БУТУН ДУНЁ ПРОЛЕТАРЛАРИ, БИРЛАШИНГИЗ!

ТОШКЕНТ ҲАҚИҚАТИ

УЗБЕКИСТОН КП ТОШКЕНТ ОБЛАСТЬ ВА ШАҲАР КОМИТЕТЛАРИ, МЕҲНАТКАШЛАР ДЕПУТАТЛАРИ ОБЛАСТЬ ВА ШАҲАР СОВЕТЛАРИНИНГ ОРГАНИ

№ 119 (610)

19 ИЮНЬ СЕШАНБА 1956 ЙИЛ

БАҲОСИ 20 ТИЙИН

БУГУНГИ СОНДА:

Н. А. Булганин ва Н. С. Хрушчевнинг Ҳиндистон Республикаси Вице-Президенти С. Радхакришнан билан суҳбати (1- бет).

Миср Республикасининг Президенти Жамол Абдил Носирга СССР Олий Совети Президиумининг Раиси К. Ворошиловнинг телеграммаси (1- бет).

Бирма Иттифоқи Бош Министри У Ба Свега Н. А. Булганин ва Н. С. Хрушчев ўртоқлардан телеграмма (1- бет).

Бирма Халқ Эркинлиги Антифашист Уюшмасининг Президенти У Нуга Н. С. Хрушчев ва Н. А. Булганин ўртоқлардан телеграмма (1- бет).

СССР ва ЮФХР ҳукумат делегациялари ўртасида музокаралар (1- бет).

Технолог — техника прогресси учун курашда марказий фигура (2- бет).

КОНСУЛЬТАЦИЯ: **Ф. Успенский, К. Просенко** ва бошқалар. — Ғўзани зараркунандалардан сақлаш ҳосилни оширишнинг энг муҳим шартидир (3- бет).

СССР Ташқи ишлар министри Д. Т. Шепилов Қоҳирага келди (4- бет).

Мисрда миллий тантаналарга тайёргарлик кўрилмоқда (4- бет).

Утган якшанба куни Тошкентда (4- бет).

Технолог

СССР халқ хўжалигини ривожлантиришнинг 1956-1960 йилларга мўлжалланган олтинчи беш йиллик плани юзасидан КПСС XX съезди Директиваларида социалистик экономикани янада юксак босқичга кўтаришнинг, халқ хўжалигининг барча соҳаларида бутун чоралар билан техникани янада тез темплар билан тараққий эттиришнинг улуғвор программаси белгилаб берилган. Ишлаб чиқариш процессларини электрофикациялаш, оғир иш процессларини, даставвал кўп меҳнат талаб қиладиган ва қўл кучи билан бажариладиган ишларни комплекс механизациялаш ҳамда автоматлаштириш, янги техника ва прогрессив технологияни дадиллик билан кенг жорий қилиш асосида социалистик саноатимизнинг ҳамма тармоқларида техника даражасини тинмай ошира бориш — олтинчи беш йиллик вазифаларини муваффақият билан амалга оширишнинг муҳим ва асосий шартидир.

Янги беш йиллик вазифаларининг шараф билан бажарилишида саноатимизнинг олтин фонди ҳисобланган технологларимиз ҳал қилувчи роль ўйнайдилар. Технолог техникани янада тараққий эттириш учун бошланган умумхалқ ҳаракатининг етакчиси, янги техника ва прогрессив технологияни чидам ҳамда сабот билан оғишмай амалга ошириш йўлидаги актив курашчидир. У, саноатимизнинг турли соҳаларида ишлаб чиқарилаётган жуда кўп ва хилма-хил буюмларни, маҳсулотларни тайёрлашнинг энг прогрессив, энг қулай ва рационал усулларини ишлаб чиқади ва жорий қилади.

Совет технологлари ижодкор конструкторлар, ташаббускор ишчилар ва мастерлар билан ҳамкорликда ҳозирги замон талаблари даражасидаги ғоят мураккаб, такомиллашган турли хил механизмлар, станоклар, машиналар, приборлар, аппаратлар ва бошқа хил асбоб-ускуналарнинг янгидан-янги хилларини яратмоқдалар. Саноатимиз олдига қўйилаётган шу куннинг талаблари ўз навбатида технологларимиз зиммасига ғоят катта ва шарафли вазифаларни юклайди. Мавжуд ишлаб турган асбоб-ускуналарнинг иш унумини ошириш мақсадида уларни модернизациялаш, ишлаб чиқаришнинг янги, янада мукаммал технологиясини жорий қилиш, ички резервларни қидириб топиш ҳамда улардан максимал даражада фойдаланиш, шунингдек корхоналарда техникани янада тараққий эттиришга ёрдам берувчи бошқа тадбирларни амалга ошириш—технологларимизнинг шарафли бурчидир.

Маҳаллий партия ва совет ташкилотлари шуни эсда тутишлари керакки, кам меҳнат сарфлаб, маҳсулот ишлаб чиқаришни кўпайтириш ва унинг сифатини яхшилаш кўп жиҳатдан технологларимизнинг ғайратига, ташаббусига, уларнинг ижодий изланишига боғлиқдир. Областимиз саноат корхоналарида ўзларига топширилган вазифани сидқидиллик билан бажараётган, янгиликлар яратиш йўлида ҳормай-толмай меҳнат қилаётган кўпгина технологларимиз бор. «Подъёмник» заводининг технологи Бабуров, «Узбексельмаш» заводининг 4- цех технологи Юнусов, «Средазхиммаш» заводининг технологи Коваль, «Таштекстильмаш» заводи темирчилик-пресс цехининг старший технологи Строгонов ва бошқа ўртоқлар шулар жумласидандир.

«Подъёмник» заводида (директори Содиқов, партия ташкилотининг секретари Землянкин ўртоқлар) технологлар мавжуд ишлаб чиқариш процессларига ижодий ёндошиб, прогрессив технологияни изчиллик билан жорий қилишда, айниқса яхши натижаларга эришмоқдалар. Старший инженер-технолог ўртоқ Бабуровнинг таклифи асосида илгарилари формаларга металл қуйиб тайёрланадиган деталлар штамповка усулида тайёрлашга кўчирилди. Бу эса бир неча металл қирқадиган станокларни бўшатиб бериш ва қириндига чиқиб кетадиган металлардан йилига 10 тонна тежаш имконини берди. Завод технологларининг ташаббуси билан деталларни поғонали формовкага қуйиш ва аниқ отливкалар олишни таъминлайдиган бир қанча муҳим тадбирлар амалга оширилди. Натижада иш процесси қисқарди ва меҳнат унумдорлиги бир неча баравар ошди. Юқоридаги ва бошқа тадбирларнинг амалга оширилиши туфайли «Подъёмник» заводида шу йилнинг ўтган ойлари мобайнида маҳсулот таннархи 12,7 процент камайди.

Тажриба шуни кўрсатмоқдаки, қаерда хўжалик раҳбарлари, партия ва касаба союз ташкилотлари технологлар ролини тинмай ошириш, уларнинг ташаббусини қўллаб-қувватлаш ҳақида чинакамига қайғираётган бўлсалар, ўша ерда яхши кўрсаткичларга эришилмоқда. Афсуски, айрим корхоналарнинг, жумладан «Ташсельмаш», «Электрощит», МПС машинасозлик ҳамда подшипниклар ремонти заводларининг партия ва касаба союз ташкилотлари технологлар ролини оширишга жиддий эътибор бермаётирлар. Натижада технологлар ўзларининг бевосита вазифаси — мавжуд иш процессларини такомиллаштириш, маҳсулот ишлаб чиқаришнинг қулай, рационал йўлларини қидириш ва уларни жорий қилиш билан шуғулланиш ўрнига, ускуналарни ремонт қилиш, цех ва участкаларга инструментлар, деталлар, материаллар етказиб бериш каби ишлар билан шуғулланмоқдалар. Бу эса цехлар, қолаберса шу корхоналарнинг техника-иқтисодий кўрсаткичларини оширишга жуда катта салбий таъсир қилмоқда. Юқоридаги корхоналарнинг кўпчилик цех бошлиқлари кундалик майда-чуйда ишларга берилиб кетиб, технологлар диққат-эътиборини шу куннинг энг муҳим масалаларига жалб қилмаётирлар.

Техника бир жойда тўхтаб қола олмайди, у доимо олға силжиб бориши керак. Шуни унутмаслик керакки, фақат янги техника ва прогрессив технологияни кенг жорий қилиш асосидагина меҳнат унумдорлигини тинмай ошира бориш мумкин. Маҳаллий партия ва совет ташкилотлари технологларнинг назарий билим даражасини ва малакасини ошира бориш тўғрисида доимо ғамхўрлик қилишлари, уларнинг эҳтиёжларига сезгирлик билан қулоқ солишлари лозим. Технологларнинг ишлаб чиқаришдаги ролини пасайтириш, уларнинг аҳамиятини камситиш каби ярамас кайфиятларга қарши қатъий кураш олиб бориш зарур.

Халқ хўжалигининг барча тармоқларида техника мисли кўрилмаган даражада гуруллаб ўсмоқда, новаторлар, ишлаб чиқариш илғорлари фақат амалий жиҳатдангина эмас, балки шу билан бирга илмий жиҳатдан ҳам ғоят катта аҳамиятга эга бўлган янгиликлар яратмоқдалар. Давримизнинг ўзига хос хусусияти, социалистик тузумнинг афзаллиги ҳам ана шундадир.

Шаҳар ва район партия комитетлари технологларимиз ғайратини ва ижодий ташаббусини кенг юзага чиқаришлари, уларнинг диққат-эътиборини шу куннинг энг муҳим вазифаларидан бири — корхоналардаги ички резервларни қидириб топиш ва уларни ишга солиш орқали мавжуд ишлаб чиқариш қувватларидан ва ишлаб чиқариш майдонларидан маҳсулот олишни тобора кўпайтира бориш билан боғлиқ бўлган масалаларга қаратишлари лозим. Корхоналарнинг партия ва касаба союз ташкилотлари технологлар томонидан олға сурилаётган ва умум ишимизга ёрдам берадиган ҳар бир янгиликни ўз вақтида пайқаши ва унинг ишлаб чиқаришга қисқа муддат ичида жорий қилинишини таъминлашлари керак.

Н. А. Булганин ва Н. С. Хрушчевнинг Ҳиндистон Республикаси Вице-Президенти С. Радхакришнан билан суҳбати

16 июнда Кремлда СССР Министрлар Совети Раиси Н. А. Булганин ва СССР Олий Совети Президиумининг аъзоси Н. С. Хрушчев Ҳиндистон Республикасининг Вице-Президенти С. Радхакришнан жаноблари билан суҳбатлашдилар.

Суҳбатда Ҳиндистон Республикасининг СССРдаги Фавқулодда ва Мухтор Элчиси К. П. Ш. Менон жаноблари, СССР Олий Совети Президиуми Раисининг Ўринбосари ва Ўзбекистон ССР Олий Совети Президиумининг Раиси Ш. Р. Рашидов, СССР Олий Совети Президиуми секретарининг Ўринбосари А. Ф. Горкин ва СССР Ташқи ишлар министрининг биринчи Ўринбосари А. А. Громико ҳозир бўлдилар.

Суҳбат дўстона, самимий вазиятда ўтди. (ТАСС).

Ҳиндистон Республикаси Элчихонасида қабул маросими

16 июнда Ҳиндистон Республикасининг СССРдаги Фавқулодда ва Мухтор Элчиси К. П. Ш. Менон Совет Иттифоқига келган Ҳиндистон Республикаси Вице-Президенти доктор Сарвапалли Радхакришнан шарафига қабул маросими ўтказди.

Қабул маросимида Сарвапалли Радхакришнан жаноблари ҳозир бўлди. Меҳмонлар уни қизғин кутиб олдилар.

Совет томонидан Н. А. Булганин, Л. М. Каганович, Г. М. Маленков, М. З. Сабуров, Н. С. Хрушчев, Н. А. Муҳиддинов ўртоқлар, СССР Олий Совети Президиуми Раисининг ўринбосари Ш. Р. Рашидов, РСФСР Министрлар Советининг Раиси М. А. Яснов, СССР Олий Совети Президиуми Секретарининг ўринбосари А. Ф. Горкин, СССР Министрлари, Совет Иттифоқининг Маршаллари, СССР Олий Совети ва РСФСР Олий Советининг депутатлари, Совет Армиясининг генерал ва офицерлари, жамоат ташкилотларининг вакиллари, СССР Олий Совети Президиуми, СССР Ташқи Ишлар Министрлиги, СССР Маданият Министрлигининг масъул ходимлари, маданият арбоблари ҳозир бўлдилар.

Қабул маросимида СССРдаги дипломатик ваколатхоналарнинг бошлиқлари, совет ва чет эл журналистлари қатнашдилар. (ТАСС).

ТЕЛЕГРАММА

Миср Республикасининг Президенти

Жамол Абдил Носир

Жаноб Олийлариға

Жаноб Олийлари!

