

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



ПРАВДА ВОСТОКА

ОРГАН ЦК КОМПАРТИИ УЗБЕКИСТАНА, ВЕРХОВНОГО СОВЕТА И СОВЕТА МИНИСТРОВ УЗБЕКСКОЙ ССР

№ 62 (16817)

Среда, 15 марта 1972 года

Цена 2 коп.



◆ В ТРИ РАЗА БЫСТРЕЕ

СТРОИТЕЛИ цеха ходовой прокатки трансформаторного листа Верх-Исетского металлургического завода в три раза быстрее, чем предусмотрено нормой, смонтировали узлы четыреххлестового стана. Сделать это помогла машина-монтажник, созданная инженерами треста «Востокметаллургмонтаж и ж». Она затягивает огромные гайки анкерных болтов со скоростью и силой, которые человеку не доступны.

Украинская ССР

◆ ДОПОЛНИТЕЛЬНО К ПЛАНУ

ДВА МИЛЛИОНА единиц выпущены дополнительно к плану с начала пятилетки на Буденовском заводе в Харьковской области. Продукция предприятия — тарелки, изящные столы и кофейные сервизы, украшенные украинским орнаментом, пользуются большим спросом у покупателей. К концу пятилетки выпуск фаянсовых посуды на заводе достигнет 80 миллионов изделий в год.

Белорусская ССР

◆ ТЕПЛОХОД НОВОЙ СЕРИИ

НА СТАПЕЛЯХ Пинского судостроительно-судоремонтного завода заложен головной теплоход серии «575». У нового судна — более высокая скорость, чем у предшественников, хорошая маневренность, управление всеми механизмами осуществляется из штурманской рубки одним человеком. (ТАСС).

ГОСТИ ИЗ ЕГИПТА

В УЗБЕКИСТАН прибыла делегация партийных работников Арабского социалистического союза Египта, возглавляемая членом ЦК АСС Фахри Мухаммедом Абдель Наби. В Советском Союзе она находится по приглашению ЦК КПСС, в соответствии с планом партийных связей между КПСС и Арабским социалистическим союзом.

14 марта гостей из Египта принял кандидат в члены Политбюро ЦК КПСС, первый секретарь ЦК Компартии Узбекистана Ш. Р. Рашидов. В дружественной беседе он рассказал членам делегации о достижениях (УзТАГ).

ОПАСНАЯ ЗАТЯЖКА

ПРОВЕРЯЕМ ГОТОВНОСТЬ К СЕВУ

В областном заготхлопкофабрическом заводе могут привести к высоким урожаям имеют современная и правильная подготовка семян. Между тем в Кашкадаргинской области в этом отношении явно не благополучно.

Хлопкоочистительные заводы из намеченных 15 тысяч тонн, необходимых хозяйствам, подготовили лишь 10,5 тысячи тонн, а на запасы занесено около 5 тысяч тонн.

Особую тревогу вызывает организация протививания гусениц. Здесь цифры еще более неутешительные — из 12 тысяч тонн проправлено около 4,5 тысячи.

В чем дело? Почему организаций, отвечающие за подготовку семян к весеннему сowing, столь беспечны?

— Мы готовы строить, — можно услышать заявления руководителей хлопкоизделий, — но нет средств, а Министерство хлопкоочистительной промышленности не торопится выделить их.

В хозяйствах Каршинского и Касаского районов выращивают хлопок тонкоколюстистых сортов. Сев тонкоколюстистого начинают, как правило, раньше, но в колхозах и совхозах Касана, Бешкента, Ульяновска пока нет ни одной тонны семян этих ценных сортов.

