труда, и ускорение операции, и улучшение качества сварки.

В. ПРИЩЕПА.

Автоматическая наплавка токарных резцов

В Ташкентском институте инженеров железнодорожного транспорта разработаны и испытаны автоматические способы серийной наплавки на токарные и строгальные резцы синтетической быстрорежущей стали, до сих пор эта операция выполнялась вручную, была непроизводительна и личная возможность получения наплавки с однородным химическим составом.

Теперь наплавка производится на специальной установке, сконструированной асистентом кафедры технологии металлов института Н. П. Васильевым. Установка эта смонтирована на станине обычного токарного станка. Использование ее позволяет получать инструменты любого типа.

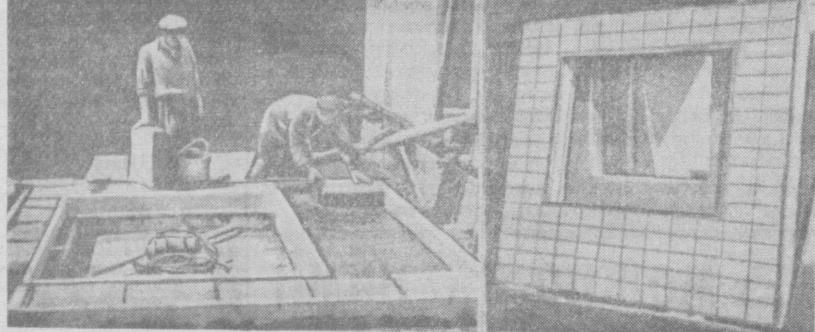
Предложенная институтом техническая схема может быть внедрена повсеместно. Уже решено использовать ее на крупнейших машиностроительных и других заводах Ташкентского совхоза.

Н. КРАВЧЕНКО.

После наплавки инструменты подвергаются штамповке и термической обработке. Изготовленные таким способом резцы не уступают по своей стойкости резцам из кованой быстрорежущей стали. Применение штамповки позволяет получить инструменты любого типа.

В особом приспособлении укладываются до тридцати резцов. В зону горения электрофуги с помощью датчика вводится измеренная линия

толщина шихты, а по гибкому шлангу подается флюс. Для наплавки ис-



Дома из виброкирпичных панелей

дома из керамитобетонных и прокладочных панелей, панелей кассетного производства и виброкирпичных панелей. Благодаря новым конструктивным решениям, основанным на прогрессивной технологии, почти вдвое снизился вес здания и значительно уменьшился расход материалов.

В Узбекистане такие конструкции, как виброкирпичные панели, могут успешно применяться. Их производство не требует сложной механизации и может быть организовано даже в полигонных условиях, непосредственно при кирпичных заводах.

Строительство домов из виброкирпичных панелей по своим технико-экономическим показателям значительно отличается от строительства обычных кирпичных домов и даже домов из крупных кирпичных блоков. Замена штучного кирпича блоками только уменьшает трудоемкость возведения стен на постройке, но не уменьшает вес здания и стоимости строительства. Иное дело, когда кирпич используется в виде несущих виброкирпичных панелей.

Под действием вибрации раствор плотно заполняет все швы, и прочность таких деталей на сжатие приближается к прочности кирпича, но

благодаря полному использованию несущей способности кирпича и раствора расход их в здании сокращается более чем вдвое, снижается и общая вес конструкции.

Например, для постройки одного квадратного метра жилой площади в пятиэтажном доме с обычными кирпичными стенами требуется 294 кирпича. При виброкирпичных панелях расход кирпича снижается до 123 штук, а вес здания на один квадратный метр жилплощади — с 2,8 тонны до 1,4 тонны.

Снижается также стоимость одного квадратного метра жилой площади и уменьшается расход цемента и металла. Виброкирпичные панели внутренних стен полностью заменят перегородки, необходимые при строительстве обычных кирпичных домов. Этот тип конструкции должен получить повсеместное массовое распространение. Применение виброкирпичных панелей обеспечивает большой экономический эффект и способствует скорейшему разрешению жилищной проблемы.

В. ШЕВЧЕНКО.
Лауреат Сталинской премии, инженер.

На снимках: слева — укладка блоков пеноэстекла в форму для панелей; справа — наружная кирпичная стековая панель с облицовкой из силикатного кирпича.

