



ПРАВДА ВОСТОКА

Орган Центрального Комитета Компартии Узбекистана, Верховного Совета и Совета Министров Узбекской ССР

Год издания 35-й
№ 177 (10847).

Пятница, 31 июля 1959 года.

Цена 20 коп.

КАЖДЫЙ ДЕНЬ ДОБИВАТЬСЯ НОВЫХ ПОБЕД В СОЦИАЛИСТИЧЕСКОМ СОРЕВНОВАНИИ!

С этой мыслью идут навстречу Пленуму ЦК КПСС трудащиеся Узбекистана

Перед новым учебным годом

...Вечернее небо освещает пламя пионерских костров. Горный венец надувает паруса туристских палаток. На фермах, полях и в садах несут досмотр юннаты. Соревнуются дворовые команды спортивных смен.

Но уже много признаков, что веселый летний отдых сменился порой труда, труда увлекательного и неделенного — порой учения. В школах красят подлы, парты. Продают учебники.

Нынешний учебный год — важный исторический рубеж в развитии советской системы народного просвещения. Первые — пятые классы полностью переходят на новый учебный план и новую программу. Серьезные изменения претерпят и учебный процесс в других классах. Советская школа приступает к практическому воплощению в жизни нового Закона.

Чем важнее задачи, тем лучше надо подготовиться к решению их!

Самое главное сейчас состоит в том, чтобы с помощью местных Советов, комсомольских и профсоюзных органов, общественности охватить учением всех детей. Надо сказать, что в этом направлении местные органы проделали серьезную работу. Но не обходится и без крупных проблем.

В Октябрьском районе Ташкента преображается вне школы около тысячи детей-подростков, но ни райисполком, ни районный отдел народного образования, ни махаллинские комитеты ничего не делают, чтобы охватить их обучением.

Государство, народ окружают школу неслыханным вниманием. Вот что нам сообщает селькор М. Аббасов из Багдадского района, Ферганской области: «Люблю посмотреть сегодня на школу № 1 имени Моксы (директор т. Халдаров). Здание капитально отремонтировано, классы блестят краской. Словно новые, стоят 130 парт, 50 стульев. Отремонтированы и первые четыре квартиры учителей. Когда выяснилось, что помещений окажется мало, с помощью общественности и сельского Совета начали срочно пристраивать еще пять комнат».

И совсем о другом сообщают из Орджоникидзевского района, Ташкентской области, известного успехами в экономике здешних колхозов. В школе № 1, что находится напротив районного отдела народного образования, до сих пор не начат ремонт. В ряде мест его ведут небрежно, например в школе № 34.

Нельзя терпеть подобные беспорядки. Партийные и советские организации должны сейчас взять под неслыханный контроль подготовку каждой школы.

Очень важно вовремя снабдить школьников учебниками, учебными пособиями. Выпуск их с каждым годом растет, потребность удовлетворяется все полнее. Но очень плохо поставлено снабжение школьной литературой. В этом повинны не только торгующие организации, но и органы народного образования, местные Советы. Нет, например, порядка в реализации учебников и учебных пособий в Средне-Чирчикском, Гулистанском, Катта-Курганском, Каршиинском районах. В самом школьном управлении Министерства просвещения УзССР сию пор смутно представляют, каково положение на местах с отгрузкой и продажей учебников и учебных пособий.

Новый учебный год предъявляет ко всем педагогическим коллекциям новые, принципиально важные требования. Надо довести до каждого учителя учебные планы и программы, заранее «овладеть» ими, то есть умело распределить материал по учебным неделям, четвертям и полугодиям. С этой целью проводится республиканский семинар учителей. Но этого недостаточно. Переход на новые учебные программы и планы надо уже сейчас практически начать в каждой школе. Эти вопросы должны стоять в центре внимания предстоящих августовских совещаний учителей.

Проверка, проведенная недавно в ряде школ Ташкента, выявила существенные недостатки и извращения в распределении между преподавателями учебных нагрузок. Находятся еще директора школ, заведующие районными отделами народного образования, которые подхватывают к этому не из деловых соображений. Вот почему местные партийные и советские органы, обсуждая вопросы народного образования, должны интересоваться и этой стороной дела.

Важным этапом в развитии народного образования в республике является созываемый во второй половине августа республиканский съезд учителей. Он обсудит задачи учителей и работников народного образования Узбекистана по осуществлению решений XXI съезда КПСС и Закона об укреплении связи школы с жизнью и о дальнейшем развитии системы народного образования в республике.

Подготовка к съезду учителей, выборы делегатов должны ознаменоваться значительным оживлением всего фронта народного образования, улучшением политической работы среди учителей, критической оценкой итогов прошлого года, обобщением опыта и обменом им, образцовой подготовкой к новому учебному году.

Пребывание товарища Н. С. Хрущева в Днепропетровске

ДНЕПРОПЕТРОВСК, 29 июля. Затем Н. С. Хрущев выехал в сельхозартели имени Сталина, Ново-Московского района. На площади у колхозного Дома культуры дорогого гостя тепло приветствовали тысячи жителей поселка и окрестных сел. Тов. Хрущев выступил перед ними с краткой речью. Он пожал колхозникам новых больших успехов в их благородном труде и крепком здоровье.

Н. С. Хрущев побывал в колхозном Доме культуры. Здесь завязалась оживленная беседа с председателем сельхозартели А. П. Неживым и секретарем парторганизации А. П. Кравченко, в которой принял участие товарищ Н. В. Подгорный, Н. Т. Кальченко и А. И. Гаев. После этого тов. Хрущев осмотрел хлебозавод.

Н. С. Хрущев также побывал на полях колхоза «Перемога» этого же района. Здесь он беседовал с председателем сельхозартели С. Е. Кулымом.

В Президиуме Верховного Совета РСФСР

Президиум Верховного Совета РСФСР по представлению Совета Министров РСФСР назначил министром высшего и среднего специального образования РСФСР тов. Столетова Всеволода Николаевича.

Славные дела железнодорожников

Коллектив Ташкентского тепловозного депо готовит достойную встречу Всесоюзному Дню железнодорожника. Осуществляя решения июньского Пленума ЦК КПСС, труженики предприятия достигли хороших успехов. Все цеха депо перевыполнили семимесячную производственную программу. Из большого периодического ремонта уже вышел четвертый тепловоз сверх плана. Ряд трудоемких работ механизирован.