Всем известна эффективность оголенных семян. К концу пятилетки в хозяйствах области такими семенами предусмотрено засевать до 50 тысяч гектаров. А как

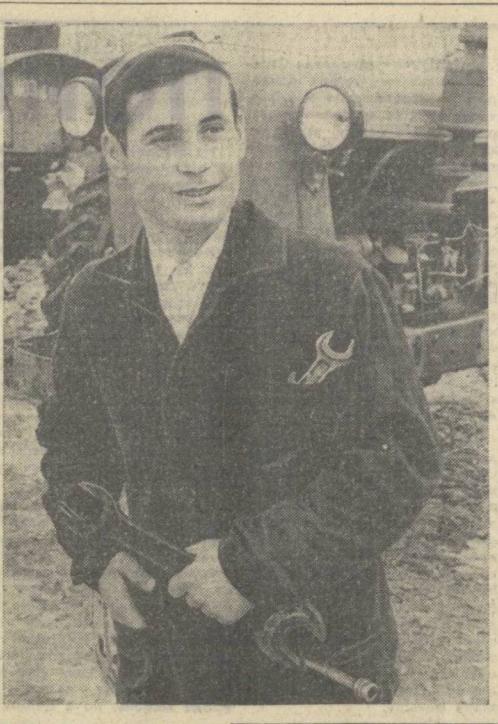


ФОТО ДНЯ



ЮБИЛЕЙНАЯ ВАХТА ПО ЗАКАЗУ ЦЕЛИННИКОВ

ГУЛІСТАН, 14 марта. [По телефону от соб. корр. А. Хайдутинова]. На выполнении различных заказов для целинных районов Узбекистана специализировалась Гулистанский опытный ремонтно-механический завод. Здесь и ремонт землеройной техники, и изготовление металлоконструкций, и производство чугунного и стального литья. С прошлого года коллектив освоил производство 10-тонных автокранов. О том, как выполняются заказы целинников, нашему корреспонденту рассказал главный инженер завода Вениамин Алексеевич Вениаминов.

Освоятием Каршинской стапелью отгружено 550 тонн металлоконструкций, 78 катков и 12 комплектов специальных деталей. Предстоит изготовить еще для двух насосных станций. Коллектив цеха металлоконструкций обя занялся заказ каршинских гидростроителей выполнить досрочно, к 1 апреля.

Отлично налажено производство металлических форм для лотков различного размеров. Нельзя не упомянуть еще об одной новинке предприятия.

Изготовлено 15 десятитонных автокранов со стрелой 10 и 16 метров. До конца года будет выпущено еще 50 таких кранов. Они используются в целинных районах по монтажу опор линий электропереводов. Большу работу, связанную с освоением производственных мощностей, проводят специалисты из цеха кранов, предполагают коллеги из других цехов, бригадами, мастерами, рабочими. Тракторному цеху присвоено звание коллектива коммунистического труда. Сейчас за это звание борются литьевой, экскаваторный и механический цехи. 52 лучшим рабочим присвоено звание ударников коммунистического труда.

В коллективе бьет ключом творческая мысль, развернутая социалистическое соревнование между цехами, бригадами, отдельными рабочими. Тракторному цеху присвоено звание коллектива коммунистического труда. Сейчас за это звание борются литьевой, экскаваторный и механический цехи. 52 лучшим рабочим присвоено звание ударников коммунистического труда.

Гулистанцы поставляют их Бекабадскому заводу железнобетонных изделий — основному изготовителю этих лотков. За полтора месяца ему отгружено более 100 тонн технологического оборудования.

Наращаиваются мощности кислородного цеха, который уже сейчас может удовлетворить нужды всех предприятий области. Цех ежесуточно производит сотни белансов кислорода, налажено производство резино-технических изделий для автомобилей и землеройных машин.

Освоятием Каршинской стапелью отгружено 550 тонн металлоконструкций, 78 катков и 12 комплектов специальных деталей. Предстоит изготавливать нужды всех предприятий области. Цех ежесуточно производит сотни белансов кислорода, налажено производство резино-технических изделий для автомобилей и землеройных машин.

Нельзя не упомянуть еще об одной новинке предприятия.

Гулистанцы поставляют их Бекабадскому заводу железнобетонных изделий — основному изготовителю этих лотков. За полтора месяца ему отгружено более 100 тонн технологического оборудования.