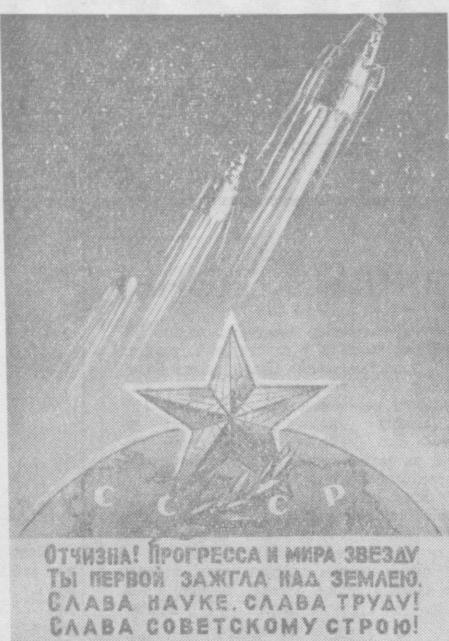
Разведчики больших высот

Советская наука совершила новый шаг на пути к освоению космических пространств. 2 июля был произведен очередной пуск одноступенчатой геофизической ракеты в верхние слои атмосферы. На этот раз в ракете путешествие на большую высоту совершили собаки Отважная, Снежинка и кролик. Подопытные животные, совершив полет в верхние слои атмосферы, благополучно возвращались на землю. Сейчас их можно видеть бодрыми здоровыми в одной из лабораторий научно-исследовательского института.

С чувством огромного удовлетворения восприняли итоги работы инженерного коллектива Маргеланского шелководческого комбината. Обращение Пленума ЦК ко всем трудающимся Советского Союза вызвало желание работать с удвоенной энергией.

Еще 24 июня в Москву из Маргелана в адрес Пленума ЦК КПСС было послано телеграмма. В ней комбинат рапортовал о том, что подголовной план завершен досрочно и что до конца полугодия будет дано сверхзадача на 160 тысяч метров тканей.

Вот что рассказали корреспонденту ТАСС в институте об этом по-



Худ. В. Винторов.

положением тела в условиях невесомости. В полете произошла киносъемка, регистрировавшая поведение собак и кролика.

Ряд проведенных ранее исследований аналогичных условий показал, что состояния невесомости, ускорение и другие факторы не оказывают значительного влияния на организм животных. Проведенный полет явился новым шагом в решении этих проблем занял большое место в проведенном экспериментальном запуске ракеты с двумя собаками и кроликом.

Во время полета с помощью спектральной аппаратуры регистрировались основные жизненные функции подопытных животных — кровообращение, дыхание, изучался тонус мышц и рефлексы, обусловленные

изогибией. Для этого используются вибростенд, центрифуга, генераторы шума и дрожания, ускорение и т. д. Для этого используются различные приборы.

Такая систематическая подготовка приучает животных спокойно переносить все, что связано с космическим полетом.

Запуск баллистической ракеты

запланирован на 1959 год. В настущее время производится тщательная обработка и изучение многочисленных материалов, полученных в результате полета в верхние слои атмосферы.

(ТАСС).

В республиках братских, соседних...

НА ПРИЗЫВ ПАРТИИ ОТВЕЧАЕМ ДЕЛОМ

НЕБИДАГ (Туркменская ССР). Нефтяники Туркменистана с большим вниманием следили за работой Пленума ЦК КПСС. Сейчас посеместно проходят многолюдные митинги, посвященные его итогам. На митинге коллектива предприятия нефтепромыслового управления «Небидагнефть» мастер цеха кокономаточных автоматов т. Мелибек говорит о правильности курса партии на ускоренное развитие комплексной механизации и автоматизации производства. Значение этого видно на примере цеха. Замена механических кокономаточных становок автоматическими позволила на 40 процентов сократить численность рабочих в то же время в 2,2 раза повысить производительность труда, разрез уменьшил профессиональные заболевания рабочих, облегчил труд, повысил культуру производства.

Почти вдвое возрастает за семимесячку выпуск тканей-сурьёв, к концу семимесячка он составит 17,5—18 миллионов метров, — сказал главный инженер кокономаточной фабрики т. Джухарев. — Такой рост будет достигнут в основном за счет расширения фабричного производства и оснащения его новейшей техникой, в том числе автоматами. О том, что дает автоматика, можно судить по результатам работы в производственном цехе сменовых автоматов, запущенных год назад.

Единодушно одобрил решения Пленума ЦК КПСС, коллектива нефтепромыслового управления «Небидагнефть» мастер цеха кокономаточных становок т. Каджаров рассказал о том, как внедрение автоматики и прогрессивных методов труда помогают добиться успеха. Сейчас на участке, обслуживаемом его бригадой, 30 скважин оборудованы самозапуском. Это повысило культуру труда, сдвинуло работу более производительной на пятнадцать лет.