Построено новое обмывочно-пропарочное отделение для очищения деталей локомотивов. Это резко повысило производительность труда рабочих ремонтных цехов. В механическом цехе по предложению фрезеровщика Хамдама Шарасулова, мастера Армаса Арутюнова и других изготовлено и внедрено более десяти приспособлений и штампов.

Г. ИСМАИЛОВ.

Силоса будет вдоволь

КАРАКУЛЬ (Бухарская область). Колхозники передовой в районе сельхозартели «Октябрь», руководимой Героем Социалистического Труда С. Курбановым, в нынешнем году обязались получить по 1100 центнеров снопами снято на 1146 центнеров силосной массы. Колхозники завершили план закладки силоса. Всего заложено 1100 тонн.

Сейчас на всей убранный площади производится вторичный посев кукурузы на силос.

Важнейшая задача профсоюзных организаций

Президиум Совета профсоюзов Узбекистана утвердил план мероприятий по осуществлению решений июньского Пленума ЦК КПСС и второго пленума ВЦСПС.

Профсоюзным организациям предложено широко разъяснить эти решения рабочим и служащим, ловести сознания широких масс трудящихся огромное значение технического прогресса в народном хозяйстве. Итоги июньского Пленума ЦК КПСС посыпали областные и городские собрания профсоюзов. Большая работа будет проведена по обобщению и популяризации опыта передовиков социалистического соревнования за досрочное выполнение семимесячных планов.

Подготовка, проведенная недавно в ряде школ Ташкента, выявила существенные недостатки и извращения в распределении между преподавателями учебных нагрузок. Находятся еще директора школ, заведующие районными отделами народного образования, которые подхватывают к этому не из деловых соображений. Вот почему местные партийные и советские органы, обсуждая вопросы народного образования, должны интересоваться и этой стороной дела.

Подготовка к съезду учителей, выборы делегатов должны ознаменоваться значительным оживлением всего фронта народного образования, улучшением политической работы среди учителей, критической оценкой итогов прошлого года, обобщением опыта и обменом им, образцовой подготовкой к новому учебному году.

Не ослабляя напряжения

Мы приняли на себя высокое обязательство — вырастить не менее чем по 40 центнеров хлопка на гектаре. Чтобы получить такой урожай, нужно настойчиво трудиться всем колхозникам и особенно механизаторам, которые выполняют сейчас основные работы по уходу за планами. Следует сказать, что наш тракторист Дадаев Ахунов работает на совесть.

Машины тт. Маракаев, Сулейманов, Казенов, Садик, Штыков, Тулаганов и другие, применяя прогрессивные методы вождения поездов, показывают образцы самоотверженного труда. Например, машинист т. Штыков за шесть месяцев перевез около 50 тысяч тонн грузов сверх весовой нормы. Среднесуточный пробег тепловозов в июле составил 616 километров. Резко возросла техническая скорость.

Машины тт. Маракаев, Сулейманов, Казенов, Садик, Штыков, Тулаганов и другие, применяя прогрессивные методы вождения поездов, показывают образцы самоотверженного труда. Например, машинист т. Штыков за шесть месяцев перевез около 50 тысяч тонн грузов сверх весовой нормы. Среднесуточный пробег тепловозов в июле составил 616 километров. Резко возросла техническая скорость.

Машины тт. Маракаев, Сулейманов, Казенов, Садик, Штыков, Тулаганов и другие, применяя прогрессивные методы вождения поездов, показывают образцы самоотверженного труда. Например, машинист т. Штыков за шесть месяцев перевез около 50 тысяч тонн грузов сверх весовой нормы. Среднесуточный пробег тепловозов в июле составил 616 километров. Резко возросла техническая скорость.

Машины тт. Маракаев, Сулейманов, Казенов, Садик, Штыков, Тулаганов и другие, применяя прогрессивные методы вождения поездов, показывают образцы самоотверженного труда. Например, машинист т. Штыков за шесть месяцев перевез около 50 тысяч тонн грузов сверх весовой нормы. Среднесуточный пробег тепловозов в июле составил 616 километров. Резко возросла техническая скорость.

Машины тт. Маракаев, Сулейманов, Казенов, Садик, Штыков, Тулаганов и другие, применяя прогрессивные методы вождения поездов, показывают образцы самоотверженного труда. Например, машинист т. Штыков за шесть месяцев перевез около 50 тысяч тонн грузов сверх весовой нормы. Среднесуточный пробег тепловозов в июле составил 616 километров. Резко возросла техническая скорость.

Машины тт. Маракаев, Сулейманов, Казенов, Садик, Штыков, Тулаганов и другие, применяя прогрессивные методы вождения поездов, показывают образцы самоотверженного труда. Например, машинист т. Штыков за шесть месяцев перевез около 50 тысяч тонн грузов сверх весовой нормы. Среднесуточный пробег тепловозов в июле составил 616 километров. Резко возросла техническая скорость.

Машины тт. Маракаев, Сулейманов, Казенов, Садик, Штыков, Тулаганов и другие, применяя прогрессивные методы вождения поездов, показывают образцы самоотверженного труда. Например, машинист т. Штыков за шесть месяцев перевез около 50 тысяч тонн грузов сверх весовой нормы. Среднесуточный пробег тепловозов в июле составил 616 километров. Резко возросла техническая скорость.

Машины тт. Маракаев, Сулейманов, Казенов, Садик, Штыков, Тулаганов и другие, применяя прогрессивные методы вождения поездов, показывают образцы самоотверженного труда. Например, машинист т. Штыков за шесть месяцев перевез около 50 тысяч тонн грузов сверх весовой нормы. Среднесуточный пробег тепловозов в июле составил 616 километров. Резко возросла техническая скорость.

Машины тт. Маракаев, Сулейманов, Казенов, Садик, Штыков, Тулаганов и другие, применяя прогрессивные методы вождения поездов, показывают образцы самоотверженного труда. Например, машинист т. Штыков за шесть месяцев перевез около 50 тысяч тонн грузов сверх весовой нормы. Среднесуточный пробег тепловозов в июле составил 616 километров. Резко возросла техническая скорость.