Наращаиваются мощности кислородного цеха, который уже сейчас может удовлетворить нужды всех предприятий области. Цех ежесуточно производит сотни белансов кислорода, налажено производство резино-технических изделий для автомобилей и землеройных машин.

Освоятием Каршинской стапелью отгружено 550 тонн металлоконструкций, 78 катков и 12 комплектов специальных деталей. Предстоит изготавливать нужды всех предприятий области. Цех ежесуточно производит сотни белансов кислорода, налажено производство резино-технических изделий для автомобилей и землеройных машин.

Изготовлено 15 десятитонных автокранов со стрелой 10 и 16 метров. До конца года будет выпущено еще 50 таких кранов. Они используются в целинных районах по монтажу опор линий электропереводов. Большу работу, связанную с освоением производственных мощностей, проводят специалисты из цеха кранов, предполагают коллеги из других цехов, бригадами, мастерами, рабочими. Тракторному цеху присвоено звание коллектива коммунистического труда. Сейчас за это звание борются литьевой, экскаваторный и механический цехи. 52 лучшим рабочим присвоено звание ударников коммунистического труда.

В коллективе бьет ключом творческая мысль, развернутая социалистическое соревнование между цехами, бригадами, отдельными рабочими. Тракторному цеху присвоено звание коллектива коммунистического труда. Сейчас за это звание борются литьевой, экскаваторный и механический цехи. 52 лучшим рабочим присвоено звание ударников коммунистического труда.

Изготовлено 15 десятитонных автокранов со стрелой 10 и 16 метров. До конца года будет выпущено еще 50 таких кранов. Они используются в целинных районах по монтажу опор линий электропереводов. Большу работу, связанную с освоением производственных мощностей, проводят специалисты из цеха кранов, предполагают коллеги из других цехов, бригадами, мастерами, рабочими. Тракторному цеху присвоено звание коллектива коммунистического труда. Сейчас за это звание борются литьевой, экскаваторный и механический цехи. 52 лучшим рабочим присвоено звание ударников коммунистического труда.

Изготовлено 15 десятитонных автокранов со стрелой 10 и 16 метров. До конца года будет выпущено еще 50 таких кранов. Они используются в целинных районах по монтажу опор линий электропереводов. Большу работу, связанную с освоением производственных мощностей, проводят специалисты из цеха кранов, предполагают коллеги из других цехов, бригадами, мастерами, рабочими. Тракторному цеху присвоено звание коллектива коммунистического труда. Сейчас за это звание борются литьевой, экскаваторный и механический цехи. 52 лучшим рабочим присвоено звание ударников коммунистического труда.

Изготовлено 15 десятитонных автокранов со стрелой 10 и 16 метров. До конца года будет выпущено еще 50 таких кранов. Они используются в целинных районах по монтажу опор линий электропереводов. Большу работу, связанную с освоением производственных мощностей, проводят специалисты из цеха кранов, предполагают коллеги из других цехов, бригадами, мастерами, рабочими. Тракторному цеху присвоено звание коллектива коммунистического труда. Сейчас за это звание борются литьевой, экскаваторный и механический цехи. 52 лучшим рабочим присвоено звание ударников коммунистического труда.

Изготовлено 15 десятитонных автокранов со стрелой 10 и 16 метров. До конца года будет выпущено еще 50 таких кранов. Они используются в целинных районах по монтажу опор линий электропереводов. Большу работу, связанную с освоением производственных мощностей, проводят специалисты из цеха кранов, предполагают коллеги из других цехов, бригадами, мастерами, рабочими. Тракторному цеху присвоено звание коллектива коммунистического труда. Сейчас за это звание борются литьевой, экскаваторный и механический цехи. 52 лучшим рабочим присвоено звание ударников коммунистического труда.

Изготовлено 15 десятитонных автокранов со стрелой 10 и 16 метров. До конца года будет выпущено еще 50 таких кранов. Они используются в целинных районах по монтажу опор линий электропереводов. Большу работу, связанную с освоением производственных мощностей, проводят специалисты из цеха кранов, предполагают коллеги из других цехов, бригадами, мастерами, рабочими. Тракторному цеху присвоено звание коллектива коммунистического труда. Сейчас за это звание борются литьевой, экскаваторный и механический цехи. 52 лучшим рабочим присвоено звание ударников коммунистического труда.