МЕХАНИК-НОВАТОР

КАРАГАНДА. Предприятием новаторов называют в Казахстане Балхашский горнometаллургический комбинат. Техническим творчеством здесь занимается каждый шестой рабочий. Заслуженным уважением пользуется у металлургов механик электролитного цеха Петра Михайловича Шапошников. Сейчас на его счету 150 различных изобретений и изображений.

ТАДЖИКСКИЙ НАРЗАН

СТАЛИНАБАД. Вблизи Сталинабада на северном склоне Анзобского перевала у дороги через Гиссарский хребет бьют родники холмистой и приятной на вкус воды.

Она напоминает нарзан. Анализ показал, что это углекислый нарзановый водопад, по химическому составу и вкусу не уступает казахским. Вода сильно газирована.

Анализ показал, что это углекислый нарзановый водопад, по химическому составу и вкусу не уступает казахским. Вода сильно газирована.

Сейчас это межхозяйственная организация производит 90 процентов кирпича на участке в Казахстане.

КОЧКОРКА (Тянь-Шаньская область). На семидесят тысяч кирпичей поставили промышленности на Кочкорском заводе. Кирпичи изготавливаются из местного глинистого сырья. На участке в Кочкорской области впервые в Казахстане получили для строительства кирпича из местного глинистого сырья. Кирпичи изготавливаются из местного глинистого сырья. На участке в Кочкорской области впервые в Казахстане получили для строительства кирпича из местного глинистого сырья.

ПОДВОДНЫЕ ПЕСКИ

ЧИМКЕНТ. Сооружение двух гидроузлов в Южном Казахстане грубо

затруднило движение судов. Чабан Эсен-джан Эсеков с каждого из

сторон баранов получил в среднем за настриг 13 килограммов семян

гроздьев. Чабан Эсен-джан Эсеков с каждого из

сторон баранов получил в среднем за настриг 13 килограммов семян

гроздьев. Чабан Эсен-джан Эсеков с каждого из

сторон баранов получил в среднем за настриг 13 килограммов семян

гроздьев. Чабан Эсен-джан Эсеков с каждого из

сторон баранов получил в среднем за настриг 13 килограммов семян

гроздьев. Чабан Эсен-джан Эсеков с каждого из

сторон баранов получил в среднем за настриг 13 килограммов семян

гроздьев. Чабан Эсен-джан Эсеков с каждого из

сторон баранов получил в среднем за настриг 13 килограммов семян

гроздьев. Чабан Эсен-джан Эсеков с каждого из

сторон баранов получил в среднем за настриг 13 килограммов семян

гроздьев. Чабан Эсен-джан Эсеков с каждого из

сторон баранов получил в среднем за настриг 13 килограммов семян

гроздьев. Чабан Эсен-джан Эсеков с каждого из

сторон баранов получил в среднем за настриг 13 килограммов семян

гроздьев. Чабан Эсен-джан Эсеков с каждого из

сторон баранов получил в среднем за настриг 13 килограммов семян

гроздьев. Чабан Эсен-джан Эсеков

Хозяйство молодое, а помехи старые

Совхоз «Фархад» — молодое хозяйство, созданное на новых землях Голодной степи. В этом году он должен стать опытным хозяйством комплексной механизации хлопководства. На его полях пройдут проверку машины, агротехники, новые способы орошения, которые после изучения будут внедряться в других хозяйствах, находящихся в Голодной степи.

Как же совхоз осуществляет это назначение?

Уже осенью прошлого года, когда надо было поднять зябь на полях около 4 тысяч гектаров, хозяйство испытывало первую трудность — не хватало пахотных тракторов. На большой площади пришлось сеять хлопчатник по весенне-осеннике.

Следующая трудность обрушилась на коллектив самую ответственную — пору — в период получения всходов. Весна не баловала дождями, и для того, чтобы взорвать хлопчатника, надо было почки на всей площади пропасти вымыть поливами. А тут оказалось, что строители не закончили слачу в эксплуатации основного оросительного канала, питающего зону первого года орошения. Лишь 8 мая посыпалась вода, но к поливам приступить было невозможно. Закрыта часть оросителей, ведущих к полям, стала прорыватьсь, вода пошла не туда, куда надо. С помощью рабочих и специалистов удалось привести в порядок оросители и приступить к поливам. Сейчас на недостаток воды не жалуются. В голове канала ее много, но до полей не доходит и половины. Слишком велика фильтрация. Это наносит вред урожаю, повышает уровень грунтовых вод в нижних зонах.