Машины тт. Маракаев, Сулейманов, Казенов, Садик, Штыков, Тулаганов и другие, применяя прогрессивные методы вождения поездов, показывают образцы самоотверженного труда. Например, машинист т. Штыков за шесть месяцев перевез около 50 тысяч тонн грузов сверх весовой нормы. Среднесуточный пробег тепловозов в июле составил 616 километров. Резко возросла техническая скорость.

Машины тт. Маракаев, Сулейманов, Казенов, Садик, Штыков, Тулаганов и другие, применяя прогрессивные методы вождения поездов, показывают образцы самоотверженного труда. Например, машинист т. Штыков за шесть месяцев перевез около 50 тысяч тонн грузов сверх весовой нормы. Среднесуточный пробег тепловозов в июле составил 616 километров. Резко возросла техническая скорость.

Машины тт. Маракаев, Сулейманов, Казенов, Садик, Штыков, Тулаганов и другие, применяя прогрессивные методы вождения поездов, показывают образцы самоотверженного труда. Например, машинист т. Штыков за шесть месяцев перевез около 50 тысяч тонн грузов сверх весовой нормы. Среднесуточный пробег тепловозов в июле составил 616 километров. Резко возросла техническая скорость.

Машины тт. Маракаев, Сулейманов, Казенов, Садик, Штыков, Тулаганов и другие, применяя прогрессивные методы вождения поездов, показывают образцы самоотверженного труда. Например, машинист т. Штыков за шесть месяцев перевез около 50 тысяч тонн грузов сверх весовой нормы. Среднесуточный пробег тепловозов в июле составил 616 километров. Резко возросла техническая скорость.

Машины тт. Маракаев, Сулейманов, Казенов, Садик, Штыков, Тулаганов и другие, применяя прогрессивные методы вождения поездов, показывают образцы самоотверженного труда. Например, машинист т. Штыков за шесть месяцев перевез около 50 тысяч тонн грузов сверх весовой нормы. Среднесуточный пробег тепловозов в июле составил 616 километров. Резко возросла техническая скорость.

Машины тт. Маракаев, Сулейманов, Казенов, Садик, Штыков, Тулаганов и другие, применяя прогрессивные методы вождения поездов, показывают образцы самоотверженного труда. Например, машинист т. Штыков за шесть месяцев перевез около 50 тысяч тонн грузов сверх весовой нормы. Среднесуточный пробег тепловозов в июле составил 616 километров. Резко возросла техническая скорость.

Машины тт. Маракаев, Сулейманов, Казенов, Садик, Штыков, Тулаганов и другие, применяя прогрессивные методы вождения поездов, показывают образцы самоотверженного труда. Например, машинист т. Штыков за шесть месяцев перевез около 50 тысяч тонн грузов сверх весовой нормы. Среднесуточный пробег тепловозов в июле составил 616 километров. Резко возросла техническая скорость.

Машины тт. Маракаев, Сулейманов, Казенов, Садик, Штыков, Тулаганов и другие, применяя прогрессивные методы вождения поездов, показывают образцы самоотверженного труда. Например, машинист т. Штыков за шесть месяцев перевез около 50 тысяч тонн грузов сверх весовой нормы. Среднесуточный пробег тепловозов в июле составил 616 километров. Резко возросла техническая скорость.

Машины тт. Маракаев, Сулейманов, Казенов, Садик, Штыков, Тулаганов и другие, применяя прогрессивные методы вождения поездов, показывают образцы самоотверженного труда. Например, машинист т. Штыков за шесть месяцев перевез около 50 тысяч тонн грузов сверх весовой нормы. Среднесуточный пробег тепловозов в июле составил 616 километров. Резко возросла техническая скорость.

Машины тт. Маракаев, Сулейманов, Казенов, Садик, Штыков, Тулаганов и другие, применяя прогрессивные методы вождения поездов, показывают образцы самоотверженного труда. Например, машинист т. Штыков за шесть месяцев перевез около 50 тысяч тонн грузов сверх весовой нормы. Среднесуточный пробег тепловозов в июле составил 616 килом

Взаимопроверочные бригады хлопкоробов братских республик заявляют:

В ДРУЖБЕ — НАША СИЛА

С. МИРЗОЕВ.

Посылая нас в вашу замечательную республику, хлопкоробы Азербайджана просят передать трудающимся Узбекской ССР горячий братский привет, пожелания больших успехов в выполнении заданий первого года семилетки. Соревнование хлопкоробов Азербайджана и Узбекистана является выражением замечательной дружбы, которой связаны народы нашей страны, тесно сплоченные вокруг Коммунистической партии Советского Союза и ее славного ленинского Центрального Комитета.

Взаимопроверочная бригада хлопкоробов Азербайджана побывала в Аниканской, Наманганской, Ферганской и Ташкентской областях.

Большое впечатление на членов взаимопроверочной бригады произвели умение использования в передовых колхозах поливных земель для увеличения производства хлопка, настойчивая борьба за нормальную густоту стояния растений, охрана урожая от сельхозвредителей и болезней, интенсивное применение минеральных и местных удобрений, высокое качество вегетационных поливов, широкое внедрение квадратно-гнездового размещения хлопчатника с обработкой посевов в двух направлениях.

В своей работе бригада исходила из той высокой ответственности за выполнение принятых обязательств, которая возложена в этом году на хлопкоробов республик в связи с предстоящим отчетом ЦК Компартии Узбекистана на Пленуме ЦК КПСС. Поэтому главное внимание бригада уделила выявлению недостатков в целях их быстрейшего устранения.

Главным упущением является то, что во многих бригадах прекратили обработку хлопчатника в двух направлениях. Есть немало участков, где поперечная культивация проводилась 1—2 раза. Так, в 19-й бригаде колхоза имени Фрунзе, Ахунбаевского района, на полях первой бригады в гнездах осталось по 8—9 растений. Такое же положение имеет место в колхозе имени Фрунзе, Фрунзенского района, и ряде других хозяйств.