Мисрнинг Миллий байрами — Мустақиллик ва Республика Куни муносабати билан Сиз Президент жаноблариға ва бутун Миср халқиға Совет Иттифоқи халқлари номидан ва шахсан ўз номимдан энг самимий табриклар юбораман.

СССР Олий Совети Президиуми ва Совет Иттифоқи халқлари ўз миллий мустақиллигини ва давлат суверенитетини мустаҳкамлаш йўлидан ишонч билан бораётган янги Мисрнинг жуда катта муваффақиятлариға чин кўнгилдан хурсанддирлар.

Сиз Президент жанобларидан шахсан Сизга сиҳат-саломатлик ва янада муваффақиятлар тилаб, шунингдек эрксевар Миср халқиға бахт ва фаровонлик тилаб юборган астойдил истакларимизни қабул қилишингизни сўрайман.

К. ВОРОШИЛОВ

СССР Олий Совети Президиумининг Раиси.
Москва, Кремль, 1956 йил, 17 июнь.

ТЕЛЕГРАММА

Бирма Иттифоқи Бош Министри

У Ба Свега

РАНГУН.

Сизнинг Бирма Иттифоқи Бош Министри лавозимини бажаришга киришувингиз муносабати билан бизнинг самимий табрикларимизни ва Бирма Иттифоқи халқларининг бахт-саодати ҳамда мамлакатимиз халқлари ўртасида қардошларча дўстликни ва ҳамкорликни янада ривожлантириш ва мустаҳкамлаш соҳасидаги самарали фаолиятингизда муваффақиятлар тилаб юборган энг яхши истакларимизни қабул қилишингизни сўраймиз.

Биз чуқур ҳурмат билан қараётган У Нунинг актив ёрдами туфайли Бирма Иттифоқи билан Совет Иттифоқи ўртасида ўрнатилган дўстона муносабатлар ва ҳамкорлик бундан буён ҳам халқларимизнинг манфаатлари ва умумий тинчликни мустаҳкамлаш манфаатлари йўлида муваффақият билан мустаҳкамланиб ва ривожланиб боришига аминмиз.

Бирма Иттифоқининг миллий экономикасини ва маданиятини ривожлантириш ишида, унинг мустақиллигини мустаҳкамлашда шахсан Сизга ва бутун Бирма халқиға чин кўнгилдан муваффақиятлар тилаймиз.

Самимий ҳурмат билан

Н. БУЛГАНИН **Н. ХРУШЧЕВ**

1956 йил, 16 июнь.

ТЕЛЕГРАММА

Бирма Халқ Эркинлиги Антифашист Уюшмасининг Президенти

У Нуга

РАНГУН.

Сиз ўзингизнинг бутун куч ва ғайратингизни Халқ Эркинлиги Антифашист Уюшмасининг Президенти лавозимида ишлашга сарфлашга қарор қилганингизни эшитдик.

Сиз, ўртоқ Ну, Бирма ҳукуматига бош бўлиб турганингизда, замонимизнинг отоқли давлат ва сиёсат арбоби сифатида, умумий тинчликни мустаҳкамламоқ учун, халқларимиз ўртасидаги мустаҳкам ҳамкорликни ва самимий дўстликни ривожлантирмоқ учун кўп иш қилдингиз. Сизнинг самарали фаолиятингиз яхши маълум ва фақат Бирма ҳамда Совет Иттифоқи халқлари томонидангина эмас, шу билан бирга тинчликка ва равнаққа интилаётган ҳамма халқлар томонидан ҳам юксак даражада қадрланмоқда.

Биз шу нарсага қатъий ишонамизки, Сиз Уюшма Президенти лавозимида ҳам халқларимиз ўртасидаги дўстликни мустаҳкамлашни ва ривожлантиришни давом эттирасиз, бу эса Бирма ва СССР манфаатлариға ҳам, бутун дунёда тинчликни ва хавфсизликни мустаҳкамлаш манфаатлариға ҳам тўла равишда мос бўлиб тушади.

Сизга ўзимизнинг чуқур ҳурматимизни изҳор қилиб, ўз фаолиятингизда Сизга чин кўнгилдан энг яхши муваффақиятлар тилаймиз.

Н. ХРУШЧЕВ **Н. БУЛГАНИН**

1956 йил, 16 июнь.

СССР ва ЮФХР ҳукумат делегациялари ўртасида музокаралар

18 июнда, Кремлда эрталаб соат 10 да Совет Иттифоқи ва Югославия Федератив Халқ Республикаси ҳукумат делегациялари ўртасида музокаралар давом этди. Министрлар Советининг Раиси Н. А. Булганин, СССР Олий Совети Президиумининг Аъзоси Н. С. Хрушчев, СССР Олий Совети Президиумининг Раиси К. Е. Ворошилов, СССР Министрлар Совети Раисининг Биринчи Ўринбосари А. И. Микоян, ва СССР Министрлар Совети Раисининг Биринчи Ўринбосари В. М. Молотов билан Югославия Федератив Халқ Республикасининг Президенти Иосип Броз Тито, Иттифоқ ижроия вечеси раисининг ўринбосари Э. Кардель, Ташқи ишлар давлат секретари К. Попович, Иттифоқ ижроия вечесининг аъзоси М. Тодорович, Хорватия Халқ Республикаси Ижроия вечесининг Раиси Я. Блажевич ўртасида навбатдаги суҳбат бўлди.

Суҳбат вақтида Совет томонидан В. В. Кузнецов, Н. П. Фирюбин, Л. Ф. Ильичев, К. Д. Левичкин ҳозир бўлдилар. Югославия томонидан В. Мичунович, Й. Вильфан, А. Вратуша ҳозир бўлдилар.

Суҳбат вақтида умумий фикр алмашиш дўстона ва самимий вазиятда, ошкорлик ва тўла ҳамжиҳатлик руҳида ўтди.

Музокаралар давом эттирилади.

Югославиялик меҳмонлар Сочидан кетдилар

СОЧИ, 17 июнь. **(ТАСС махсус мухбири).** Югославия ҳукумат делегацияси Сочида уч кун бўлди. Меҳмонлар дам олдилар, бу курорт-шаҳарнинг хушманзара жойлари билан танишдилар.

Сочидан кетаётган Югославия Федератив Халқ Республикаси Президенти Иосип Броз Титони, СССР Министрлар Совети Раисининг биринчи ўринбосари А. И. Микоянни ва бошқа югославиялик ўртоқларни ҳамда совет расмий шахсларини кузатиб қўймоқ учун тўпланган меҳнаткашларнинг бугун эрталаб шаҳар театри олдидаги майдонда митинги бўлди.

Митингни Сочи шаҳар партия комитетининг биринчи секретари С. Г. Плетнев очди. Иосип Броз Тито ва А. И. Микоян ўртоқлар митингда нутқ сўзладилар, улар митинг қатнашчилари томонидан самимий кутиб олиндилар.

Митинг тамом бўлгач, Югославия Федератив Халқ Республикасининг Президенти Иосип Броз Тито рафиқаси билан, СССР Министрлар Совети Раисининг Биринчи ўринбосари А. И. Микоян ҳамда югославиялик бошқа расмий шахслар ва совет расмий шахслари очиқ машиналарга тушиб, Гудаутуга жўнадилар.

Меҳмонлар бораётган чиройлик йўл қишлоқлар ва курорт жойлари орқали ўтади. Дам олувчилар ва маҳаллий халқ югославиялик ўртоқларни ва совет расмий шахсларини қизғин табрикладилар.

Россия Федерацияси билан Грузия ССР чегарасидаги Псау дарёси олдида меҳмонларни Грузия Компартияси Марказий Комитетининг биринчи секретари В. П. Мжаванадзе, Абхазия АССР Министрлар Советининг раиси А. М. Лабахуа, Абхазия область партия комитетининг биринчи секретари О. Д. Гоциридзе кутиб олдилар.

Югославия ва совет раҳбарлари чошгоҳда Гудаутуга (Абхазия АССР) етиб келдилар. Меҳмонлар бу ердан самолётларга тушиб Москвага учиб кетдилар.

Иосип Броз Тито ва А. И. Микоян ўртоқлар Москвага қайтиб келдилар

Югославия Федератив Халқ Республикасининг Президенти Маршал Иосип Броз Тито рафиқаси билан, Иттифоқ ижроия вечеси Раисининг ўринбосари Эдвард Кардель рафиқаси билан, Ташқи ишлар давлат секретари Коча Попович рафиқаси билан, Иттифоқ ижроия вечесининг аъзоси Миялко Тодорович, Хорватия Халқ Республикаси ижроия вечесининг Раиси Яков Блажевич, Югославия Федератив Халқ Республикасининг СССРдаги Фавқулодда ва Мухтор Элчиси Велько Мичунович ва Президентнинг бошқа ҳамроҳлари 17 июнь кечқурун Сочидан Москвага қайтиб келдилар.

СССР Министрлар Совети Раисининг Биринчи ўринбосари А. И. Микоян, СССР Олий Совети Президиумининг секретари Н. М. Пегов, СССР Ташқи ишлар министрининг Биринчи ўринбосари В. В. Кузнецов, СССРнинг Югославия Федератив Халқ Республикасидаги Фавқулодда ва Мухтор Элчиси Н. П. Фирюбин ва бошқа расмий шахслар ҳам Москвага қайтиб келдилар.

Қайтиб келганларни Марказий аэродромда СССР Министрлар Совети Раисининг Биринчи ўринбосари М. Г. Первухин, СССР Мудофаа министри, Совет Иттифоқи Маршали Г. К. Жуков, авиация Бош маршали П. Ф. Жигарев, СССР Ташқи ишлар министрининг биринчи ўринбосари А. А. Громико, меҳнаткашлар депутатлари Москва шаҳар Совети ижроия комитетининг раиси Н. И. Бобровников, Москва шаҳри коменданти генерал-майор И. С. Колесников, СССР Олий Совети Президиумининг, СССР Министрлар Советининг, СССР Ташқи ишлар министрлигининг масъул ходимлари кутиб олдилар.

Келганларни аэродромда Югославия Федератив Халқ Республикасининг Москвадаги ҳукумат иқтисодий делегацияси бошлиғи, Иттифоқ ижроия вечесининг аъзоси, Югославия федератив Халқ Республикасининг молия ишлари бўйича Иттифоқ давлат секретари Авдо Хумо, СССРдаги Югославия Элчихонасининг составы, югослав ва совет журналистлари ҳам кутиб олдилар. (ТАСС).

Ҳиндистон Республикасининг Вице-Президенти С. Радхакришнан жанобларининг Москвада бўлиши

Ҳиндистон Республикасининг Вице-Президенти С. Радхакришнан жанобларининг яхши ният визити билан Москвага келганлигига бугун уч кун бўлди.

17 июнда Радхакришнан жаноблари СССР Министрлар Совети ҳузуридаги атом энергиясидан фойдаланиш Бош бошқармасининг атом электростанциясига борди. У, станциянинг ишлаш принциплари билан танишди, реакторни, бошқарув марказий щитини ва бошқа бўлимларни кўриб чиқди.

Ҳиндистон Вице-Президенти Москвага қайтиб келиб, В. И. Ленин ва И. В. Сталин мавзолейига борди ҳамда гулчамбар қўйди.

Пешиндан кейин Радхакришнан жаноблари Бутуниттифоқ қишлоқ хўжалик ва саноат виставкалари территориясига келди. Уни марказий дарвоза олдида СССР Совхозлар министри И. А. Бенедиктов ва академик Н. В. Цицин кутиб олдилар. СССР Олий Совети Президиуми Раисининг Ўринбосари ва Ўзбекистон ССР Олий Совети Президиумининг Раиси Ш. Р. Рашидов, СССР Олий Совети Президиуми Секретарининг ўринбосари А. Ф. Горкин, СССР Ташқи Ишлар Министрлиги Шарқи-Жанубий Осиё мамлакатлари бўлимининг мудири Б. М. Волков, шунингдек Ҳиндистон Элчихонасининг биринчи секретари В. К. Ахужа Радхакришнан жанобларига ҳамроҳ бўлиб келдилар.

Якшанба куни виставка шаҳарчасининг майдонларида ва яшил хиёбонларида халқ жуда кўп эди. Одамлар Ҳиндистондан келган меҳмонни дарров таниб олдилар ва уни чапаклар чалиб табрикладилар. Радхакришнан жаноблари виставкаларнинг жуда катталиги тўғрисида тасаввур олмоқ учун автомашинага тушиб виставкалар территориясини айланиб чиқди, жуда кўп павильонларни кўздан кечирди.

Ҳиндистон Республикасининг Вице-Президенти кейин ўзи бориб кўрмоқчи бўлган Қозоғистон ССРнинг павильонида қишлоқ хўжалик виставкасини кўрмоқ учун Москвага келган қозоқ колхозчилар группаси билан самимий саломлашди. У, республика саноатининг тараққиётини, республика деҳқончилиги ва чорвачилигининг муваффақиятларини кўрсатувчи залларни айланиб чиқди.