Уже в этом году предполагалось широко внедрить машинное орошение. Для этого от основных оросителей к полям сделано несколько сопл закрытых отводов и на них установлены гидранты, от которых должны питаться дождевальные машины. Но машина пока нет, и рабочими совхоза приспособили гидранты для полива гибкими шлангами. Но шланги пере-

Советско-китайское научно-техническое сотрудничество

С 1 по 4 июля в Москве состоялась пятая сессия Советско-Китайской Комиссии по научно-техническому сотрудничеству. Сессия проходила в обстановке сердечной дружбы и полного взаимопонимания. На сессии обсуждались вопросы, касающиеся научно-технического сотрудничества между странами, и подписана Протокол, по которому в 1959 году будут производиться обмен научно-технической документацией, взаимные комендирования специалистов для ознакомления с научно-техническими достижениями и совместная разработка отдельных технических проблем.

Стороны с удовлетворением отметили, что научно-техническое сотрудничество между ССР и КНР непрерывно усиливается и оказывает значительную пользу в успешном развитии народного хозяйства обеих стран.

Дальнейшее развитие и укрепление научно-технического сотрудничества между ССР и КНР, говорят в подписанном совместном коммюнике, будет проходить под знаком активного содействия выполнению решений Центральных Комитетов Коммунистических партий Советского Союза и Китая и тем самым способствовать выполнению исторических задач, стоящих перед братскими народами Советского Союза и Китайской Народной Республики в построении коммунистического общества. (ТАСС).

ПОСЛЕДНИЕ ВЫСТУПЛЕНИЯ «ПРАВДЫ ВОСТОКА»

«Беспорядок у хозяев города»

Исполнком Ташгорсовета, обсудив опубликованную в газете «Правда Востока» от 13 июня статью «Беспорядок у хозяев города», нашел критику в адрес горисполкома правильной. Принятое развернутое решение об исправлении отмеченных в статье серьезных недостатков по руководству городским хозяйством.

Выступление газеты было обсуждено также на собрании работников аппарата горисполкома совместно с горпланом и на совещаниях районных исполнительных комитетов, управлений, отделов, трестов горисполкома. На основе развернутой критики и замечаний было выявлено ряд недостатков и упущений в выполнении планов развития городского хозяйства, в стиле и методах руководства отдельными отраслями, особенно бытовым обслуживанием.

Исполнком Ташгорсовета обратил внимание тт. Юлдашева, Исламова Карабахнова на то, что им следует сделать для себя соответствующие выводы из критического выступления газеты.

М. ЮЛДАШЕВ. Председатель исполнкома Ташгорсовета.

На совещаниях были намечены мероприятия по изъятию недостатков работе исполнкома, отделов управления и трестов. Эти мероприятия уже проводятся в исполнительных комитетах.

Совхоз «Фархад» является опытным хозяйством комплексной механизации хлопководства, где следовало заранее обеспечить машины, а не держать на голодном пайке. А сейчас на такое огромное хозяйство имеется 73 пропашных трактора, из которых 30 — от хлопкоуборочных машин.

Инженер совхоза т. Камальдинов составил график ремонта хлопкоуборочной техники. В мастерских идет проверка и монтаж машин. Скоро потребуются тракторы для навески на них машин. Но главный агроном на них не может позволить такую

БЛАГОУСТРАИВАЕМ СЕЛА

Вдоль широких улиц центрального поселка колхоза «Москва» поблескивают стеклами окон синий зелень деревьев типовые дома колхозников. Таких домов здесь насчитывается около тысячи и почти столько же предстоит построить. В колхозе идет большое строительство на эти цели будет затрачено около 30 миллионов рублей.

В 1956 году по инициативе председателя колхозов «Москва», имени Буденного и имени Жданова тт. Насырова, Норматова и Ахмедова на кооперативных начальниках была создана Дзержинская межколхозная строительная контора, возглавляемая советом, в который вошли председатели колхозов-пайщиков. На следующий год пайщики стали еще четыре сельхозатели — имени Ленина, имени Ахметова, имени Энгельса и имени Сталина.

В счет паевых взносов колхозы выделили конторе пять грузовых автомобилей и самосвал. Прежде всего мы занялись организацией собственной строительной базы: цехов — лесопильного и по обжигу гипса, столярной мастерской, автогараж, складских помещений.

В 1956 году было выполнено строительных работ на 640 тысяч рублей, в 1957 году — на 1 миллион 800 тысяч, в 1958 году — почти на два миллиона рублей. Контора работает безубыточно, за минувший год имеет около 27 тысяч рублей накоплений, а за все время — более 130 тысяч рублей.

Когда создавалась контора, у нас было всего 70 рабочих, причем многие из них не имели квалификации. Решили обучать бригадным способом. Нашли опытные строители — каленики Х. Гафуров и И. Норматов, бетонщик-штукатур Р. Шакиров, плотники А. Исаметдинов, А. Иргас-

шев, И. Лядев. Они возглавили бригады, в которые вошли малоизвестные рабочие.