Серьезным упущением является то, что во многих бригадах прекратили обработку хлопчатника в двух направлениях. Есть немало участков, где поперечная культивация проводилась 1—2 раза. Так, в 19-й бригаде колхоза имени Фрунзе, Ахунбаевского района, на полях первой бригады в гнездах осталось по 8—9 растений. Такое же положение имеет место в колхозе имени Фрунзе, Фрунзенского района, и ряде других хозяйств.

люди
СЕМИЛЕТКИ

ЗДЕСЬ ЗАКАЛЯЕТСЯ СТАЛЬ

Закалка стали — сложный процесс. На каждой его стадии происходит изменение структуры металла. Многое здесь изучено наукой, многое еще не известно, не исследовано.

С проблемами термической обработки металла инженер-химик Татьяна Ивановна Дубовой не приходилось сталкиваться. После окончания Среднеазиатского политехнического института она воспитывалась в Севастопольскую ГРЭС, затем работала на «Узбексельмаше» по своей специальности химика. И вот — Ташкентский инструментальный завод.

Здесь изготавливают фрезы, плашки и метчики. Ими обрабатывают сталь, поэтому они должны обладать большой твердостью. Попустились руки у Дубовой и ее помощников. «Видимо, ворвались в наши расчеты ошибки и мы не в состоянии ее найти», — думала Татьяна Ивановна и прекратила дальнейшие опыты.

По примеру ташкентцев отпускают металл за один раз при повышенной температуре, можно только в исключительных случаях. Пользовались опытом ташкентцев не рекомендую, слишком большую ломкость структуры претерпевает металл.

Попустились руки у Дубовой и ее помощников. «Видимо, ворвались в наши расчеты ошибки и мы не в состоянии ее найти», — думала Татьяна Ивановна и прекратила дальнейшие опыты.

Возникла мысль — нельзя ли найти режим, при котором отпуск стали происходил бы быстрее? Тогда как счет экономии времени можно было бы увеличить пропускную способность оборудования. Для постановки опытов и производственных анализов мало было химиков, надо обладать выдержкой и настойчивостью. Это знал главный инженер завода Атаманов, поэтому он добился, чтобы с этого дела взялась Татьяна Ивановна. Такой уж у нее характер: если возьмется за что — не отступится.

На первых же порах Татьяна Ивановна столкнулась с трудностями. В заводской лаборатории не оказалось необходимых приборов. Дубова поехала по предприятиям города, научно-исследовательским институтам, побывала в Академии наук. В разных местах она договорилась о том, чтобы ей разрешили провести исследования на имеющейся там аппаратуре. А некоторым приборам ей даже удалось взять.

Опыты, опыты... Вот, как будто бы, ответ уже найден, но вдруг новая партия образцов опровергает все предыдущие показатели. Опять исследования, проверки, расчеты. У каждого образца производились по двадцати различных замеров. А образцов прошло через руки Дубовой несколько тысяч. Не подумайте, что Татьяна Ивановна только сидела в лаборатории и на практике. Несколько деловых советов сопровождало ускорение работы. Было предложено отпустить инструмент не за один раз, а за два. Второй отпуск снимал напряжение, которое образовалось в металле после первого отпуска. Проблема была решена окончательно. И вот ее результат: при общепринятом способе полный цикл отпуска занимает 17—18 часов; по новому методу при нагреве в жидкой среде — всего лишь 2,5—3 часа. Налицо огромный выигрыш времени и большая экономия электрической энергии.

Победой специалистов инструментального завода увенчались и длительные поиски путей повышения точности выпускаемых метчиков. Здесь опять-таки большую работу провела неутомимая Татьяна Ивановна. Опираясь на дружину помощников, она разобралась в механической обработке. Изменили форму накатки рецы, ужесточили технический контроль. И за-

востал изготавливать метчики по высшей степени точности «Е».

Так, не вводя никаких дополнительных операций, на вкладыши дополнительных материальных ресурсов, предприятие получило более 700 тысяч рублей экономии в год.

Сейчас Дубова со своими друзьями ищет ответ на вопрос — каким путем устранить биссес плашки, то есть повысить класс их точности?

В результате чего происходит деформация рецы, как ее избежать? Работа только началась, хотя проведено уже более тысячи различных измерений.

никак не мог достигнуть высшей степени — «Е».

В чем же была загадка?

Метчики после фрезеровки, механической обработки и накатки рецы заканчивают, чтобы придать им большую твердость. Закалка производится в установке «ТВЧ». И вот по потоку идет партия этого изделия. Контроль показывает: точность сбоядена. И вдруг пара — вторая не выдерживает размеров: то растянут шаг, то увеличен средний диаметр. Что же вызывает эту деформацию: скорость движения метчика, давление, температура, скорость нагрева?

Дубова взяла несколько партий метчиков различных размеров: M-12, M-16, M-24. По 500 штук в партии. Разделила на группы. Закалка. Наката из пристрого определенных, различных режимах. Произвела механическую обработку и стала закаливать на автомате и полуавтомате. Из каждого резинка накатки брала по 32 метчика на один режим термической обработки. Перед этим были произведены замеры среднего диаметра, угла профиля и даже шага каждого резца на строго определенной нитке.

Выяснилось, что изменения присущи лишь при термообработке.

Начинаются более тщательные исследования. Производится более 10 тысяч различных измерений, пока получается точный, обоснованный ответ: с увеличением температуры закалки увеличиваются средний диаметр и другие размеры.

Дубова взяла несколько партий метчиков различных размеров: M-12, M-16, M-24. По 500 штук в партии. Разделила на группы. Закалка. Наката из пристрого определенных, различных режимах. Произвела механическую обработку и стала закаливать на автомате и полуавтомате. Из каждого резинка накатки брала по 32 метчика на один режим термической обработки. Перед этим были произведены замеры среднего диаметра, угла профиля и даже шага каждого резца на строго определенной нитке.

Выяснилось, что изменения присущи лишь при термообработке.

Начинаются более тщательные исследования. Производится более 10 тысяч различных измерений, пока получается точный, обоснованный ответ: с увеличением температуры закалки увеличиваются средний диаметр и другие размеры.