С. Радхакришнан жаноблари павильондан чиқаётганида бу ерга тўпланган экскурсиячилар уни қизғин табрикладилар. Виставканинг бошқа жойларида ҳам мана шундай учрашувлар бўлди.

Сўнгра, Радхакришнан жаноблари Ўзбекистон ССР павильонида, «Атом энергиясидан тинч мақсадларда фойдаланиш» ва «Машинасозлик» павильонларида бўлди.

17 июнь кечқурун Радхакришнан жаноблари СССР Большой театрига бориб, Чайковскийнинг «Пиковая дама» операсини кўрди. Театрда у билан бирга СССР Олий Совети Президиуми Секретарининг ўринбосари А. Ф. Горкин, СССР Совхозлар министри И. А. Бенедиктов (у илгари Ҳиндистонда СССР элчиси бўлиб турган эди), СССР Ташқи Ишлар Министрлиги Шарқи-Жанубий Осиё мамлакатлари бўлимининг мудири Б. М. Волков, СССР Олий Совети Президиумининг ва СССР Ташқи Ишлар Министрлигининг масъул ходимлари ҳозир бўлдилар. Меҳмонлар орасида Ҳиндистон Республикасининг СССРдаги Фавқулодда ва Мухтор Элчиси К. П. Ш. Менон ва унинг рафиқаси ҳамда Элчихона ходимлари ҳам бор эди. (ТАСС).

1. Югославия Федератив Халқ Республикасининг Президенти **Иосип Броз Тито**, СССР Олий Совети Президиумининг аъзоси, КПСС Марказий Комитетининг Биринчи Секретари **Н. С. Хрушчев**, СССР Министрлар Совети Раисининг Биринчи Ўринбосари **А. И. Микоян** ва уларнинг ҳамроҳлари Ставрополь ўлкаси Ново-Александровск районининг Григорополисский станициясидаги Сталин номли колхозга борганларида. **Суратда:** меҳмонлар колхоз хўжалиги билан танишмоқдалар. 2. Яман валиахди шаҳзода, Бош Министр ўринбосари ва ташқи ишлар министри амир **Сайфулислом Муҳаммад Албадр** ҳамда унинг ҳамроҳлари В. И. Ленин номидаги Москва метросини бориб кўрдилар. **Суратда:** «Краснопресненская» станциясида.

В. Савостьянов ва **В. Егоров** фотолари. (ТАСС фотохроникаси).

Технолог—техника прогресси учун курашда марказий фигура

Ҳамкорликни янада мустаҳкамлаймиз

Заводимиз коллективи олтинчи беш йилликнинг биринчи йили — 1956 йилни пахтакорларга СКГХ-6-а маркали янги сеялканинг дастлабки намуналарини ишлаб бериш билан бошлади. Чигит экиш давригача юқори иш унумли бу машинадан бирнеча ютасини тайёрлаб бердик.

СКГХ-6-а осма сеялкаси Владимирск трактор заводида ишлаб чиқарилаётган ДТ-24-3 тракторига тиркалади ва чигитни 50Х50 схемаси бўйича бир йўла олти қаторга экади. Шунингдек янги сеялкани 45Х45 схемасида ишлашга ҳамда 50 ёки 45 сантиметрли қатор ораларини экишга ҳам мослаштириш мумкин. Бу сеялка чигит экиш билан бир вақтда ўғитлаб ҳам кетади. Шунингдек янги сеялка аввалги СКГХ-4 га қараганда бошқа кўп жиҳатдан ҳам катта афзалликларга эга: жумладан, бу сеялка икки хил схема ва икки хил кенгликдаги қатор орасига чигит экади, уни манёвр қилиш осон, бу машинанинг оғирлиги СКГХ-4дан 130 килограмм енгилдир.

МТС ва совхозларга юқори иш унумли, кам габаритли ва бошқаришга қулай машиналарни ишлаб беришда заводимиз инженер-техник ходимлари, новатор-ишчи ва мастерларининг пахтачилик бўйича Давлат махсус конструкторлик бюроси (ГСКБ) ходимлари билан ҳамкорликда ишлаганликлари ҳал қилувчи роль ўйнади. Ҳар икки томоннинг технологлари бу ишга ўзларининг катта ҳиссаларини қўшдилар. Улар машина проекти ишлаб чиқилаётган пайтдаёқ тайёр чертёжларни синчиклаб текшириб бордилар ва ўзаро маслаҳатлашиб, уларга муҳим конструктив ва технологик тузатишлар киритиб турдилар.

Масалан, завод технологлари ва конструкторлари ГСКБ ходимлари билан биргаликда ишлаб, сеялка ғилдирагига сарфланадиган металл ва меҳнатни анча камайтиришга эришдилар. Ғилдирак гардиши профилини ўзгартириш йўли билан бир детални камайтириш натижасида 8 килограмм пўлат тежаб қолиш имконияти яратилди. СК-547, СК-552, СК-526 каби деталларнинг тешикчаларини парма билан тешиш проектлаштирилган эди. Завод мутахассислари бу операцияни штамп воситаси билан бажаришга кўчириб, меҳнат унумдорлигини анча оширишни таъминладилар.

Завод ва ГСКБ технологларининг машина чертёжларини синчиклаб анализ қилишлари натижасида пайвандланадиган бирикма ва узелларнинг бир қанчасидан пайванд чокини қисқартириш мумкин эканлиги аниқланди. Натижада ҳар бир сеялканинг умумий пайванд чоки бир неча метр қисқартирилди.

Кўриниб турибдики, конструкторлик бюролари ходимлари билан корхона технологлари ва мутахассисларининг ҳамкорликда ишлашлари техника прогресси учун курашда катта аҳамиятга эгадир. Биз бу ҳамкорликни янада мустаҳкамлаймиз.

С. СВИСТУНОВ,
«Ўзбексельмаш» заводининг бош технологи.

> «Ишлаб чиқариш процессларини комплекс механизациялаш ва автоматлаштиришни кенг ривожлантириш соҳасида белгиланаётган тадбирлар муносабати билан технология процессларини такомиллаштириш ва ишлаб чиқаришни уюштиришни яхшилаш юзасидан айни бир вақтда зарур ишлар олиб борилсин. Шу билан бирга ишлаб чиқаришнинг узлуксиз ва поток методлари салмоғи анча оширилсин, ишларга сарф қилинадиган меҳнат ҳажмини Ватанимиздаги ва чет эллардаги техниканинг энг яхши ютуқлари даражасигача камайтиришга эришилсин».
>
> (СССР халқ хўжалигини ривожлантиришнинг 1956-1960 йилларга мўлжалланган олтинчи беш йиллик плани юзасидан КПСС XX съездининг Директиваларидан).

Ишлаб чиқариш процесслари такомиллашмоқда

Чирчиқ қишлоқ хўжалик машинасозлиги заводининг коллективи маҳсулот ишлаб чиқаришни кўпайтириш ва унинг сифатини яхшилаш мақсадида янги техника ва прогрессив технологияни изчиллик билан жорий қилишда яхши натижаларни қўлга киритмоқда. Завод технологлари техника прогресси учун бошланган коллективнинг курашига бошчилик қилмоқдалар.

Корхона бош технология бўлимининг ходимлари цех технологлари ва ишлаб чиқариш илғорлари билан ҳамкорликда ишлаб, тайёрланаётган машиналарнинг конструкциясини яхшилаш, меҳнат унумдорлигини ошириш, кўплаб металл, электр энергияси ва бошқа моддий ресурсларни тежаш, оғир иш процессларини, даставвал қўл кучи билан бажариладиган ҳамда кўп меҳнат талаб қиладиган ишларни механизациялашга алоҳида эътибор бермоқдалар.

Жумладан, темирчилик--пресс цехида қишлоқ хўжалик машиналарининг иш органлари ва запас қисмлар тайёрлайдиган поток линияси қурилди ва ишга туширилди. Бу тадбир технология процессларини яхшилаш билан бирга, меҳнат унумдорлигини 4 баравардан ҳам кўпроққа оширди. Масалан, илгари цехда қишлоқ хўжалик машиналарининг иш органлари 700 минг донагача тайёрланган бўлса, поток линияси қурилгач, бу рақам 3 миллионга етди. Шунингдек «ТВЧ» маркали юқори частотали агрегатнинг ўрнатилиши деталларни электр токи билан чиниқтириш процессида меҳнат унумдорлигини 2,5 баравар ошириш ва ишлаб чиқариш маданиятини яхшилаш имконини берди.

Юқоридаги ва шунга ўхшаш жуда кўп муҳим тадбирларни амалга оширишда технологлардан Ч. Кадряев, М. Каминский ва бошқа ўртоқлар айниқса яхши ташаббус кўрсатиб ишладилар.

Корхонанинг 2-цехида деталларни бўяш қўл кучи ёрдами билан бажарилар эди. Шу сабабли меҳнат унумдорлиги паст ва иш сифати кўнгилдагидек бўлмас эди. Завод технологлари мамлакатимиздаги илғор корхоналар коллективларининг тажрибалари асосида шу цехда бўяш-қуритиш агрегатини ўрнатдилар. Натижада ишчиларнинг иш шароити яхшиланди ва меҳнат унумдорлиги икки баравар ошди.

Қуюв цехининг коллективи ҳам техника прогресси учун курашда яхши натижаларни қўлга киритмоқда. Инженер Супитолев ва техник Чекуров ўртоқлар раҳбарлигида формовка тайёрлайдиган иккинчи конвейер қуриб ишга туширилди. Бу тадбир формовка тайёрлаш ишларида меҳнат унумдорлигини 5 баравар оширди.

Корхона технологлари конструкторлар, мастерлар ва ишчилар билан ижодий ҳамкорликда ишлаб, тайёрланаётган машиналарнинг деталларини унификациялаш соҳасида ҳам кўпгина тадбирларни амалга оширмоқдалар. Одатда пахтачилик бўйича Давлат махсус конструкторлик бюросининг ходимлари томонидан тайёрланаётган машиналарнинг чертёжларида кўпгина конструктив камчиликларга йўл қўйилади. Илгарилари машиналар чертёжи олингач, тўғридан-тўғри уларни ишлашга киришилар эди. Бироқ орадан кўп ўтмай бу чертёжларга тузатиш устига тузатиш келар ва тайёрланган кўпгина оснасткаларни яна қайтадан тайёрлашга тўғри келар эди.

Бу камчиликнинг олдини олиш мақсадида чертёжларни конструкторлар, технологлар, мастерлар ва илғор ишчилар билан биргаликда пухта ўрганилиб чиқиладиган, унга лозим топилган ўзгартишлар киритиладиган ва шундан сўнггина машинани тайёрлашга киришадиган бўлинди. Биргина СКН-4 маркали кўрак териш машинаси деталларини унификациялаш ҳар бир машинани тайёрлаш учун сарфланадиган меҳнатни 18 соат-норма камайтирди.

Корхонада технологларнинг ижодий ташаббусини кенг қулоч ёйдириш, улар томонидан яратилаётган янгиликларни ўз вақтида қўллаб-қувватлаш ва ишлаб чиқаришга жорий қилиш соҳасида фақат дастлабки натижаларгагина эришилди. Ишлаб чиқариш технологиясига доир ҳал қилинмаган жуда кўп масалалар бор. Жумладан, ишлаб чиқаришдаги брак техника-иқтисодий кўрсаткичларни тинмай яхшилашга катта тўсқинлик қилмоқда. Айниқса қуюв цехида бракдан кўрилаётган зарар катта.

«Чирчиқсельмаш» заводининг коллективи олдида бу йил жуда катта вазифалар турибди. Маҳсулот ишлаб чиқаришни тобора кўпайтириш билан бирга, яна бир қанча янги машиналар ўзлаштирилиши керак. Коллектив шу йил апрель ойида КУ-3,0 маркали янги культиватор ишлаб чиқаришни ўзлаштирди. Йил охиригача яна КУП-8 маркали 8 қаторли культиватор ва бошқа машиналар ишлаб чиқариш ўзлаштирилиши керак. Бу вазифаларни амалга оширишда, шубҳасиз, технологлар ҳал қилувчи роль ўйнайдилар.

П. АБЛАМОНОВ,
«Чирчиқсельмаш» заводи техника-контроль бўлимининг инспектори.

Шу куннинг талаби

Корхонамизда кўпгина технологик тадбирлар амалга оширилаётир. Метчиклар цехига шу йилнинг ўзида янгидан тўртта фрезер ярим автомати ўрнатилиб, ишга туширилди. Цехда янги ярим автомат ўрнатилмасдан илгари фрезерланадиган метчикларнинг тепиги қанча бўлишига қараб, ҳар қайсиси алоҳида-алоҳида ишланар эди. Бу операциялар асосан қўл кучи билан бажарилиб, иш соатининг кўп вақти шунга кетар эди. Эндиликда ана шу операциялар автоматлаштирилиб, қўл меҳнати қисқартирилди. Ҳозир бир ишчи 3 станокни бошқараётир. Ишчи фақат тайёр маҳсулотни станокдан тушириб олиш ва ўрнига янги заготовка қўйиш операциясини бажаради, холос.