Изготовлено 15 десятитонных автокранов со стрелой 10 и 16 метров. До конца года будет выпущено еще 50 таких кранов. Они используются в целинных районах по монтажу опор линий электропереводов. Большу работу, связанную с освоением производственных мощностей, проводят специалисты из цеха кранов, предполагают коллеги из других цехов, бригадами, мастерами, рабочими. Тракторному цеху присвоено звание коллектива коммунистического труда. Сейчас за это звание борются литьевой, экскаваторный и механический цехи. 52 лучшим рабочим присвоено звание ударников коммунистического труда.

Изготовлено 15 десятитонных автокранов со стрелой 10 и 16 метров. До конца года будет выпущено еще 50 таких кранов. Они используются в целинных районах по монтажу опор линий электропереводов. Большу работу, связанную с освоением производственных мощностей, проводят специалисты из цеха кранов, предполагают коллеги из других цехов, бригадами, мастерами, рабочими. Тракторному цеху присвоено звание коллектива коммунистического труда. Сейчас за это звание борются литьевой, экскаваторный и механический цехи. 52 лучшим рабочим присвоено звание ударников коммунистического труда.

Изготовлено 15 десятитонных автокранов со стрелой 10 и 16 метров. До конца года будет выпущено еще 50 таких кранов. Они используются в целинных районах по монтажу опор линий электропереводов. Большу работу, связанную с освоением производственных мощностей, проводят специалисты из цеха кранов, предполагают коллеги из других цехов, бригадами, мастерами, рабочими. Тракторному цеху присвоено звание коллектива коммунистического труда. Сейчас за это звание борются литьевой, экскаваторный и механический цехи. 52 лучшим рабочим присвоено звание ударников коммунистического труда.

Изготовлено 15 десятитонных автокранов со стрелой 10 и 16 метров. До конца года будет выпущено еще 50 таких кранов. Они используются в целинных районах по монтажу опор линий электропереводов. Большу работу, связанную с освоением производственных мощностей, проводят специалисты из цеха кранов, предполагают коллеги из других цехов, бригадами, мастерами, рабочими. Тракторному цеху присвоено звание коллектива коммунистического труда. Сейчас за это звание борются литьевой, экскаваторный и механический цехи. 52 лучшим рабочим присвоено звание ударников коммунистического труда.

Изготовлено 15 десятитонных автокранов со стрелой 10 и 16 метров. До конца года будет выпущено еще 50 таких кранов. Они используются в целинных районах по монтажу опор линий электропереводов. Большу работу, связанную с освоением производственных мощностей, проводят специалисты из цеха кранов, предполагают коллеги из других цехов, бригадами, мастерами, рабочими. Тракторному цеху присвоено звание коллектива коммунистического труда. Сейчас за это звание борются литьевой, экскаваторный и механический цехи. 52 лучшим рабочим присвоено звание ударников коммунистического труда.

Изготовлено 15 десятитонных автокранов со стрелой 10 и 16 метров. До конца года будет выпущено еще 50 таких кранов. Они используются в целинных районах по монтажу опор линий электропереводов. Большу работу, связанную с освоением производственных мощностей, проводят специалисты из цеха кранов, предполагают коллеги из других цехов, бригадами, мастерами, рабочими. Тракторному цеху присвоено звание коллектива коммунистического труда. Сейчас за это звание борются литьевой, экскаваторный и механический цехи. 52 лучшим рабочим присвоено звание ударников коммунистического труда.

Изготовлено 15 десятитонных автокранов со стрелой 10 и 16 метров. До конца года будет выпущено еще 50 таких кранов. Они используются в целинных районах по монтажу опор линий электропереводов. Большу работу, связанную с освоением производственных мощностей, проводят специалисты из цеха кранов, предполагают коллеги из других цехов, бригадами, мастерами, рабочими. Тракторному цеху присвоено звание коллектива коммунистического труда. Сейчас за это звание борются литьевой, экскаваторный и механический цехи. 52 лучшим рабочим присвоено звание ударников коммунистического труда.