Дубова взяла несколько партий метчиков различных размеров: M-12, M-16, M-24. По 500 штук в партии. Разделила на группы. Закалка. Наката из пристрого определенных, различных режимах. Произвела механическую обработку и стала закаливать на автомате и полуавтомате. Из каждого резинка накатки брала по 32 метчика на один режим термической обработки. Перед этим были произведены замеры среднего диаметра, угла профиля и даже шага каждого резца на строго определенной нитке.

Выяснилось, что изменения присущи лишь при термообработке.

Начинаются более тщательные исследования. Производится более 10 тысяч различных измерений, пока получается точный, обоснованный ответ: с увеличением температуры закалки увеличиваются средний диаметр и другие размеры.

Дубова взяла несколько партий метчиков различных размеров: M-12, M-16, M-24. По 500 штук в партии. Разделила на группы. Закалка. Наката из пристрого определенных, различных режимах. Произвела механическую обработку и стала закаливать на автомате и полуавтомате. Из каждого резинка накатки брала по 32 метчика на один режим термической обработки. Перед этим были произведены замеры среднего диаметра, угла профиля и даже шага каждого резца на строго определенной нитке.

Выяснилось, что изменения присущи лишь при термообработке.

Начинаются более тщательные исследования. Производится более 10 тысяч различных измерений, пока получается точный, обоснованный ответ: с увеличением температуры закалки увеличиваются средний диаметр и другие размеры.

Дубова взяла несколько партий метчиков различных размеров: M-12, M-16, M-24. По 500 штук в партии. Разделила на группы. Закалка. Наката из пристрого определенных, различных режимах. Произвела механическую обработку и стала закаливать на автомате и полуавтомате. Из каждого резинка накатки брала по 32 метчика на один режим термической обработки. Перед этим были произведены замеры среднего диаметра, угла профиля и даже шага каждого резца на строго определенной нитке.

Выяснилось, что изменения присущи лишь при термообработке.

Начинаются более тщательные исследования. Производится более 10 тысяч различных измерений, пока получается точный, обоснованный ответ: с увеличением температуры закалки увеличиваются средний диаметр и другие размеры.

Дубова взяла несколько партий метчиков различных размеров: M-12, M-16, M-24. По 500 штук в партии. Разделила на группы. Закалка. Наката из пристрого определенных, различных режимах. Произвела механическую обработку и стала закаливать на автомате и полуавтомате. Из каждого резинка накатки брала по 32 метчика на один режим термической обработки. Перед этим были произведены замеры среднего диаметра, угла профиля и даже шага каждого резца на строго определенной нитке.

Выяснилось, что изменения присущи лишь при термообработке.

Начинаются более тщательные исследования. Производится более 10 тысяч различных измерений, пока получается точный, обоснованный ответ: с увеличением температуры закалки увеличиваются средний диаметр и другие размеры.

Дубова взяла несколько партий метчиков различных размеров: M-12, M-16, M-24. По 500 штук в партии. Разделила на группы. Закалка. Наката из пристрого определенных, различных режимах. Произвела механическую обработку и стала закаливать на автомате и полуавтомате. Из каждого резинка накатки брала по 32 метчика на один режим термической обработки. Перед этим были произведены замеры среднего диаметра, угла профиля и даже шага каждого резца на строго определенной нитке.

Выяснилось, что изменения присущи лишь при термообработке.

Начинаются более тщательные исследования. Производится более 10 тысяч различных измерений, пока получается точный, обоснованный ответ: с увеличением температуры закалки увеличиваются средний диаметр и другие размеры.

Дубова взяла несколько партий метчиков различных размеров: M-12, M-16, M-24. По 500 штук в партии. Разделила на группы. Закалка. Наката из пристрого определенных, различных режимах. Произвела механическую обработку и стала закаливать на автомате и полуавтомате. Из каждого резинка накатки брала по 32 метчика на один режим термической обработки. Перед этим были произведены замеры среднего диаметра, угла профиля и даже шага каждого резца на строго определенной нитке.

Выяснилось, что изменения присущи лишь при термообработке.

Начинаются более тщательные исследования. Производится более 10 тысяч различных измерений, пока получается точный, обоснованный ответ: с увеличением температуры закалки увеличиваются средний диаметр и другие размеры.

Дубова взяла несколько партий метчиков различных размеров: M-12, M-16, M-24. По 500 штук в партии. Разделила на группы. Закалка. Наката из пристрого определенных, различных режимах. Произвела механическую обработку и стала закаливать на автомате и полуавтомате. Из каждого резинка накатки брала по 32 метчика на один режим термической обработки. Перед этим были произведены замеры среднего диаметра, угла профиля и даже шага каждого резца на строго определенной нитке.

Выяснилось, что изменения присущи лишь при термообработке.

Начинаются более тщательные исследования. Производится более 10 тысяч различных измерений, пока получается точный, обоснованный ответ: с увеличением температуры закалки увеличиваются средний диаметр и другие размеры.

Дубова взяла несколько партий метчиков различных размеров: M-12, M-16, M-24. По 500 штук в партии. Разделила на группы. Закалка. Наката из пристрого определенных, различных режимах. Произвела механическую обработку и стала закаливать на автомате и полуавтомате. Из каждого резинка накатки брала по 32 метчика на один режим термической обработки. Перед этим были произведены замеры среднего диаметра, угла профиля и даже шага каждого резца на строго определенной нитке.

Выяснилось, что изменения присущи лишь при термообработке.

Начинаются более тщательные исследования. Производится более 10 тысяч различных измерений, пока получается точный, обоснованный ответ: с увеличением температуры закалки увеличиваются средний диаметр и другие размеры.

Дубова взяла несколько партий метчиков различных размеров: M-12, M-16, M-24. По 500 штук в партии. Разделила на группы. Закалка. Наката из пристрого определенных, различных режимах. Произвела механическую обработку и стала закаливать на автомате и полуавтомате. Из каждого резинка накатки брала по 32 метчика на один режим термической обработки. Перед этим были произведены замеры среднего диаметра, угла профиля и даже шага каждого резца на строго определенной нитке.

Выяснилось, что изменения присущи лишь при термообработке.

Начинаются более тщательные исследования. Производится более 10 тысяч различных измерений, пока получается точный, обоснованный ответ: с увеличением температуры закалки увеличиваются средний диаметр и другие размеры.