Шу хилда корхонамиз тобора янги ускуналар билан кўпроқ қуролланиб бормоқда ва ишлаб чиқариш процесслари такомиллашмоқда. Темирчилик-тайёрлов цехида метчиклар заготовкасини қиздирмасдан совуқ ҳолда тайёрлашга мўлжалланган автомат монтаж қилиниб, ишга туширилди. Ишлаб чиқаришдаги айрим иш операцияларининг қисқартирилиши ва мавжуд механизмларнинг такомиллаштирилиши меҳнат унумдорлигини ошириш ва маҳсулот таннархини камайтиришда самарали натижалар бермоқда. Бу соҳада рационализатор ва технологларнинг хизмати катта бўлаётир. Масалан, технолог ўртоқ Кукс метчик заготовкасини янги усулда тайёрлаш технологиясини ишлаб чиқди. Аммо биринчи марта синаб кўрилганда бу усулнинг анча камчилиги борлиги аниқланди. Тобланган матрица прессда биринчи урилишдаёқ майда бўлакларга бўлиниб кетди.

Ишнинг бундай муваффақиятсиз чиқишидан технолог ўртоқ Кукс чўчимади. У, ана шу процесс устида изланишни давом эттириб, ўз ёнига механик ремонтчиларни тортди. Ниҳоят матрицани синдирмай истаган формага эгиш йўли топилди. Технолог ўртоқ Кукс кўзлаган мақсадига эришилди, яъни метчикни қиздирмасдан туриб тайёрлаш технологиясини тўла-тўкис ишлаб чиқди. Натижада метчик заготовкаси автоматнинг бир урилишидаёқ бажариладиган бўлди. Бу тадбир шу вақтгача давом этиб келган 7 технологик процессни қисқартириб, меҳнат унумдорлигини 8 ҳисса оширишни ва метчик ишлаб чиқаришда иштирок этаётган ишчиларнинг 40 процентини бошқа ишга кўчиришни таъминлади.

Цех технологи ўртоқ Бойжонов резбани 4 операция ўрнига 2 операциядаёқ йўниш усулини ишлаб чиқди. Бу янгилик аввалгига қараганда меҳнат унумдорлигини 45 процент ошириш ва маҳсулот сифатини анча яхшилаш имконини берди.

Биз ишлаб чиқариш процессларини янада такомиллаштириш, янгидан ўрнатилаётган механизмларнинг тўла қувват билан ишлашига эришиш, мавжуд станокларни ҳозирги талаблар даражасида ишлашни таъминлаш, эскирганларини модернизация қилиш учун янада кўпроқ ғайрат ва ташаббус кўрсатиб ишлашимиз керак. Ҳозирги талаб ана шу.

Д. ФРАКМАН,
Тошкентдаги инструментал заводининг бош технологи.

Ижодий ташаббускорликни оширайлик

КПСС XX съезди саноат ходимлари олдига ишлаб чиқариш процессларини комплекс механизациялаш, меҳнатни ва ишлаб чиқаришни ташкил этишни янада яхшилаш, янги техника ҳамда прогрессив технологияни кенг жорий қилиш ва шу асосда техникани тинмай ривожлантиришдек ғоят катта вазифаларни қўйди. Бу вазифаларни амалга оширишда технологлар муҳим роль ўйнайди.

Технолог — техника прогресси учун бошланган умум халқ курашида марказий фигурадир. Меҳнат унумдорлигини ошириш, ишчиларнинг меҳнатини енгиллатиш, маҳсулот таннархини камайтириш ва унинг сифатини яхшилаш каби корхона техника-иқтисодий кўрсаткичларини белгилайдиган асосий масалалар технологнинг доимо диққат марказида бўлиши керак. Корхонамиздаги кўпгина технологлар ўз зиммаларига юклатилган масъулиятли вазифаларни бутун тўлалиги билан ҳис қилган ҳолда прогрессив технологияни изчиллик билан жорий қилиб, яхши натижаларга эришмоқдалар. Бу соҳада қуюв цехининг технологи Владимир Николаевич Гаранкин ҳаммага намуна бўларли иш қилмоқда. Ўртоқ Гаранкин қуйилмаларни металл қолипларга қуйишни кенг жорий қилмоқда. Ҳозир бронза қуйилмаларининг 95 проценти металл қолипларда тайёрланмоқда. Бу усул маҳсулот сифатини яхшилаш билан бирга, кўплаб хомашё иқтисод қилиш, заготовкаларга механик ишлов бериш процессларини қисқартиришга имкон бермоқда.

Қуюв цехида кўп вақтгача тормоз колодкаларини тайёрлаш энг қийин, оғир ва кўп қўл меҳнати талаб қиладиган процесслардан бири ҳисобланиб келарди. Бу ишни енгиллаштириш ва маҳсулот тайёрлашни кўпайтириш ҳамда таннархни камайтириш учун, аввало иш процессларини механизациялаш ва тормоз колодкалари технологиясини такомиллаштириш керак эди. Ўртоқ Гаранкиннинг раҳбарлигида коллектив механизациялашган конвейер қурди ва қуйилмаларни тупроқ қолипларига қуйишни металл қолипларига қуйиш билан алмаштирди. Бу тадбир тормоз колодкалари таннархини 23 процент камайтириш ва йилига қарийб 1 миллион сўмлик маблағ иқтисод қилиш имконини берди.

Ўртоқ Гаранкинга ўхшаш ижодий ташаббус кўрсатиб ишлаётган технологларимиз оз эмас. Паровоз йиғув цехининг старший технологи Кузьмин, вагон цехининг технологларидан Рубаева ва Хлипина, ремонт-комплект цехининг технологи Клауберг ва бошқа ўртоқлар шулар жумласидандир.

Бироқ эътироф қилиш керакки, заводимиз технологларининг фаолияти ишлаб чиқариш процессларини тинмай такомиллаштириш юзасидан қўйилаётган ғоят катта талабларга ҳали тўла жавоб бермайди. Буни шу нарсадан ҳам кўриш мумкинки, бизда корхона кўрсаткичларини тубдан яхшилашга тўсқинлик қилаётган кўпгина камчиликлар бор. Жумладан, ишлаб чиқаришдаги бракка ҳали узил-кесил хотима берилмаган, айрим иш процессларини механизациялаш даражаси паст, кўпгина цехлар бир меёрда ишламаётир.

Биз технологлар диққат-эътиборини ана шу масалаларга жалб қилиш ва уларнинг ижодий ташаббускорлигини оширишга қаратилган бир қанча тадбирларни белгилаб чиқдик. Цех технологлари учун умум корхона бўйича тузилган ташкилий-техника тадбирлар плани асосида ҳар ойда иш плани тузилади. Унда ишлаб чиқаришни яхшилаш, янги техника ва илғор технологияни жорий қилиш юзасидан белгиланган тадбирлар кўрсатилади.

Ой давомида бош технология бўлими ҳар бир цехда ана шу тадбирларнинг бажарилишини текшириб боради. Ой охирида цех технологларининг фаолияти корхона бош технологи ҳузурида ўтказиладиган махсус кенгашларда муҳокама қилинади. Унда ҳар бир технолог ўз цехида иш плани бўйича амалга оширган тадбирлари ҳақида ҳисобот беради. Кенгашларда технологлар ҳисоботлари муҳокама қилинади ва йўл қўйилган камчиликларни тугатиш тадбирлари белгиланади.

Бу усул цех технологларининг ташаббусини анча оширди. Кейинги вақтларда цех технологлари нормировщиклар билан ҳамкорликда техника жиҳатдан асосланган прогрессив иш нормаларини жорий қилиш соҳасида ҳам бир қанча тадбирларни амалга оширдилар.

Шу билан бирга корхонамизда технологлар фаолиятига путур етказувчи айрим камчиликлар ҳам бор. Жумладан, инструменталь цехининг қониқарсиз ишлаётганлиги туфайли технологлар томонидан ишлаб чиқилган асбоблар ва турли хил мосламалар ўз вақтида тайёрланмаётир. Натижада белгиланган тадбирларни амалга ошириш орқага сурилмоқда. Шунингдек, айрим цех бошлиқлари технологларнинг ролига етарли баҳо бермаётирлар. Бундай цех бошлиқлари технологларни уларга алоқаси бўлмаган ишлар билан банд қилиб қўймоқдалар. Айрим ҳолларда технологлар отпускага чиқиб кетган мастерлар ўрнида фойдаланилмоқда.

Цех технологларининг ижодий ташаббусини пасайтирадиган бундай нотўғри муносабатларга кескин зарба бериш керак. Техника прогресси учун курашда етакчи фигура — технологларнинг ижодий меҳнат қилишлари учун зарур бўлган барча шароитларни яратиб бермоқ лозим.

П. ШИРОКИЙ,
Л. М. Каганович номли паровоз-вагон ремонт заводининг бош технологи.

Илмий ходимлар билан ҳамкорликда

Оҳангарон цемент заводи 1955 йилдан бери реконструкция қилинмоқда. Корхонадаги иш процессларини энг янги технология асосига кўчиришда технологларга илмий ходимлар ёрдам бермоқдалар.

Яқинда Москвадаги цемент илмий-текшириш институти ва Ўзбекистон ССР Бинокорлик материаллари саноати министрлигига қарашли марказий илмий-текшириш лабараториясининг бир группа илмий ходимлари заводга келиб бир неча кун турдилар. Улар завод инженер-технологларига амалий ёрдам кўрсатдилар.

Завод коллективи илмий ходимларнинг бу ёрдамидан мамнун бўлди. Ҳозир олимлар кўрсатиб берган режаларни амалга ошириш юзасидан иш олиб борилмоқда.

Прогрессив технология учун

«Ташкабель» заводининг коллективи олтинчи беш йилликнинг биринчи йили — 1956 йил планининг муддатидан илгари бажарилишини таъминлаш мақсадида ишлаб чиқаришга янги техника ва прогрессив технологияни жорий қилиш ва шу асосда мавжуд ишлаб чиқариш майдонларидан маҳсулот олишни кўпайтириш учун астойдил курашмоқда.

Суратда (чапдан ўнгга): старший прессовшчик **Д. Розиқов**, технолог **В. Жариков** ва мастер **Р. Нуъмонов** ўртоқлар ўзлари таклиф этган усулда тайёрланган кабелнинг сифатини кўздан кечирмоқдалар.

В. Салов фотоси.

Катта Оҳангарон қурилишига

Кўнгиллиларнинг бешинчи группаси

Максим Горький номидаги шаҳар болалар паркининг дарвозаси ёнига усти очиқ катта машина келиб тўхтади. Машинадан тушган 30 га яқин йигит-қиз парк ичкарисига кирди. Улардан бири дарвоза олдида турган аёлдан митингни қаерда бўлишини сўради ва жавоб олгач, шериклари билан бирга ёзги кинотеатр биноси томон кетди.

Бу ерга йиғилганлар бир-бирлари билан қизғин суҳбатлашмоқдалар. Ҳамманинг чеҳраси очиқ. Катта Оҳангарон қурилишига жўнаб кетаётган комсомол ва ёшларнинг митингини Ўзбекистон ЛКСМ Марказий Комитетининг секретари ўртоқ О. Акрамов очиб, партия ва ҳукумат Мурожаатига жавобан олтинчи беш йиллик қурилишларига жўнаб кетаётган комсомол-ёшларни қизғин табриклади ва уларга улуғвор ишларни амалга оширишда катта муваффақиятлар тилади.

Жўнаб кетувчилар номидан Тошкент тўқимачилик комбинатининг ишчиси Вера Пирожинская, Қўқон тикувчилик фабрикасининг ишчиси Т. Гуткова, «Ташсельмаш» заводининг токари В. Алиев ўртоқлар сўзладилар. Улар ўзларига партия ва ҳукуматимиз томонидан кўрсатилган ишончни шараф билан оқлаш учун буюк вазифаларни бажариш йўлида юз берадиган ҳар қандай қийинчиликларни енгиш мақсадида астойдил ишлашларини айтдилар.

Тошкент темир йўл транспорти инженерлари институтининг ходими Макар Иванович Филипчак сўз олади.

— Мен, — дейди у, — 1930 йили комсомол чақириғи билан Донбасс шахталаридан бирига ишлаш учун келган эдим. Қурилишларга келган мен каби минглаб кўнгиллилар бирлашиб, ҳамкорликда ишладик, ўзимизнинг тажрибаларимизни ўртоқлашиб турдик. Бу — қийинчиликларни енгишимизга, тобора унумлироқ ишлашимизга катта ёрдам берди. Мен бугун комсомол путевкаси олган қизим Тамарани янги қурилишларга катта орзу-умидлар билан жўнатмоқдаман. Қизим билан бирга ҳаммангизни ҳам фидокорона ва ҳалол меҳнат қилишга чақираман ҳамда сизларнинг ишларингизда муваффақиятлар тилайман.