Изготовлено 15 десятитонных автокранов со стрелой 10 и 16 метров. До конца года будет выпущено еще 50 таких кранов. Они используются в целинных районах по монтажу опор линий электропереводов. Большу работу, связанную с освоением производственных мощностей, проводят специалисты из цеха кранов, предполагают коллеги из других цехов, бригадами, мастерами, рабочими. Тракторному цеху присвоено звание коллектива коммунистического труда. Сейчас за это звание борются литьевой, экскаваторный и механический цехи. 52 лучшим рабочим присвоено звание ударников коммунистического труда.

Изготовлено 15 десятитонных автокранов со стрелой 10 и 16 метров. До конца года будет выпущено еще 50 таких кранов. Они используются в целинных районах по монтажу опор линий электропереводов. Большу работу, связанную с освоением производственных мощностей, проводят специалисты из цеха кранов, предполагают коллеги из других цехов, бригадами, мастерами, рабочими. Тракторному цеху присвоено звание коллектива коммунистического труда. Сейчас за это звание борются литьевой, экскаваторный и механический цехи.

В СОВЕТЕ МИНИСТРОВ РЕСПУБЛИКИ

КРЕПИТЬ СОЮЗ НАУКИ И ПРАКТИКИ

ИНСТИТУТ экспериментальной биологии растений Академии наук Узбекской ССР, сосредоточив основные научные силы на разработке важнейших проблем генетики, физиологии и биохимии растений, за последние годы достиг положительных результатов в борьбе с виттом. Институт нашел новый метод селекционной работы и создал виттом-устойчивые сорта хлопчатника «Ташкент-1, 2, 3», районированные в Республике. Разработан и внедрен в производство эффективный метод предпосевной обработки семян хлопчатника и других культур яичниковой кистью. За пять лет опубликовано 17 монографий, свыше 600 научных статей, защищено 20 докторских и 62 кандидатских диссертаций.

Совет Министров Узбекской ССР, заслушав отчет института и отметив положительное в его деятельности, в то же время указал на существенные недостатки. Еще не получили должного развития молекулярно-биологические и молекулярно-генетические исследования, не полностью раскрыты физиологические и генетические механизмы устойчивости хлопчатника к заболеванию виттом. Мало уделяется внимания цитогенетическим исследованиям хлопчатника. Институт слабо связан с сельскохозяйственными производственными организациями, не привлекают к научным разработкам практиков, не внедряют зоотехнические начальники.

Совет Министров обязал президиум Академии наук республики и дирекцию института устранить отмеченные недостатки, обеспечить высокую результативность проводимых разработок и внедрение результатов исследований в производство.

Институту предложено сосредоточить основное внимание на совершенствовании методов создания скороплестых, высокопродуктивных, комплексно устойчивых к различным болезням и вредителям, особенно к заболеванию виттом, сортов и форм хлопчатника с высоким технологическим качеством волокна, разработать физиологические и биохимические основы повышения продуктивности и ускорения развития хлопчатника.

Институту предложено привлекать хозяйствственные и производственные организации (на правах соавторов) к разработке важных научных исследований, широко практиковать заключение хозяйственных договоров с сельскохозяйственными организациями на проведение научных исследований, имеющих для них практическое значение.

Постановлением предусматриваются и другие мероприятия, направленные на дальнейшее развитие научной деятельности института.