Теперь у нас уже более 200 строителей, это количество будет пополняться. Бригадный метод обучения, как оправдавший себя, мы будем применять и в дальнейшем. В настоящее время уже комплектуются бригады с расчетом на обучение новичков. Например, опытный плотник А. Исаметдинов принял в состав своей бригады и взялся за шесть месяцев подготовить на 4-й разряд 7 рабочих, не имеющих квалификации.

В целях внедрения опыта передовых сельских строительных организаций мы наметили провести беседы с инженерно-техническими работниками и рядовыми строителями о методах организации работ в родственных организациях Украины и других республик страны.

Колхозы помогают нам в подготовке технического персонала, направляя людей на специальное обучение.

16 тысяч рублей.

роскошь — за полтора — два месяца до окончания культивации снять с поля пропашные тракторы.

Создается закоддованый круг, — справедливо сетуют в совхозе, — механизму обработку, но срываем подготовку к машинному сбору.

Для ремонта тракторов под хлопкоуборочные машины не хватает 24 передних и 30 задних баллонов, многих частей и деталей. Ремонтные мастерские ются в непригодном помещении, не хватает станков, нет стендов для обкатки моторов и других важных приспособлений.

Наряду с недостатками, которые совхоз не может преодолеть своими силами, есть здесь много недоделок и внутренний порядка. Немногие в совхозе знают об опыте работы бригады знатного механизатора республики Валентина Тюко. Мало внимания уделяется изучению и распространению передового опыта.

Имена лучших людей неизвестны широким массам рабочих. Партийная организация, рабочий комитет профсоюза дирекции совхоза из последнего времени стали составлять списки передовых людей и выдавать им премии. Однако, за что люди премируются — не всем известно. Ни на отелях, ни в центральном правлении нет досок показателей.

В центральной ремонтной мастерской, а также среди трактористов не ведется никакой разъяснительной работы. В этом году рабочим не прочитан ни одной лекции, агитаторов нет. А ведь здесь собраны квалифицированные силы. Контрольный механик коммунист Владимир Вардын лишь год назад окончил Ташкентский институт инженеров и механизации сельского хозяйства, медленно подтягиваются рабочие.

Сейчас т. Нагуманов усиленно работает над изобретением машины по дроблению и просеиванию минеральных удобрений.

Механик-новатор

Много лет проработал механик М. Ш. Нагуманов в мастерских Ак-Курганской МТС, а сейчас трудится в ремонтно-технической станции. Он изобрел приспособление для вязки газа-пак, внес усовершенствования в шинделы хлопкоуборочной машины.

В прошлом году т. Нагуманов совместно с главным инженером Т. Чопенко реконструировал хлопкоуборочную сеялку. Теперь она может производить сен и хлопчатника, кукурузы. Рационализатор приспособил грейдер к трактору «ДТ-24», что намного улучшило качество предпосевной подготовки хлопковых полей.

Большую экономию металла дало усовершенствование тракторного культиватора и удобрителя. Машину за один ход выполняет четыре операции — культивирует, вносит удобрения, нарезает поливные борозды, уничтожает сорняки. Намного увеличивается и производительность пропашных тракторов на обработке хлопчатника.

Сейчас т. Нагуманов усиленно работает над изобретением машины по дроблению и просеиванию минеральных удобрений.

А. НАРИМАНОВ.

Много лет проработал механик М. Ш. Нагуманов в мастерских Ак-Курганской МТС, а сейчас трудится в ремонтно-технической станции. Он изобрел приспособление для вязки газа-пак, внес усовершенствования в шинделы хлопкоуборочной машины.

В прошлом году т. Нагуманов совместно с главным инженером Т. Чопенко реконструировал хлопкоуборочную сеялку. Теперь она может производить сен и хлопчатника, кукурузы. Рационализатор приспособил грейдер к трактору «ДТ-24», что намного улучшило качество предпосевной подготовки хлопковых полей.

Большую экономию металла дало усовершенствование тракторного культиватора и удобрителя. Машину за один ход выполняет четыре операции — культивирует, вносит удобрения, нарезает поливные борозды, уничтожает сорняки. Намного увеличивается и производительность пропашных тракторов на обработке хлопчатника.

Сейчас т. Нагуманов усиленно работает над изобретением машины по дроблению и просеиванию минеральных удобрений.

А. НАРИМАНОВ.

Много лет проработал механик М. Ш. Нагуманов в мастерских Ак-Курганской МТС, а сейчас трудится в ремонтно-технической станции. Он изобрел приспособление для вязки газа-пак, внес усовершенствования в шинделы хлопкоуборочной машины.