Комсомол путевкаси билан Оҳангаронга келиб, ҳозирги кунда ўша ерда электромонтер бўлиб ишлаётган Кондаков ва ғишт терувчи Килдишев ўртоқлар жўнаб кетаётганларни самимий табриклаб, уларга Катта Оҳангарон қурувчиларининг саломини топширдилар. Улар ҳозирги вақтда Катта Оҳангаронда олиб борилаётган ишлар ҳақида, ўзларининг яхши ишлаб, қувноқ ҳаёт кечираётганликлари тўғрисида сўзлаб бердилар.

Митинг тамом бўлгандан кейин ёшлар машинага ўтирадилар. Бу партия ва ҳукумат чақириғи билан Катта Оҳангарон қурилишига жўнаб кетувчиларнинг бешинчи группасидир. Гармонларнинг ёқимли ва майин овози эшитилиши билан ҳамма унга жўр бўла бошлади. Машина қўзғалди.

Кузатувчилар Катта Оҳангарон қурилишига жўнаб кетаётган 350 комсомол-ёшга оқ йўл тилаб қолдилар.

Т. УНАБОЕВ.

Суратда: Катта Оҳангарон қурилишига кетаётганларни кузатиш пайти.

В. Салов фотоси.

Мақсуд **ШАЙХЗОДА.**

Бу ер — менинг ерим...

(Оҳангаронга борувчи бир йигит тилидан)

Кимга экан бу ер интизор?
Кимни кутар азалдан бери?
Бу ер менга,
мард қўлларга зор:
Гўё етти гўзалдан бири
Кутганидай ёрин беқарор...
Ватан менга:
«Улғайгин болам!»
Деб асради бу азиз умрим,
Билур виждон
ва билур олам —
Ватанники, шубҳасиз,
умрим.
Юрт меҳридан туғилса умрим
Қандай мумкин: коним, кўмирим —
Ер тагида қолса ғафлатда?
Йўқ,
Ётганни уйғотармиз биз,
Бекасликни йўқотармиз биз,
Ер уйқусин тарқатармиз биз,
Бу сўзимга, ишон, албатта!
Комсомоллик дилидан
бу онт:
Заводларда олов узукка —
Кўз бўлғуси қора бриллиант...
Ҳунар кўзи ғоятда зуккоҳ!
Хийла йироқ
туғилган шаҳрим,
Аммо бу ер — менинг ўз ерим!
Самарқандда олган паспортим
Бу шаҳарга ёзилғусидир,
Бутун Ватан гарчи ўз юртим,
Аммо бунда туғилгусидир —
Келгусида ўғлим ва қизим,
Бунда муқим бўлурман ўзим.
Тўй ҳам бўлар бир ёз оқшоми,
Томиримда кезар ҳалитдан
Бир қиз билан бир ўғил номи:
Ўғил — «Қудрат»,
қиз-чи — «Нурбадан»!
Ё десамми қизни — «Оҳаной»*
Ўғлингчи — десам — «Оҳанбой»!
Ер қаърини ёраман бунда,
Шахталарга бораман бунда,
Иморатлар қураман бунда,
Чунки ўзим тураман бунда!..
Бу ер менинг — ўзимнинг ерим,
Олмос янглиғ ҳар томчи терим
Хазинага бўлади калид,
Комсомоллар онт ичар экан,
Қалб билан қалб ўзишар экан
Демак: ишлар бўлур шу таҳлит!..

*Оҳаннинг луғавий маъноси — темир; оҳангар — темирчи демакдир.

Санаторий ва дам олиш уйлари учун 214 путевка

Кекса ишчи Федоров завод дарвозасидан ичкари кираркан, у билан сменага келаётган ҳамкасблари қўл сиқишиб кўришишди.

— Ўзгариб, ёшариб кетибсиз Иван Сергеевич, — деди мамнуният билан унинг қадрдони Молявин.

— Бўлмасачи, санаторийда яхши дам олдик. Мана энди биздан иш қочиб қутилмайди. Энди ёшлар билан мусобақалашамиз.

Заводнинг кекса ишчиларидан ўртоқ Федоров ана шу корхонанинг ўзида бир неча йилдан бери узлуксиз ишлаб келади. У ҳар йили марказий санаторийларда дам олиб, ўз соғлиғини мустаҳкамлайди. Одатдагидек бу йил ҳам завод касаба союз комитетининг путёвкаси билан Кисловодск санаторийсида дам олиб келди.

Завод ишчилари мамлакатимизнинг энг гўзал, шифобахш, хушманзара жойларида — Кисловодск, Сочи, Пятигорск, Уральск, Бармашин, Есинтуки сингари марказий санаторийларда дам олмоқдалар.

Сочи санаторийсида дам олаётган 77-цех ишчиси А. Шоусмонов, «Оқтош» санаторийсида дам олаётган 55-цех ишчиси М. Поклад, 66-цех ишчиси А .Егорова сингари ўртоқлар ўз соғлиқларини янада мустаҳкамламоқдалар.

«Ташкенткабель» заводи касаба союз ташкилоти бу йилги мавсумда ишчиларнинг маданий дам олиши учун ғамхўрлик қилиш мақсадида марказий ва маҳаллий санаторийларга 68 та путёвка, дам олиш уйларига эса 146 та путёвка олди.

Ш. ЗОКИРОВ.

КОНСУЛЬТАЦИЯ

Ғўзани зараркунандалардан сақлаш ҳосилни оширишнинг энг муҳим шартидир

Жойлардан келаётган хабарларга қараганда республикамизнинг барча областларида кузги тунлам тарқалаётганлиги маълум бўлмоқда. Маълумки, кузги тунлам ғўза, жут, каноп ва бошқа қишлоқ хўжалик экинларининг энг ёвуз зараркунандасидир. Бухоро, Хоразм областларида ҳамда Қорақалпоғистон АССР да карадринининг кўплаб урчиётганлиги кузатилмоқда. 1 июнгача карадринининг 30 минг гектарга яқин экин майдонларига тарқалганлиги қайд қилинди. Қириш тадбирлари бирмунча кеч амалга оширилганлиги учун карадрин кам қирилаётир. Демак, унинг келгуси авлодларининг Тошкент область далаларида ҳам тарқалиши мумкин.

Бу йил пахта далалари уват, марзаларидаги бегона ўтларни ҳамда тут дарахтларининг ўз вақтида ҳаммаси дориланмаганлиги учун уларда урчиётган ўргимчаккана ва ширанинг ғўзага ўтиш ҳоллари кузатилмоқда. Бу йил бегона ўтларни дорилаш плани 50 процент, тут дарахтларини дорилаш плани 4-5 процент бажарилганлиги учун ўргимчаккана ва ширанинг ҳамма ерда тарқалиши мумкин.

Ҳозирги об-ҳаво шароити барча тур шираларни: акация, полиз ва айниқса катта пахта шираларининг ривожланиши учун қулайлик бермоқда. Ўргимчак кананинг ғўзада кўп тарқалиши (биринчи июнгача 4-10 процент ғўзада тарқалганлиги аниқланди) экиннинг аҳволини анча ташвишли қилиб қўяётир. Агар бу зараркунандаларга қарши тезда кескин кураш уюштирилмаса ҳосилга анча зарар етиши мумкин.

Ғўза зараркунандаларига қарши курашдаги асосий вазифа бу зараркунандалар тарқалаётган майдонларни ўз вақтида аниқлаш ҳамда дорилашдан иборат. Агар дорилаш иши кечикса ҳосил нобуд бўлиши мумкин. Шуни ҳам эсда тутиш керакки, зараркунандалар пайдо бўлмасдан олдин экинни дорилаш кам фойда беради. Ўргимчаккана, пахта тунлами, шира галалари ғўза майдонининг 1-5 проценти миқдоридаги ерда пайдо бўлганида экин дориланса харажат унча кўп бўлмай, шу билан бирга зараркунанда энг кўп даражада қирилади.

Зараркунанда тарқалган жойларни ўз вақтида аниқлаб, уларни тезда қириш учун далалар ҳар 5 кунда камида бир марта текшириб турилади. Зараркунандани яхшилаб аниқлаш учун текширувчилар даладаги ҳарбир 40 ёки 50-қаторга кириб унинг орасида 40-50 метр масофагача юриб, 10-20 туп ғўзани синчиклаб кўздан кечиради. Ўргимчаккана, шира, трипс ва карадринни аниқлаш учун баргларнинг ости томони, пахта тунлами тухуми бор-йўқлигини аниқлаш учун ёш навдаларнинг учи, майда қуртларини аниқлаш учун шоналар текширилади. Кейинчалик пахта тунламининг вояга етган қуртларини аниқлаш учун кўсаклар ҳам текширилади. Агар даланинг турли қисмларидаги айрим ғўза тупларида зараркунанда учраса бутун дала, агар айрим қисмлардаги баъзи бир ғўзаларда учраса даланинг бир қисми зарарланган бўлиб ҳисобланади.

Тажриба шуни кўрсатдики, бир киши бир кунда 20-25 гектар майдондаги ғўзани текшириб чиқа олади. Демак ҳар беш кунда бир марта текшириб чиқиш учун ҳар бир текширувчига 100-125 гектар майдонни бириктириб қўйиш лозим. Бу киши зараркунандани ўз вақтида аниқлаш учун тамомила жавобгар бўлади. Афсуски, шу хилда текшириш амалий жиҳатдан анча фойдали бўлишига қарамасдан кўпгина колхозларда бу иш уюштирилмаётир. Натижада зараркунанданинг бор-йўқлиги ўз вақтида аниқланмай дорилаш ишлари кечикиб кетмоқда. Бу эса ҳосилга ёмон таъсир этади.

Ўргимчакканани қиришда олтингугуртли дориворлар: олтингугурт ва оҳак аралашмаси, оҳак олтингугурт қайнатмаси ИСО ҳамда коллоид олтингугурт ишлатилиб келади. Шира ва трипсга қарши эса анабазинли дориворлар: совун анабазинли эритма ва анабазин дуст ишлатилади. Тунламга ва карадринга қарши ДДТ дусти ёки ДДТдан тайёрланган ем, кузги тунламга эса гексохлоран энг яхши восита бўлиб ҳисобланади. Агар бу дориворлар бўлмаса сўрувчи зараркунандаларга қарши, совун ишқори, калцинирланган сода, совун ва бошқа дориворлардан фойдаланиш мумкин. Пахта тунлами, карадрин каби кемирувчи зараркунандаларга қарши эса мишякли дориворлар ишлатилади.

Дорилаш сифати дориворларни тайёрлаш сифатига боғлиқ. Дорилаш иши самолётлар ёрдами билан бажариладиган ҳолларда олтингугурт аралашмасини тайёрлаш учун уч қисм олтингугурт, бир қисм оҳак ёки кул олинади. Дори трактор аппаратлари билан сепиладиган бўлса олтингугурт баравар миқдорда оҳак ва кулга аралаштирилади. Агар экин дастакли аппаратлар билан дориланадиган бўлса бир қисм олтингугурт, икки қисм оҳак ёки кул олинади.

Олтингугуртга ДДТ ёки гексохлоранни аралаштиришга мутлақо йўл қўйилмайди. Акс ҳолда бу дорилар ўргимчакканани қирадиган фойдали ҳашаротларни ўлдириб юборади. Бу ҳолда фойдали ҳашарот нобуд бўлиб, тирик қолган ўргимчаккана яна яшаб тез урчий беради. Унинг авлодлари жуда кўпайиб кетади. Ғўза тунлами карадрин каби кемирувчи ҳашаротларга қарши гексохлоран фақат айрим ҳоллардагина ишлатилади. ДДТни баравар миқдорда фақат олтингугуртли дориларга аралаштириш мумкин. Баъзилар бу хил аралашмани зараркунандага комплекс таъсир этадиган восита деб ҳисоблайдилар. Аммо бу тўғри эмас. Чунки олтингугуртга ДДТ қўшиб ишлатилганда ўргимчаккана камаймайди.

Сўрувчи ва кемирувчи зараркунандаларнинг ҳаммасига бирдан таъсир этадиган восита ДДТ ва олтингугурт билан тайёрланган 2 процентли анабазин дуст бўлиши керак. Бундай тайёрланган дори таркибига гарчи ДДТ кирса ҳам анабазин билан қўлланган олтингугурт ўсимликка яхши ёпишиб ҳамда анабазин каналларга қаттиқ таъсир этгани учун, ДДТнинг салбий таъсири жуда кам бўлади.