Дубова взяла несколько партий метчиков различных размеров: M-12, M-16, M-24. По 500 штук в партии. Разделила на группы. Закалка. Наката из пристрого определенных, различных режимах. Произвела механическую обработку и стала закаливать на автомате и полуавтомате. Из каждого резинка накатки брала по 32 метчика на один режим термической обработки. Перед этим были произведены замеры среднего диаметра, угла профиля и даже шага каждого резца на строго определенной нитке.

Выяснилось, что изменения присущи лишь при термообработке.

Начинаются более тщательные исследования. Производится более 10 тысяч различных измерений, пока получается точный, обоснованный ответ: с увеличением температуры закалки увеличиваются средний диаметр и другие размеры.

Дубова взяла несколько партий метчиков различных размеров: M-12, M-16, M-24. По 500 штук в партии. Разделила на группы. Закалка. Наката из пристрого определенных, различных режимах. Произвела механическую обработку и стала закаливать на автомате и полуавтомате. Из каждого резинка накатки брала по 32 метчика на один режим термической обработки. Перед этим были произведены замеры среднего диаметра, угла профиля и даже шага каждого резца на строго определенной нитке.

Выяснилось, что изменения присущи лишь при термообработке.

Начинаются более тщательные исследования. Производится более 10 тысяч различных измерений, пока получается точный, обоснованный ответ: с увеличением температуры закалки увеличиваются средний диаметр и другие размеры.

Дубова взяла несколько партий метчиков различных размеров: M-12, M-16, M-24. По 500 штук в партии. Разделила на группы. Закалка. Наката из пристрого определенных, различных режимах. Произвела механическую обработку и стала закаливать на автомате и полуавтомате. Из каждого резинка накатки брала по 32 метчика на один режим термической обработки. Перед этим были произведены замеры среднего диаметра, угла профиля и даже шага каждого резца на строго определенной нитке.

Выяснилось, что изменения присущи лишь при термообработке.

Начинаются более тщательные исследования. Производится более 10 тысяч различных измерений, пока получается точный, обоснованный ответ: с увеличением температуры закалки увеличиваются средний диаметр и другие размеры.

Дубова взяла несколько партий метчиков различных размеров: M-12, M-16, M-24. По 500 штук в партии. Разделила на группы. Закалка. Наката из пристрого определенных, различных режимах. Произвела механическую обработку и стала закаливать на автомате и полуавтомате. Из каждого резинка накатки брала по 32 метчика на один режим термической обработки. Перед этим были произведены замеры среднего диаметра, угла профиля и даже шага каждого резца на строго определенной нитке.

Выяснилось, что изменения присущи лишь при термообработке.

Начинаются более тщательные исследования. Производится более 10 тысяч различных измерений, пока получается точный, обоснованный ответ: с увеличением температуры закалки увеличиваются средний диаметр и другие размеры.

Дубова взяла несколько партий метчиков различных размеров: M-12, M-16, M-24. По 500 штук в партии. Разделила на группы. Закалка. Наката из пристрого определенных, различных режимах. Произвела механическую обработку и стала закаливать на автомате и полуавтомате. Из каждого резинка накатки брала по 32 метчика на один режим термической обработки. Перед этим были произведены замеры среднего диаметра, угла профиля и даже шага каждого резца на строго определенной нитке.

Выяснилось, что изменения присущи лишь при термообработке.

Начинаются более тщательные исследования. Производится более 10 тысяч различных измерений, пока получается точный, обоснованный ответ: с увеличением температуры закалки увеличиваются средний диаметр и другие размеры.

</div

ВОСПИТЫВАЕТ КОЛЛЕКТИВ

На листе бумаги было написано четким, круглым почерком: «Довожу до вашего сведения, что стальвар Ю. А. Портнигин 1 марта 1959 года явился на дежурство в нетрезвом виде. На замечание мастера т. Севастьянова ответил плохой бранью и ушел, оставил мартеновскую печь № 1. При за требовании объяснения о нарушении трудовой дисциплины т. Портнигин отвечать отказался».

— Ничего себе, хороши! — повторил начальник завода рапорт в руках и отложил в сторону. — Ну что же, увольняете?

Тот, кто принес рапорт, — начальник стальвильного цеха Славин выразительно пожал плечами:

— Как сказать... Сначала я сам возмутился. Прогнать, думаю, и никаких. Ведь это шутка — оставить мартеновскую печь и даже не извиниться. Чеховский комитет был такого же мнения. Ну, написал я приказ: за грубейшее нарушение трудовой дисциплины уволить Портнигина с такого-то числа. А он ко мне с повинной, заявление принес, просит принять снова на завод. Вот я и принял посоветоваться...

Начальник завода задумчиво забаранил карапашом по столу. Конечно, проще всего взять к мартеновским печам нового работника. Завод будет плавить сталь и без Портнигина. Но человек, его судьба, его будущее — этого никаким приказом не исправишь... Прощать лурные поступки, во всяком случае, нельзя.

— Вот что, товарищ Славин, передайте Портнигина на рассмотрение товарищеского суда. Пускай сами рабочие рассудят, как лучше... Чез недели в красном уголке стальца собралось много людей. Судят товарища, рабочего, как не прийти? Мнения разные. Одни хмурят брови: всплыть прогулщику как следует, чтобы почувствовал и звание стальвара не позорил. Другие кивают: кто не без греха?

Но, когда за стол уселись члены товарищеского суда, все притихли.

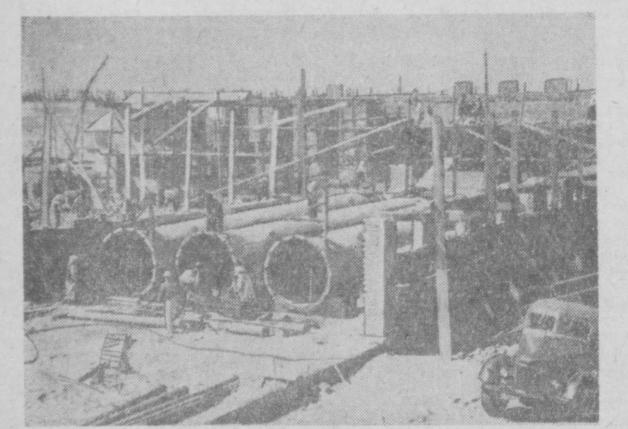
ЗАВОД-САД

Улица упирается в большие ворота. За ними — широкий двор. По тенистой аллее направляемся к центру двора. Справа бегут дорожки ковровой травы, над которыми пишно поднялись молодые туи, слева — огненные лещистки отяжелевших каштанов.