ПРОЕКТИРОВАТЬ ЛУЧШЕ, ДЕШЕВЛЕ, БЫСТРЕЕ

ПРАВИТЕЛЬСТВО рассмотрело вопрос об улучшении работы проектных организаций республики и снижении стоимости строительства. В постановлении отмечается, что проектные организации, министерства и ведомства — заказчики не всегда своевременно обеспечивают объекты проектно-сметной документацией. Еще недостаточно внимания уделяется повышению качества проектов и эффективности использования капитальных вложений. Просчеты и ошибки, допускаемые при составлении смет, ведут к удорожанию работ. Заказчики нередко включают в планы объекты, строительство которых не предусмотрено в ближайшие годы, что приводит к нерациональному расходованию средств, а также к проектным организациям. Экспертиза проектов и смет во многих случаях осуществляется формально и, таким образом, не скавивается положительные на качество утвержденные проектные решения и достоверности сметной стоимости строительства.

Вместе с тем, говорится в постановлении, некоторые проектные организации, министерства и ведомства — заказчики не всегда своевременно обеспечивают объекты проектно-сметной документацией. Еще недостаточно внимания уделяется повышению качества проектов и эффективности использования капитальных вложений. Просчеты и ошибки, допускаемые при составлении смет, ведут к удорожанию работ. Заказчики нередко включают в планы объекты, строительство которых не предусмотрено в ближайшие годы, что приводит к нерациональному расходованию средств, а также к проектным организациям. Экспертиза проектов и смет во многих случаях осуществляется формально и, таким образом, не скавивается положительные на качество утвержденные проектные решения и достоверности сметной стоимости строительства.

Совет Министров Узбекской ССР обязал проектные институты республики: лучше организовать производство проектных работ, повысить технический уровень и качество разрабатываемой проектно-сметной документации, применять наиболее совершенные технологические, строительные и архитектурно-планировочные решения, снизить стоимость строительства; широко внедрять в проектную практику достижения науки и техники, новые эффективные виды строительных материалов, изделий и конструкций; использовать электронно-вычислительную технику для поиска и выбора оптимальных проектных решений; повысить ответственность исполнителей за качество проектно-сметной документации; создать условия, способствующие закреплению кадров проектировщиков и повышению их квалификации.

Правительство обязало министерства и ведомства, Совет Министров Каракалпакской АССР, облисполкомы и Ташкентский горисполком давать проектным организациям задания на проектирование объектов заранее, чтобы они имели в своем распоряжении необходимое время на их выполнение.

Госстрой Узбекской ССР предложено при застройке городов, районных и сельских населенных мест предусматривать широкое применение типовых и экономичных индивидуальных проектов, разработанных на высоком архитектурно-художественном уровне, решать градостроительные задачи в соответствии с современными требованиями.

СОЛОДКА-ЦЕННОЕ СЫРЬЕ

УЗБЕКИСТАН располагает промышленными запасами солодкового корня. Только в Каракалпакской АССР они составляют более 100 тысяч тонн.

В целях расширения производства солодкового корня ЦК КП Узбекистана и Совет Министров Узбекской ССР обязали Каракалпакскую обком партии и Совет Министров Каракалпакской АССР совместно с Академией наук Узбекской ССР и Всесоюзным объединением «Союзлакрица»: завершить в районах Каракалпакской АССР подготовку планово-картографического материала участков, имеющих промышленные запасы солодкового корня, определить их площади и составить проекты отвода этих земель. Всесоюзному объединению «Союзлакрица» для промышленной эксплуатации; подготовить предложения об организации в Кегейлийском районе специализированного аграрно-промышленного комплекса (сояхоза). Всесоюзное объединение «Союзлакрица» на свободных землях, пригодных для выращивания солодкового корня.

Сурхандарьинскому обкому партии и облисполку, Всесоюзному объединению «Союзлакрица» и Академии наук Узбекской ССР поручено подготовить схему размещения бригад по добыванию солодкового корня в пойме Аму-Дарьи и приступить к его заготовкам.

Академии наук Узбекской ССР предложено продолжить поиски естественных запасов солодкового корня в Каракалпакской АССР и других районах республики, ускорить исследования в опытно-производственном хозяйстве в Сырдарьинской области, в 1973 году выдать научно обоснованные рекомендации по агротехнике возделывания солодки.

Утвержден план заготовки и поставки государства солодкового корня.