Ана шу хилдаги комплекс таъсир этадиган дориворлар ишлатиладиган куннинг ўзида ёки бир кун олдин тайёрланиши керак. Доривор тайёрлашдан олдин ДДТ билан 4 процентли анабадуст аралашмаси тайёрланади. Яъни 4 килограмм анабазин сульфатга 96 килограмм ДДТ дусти қўлланиб аралаштирилади. Кейиндан сийрак элакдан ўтказилиб кесакчалари уватилади. Ниҳоят анабадуст майдаланган, эланган олтингугуртга қўшилади. Бунда анабадуст ва олтингугурт баравар миқдорда олинади.

Оҳак олтингугурт аралашмаси, ярим градуслик ИСО билан 0,1 процентли анабазин сульфат, 1,5 процентли коллоид олтингугурт суспензияси билан 0,1 процентли анабазин, сульфатга қўшилиб тайёрланган 4 процентли анабадуст фақат сўрувчи зараркунандаларгагина яхши таъсир этади. Ғўза ОДН ва ОУН-4 маркали бир вақтнинг ўзида ҳам чанглайдиган, ҳам пуркайдиган аппаратлар ёрдами билан дориланадиган бўлса, ҳам сўрувчи, ҳам кемирувчи ҳашаротларга қарши бир йўла курашиш учун ғўзага ИСО ёки анабазин билан коллоид олтингугурт пуркаш ҳамда ДДТ чанглаш мумкин.

Дорилашнинг таъсири фақат дориворларни тайёрлаш сифатигагина эмас, балки дорилашнинг сифатига ҳам боғлиқ. Ғўзанинг сўрувчи зараркунандалари дорилар фақат баргнинг ост томонига юққанидагина қирилади. Чанглагич, пуркагич аппаратлар фақат тўғри ва аниқ ишлатилгандагина дорилар ғўза баргининг ост томонига яхши юқади. Аппаратнинг барча чангловчи, пурковчи учликлари тўғри ўрнатилса ва тўхтовсиз ишлаб турса дорилаш сифати яхши бўлади. Бунинг учун аппарат сузгичини кунига 2-3 марта тозалаб туриш талаб этилади.

Кейинги йилларда совет олимлари колхозчилар меҳнатини енгиллаштиришни кўзда тутиб тофос, октамтил ва моркаш каби янги фосфорли органик дориворларини чиқардилар. Бу дориворларни баргнинг ости томонига юқтириш шарт эмас. Улар баргнинг устига тушса ҳам барг орасига кириб ўсимликнинг ҳамма ёғига тарқалади. Ўргимчаккана, шира, трипслар ўсимлик шираси билан дорини ҳам қўшиб сўради-да, қирилади. Бу дорилар ишлатилганда зараркунандалар 99-100 процент қирилиб кетади. Ҳашаротни 100 процент қириб юбориш учун ҳар гектар ерга бу янги дориворлардан 2 килограмми кифоя қилади.

Бироқ саноатимиз ҳали бу дориворларни ишлаб чиқаришни тўла ўзлаштиргани йўқ. Шунинг учун бу дориворлар кам тайёрланиб, ҳозирча уларни фақат зараркунандалар энг кўп тарқалган жойлардагина ишлатиш талаб этилади.

Янги дориворларнинг одам, уй ҳайвонлари, паррандаларга заҳарли таъсир этадиган салбий хусусиятлари ҳам бор. Шунинг учун улар билан жуда эҳтиёт бўлиб муомала қилиш керак. Уларни дастакли аппаратлар, от аппаратлари билан ишлатиш, шунингдек ишда болалардан фойдаланиш тақиқланади. Дориланган далалардаги бошқа ишларни фақат икки кундан кейингина бошлаш мумкин.

Одатдаги дорилар билан бирга ўсимликнинг ичидан туриб таъсир кўрсатадиган фосфорли органик дориворларни тўғри қўшиб ишлатиш йўли билан ҳосилни тўла сақлаб қолиш мумкин.

Ф. УСПЕНСКИЙ, К. ПРОЦЕНКО, Н. ХОДИРСЕЕВИЧ, В. ПОЛЕВШЧИКОВА

СоюзНИХИ илмий ходимлари.

Сирдарё районидаги Тарас Шевченко номли колхознинг коммунист ўртоқ Тилов Маманов бошлиқ бригада аъзолари пахта майдонининг ҳар гектаридан 45 центнердан ҳосил етиштириш учун курашмоқдалар. Улар шу кунгача барча майдонлардаги ғўзаларни икки марта комплекс парваришдан чиқардилар. **Суратда:** ўртоқ **Т. Маманов.**

А. Аверьянов фотоси.

Ғўза гуллади

Бекобод районидаги 2-«Далварзин» совхозининг ўртоқ Н. Қодиров бошлиқ бригада аъзолари ғўза парваришига барвақт киришиб, янгидан-янги ютуқларни қўлга киритмоқдалар. Бригадада ғўзанинг дастлабки парвариши қулай агротехника муддатларида сифатли ўтказилганлиги сабабли текис шоналади. Ҳар кун, ҳар соатни ғанимат билган бригада аъзолари ғўзанинг иккинчи комплекс парваришини ҳам намунали тамомладилар. Ғўза парваришида бригаданинг илғор кетмончиларидан Т. Хасанова, М. Мавлонова ўртоқлар астойдил меҳнат қилиб, кунлик чопиқ нормаларини 1,5-2 ҳиссага етказиб адо этаётирлар. Ҳозир бригаданинг барча пахта майдонидаги ғўзалари соғлом ва дуркин ўсиб, бир текис гуллай бошлади.

Ё. ҲАСАНОВ.

Ғўзалар тез ривожланмоқда

Ўртоқ А. Мирзаев бошлиқ бригада Ўртасарой районидаги Будённий номли колхознинг энг илғор ва юқори ҳосилли бригадаларидан ҳисобланади. Бригада аъзолари бу йил 60 гектар пахта майдонининг ҳар гектаридан камида 25 центнердан ҳосил етиштириш учун аҳд қилганлар. Улар ўз ваъдаларининг устидан чиқиш мақсадида ғўза парваришини агротехника талабларига мувофиқ ўз вақтида ва юқори сифатли ўтказаётирлар. Озиқлантириш, культивация, кетмон чопиғи ва ғўзани суғориш бир-бирига боғлаб олиб борилмоқда. Бригаданинг илғор кетмончиларидан Давронова, Худойбердиева, Маткаримов ўртоқлар ғайрат билан ишлаб, мўл ҳосил етиштиришга муносиб ҳисса қўшаётирлар. Улар кунлик чопиқ нормасини ошириб бажарадилар. Бунга ишга барвақт чиқиш, вақтдан тўғри ва унумли фойдаланиш туфайли эришилмоқда.

Ҳозир бригада аъзолари фидокорона меҳнатлари туфайли ғўзанинг иккинчи цикли парваришини тугалладилар. Ғўзалар сифатли парвариш қилинаётганидан тез ривожланиб эрта шоналади. Меҳнатсевар колхозчилар шоналарни янада кўпайтириш учун барча тадбирларни ўз вақтида амалга оширмоқдалар.

Т. ОТАҚУЛОВ,
Ю. САЙДАХМЕДОВ.

Учинчи парвариш тамомланди

Мирзачўл районидаги «Қизил юлдуз» колхозининг ўртоқ Ибройимжон Юсупов бошлиқ бригада аъзолари бу йил 66 гектар пахта майдонининг ҳар гектаридан 35 центнердан ҳосил етиштириш мажбуриятини олганлар. Бригада аъзолари ана шу мақсад билан меҳнатни тўғри уюштирганлари ҳолда интизомни мустаҳкамламоқдалар. Улар социалистик мусобақа байроғини тобора баланд кўтариб, ғўза парваришини кундан-кунга кучайтирмоқдалар. Мусобақада бригаданинг 2-звеноси олдинда бормоқда. Звено аъзолари 16 гектар пахта майдонининг ҳар гектаридан 37 центнердан пахта топшириш мажбуриятини олганлар. Звено аъзолари олган мажбуриятларини шараф билан бажариш мақсадида ғўза парваришини қулай агротехника муддатларида сифатли ўтказаётирлар.

Звено аъзолари ғўзанинг учинчи парваришини сифатли тугалладилар. Ҳозир звенода ғўзанинг тўртинчи парвариши бошлаб юборилди.

А. ЮСУПОВ.

Илғорлар даласида

Оққўрғон районидаги Ленин номли колхозга қарашли 80 гектар пахта майдонининг ҳар гектаридан 30 центнердан ҳосил етиштириш мажбуриятини олган ўртоқ Х. Абдураҳмонов бошлиқ бригада аъзолари самарали меҳнат қилиб, ғўза парваришини намунали ўтказмоқдалар. Яхлит-яхлит карталарда бир текис соғлом ривожланаётган ғўзалар кишининг завқини келтиради. Бригада аъзолари ишга барвақт чиқиб, уюшқоқлик билан ишлашга одатланганлар. Бригадада кундуз дам олиш вақтигача кундалик нормани бажармай қолган киши камдан-кам учрайди. Бригадада мусобақа яхши йўлга қўйилган. Бригаданинг ўзаро мусобақалашаётган С. Жўраев, А. Элатов, А. Ароқулов, Б. Жўраев ўртоқлар бошлиқ звеноларида ғўзалар текис ва соғлом ривожланмоқда. Ҳозир иккинчи культивация ўтказилмоқда, ғўза илғор агротехника қоидасига мувофиқ най усулида суғорилмоқда. Бригадада хизмат қилаётган универсалчи ўртоқ Эргаш Азимовнинг фидокорона меҳнати бошқаларга ўрнак бўлаётир. У кунига 12-14 гектар ердаги ғўзани культивация қилиб, янгидан-янги муваффақиятларни қўлга киритаётир.

М. КАНЗАФАРОВ.

Институтимиз коллективининг оталиқдаги колхозга ёрдами

Тошкентдаги ирригация ва қишлоқ хўжалигини механизациялаш инженерлари институти ишлаб чиқариш билан ҳамкорликни мустаҳкамлаб, Октябрь районидаги Маленков номли колхозга 3 йилдан бери оталик ёрдами кўрсатиб келмоқда.

Шуни айтиш керакки, оталикнинг дастлабки йилида институт маъмурияти ҳам, партия ташкилоти ҳам бу ишга етарли даражада эътибор бермадилар. Куйбишев район партия комитети бунинг учун бизни огоҳлантирди, колхозга чинакамига ёрдам бериш кераклигини уқдирди. Ўтган йили оталик ёрдами кўрсатиш соҳасидаги камчиликларни бартараф қилиш мақсадида ёрдамни кескин равишда яхшиладик. Чигит экиш, ғўза парвариши, пахта ҳосилини йиғиб олиш ва жўхоридан силос бостириш ишларида колхозчиларга актив равишда кўмаклашдик. Студентлар кучи билан жўхори далалари ўтдан тозаланди. Биринчи марта силос бостираётган бу колхозга зарур механизмларни ажратиб бердик. Силос бостиришнинг биринчи йилиёқ колхозчилар ва правление аъзолари унинг чорва моллари учун жуда катта қулайлиги борлигига қатъий ишонч ҳосил қилдилар. Шунинг учун ҳам бу йил колхозда силос бостиришни ўтган йилгидан анча кўпайтириш мўлжалланмоқда.

Институтнинг хизматчилари ва студентлари ўтган йили пахта ҳосилини йиғиб олиш ҳамда ташиш ишларига ёрдамлашдилар. Шу йили колхоз бир неча мавсумдан бери биринчи марта пахта тайёрлаш планини бажарди.

Партиямиз XX съезди қарорларидан илҳомланган институт маъмурияти, партия, касаба союз ва комсомол ташкилотлари бу йил оталик ёрдамини янада кучайтиришга қарор қилдилар. Институт мутахассислари колхознинг 1956 йил учун ишлаб чиқариш планини тузишда қатнашдилар, илғор звено ва бригадаларнинг прогрессив иш тажрибаларини оммалаштиришни ташкил қилдилар. Ерни экишга тайёрлаш, уруғлик чигит ва минерал ўғитларни ташиб келтириш учун колхозга трактор ва автомашиналар юбордик. Чигит ва жўхори экишга тайёргарлик кўриш даврида геодезия ҳамда қишлоқ хўжалиги машиналари кафедраларининг ходимлари, шунингдек қишлоқ хўжалигини механизациялаш ва ер тузиш ишларини проектлаш факультетларидан 4 студент колхозга бориб катта амалий ёрдам кўрсатдилар. Чигит экиш даврида эса қишлоқ хўжалиги машиналари кафедрасининг мудири, техника фанлари доктори В. М. Сабликов, трактор ва автомобиль кафедрасининг старший ўқитувчиси Ж. Ҳакимов ўртоқлар колхозга бориб муҳим масалалар бўйича колхозчиларга малакали консультациялар бериб келдилар.