В прошлом году т. Нагуманов совместно с главным инженером Т. Чопенко реконструировал хлопкоуборочную сеялку. Теперь она может производить сен и хлопчатника, кукурузы. Рационализатор приспособил грейдер к трактору «ДТ-24», что намного улучшило качество предпосевной подготовки хлопковых полей.

Большую экономию металла дало усовершенствование тракторного культиватора и удобрителя. Машину за один ход выполняет четыре операции — культивирует, вносит удобрения, нарезает поливные борозды, уничтожает сорняки. Намного увеличивается и производительность пропашных тракторов на обработке хлопчатника.

Сейчас т. Нагуманов усиленно работает над изобретением машины по дроблению и просеиванию минеральных удобрений.

А. НАРИМАНОВ.

Много лет проработал механик М. Ш. Нагуманов в мастерских Ак-Курганской МТС, а сейчас трудится в ремонтно-технической станции. Он изобрел приспособление для вязки газа-пак, внес усовершенствования в шинделы хлопкоуборочной машины.

В прошлом году т. Нагуманов совместно с главным инженером Т. Чопенко реконструировал хлопкоуборочную сеялку. Теперь она может производить сен и хлопчатника, кукурузы. Рационализатор приспособил грейдер к трактору «ДТ-24», что намного улучшило качество предпосевной подготовки хлопковых полей.

Большую экономию металла дало усовершенствование тракторного культиватора и удобрителя. Машину за один ход выполняет четыре операции — культивирует, вносит удобрения, нарезает поливные борозды, уничтожает сорняки. Намного увеличивается и производительность пропашных тракторов на обработке хлопчатника.

Сейчас т. Нагуманов усиленно работает над изобретением машины по дроблению и просеиванию минеральных удобрений.

А. НАРИМАНОВ.

Много лет проработал механик М. Ш. Нагуманов в мастерских Ак-Курганской МТС, а сейчас трудится в ремонтно-технической станции. Он изобрел приспособление для вязки газа-пак, внес усовершенствования в шинделы хлопкоуборочной машины.

В прошлом году т. Нагуманов совместно с главным инженером Т. Чопенко реконструировал хлопкоуборочную сеялку. Теперь она может производить сен и хлопчатника, кукурузы. Рационализатор приспособил грейдер к трактору «ДТ-24», что намного улучшило качество предпосевной подготовки хлопковых полей.

Большую экономию металла дало усовершенствование тракторного культиватора и удобрителя. Машину за один ход выполняет четыре операции — культивирует, вносит удобрения, нарезает поливные борозды, уничтожает сорняки. Намного увеличивается и производительность пропашных тракторов на обработке хлопчатника.

Сейчас т. Нагуманов усиленно работает над изобретением машины по дроблению и просеиванию минеральных удобрений.

А. НАРИМАНОВ.

Много лет проработал механик М. Ш. Нагуманов в мастерских Ак-Курганской МТС, а сейчас трудится в ремонтно-технической станции. Он изобрел приспособление для вязки газа-пак, внес усовершенствования в шинделы хлопкоуборочной машины.

В прошлом году т. Нагуманов совместно с главным инженером Т. Чопенко реконструировал хлопкоуборочную сеялку. Теперь она может производить сен и хлопчатника, кукурузы. Рационализатор приспособил грейдер к трактору «ДТ-24», что намного улучшило качество предпосевной подготовки хлопковых полей.

Большую экономию металла дало усовершенствование тракторного культиватора и удобрителя. Машину за один ход выполняет четыре операции — культивирует, вносит удобрения, нарезает поливные борозды, уничтожает сорняки. Намного увеличивается и производительность пропашных тракторов на обработке хлопчатника.

Сейчас т. Нагуманов усиленно работает над изобретением машины по дроблению и просеиванию минеральных удобрений.

А. НАРИМАНОВ.

Много лет проработал механик М. Ш. Нагуманов в мастерских Ак-Курганской МТС, а сейчас трудится в ремонтно-технической станции. Он изобрел приспособление для вязки газа-пак, внес усовершенствования в шинделы хлопкоуборочной машины.

В прошлом году т. Нагуманов совместно с главным инженером Т. Чопенко реконструировал хлопкоуборочную сеялку. Теперь она может производить сен и хлопчатника, кукурузы. Рационализатор приспособил грейдер к трактору «ДТ-24», что намного улучшило качество предпосевной подготовки хлопковых полей.

Большую экономию металла дало усовер

ЖЕРТВА ФАНАТИЗМА

Во дворе собора на улице Кафана в Ташкенте нередко можно встретить молодую женщину с изможденным лицом. Опустив голову, она идет, ничего не замечая. Когда с ней заговаривают, она прерывистым голосом шепчет: «Простите, меня грешную. Простите...» — и, пугливо силясь, быстро уходит.