ЗНАМЕНА—ЛУЧШИМ ЛЕСХОЗАМ

ПОДВЕДЕНЫ итоги социалистического соревнования лесхозов за второе полугодие 1971 года. Переходящее Красное знамя Совета Министров Узбекской ССР и Узбекского республиканского совета профессиональных союзов и первая денежная премия присуждены коллективу Узунского лесхоза, добившемуся наилучших показателей.

Вторая денежная премия присуждена коллективу Центрального Ферганского производственного управления (лесхоза).

Отмечена хорошая работа Шафирканского, Каракульского и Самаркандского лесхозов.

ВЛАДИМИР Маркович Стремильский любит приходить на фабрику рано утром, когда еще не включены моторы швейных машин, когда тихо за окном кабинета. В такое время легче работает, лучше думается. Дело решает вроде не хитре, но так кажется непосвященному человеку. Сам он хорошо знает, что создать новую модель одежды нелегко. Вот разработали ее московские специалисты, в Бухаре она запущена в производство. Ежедневно тысячи изделий сходят с конвейера. А Владимир Маркович недоволен: дорогое обходится предприятие. Вот и ищет он возможности снизить себестоимость продукции.

Добрые дела всегда находят помощников. Работой Стремильского занялся секретарь партногового бюро технологии З. Каравеев. Основные усилия бережливых направлены на снижение расхода тканей. И это случайно: 85 процентов себестоимости продукции составляют ткани. Даже сама незначительная на первый взгляд экономия, помноженная на число изделий, в конечном счете исчисляется десятками тысяч метров тканей.

Закройщики фабрики разработали эффективный метод разборки тканей. Лекала раскладываются так, чтобы не было отходов, обрезков. На фабрику поступают различные по ширине ткани. Раньше, например, укладывали в одну книзу ткани шириной в 60 и 61 сантиметр. Размешавши вел расчет по куску наименьшей ширине. Один сантиметр разницы — зерно, с личинкой временно не считаются.

ПОИСК БЕРЕЖЛИВЫХ

ОБЩЕСТВЕННЫЙ СМОТР ЭКОНОМИИ

На фабрике широко развернуто движение за бережливое отношение ко времени, к сырью, материалам, энергии. Заведовал многими делами начальник, ведущим в поиске разрывов выступает смотровая комиссия. Ее возглавляет секретарь партногового бюро технологии З. Каравеев. Основные усилия бережливых направлены на снижение расхода тканей. И это случайно: 85 процентов себестоимости продукции составляют ткани. Даже сама незначительная на первый взгляд экономия, помноженная на число изделий, в конечном счете исчисляется десятками тысяч метров тканей.

Бережливый метод разборки тканей стал экономическая учеба. Она прививает людям чувство хозяина, умение оценить свою работу и ее результат. Сократился время на мощность мотора — лишь бы работал. Сейчас все изменилось: на каждом участке мощность моторов технически обоснована. Эти и другие меры позволили сберечь 11 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

Важной частью поиска разрывов стала экономическая учеба. Она прививает людям чувство хозяина, умение оценить свою работу и ее результат. Сократился время на мощность моторов технически обоснована.

Когда-то в обеденный перерыв возле конвейера оставалась всяческая мусор. Теперь с этим покончено.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение. Устранили и этот неоправданный расход. Закрытым путем скончено более тридцати тысяч метров тканей.

Бережливые на конвейере работают вхолостую. Теперь стараются по правилам — работают и отдохивают все одновременно. Расход электротермии заметно сократился. Никто прежде не обращал внимания на мощность мотора — лишь бы работал. Сейчас все изменилось: на каждом участке мощность моторов технически обоснована.

Важной частью поиска разрывов стала экономическая учеба. Она прививает людям чувство хозяина, умение оценить свою работу и ее результат. Сократился время на мощность моторов технически обоснована.

Когда-то в обеденный перерыв возле конвейера оставалась всяческая мусор. Теперь с этим покончено.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаковке швейных изделий, как правило, на каждом мешке 15-20 сантиметров материалашло на подтверждение.

При упаков