В центре двора — опять цветы... Что это? Парк культуры и отдыха? Нет. Мы находимся на территории завода «Таштекстильмаш».

Прошлой осенью сюда пришел работать садовод и цветовод агроном Нурулла Сунгатович Мурасов. Сосни он начал заготавливать семена, оборудовать парники. К весне вырастал рассада. А как только пригрело солнце — закинела работа. Мурасову любовно помогали Лидия Никондюкова и Мария Дмитриук.

Б. МИЛОВ.



Кара-Калпакский совнархоз начал строительство завода силикатных изделий. Изготавливаемые из дешевого сырья, легонькие блоки позволят значительно уменьшить расходы на строительство. Новый завод будет выпускать более 8 тысяч кубометров силикатных блоков. На снимке: на строительстве Нукусского завода силикатных изделий. Фото Н. Медведева. (Фотохроника УзТАГ).

КРИТИКА И БИБЛИОГРАФИЯ

Готовыми словами

Прочтешь новую повесть* предстоит сразу же включиться в самостоятельную работу, желательно было выбрать лучших. Директор предлагал ответить, что для самостоятельной работы кандидатур пока нет...

Еще несколько страниц.

«Деревня» представила собой две широкие улицы с новейшими каркасными домами. На окраине стояли недостроенные дома. Вдоль улиц, возле аркад, вились молодые деревушки.

Таких описаний в повести немало: язык грамматически правильный, но читать такое, и не вспомнишь, что художественная литература — это живопись словами.

Известно, каким могучим средством лепки образа, характера является речь персонажа. Про героя Панова это скажешь. В особенности не повезло положительным героям: все они, независимо от возраста, характера, жизненного опыта, любят изрекать прописные истины. Знатны сварщик: «Если рабочий настойчив, внимателен, учится у лучших, значит, он

— Сегодня мы рассматриваем дело подручного стальвара Юрия Портнигина, — начал председатель суда Евгений Казимирович Орчинский, старый производственник, работающий сейчас на заводе инженером по технике безопасности. — Дело это известное, но хитрое: выпал парень, обругал мастера, мартен оставил...

— Кто то выкрикнул:

— Дайте Юрию слово. Пусть сам ответ держит.

Портнигин встал молча, опустив глаза к полу. «Неловко нам было за Юрия, — вспоминает об этом моменте Маша Нарифенова, крановожат из стальца. — Коренастый, молодой, такому бы орлов смотреть плечи расправил, да только не по-ле таких, конечно, поступков».

— Биноват я, товарищи, чего там, — нескладно, чужим голосом заговорил Портнигин. — Сам не понимаю, как вышло. Тогда никого в жизни перед сменой не въявляю, хоть какой праздник будь. Очень прошу вас на заводе меня оставить. Один в Гашкенте, живу в общежитии, в девятом классе учусь... Сейчас только осознал, что сделал большую ошибку, и даю слово рабочего: трудиться буду добросовестно.

— А почему ты в цехе ругаешься? — спросили из зала.

Юрий еще ниже опустил голову. Затем неловко стал оправдываться:

— Не один я... Взять хотя бы нашего мастера Севастьянова...

— Верно! — выкрикнула с места Антонина Новикова — тетя Тся, как ее на заводе зовут. — Паренька мы не оправдываем, но же ему у старших дурное перенимать. В другое время люди росли... Но мастеру Севастьянову самому не мешает язык наколоть за крепкие словечки.

Из зала прокатился гул одобрения: «Так его, тетя Тся! Попарь веничком грубяни!».

Выступали Иван Бузнецов, Григорий Пак и другие мастера и рабочие. Все выражали мнение, что Портнигин поступил недостойно, не

заслуживая санкций.

Ф. ИЗМАИЛОВ.

Курсы редакторов районных газет

Закончилась учеба редакторов районных газет на трехнедельных курсах при ЦК КП Узбекистана. Слушателям были прочитаны лекции по теории и практике советской печати, вопросам организационно-партийной и партийно-политической работы, экономике промышленности и сельского хозяйства.

К чтению лекций по теории и практике газетного дела были привлечены опытные журналисты Узбекистана. Большой интерес вызвали лекции: «Решение XXI съезда КПСС и задачи районных газет», «Передовая статья в газете», «Вопросы партийной жизни в газете», «Сатирик и юмор в районной газете», «Техническое оформление газеты», «Литературная правка и редактирование газетного материала» и другие.

Содержательно прошли занятия по общему опыту. Редактор джарк-курганской районной газеты т. Курбанов рассказал о планировании работы редакции, редактор ургенчской районной газеты т. Атжанов — о работе с рабочими и землями труда.

И в декабре не простятся с цветами старый агроном и его друзья. Строится оранжерея. Зимой будут цветести герань, канн, герань, гвоздика.

Агроном и его друзья обо всем заботятся. Весной они заложили питомник, начали выращивать орех, яблоню, персик, урюк. В оранжерее размножаются инжир и лимоны.

Б. МИЛОВ.

На помощь садовникам и цветоводам пришли рабочие завода, молодежь.

В центре двора распланировали заводской парк, возле цехов разбили скверы, среди кирпичных корпусов устроили газоны. Вместе с цветами на территории завода высадили 200 корней винограда и 600 фруктовых деревьев.

И в декабре не простятся с цветами старый агроном и его друзья. Строится оранжерея. Зимой будут цветести герань, канн, герань, гвоздика.

Агроном и его друзья обо всем заботятся. Весной они заложили питомник, начали выращивать орех, яблоню, персик, урюк. В оранжерее размножаются инжир и лимоны.

Б. МИЛОВ.

Закончилась учеба редакторов районных газет на трехнедельных курсах при ЦК КП Узбекистана. Слушателям были прочитаны лекции по теории и практике советской печати, вопросам организационно-партийной и партийно-политической работы, экономике промышленности и сельского хозяйства.