МТС ерни тайёрлаш ва чигит экишни 15 кун кейинга суриб юборган бўлса ҳам, колхозчиларнинг ғайрат қилишлари туфайли чигит бир текис ундириб олинди. Маълумки, май ойининг иккинчи ярмида пахтакор колхозларда ишчи кучига эҳтиёж айниқса ортади. Ғўзани ягана қилиш, ўтдан тозалаш, озиқлантириш, суғориш ва бунинг устига пилла ўрашга кирган ипак қуртига қараш кўп куч талаб қилади. Ана шундай шароитда колхознинг анчагина ғўзаси парваришдан қолиб ўт босиб кетди. Институт комсомол ташкилоти дарҳол шанбалик ташкил қилиб актив студентлардан 200 кишини колхозга олиб чиқди. Улар зўр ғайрат билан ишлаб, катта майдондаги ғўзани бегона ўтлардан тозалаб бердилар.

Ғўзани суғорганда эгатлар бошига бостириш учун олиб келинадиган чимга колхозда кўпгина меҳнат ва маблағ сарфланар эди. Ер ишлари ва тупроқшунослик кафедраси ходимлари чим ўрнига анчагина маблағни иқтисод қилиш имкониятини берадиган темир трубачалар қўлланишни таклиф қилдилар. Ҳозир колхознинг 9-бригадасида ана шу усул билан суғориш кенг қўлланилмоқда. Бу усул тез орада қолган бригадаларда ҳам жорий қилинади.

Юқоридагилардан ташқари электро техника кафедраси (мудири доцент И. А. Рейкене) колхоз электро станциясини тўғри эксплуатация қилиш, ер тузиш ишларини проектлаш кафедраси (мудири доцент И. К. Баранов) ер тузиш ҳужжатларини тайёрлаш, ўт далали алмашлаб экиш ва колхоз марказидаги жамоат бинолари проектларини тузиш ишларини бажардилар. Проект колхозчилар умумий йиғилишида тасдиқланганидан сўнг биноларни қуришга киришилади. Колхозда чорвачилик хўжалигини ташкил қилиш ишларини қайтадан қуриш лозим. Бунинг учун қишлоқ хўжалигини механизациялаш факультетидаги студентлардан бирига колхоз молхонасидаги ишларни механизациялаш проектини тузиб чиқиш диплом темаси қилиб топширилди. Дипломант бу темани ишлаб тамомлагандан сўнг, бевосита уни амалга оширишга киришамиз.

Қишлоқда партиявий-сиёсий ва маданий-оммавий ишларни олиб боришда ҳам баъзи ишларни амалга оширдик. Чунончи ўқитувчилардан Р. Ҳакимов ва А. Комилов ўртоқлар колхозчилар ўртасида КПСС XX съезди материаллари юзасидан мазмунли лекция ва суҳбатлар ўтказдилар. Институт комсомол ташкилоти профессор-ўқитувчилар ва студентларнинг ўз хоҳишлари билан олиб келган китоблардан иборат кичик кутубхона ташкил қилиб колхоз территориясидаги мактабга топширди. Физкультура кафедрасининг ходимлари эса колхоз ёшлари орасида спорт ишларини ривожлантиришга қаратилган тадбирларни кўрмоқдалар.

Юқорида санаб ўтилган ишлар фан ва техника ютуқларини колхоз ишлаб чиқаришига кенг жорий қилишдек катта ишнинг бошланишидир. Шуни айтиш керакки, Маленков номли колхоз камқувватли қишлоқ хўжалиги артеллари қаторига киради, айниқса ишчи кучи етишмайди. Колхозни қолоқликдан чиқариш, ишчи кучига бўлган муҳтожликни тугатиш учун қишлоқ хўжалиги ишлаб чиқариши процессларини комплекс механизациялашга эришиш лозим. Бунинг учун институт коллективи ҳали кўп ташкилий техникавий тадбирларни амалга ошириши керак.

Кези келганда шуни айтиб ўтиш керакки, камқувват бўлган бу колхозга район партия, совет ташкилотлари ҳам алоҳида эътибор беришлари лозим. Айниқса, МТС томонидан шартномада кўрсатилган мажбуриятларнинг пала-партиш бажарилишига барҳам бериш зарур.

Биз, оталик ёрдамини ҳамма чоралар билан кучайтириб, яқин икки-уч йил мобайнида колхозни илғорлар даражасига кўтаришга муносиб ҳиссамизни қўшамиз.

И. Ф. СУКАЧ,

Тошкент ирригация ва қишлоқ хўжалигини механизациялаш инженерлари институтининг директори.

Сотувчисиз савдо точкалари кўпаймоқда

Магазинга кирган харидор ўнг томондан бошлаб ойналик шкафларга чиройлик қилиб териб қўйилган идиш-товоқларни кўради. Уларнинг нархлари аниқ қилиб ёзиб қўйилган. Харидор бу идиш-товоқлардан истаганини танлаб олади-да, контролерга пулини тўлайди. Контролер унга идиш-товоқлардан истаганини олиб беради.

Тошкентнинг Навоий кўчасида «Ташпромторг» томонидан очилган сотувчисиз савдо қилувчи магазинда уй-рўзғор ишларида ишлатиладиган идиш-товоқларнинг деярли ҳаммаси шаҳар аҳолисининг диққат эътиборини ўзига жалб этмоқда. Унда чинни фаянс ва металл идиш-товоқлар, хрусталь ва аллюмин буюмлар сотилмоқда. Магазинда керагаз, гўшт қиймалайдиган машина, счётчик ва электр дазмол каби буюмлар ҳам бор.

Магазиндаги идиш-товоқларни харидорлар кўплаб сотиб олмоқдалар.

Шаҳарда сотувчисиз савдо қиладиган магазинлар сони тобора кўпаймоқда.

Қисқа сатирларда

*****Ленин** районидаги Сарикўл кўчасида қурилган тўрт қаватли янги бино Каганович номли завод ишчиларига фойдаланиш учун топширилди. Каганович ва Оборонная кўчаларида қуриб битказилган 6 та икки қаватли уй-жой бинолари ҳам фойдаланишга топширилди.

А. Тожиев.

*****Пискент** районидаги Молотов номли колхозда 60 бош қорамол сиғадиган молхона, ҳаммом бинолари қуриб битказилди. Райондаги Ворошилов номли колхозда янги радио узел қурилди ва 300 дан ортиқ колхоз аъзосининг уйига радио точкалари ўрнатилди.

С. Зияхўжаев.
З. Гадиева.

*****Оҳангарон** шаҳар марказида озиқ-овқат моллари билан савдо қилувчи икки магазин, кўмир разрези территорияларида 2 катта ошхона бинолари қуриб битказилди ва ишга туширилди.

А. Кўкиев.

*****Сирдарё** районидаги Хрушчев номли колхозда янги типда уй-жойлар қуриш иши яхши йўлга қўйилган. Шу йилнинг ўзида колхоз правлениеси идораси, 7 йиллик мактаб, болалар боғчаси бинолари ҳамда бир тегирмон қурилиб фойдаланишга топширилди.

Т. Ҳайдаров.

*****Чиноз** районидаги Маленков номли колхоз қишлоғи йил сайин обод бўлмоқда. Колхозда мактаб, 100 бош қорамол сиғадиган молхона, ғалла омбори бинолари қуриб тугалланди.

Шунингдек райондаги иккинчи совхозда ҳаммом, Будённий номли колхозда 500 кишилик клуб, 150 ўринлик ошхона бинолари қурилди.

М. Қўчқоров,
А. Тоғаев.

Босилмаган хабарлар изидан

Самарқанд дарвоза ва Катта боғ кўчасидаги меҳнаткашлардан редакциямизга келган бир хатда 67- намунали магазиндаги тартибсизликлар ҳақида шикоят қилинган. Магазин мудири Умар Шомирзаев бировнинг ҳақини ейишдан тоймайдиган киши эканлиги кўрсатилган. У ўз мансабидан фойдаланиб молларни ортиқ нарх билан сотган ва харидорларга қайтариши лозим бўлган пулни ҳам бермай келган. Шу магазинда ва унинг филиалида ишловчи мол сотувчилар — Шарипов, Қобулов ва Саидовлар ҳам ана шу йўлга кириб меҳнаткашлар ҳақига хиёнат қилиб келганлар. Редакция фактларни аниқлаш ва чора кўриш учун хатни текширишга юборган эди.

Тошкент шаҳар Сталин райпишчеторгидан редакциямизга хабар беришларича, текширишда хатда келтирилган фактлар тасдиқланган. Совет савдо қоидасини бузгани ва харидорларнинг ҳақига хиёнат қилиб келгани учун Умар Шомирзаев магазин мудири вазифасидан олиб ташланган, мол сотувчи Шарипов ишдан четлаштирилган. Мол сотувчилардан Қобулов ва Саидовларга қаттиқ виговор эълон қилиниб, улар сўнгги марта огоҳлантирилганлар.

Илғор тажрибаларни кенг ўрганиш учун

Бутуниттифоқ қишлоқ хўжалик виставкасига областимиз колхоз ва совхозларидан экскурсияга бораётган группаларнинг сони кундан-кунга ортиб бормоқда. Айниқса, камқувват колхозлардан Виставкага кўпроқ экскурсиячилар юборишга алоҳида эътибор берилаётир.

Виставка очилгандан бери 177 экскурсант БҚХВга жўнаб кетди. Уларнинг кўпчилигини чорвачилик соҳасида ишлаётган колхозчилар ташкил қилади. Улар орасида чўчқачилик ва қўйчилик фермаларининг ходимларидан 65 киши бор. Уларнинг алоҳида-алоҳида группаларга бўлиниб виставкага бориши ўз соҳалари бўйича қўйилган кўргазма ва экспонатларни, шунингдек Москва областидаги қишлоқ хўжалик артелларининг қорамолларни боқишдаги тажриба ва илғор иш методларини атрофлича ўрганишга катта ёрдам беради. Шу нуқтаи назардан колхозларда экскурсияга юбориладиган кишиларни танлашга алоҳида аҳамият берилмоқда.

Яқинда виставкага Чиноз районидаги «Қизил Октябрь» колхозидан ўзига бириктилган 9 бош сигирнинг ҳар биридан 3188 килограммдан сут соғиб олган илғор сут соғувчи М. Бурсукова жўнаб кетди. Паркент районидаги Сталин номли колхоз агрономи Эркабой Хусанов, Оққўрғон районидаги Тельман номли колхознинг 14 бош жайдари сигирнинг ҳар биридан 675 килограммдан сут соғиб олган Турсуной Валиевалар ҳам виставкага боришга муваффақ бўлдилар.

Ўрта Чирчиқ районидаги Куйбышев номли, Каганович номли колхозларнинг ферма мудирлари Аҳмад Ҳамроев, Марат Турсунбоев ҳамда Қуйи Чирчиқ районидан илғор чўпон С. Хван, шунингдек Бўка районидаги «Ленинобод» колхозининг зоотехниги Юсуф Мамашаев, Маленков номли колхознинг ферма мудири Абдураим Баиров ва молбоқар Халил Бердиев ўртоқлар ҳам ўз тажрибаларини бойитиш мақсадида виставкага жўнаб кетдилар.

Пискент районидаги Сталин номли, Молотов номли, Калинин номли, Ворошилов номли колхозларнинг илғор чўпонларидан Ирисбой Бекмуротов, Имом Сайдаминов, Мадумар Турсунов, Ҳамид Собиров ҳамда Юқори Чирчиқ районидаги Жамбул номли, «Ленинизм», «Ўзбекистон ССР 25 йиллиги» колхозларининг ферма мудирлари Абдували Абуов, Темирқул Тожибоев, Платон Ким ўртоқлар ҳам виставкага борадиган бўлдилар.

Булардан ташқари Бўстонлиқ районидаги «Чирчиқ» колхози сутчилик фермасининг мудири, 71 бош жайдари сигирнинг ҳар биридан 1002 килограммдан сут соғиб олган ўртоқ Халил Холжоев, шу райондаги Сталин номли, Калинин номли колхозлардан Жўра Тожиев, Маллавой Саитов ўртоқлар сингари чўпонлар ҳам виставкага жўнаб кетдилар.

Ф. ЗАБЕЛИН.