Кто эта женщина и что с ней произошло?

Лет шесть назад в одной из ташкентских больниц стала работать санитарной Клара Ивановна Вахрушева.

Молодую женщину заметила старая работница больницы Надежда Кузьминича Долженко. «Тетя Надя», как звали ее в стационаре, была фанатически религиозным человеком. «Сияющим делом» считала она приобщение неверующих к церкви. И дома, и в больнице не расставалась тетя Надя с библией и другими священными книгами. Часто и подолгу беседовала с сослуживцами и больными о вере, становила себя в пример, упрекала неразличающих церковь, бога. Тетя Надя приговаривала кроткую Вахрушеву. Дежурить приходилось вместе. В долгие ночные часы шли бесконечные рассказы Долженко о Боге, Христе, чудесах. Тетя Надя советовала Кларе усерднее молиться, чаще ходить в церковь.

— Там ты родная, найдешь утешение и покой!

Общение с Долженко привело к тому, что яд религиозных обжегший отдал сознание блаженному Кларе. Она стала чаще посещать церковь, уединяясь, становилась замкнутой. Через некоторое время по совету Долженко Клара купила кюлот и массивный алтарный поясничник. Правда, деньги были предназначены на обновку дочки, но чего не сделаешь во имя Бога.

Долженко ликовала. Еще одна греческая душа «спасена». Товарищ по работе, профсоюзной и комсомольской организациям надо было поинтересоваться судьбой Клары. Этого не случилось. Больше того, администрация больницы не сочла нужным разобраться в том, что происходит с некогда добросовестным и аккуратным работником, и она была уволена из стационара. А тетя Надя тут как тут.

— Спасение первка, в молитве. Молись усерднее, божья душа...

Дочке 4 года. Надо бы уделять ей больше внимания, материнской ласки, но разве до этого матери. Заперев девочку на замок, или оставил ее у соседки, Вахрушева идет в церковь.

Фанатизм Вахрушевой дошел до того, что она решила целиком посвятить себя Богу и церкви. Через некоторое время она стала работать при соборе, сначала уборщицей, а затем иконописицей. Поместили ее во дворе собора, в маленькой, полутемной каморке. Питалась она за счет «благотворительности» первоковников. Здесь же в этой недорогой, пропахнувшей ладонем атмосфере, жила и играла в свои нелестные детские игры ее дочка Лариса.

Вся церковная обстановка: молитвы, поклоны, коленопреклонение, церемонии, зажигание свечей, пение еще больше закрепляли и развили в сознании Вахрушевой чувство покорности Богу. В свободное от богослужений и работы время Калерии (как теперь ее стали звать в первок) запомнила религиозную литературу. В сознании оживали рассказы тети Нади об «очевидцах», религиозных чудесах, людях, которые видели архангелов, Бога. Из памяти не выходило библейское предание об Аврааме,

который хотел доказать свою правданость Богу тем, что даже пытался принести ему в жертву своего единственного сына. И Калерии вдруг странно захотелось увидеть послания неба так, как увидел его Авраам, то есть принести в жертву свою дочь. Материнский инстинкт сопротивлялся ее фанатизму. А Библия советовала: «Не меди (принеси мне) начатки от гумна твоего и от тонального, отдавай мне первенца из сынов твоих, то же дела с волом и с овцой твоей». Несколько раз, беззвучно шевеля пересохшими от волнения губами, Калерии перечитывала библейские легенды о присесении Иеффаэса в жертву Богу своей дочери, рассказ о сыновьях Саула, «погибших на приобщении неверующих к церкви. И дома, и в больнице не расставалась тетя Надя с библией и другими священными книгами. Часто и подолгу беседовала с сослуживцами и больными о вере, становила себя в пример, упрекала неразличающих церковь, Бога, Тетя Надя приговаривала кроткую Вахрушеву. Дежурить приходилось вместе. В долгие ночные часы шли бесконечные рассказы Долженко о Боге, Христе, чудесах. Тетя Надя советовала Кларе усерднее молиться, чаще ходить в церковь.

Одев дочку в белое платье, она заявила: «Теперь моя дочь — невеста Христа. Целовать ее нельзя». «Чудачка», — смеялись ее знакомые, не подозревая, какой страшный смысл кроется в этих словах. А Лариса вертелась в это время в толпе верующих и наивно лепетала: «Я христианка невеста! Я христианка невеста! Мама говорит, что мой папа отец господний и живет в небесах...»