К чтению лекций по теории и практике газетного дела были привлечены опытные журналисты Узбекистана. Большой интерес вызвали лекции: «Решение XXI съезда КПСС и задачи районных газет», «Передовая статья в газете», «Вопросы партийной жизни в газете», «Сатирик и юмор в районной газете», «Техническое оформление газеты», «Литературная правка и редактирование газетного материала» и другие.

Содержательно прошли занятия по общему опыту. Редактор джарк-курганской районной газеты т. Курбанов рассказал о планировании работы редакции, редактор ургенчской районной газеты т. Атжанов — о работе с рабочими и землями труда.

И в декабре не простятся с цветами старый агроном и его друзья. Строится оранжерея. Зимой будут цветести герань, канн, герань, гвоздика.

Агроном и его друзья обо всем заботятся. Весной они заложили питомник, начали выращивать орех, яблоню, персик, урюк. В оранжерее размножаются инжир и лимоны.

Б. МИЛОВ.

Закончилась учеба редакторов районных газет на трехнедельных курсах при ЦК КП Узбекистана. Слушателям были прочитаны лекции по теории и практике советской печати, вопросам организационно-партийной и партийно-политической работы, экономике промышленности и сельского хозяйства.

К чтению лекций по теории и практике газетного дела были привлечены опытные журналисты Узбекистана. Большой интерес вызвали лекции: «Решение XXI съезда КПСС и задачи районных газет», «Передовая статья в газете», «Вопросы партийной жизни в газете», «Сатирик и юмор в районной газете», «Техническое оформление газеты», «Литературная правка и редактирование газетного материала» и другие.

Содержательно прошли занятия по общему опыту. Редактор джарк-курганской районной газеты т. Курбанов рассказал о планировании работы редакции, редактор ургенчской районной газеты т. Атжанов — о работе с рабочими и землями труда.

И в декабре не простятся с цветами старый агроном и его друзья. Строится оранжерея. Зимой будут цветести герань, канн, герань, гвоздика.

Агроном и его друзья обо всем заботятся. Весной они заложили питомник, начали выращивать орех, яблоню, персик, урюк. В оранжерее размножаются инжир и лимоны.

Б. МИЛОВ.

Закончилась учеба редакторов районных газет на трехнедельных курсах при ЦК КП Узбекистана. Слушателям были прочитаны лекции по теории и практике советской печати, вопросам организационно-партийной и партийно-политической работы, экономике промышленности и сельского хозяйства.

К чтению лекций по теории и практике газетного дела были привлечены опытные журналисты Узбекистана. Большой интерес вызвали лекции: «Решение XXI съезда КПСС и задачи районных газет», «Передовая статья в газете», «Вопросы партийной жизни в газете», «Сатирик и юмор в районной газете», «Техническое оформление газеты», «Литературная правка и редактирование газетного материала» и другие.

Содержательно прошли занятия по общему опыту. Редактор джарк-курганской районной газеты т. Курбанов рассказал о планировании работы редакции, редактор ургенчской районной газеты т. Атжанов — о работе с рабочими и землями труда.

И в декабре не простятся с цветами старый агроном и его друзья. Строится оранжерея. Зимой будут цветести герань, канн, герань, гвоздика.

Агроном и его друзья обо всем заботятся. Весной они заложили питомник, начали выращивать орех, яблоню, персик, урюк. В оранжерее размножаются инжир и лимоны.

Б. МИЛОВ.

Закончилась учеба редакторов районных газет на трехнедельных курсах при ЦК КП Узбекистана. Слушателям были прочитаны лекции по теории и практике советской печати, вопросам организационно-партийной и партийно-политической работы, экономике промышленности и сельского хозяйства.

К чтению лекций по теории и практике газетного дела были привлечены опытные журналисты Узбекистана. Большой интерес вызвали лекции: «Решение XXI съезда КПСС и задачи районных газет», «Передовая статья в газете», «Вопросы партийной жизни в газете», «Сатирик и юмор в районной газете», «Техническое оформление газеты», «Литературная правка и редактирование газетного материала» и другие.

Содержательно прошли занятия по общему опыту. Редактор джарк-курганской районной газеты т. Курбанов рассказал о планировании работы редакции, редактор ургенчской районной газеты т. Атжанов — о работе с рабочими и землями труда.

И в декабре не простятся с цветами старый агроном и его друзья. Строится оранжерея. Зимой будут цветести герань, канн, герань, гвоздика.

Агроном и его друзья обо всем заботятся. Весной они заложили питомник, начали выращивать орех, яблоню, персик, урюк. В оранжерее размножаются инжир и лимоны.

Б. МИЛОВ.

Закончилась учеба редакторов районных газет на трехнедельных курсах при ЦК КП Узбекистана. Слушателям были прочитаны лекции по теории и практике советской печати, вопросам организационно-партийной и партийно-политической работы, экономике промышленности и сельского хозяйства.

К чтению лекций по теории и практике газетного дела были привлечены опытные журналисты Узбекистана. Большой интерес вызвали лекции: «Решение XXI съезда КПСС и задачи районных газет», «Передовая статья в газете», «Вопросы партийной жизни в газете», «Сатирик и юмор в районной газете», «Техническое оформление газеты», «Литературная правка и редактирование газетного материала» и другие.

Содержательно прошли занятия по общему опыту. Редактор джарк-курганской районной газеты т. Курбанов рассказал о планировании работы редакции, редактор ургенчской районной газеты т. Атжанов — о работе с рабочими и землями труда.

И в декабре не простятся с цветами старый агроном и его друзья. Строится оранжерея. Зимой будут цветести герань, канн, герань, гвоздика.

Агроном и его друзья обо всем заботятся. Весной они заложили питомник, начали выращивать орех, яблоню, персик, урюк. В оранжерее размножаются инжир и лимоны.

Б. МИЛОВ.

Закончилась учеба редакторов районных газет на трехнедельных курсах при ЦК КП Узбекистана. Слушателям были прочитаны лекции по теории и практике советской печати, вопросам организационно-партийной и партийно-политической работы, экономике промышленности и сельского хозяйства.