В одну из ночей Вахрушева зажгла перед иконами свечи и поставила Ларису перед изображением Богоматери. Дальше все происходило, как во сне. Сколько молилась Вахрушева, привык-

Пусть каждый коллектива, каждый сознательный человек задумается над этой невыдуманной историей и покончит с беспечным отношением к тлеющей пропаганде религиозных фанатиков.

Л. МАНДЫГИН.

ВМЕСТЕ С АТТЕСТАТОМ — СПЕЦИАЛЬНОСТЬ

АНДИЖАН. (Корр. «Правды Востока»). В праздничном убранстве летний театр парка культуры и отдыха имени Навои. Здесь собирались выпускники вечерних школ рабочей молодежи, педагоги, представители партийных, советских и комсомольских организаций.

Заведующий горюю Маматханов сообщил, что 1257 юношей и девушки Андижана окончили в этом году десятый класс. Все они приобрели производственные науки. Только в средней школе № 1 шестьдесят учащихся вместе с аттестатом зрелости получили производственные квалификации.

Представители промышленных предприятий города вручали выпускникам вечерних школ ценные подарки. Затем состоялся концерт художественной самодеятельности.

СВОИМИ РУКАМИ

К концу июня ученические строительные бригады Кокандской школы № 10 завершили капитальный ремонт школы и всего инвентаря. Хорошо подготовлены ученические бригады маляров, каменщиков, штукатуров, бетончиков. Учащиеся изготавливали тридцать семь тысяч штуки кирпича-сырца. Заложен фундамент под четырехклассный учебный корпус.

Силами учеников построены мастерские общей площадью семьдесят квадратных метров, теплица, гараж, ограждена кирпичным забором территории спортивного городка школы, благодаря чему скономлено более двухсот тысяч рублей.

Хорошо поработали каменщики — ученики 9-го класса А. Мансуров, Н. Халилов, Р. Тошматов и др.

Школа готова к учебному году.

И. АМИНОВ.
Завуч школы.

На снимке: студенты готовятся к экзаменам.

Фото А. Палехова.

Ташкентский парк имени Тельмана по справедливости можно назвать одним из тенистых парков города. Канал Салар, живописный рельеф территории делают парк одним из любимых уголков ташкентцев. НА СНИМКЕ: студенты готовятся к экзаменам.

Фото А. Палехова.

В ТЕАТРАХ:

ТЕАТР им. НАВОИ — 9/VI «ДЕМОН», 10/VII «Богема».

КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ им. СВЕРДЛОВА — 9, 10/VII концерты артистов оперетты, радио эстрады Народной Республики Болгарии.

ЛЕТНИЙ ТЕАТР им. МУКИМИ — 10/VII Нурихон, в зимнем театре 9/VI премьера «БЕЛЫЙ ЛОТОС».

В ЛЕТНИХ КИНОТЕАТРАХ:

«ВОЙНА И МИР» (1-я серия) — им. НАВОИ, «ФЕСТИВАЛЬ», «УДАРНИК».

«НЕПОДДАЮЩИЕСЯ» — им. КАФАНОВА, им. С. РАЗИНА (9 ч. 10 м. вечера), им. ТЕЛЬМАНА.

Атакан подд — «БАТАН», «ХИВА», им. ПУШКИНА.

Крутые ступени — им. С. РАЗИНА (10 ч. 40 м. вечера).

Девушки из Бомбей (на узбекском языке) — «ОКТАБРЬ».

Ночной рейс — им. С. РАХИМОВА, на конечной остановке — им. МАЯ.

В твоих руках жизнь — «САЛЮТ», Мачеха — дом ученический.

ДРАМТЕАТР им. М. ГОРЬКОГО 9, 10, 11 и 12 июля ПРЕМЬЕРА А. Н. Островский.

Горячее сердце Комедия в 3 действиях.

Режиссер — Ф. С. Шейн, художник — засл. деят. искусств БашакССР Н. А. Бачтурин, музыкальное оформление А. А. Берлина.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ СТАДИОН «ПАХТАКОР» 11 июля

ФУТБОЛ Товарищеская встреча между командами

сборных клубов (г. Ташкент) — «Пахтакор» (мастеры кл. «В»)

Начало в 7 ч. вечера.

После окончания состоится разыгрыши памятных подарков — разыгрываются: мотоцикл, приемник, прогрессивный фотоаппарат, часы и другие ценные вещи.

КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ им. СВЕРДЛОВА

11, 12, 13, 14, 15, 16 июля

КОНЦЕРТЫ АРТИСТОВ ИНДИИ

В концерте принимают участие:

известная танцовщица и киноактриса

ВАИДКАНТИМАЛА,

САИДАСИНГИРСИМЫАНА,

САИДАСИНГИРСИМЫАНА,