ОБЛАСТЬ КОЛХОЗЛАРИДА ҒЎЗА ПАРВАРИШИ, ЎТ ЎРИШ, МАККАЖЎХОРИ ЭКИШНИНГ БОРИШИ ТЎҒРИСИДА 1956 ЙИЛ 15 ИЮНГАЧА БЎЛГАН

МАЪЛУМОТ

(процент ҳисоби билан)

Районларнинг номи	2-культивация	Шу жумладан икки томонлама ишлаш	3-культивация	Шу жумладан икки томонлама ишлаш	1-чопиқ	2-чопиқ	3-чопиқ	1-суғориш	2-суғориш	Озиқлантириш	Ўт ўриш: бедани 1-ўриш	Ўт ўриш: пичан ўриш	Маккажўхори ва оқжўхори экиш
Оққўрғон	95,4	91,1	31,5	15,2	96,7	37,3	—	80,5	3,0	85,6	99,6	16,3	83,7
Оҳангарон	68,8	47,3	9,1	—	78,4	14,5	0,7	69,3	3,8	60,1	50,0	21,9	86,3
Боёвуд	91,2	50,8	46,2	—	94,0	28,6	—	89,8	9,5	112,4	97,3	37,0	68,4
Бекобод	97,0	77,6	47,7	14,9	100,0	35,0	0,3	79,0	15,4	74,7	90,0	25,4	66,0
Бўстонлиқ	85,7	10,1	34,0	—	91,2	54,1	—	86,7	17,0	78,2	57,8	21,9	100,3
Бўка	95,8	90,1	34,5	20,4	90,5	49,8	3,9	61,4	—	81,0	72,6	51,3	67,7
Верхне-волинск	88,3	87,2	34,3	10,9	98,8	53,7	5,6	46,7	—	71,4	91,0	9,5	91,0
Юқори Чирчиқ	91,0	38,3	35,6	—	100,0	70,7	14,9	92,1	6,1	97,6	79,5	61,7	101,8
Гулистон	99,3	67,6	61,3	4,6	99,3	95,1	1,2	61,3	5,1	99,2	81,0	166,0	115,0
Калинин	86,5	48,0	25,9	—	100,0	72,1	9,1	96,4	5,9	93,0	110,0	62,9	102,0
Қорасув	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	101,3	55,5	88,4
Мирзачўл	96,0	43,6	26,6	1,7	100,0	80,1	6,6	42,5	9,9	102,2	113,0	19,0	92,0
Қуйи Чирчиқ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	71,5	22,9	103,6
Октябрь	92,2	53,5	37,6	6,2	88,8	36,5	1,9	52,5	5,7	77,1	75,8	58,0	74,3
Орджоникидзе	97,2	42,3	40,0	8,1	97,5	57,2	1,9	95,0	15,3	127,7	129,0	103,0	105,7
Паркент	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	86,0	40,2	26,9
Пискент	87,0	96,0	24,8	24,7	95,6	43,9	—	80,8	—	72,1	13,3	48,6	65,5
Ўрта Чирчиқ	89,0	87,2	25,1	18,3	95,7	37,4	3,6	70,3	5,6	92,6	69,5	114,0	85,6
Сирдарё	100,0	85,6	61,3	31,8	98,9	75,1	3,3	42,7	—	94,6	106,0	70,5	68,0
Тошкент	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	97,0	95,2	203,0
Ўртасарой	97,2	93,0	64,0	28,2	100,0	53,1	1,7	43,5	—	88,4	83,1	133,9	50,5
Ховос	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	109,5	66,7	105,4
Чиноз	100,0	74,3	64,2	10,3	100,0	42,0	—	89,3	—	119,4	108,5	66,8	71,0
Янгийўл	90,6	96,7	26,6	15,5	100,0	68,0	7,5	53,1	—	130,0	103,0	89,6	76,6

СССР ТАШҚИ ИШЛАР МИНИСТРИ Д. Т. ШЕПИЛОВ ҚОҲИРАГА КЕЛДИ

ҚОҲИРА, 16 июнь. (ТАСС). Миср ҳукуматининг таклифига биноан, СССР Ташқи ишлар министри Д. Т. Шепилов мамлакатнинг миллий байрами муносабати билан бўладиган тантаналарда ҳозир бўлмоқ учун бугун Қоҳирага келди. Д. Т. Шепилов билан бирга СССР Ташқи Ишлар Министрлиги Яқин ва Ўрта Шарқ мамлакатлари бўлимининг мудири Г. Т. Зайцев ҳамда Ташқи Ишлар министрлигининг масъул ходимлари И. П. Плишевский ва Ф. И. Видясов ҳам Қоҳирага келдилар.

Қоҳира аэродромида Д. Т. Шепиловни ва унинг ҳамроҳларини Миср ташқи ишлар министри Маҳмуд Фавзи, Миср ташқи ишлар министрлиги протокол бўлимининг бошлиғи Муҳаррам, Миср ҳарбий ҳаво кучлари штабининг бошлиғи авиация вице маршали Муҳаммад Сидқи Маҳмуд ва Мисрнинг бошқа расмий шахслари кутиб олдилар. Маҳмуд Фавзи Д. Т. Шепиловни Миср бош министри Жамол Абдулносир номидан табриклади.

Д. Т. Шепиловни СССРнинг Мисрдаги элчиси Е. Д. Киселев ва совет элчихонасининг ходимлари, Мисрдаги чет эл дипломатик вакилликларининг бошлиқлари, шунингдек маҳаллий матбуотнинг ва чет эл матбуотининг жуда кўп вакиллари ҳам кутиб олдилар.

СССР Ташқи ишлар министри Д. Т. Шепиловни кутиб олмоқ учун аэродромда фахрий қоровул саф тортиб турди. Ҳарбий оркестр Совет Иттифоқи гимнини ижро этди. Кутиб олувчилар Д. Т. Шепиловни ва унинг ҳамроҳларини қизғин табрикладилар.

Д. Т. Шепилов Қоҳирага келиши билан қуйидаги гапларни айтди:

Муҳтарам министр жаноблари!

Азиз дўстлар!

Сизнинг мамлакатингизга келиш имкониятига эга бўлганлигим учун хурсандман. Аввало мен Совет Ҳукумати номидан ва Совет Иттифоқи халқлари номидан Мисрнинг меҳнатсевар ва мард халқига, улуғ араб маданиятининг эгаси ва шу маданият учун курашчи бўлган халққа энг самимий саломлар келтирдим ва Миср халқига фаровонлик ва равнақ тилаб билдирилган дўстона истакларни, Миср ҳукуматига, унинг отоқли раҳбарларига энг яхши муваффақиятлар тилаб билдирилган истакларни олиб келдим. Мен Мисрнинг қадимий пойтахти Қоҳира аҳолисига ҳам бахтиёрлик тилаб ўзимнинг қизғин тилакларимни изҳор қилишни истар эдим.

Мустақиллик ва Республика Куни муносабати билан Мисрга келишни илтимос қилиб юборилган дўстона таклиф Миср Ҳукумати томонидан менга февраль ойидаёқ топширилган эди. Албатта, мен бу таклифни чуқур ташаккур ва хурсандлик ҳислари билан қабул қилдим, чунки Миср мақолида айтилганидек, Нил сувини бир марта ичган киши бу баракатли мамлакатда яна бир марта бўлишга интилмай иложи йўқ.

Мен бу ерда Совет Иттифоқи мамлакатининг вакили бўлишдек юксак шарафга муяссар бўлдим. Совет Иттифоқи социализм мамлакатдир, ҳар қандай мустамлакачилик экспансияси сиёсатини батамом рад қилаётган мамлакатдир, ўзининг иқтисодий структурасида кам тараққий қилган давлатларнинг қонини сўрадиган нефть монополиялари ва бошқа империалистик монополиялар бўлмаган мамлакатдир. Катта ва кичик давлатлар билан ўзининг муносабатларини тўла тенг ҳуқуқлилик, суверенитетни ўзаро ҳурматлаш ва ички ишларга аралашмаслик принциплари асосида қураётган мамлакатдир. Араб мамлакатларининг халқлари Совет Иттифоқи халқлари учун қондардош биродардирлар.

Совет ҳукумати шу нарсага ғоят аминдирки, СССР билан Миср ўртасидаги дўстона муносабатларнинг янада мустаҳкамланиши ва ривожлантирилиши мамлакатларимизнинг манфаатларига, тинчлик ва халқлар хавфсизлиги манфаатларига мос бўлиб тушади. Халқаро тинчликни, халқлар хавфсизлигини мустаҳкамлаш ва барча мамлакатлар ўртасидаги амалий ҳамкорликни мустаҳкамлаш Совет давлати ташқи сиёсатининг негизи бўлиб келди ва бундан буён ҳам шундай бўлиб қолади.

Дўстона Миср халқи ва унинг ҳукумати Миср давлатининг мустақиллигини ва суверенитетини мустаҳкамлаш йўлида эришган катта муваффақиятларини кўриб совет кишилари астойдил қойил бўлмоқдалар. Бу муваффақиятлар тинчлик ва инсоният тараққиёти ишининг тантана қилиши муқаррарлигини қайта-қайта кўрсатиб турган далилдир.

Сизларнинг самимият билан кутиб олганлигингиз ҳаммамизни хурсанд қилди, мен ҳам сиз, азиз дўстлар, билан яна учрашишга хурсандман.

СССР ТАШҚИ ИШЛАР МИНИСТРИ Д. Т. ШЕПИЛОВНИНГ МИСРДА БУЛИШИ

ҚОҲИРА, 17 июнь (ТАСС). СССР Ташқи ишлар министри Д. Т. Шепилов кеча Миср ташқи ишлар министри Маҳмуд Фавзи ҳузурида бўлди. СССРнинг Мисрдаги элчиси Е. Д. Киселев Д. Т. Шепиловга ҳамроҳ бўлиб борди.

Кечқурун Миср ташқи ишлар министри Фавзи СССР Ташқи ишлар министри Д. Т. Шепилов шарафига зиёфат берди. Зиёфатда Миср томонидан Миср бош министри Жамол Абдил Носир, Миср ҳарбий министри ва қуролли кучлар бош қўмондони генерал-майор Абдил Ҳаким Амир, бош министр канцелярияси бошлиғи Али Сабрий ва Мисрнинг бошқа расмий шахслари ҳозир бўлдилар. Зиёфатда СССРнинг Мисрдаги элчиси Е. Д. Киселев ҳам ҳозир бўлди.

Зиёфат самимий, дўстона вазиятда ўтди. Зиёфатдан кейин СССР Ташқи ишлар министри Д. Т. Шепилов билан бош министр Жамол Абдил Носир ўртасида дўстона суҳбат бўлди.

Бугун Д. Т. Шепилов бош министр Жамол Абдил Носир билан иккинчи марта узоқ вақт суҳбатлашди. Суҳбатда Миср ташқи ишлар министри Фавзи қатнашди.

МИСРДА МИЛЛИЙ ТАНТАНАЛАРГА ТАЙЁРГАРЛИК КЎРИЛМОҚДА

ҚОҲИРА, 16 июнь. (ТАСС). Англия қўшинлари Миср территориясидан батамом олиб кетилганлиги тўғрисидаги хабарни миср халқи катта хурсандлик билан жуда мамнун бўлиб кутиб олди.

Матбуот хабарларида айтилишича, бутун мамлакатда ўтаётган митинглар ва йиғилишларнинг қатнашчилари Жамол Абдил Носир ҳукумати ўтказаётган сиёсатни маъқуллаб қўллаб-қувватлаётганликларини айтмоқдалар.

Англия қўшинлари Мисрдан тамомила олиб кетилганлиги мамлакатда катта миллий байрам қилиб нишонланмоқда. Газеталар бу байрам программасини эълон қилмоқдалар. Байрам 18 июндан 22 июнгача, яъни беш кун давом қилади. Ҳукуматнинг қарори билан 18 ва 19 июнь кунлари дам олиш кунлари деб эълон қилинди. Байрамни ўтказиш ташкилот комитети аҳолини халқ тантаналарида қатнашишга даъват қилмоқда.

Қоҳиранинг энг катта майдони бўлган республика майдонида 19 июнда 500 минг кишилик митинг ўтказилади. Бу митингга ҳамма вилоятлардан вакиллар келади. Байрам кунларида ҳарбий парад, ёшлар муради, спорт мусобақалари, карнавал юришлари, халқ сайллари ўтказилади.

Миср ҳукуматининг таклифига биноан, Мисрдаги тантаналарга чет эллардан меҳмонлар келади.

СССР Ташқи ишлар министри Д. Т. Шепиловнинг Мисрга келиши тўғрисидаги хабарни Миср жамоатчилиги катта мамнуният билан кутиб олди. Газеталар унинг Мисрда бўлишига доир программани эълон қилмоқдалар, Д. Т. Шепиловнинг Миср бош министри Жамол Абдил Носир, Ташқи ишлар министри Фавзи ва Мисрнинг бошқа раҳбар арбоблари билан учрашуви тўғрисидаги хабарни алоҳида уқтириб кўрсатмоқдалар.

Бўладиган ҳарбий парадда Сурия, Ливан, Саудия Арабистони, Судан, Ливия ва бошқа араб мамлакатлари қуролли кучларининг вакиллари қатнашади. Бу мамлакатларнинг ҳарбий делегациялари Мисрга кела бошладилар.

Мамлакат пойтахти Қоҳира байрамларга тайёрланмоқда. Шаҳар байроқлар ва транспарантлар билан безатилмоқда. Кўчаларга дабдабали арклар қурилмоқда.

Газеталар мамлакатнинг бошқа шаҳарларида ҳам байрамларга тайёргарлик кўрилаётганини хабар қилмоқдалар.

ПРЕЗИДЕНТ ИОСИП БРОЗ ТИТО РУМИНИЯГА БОРАДИ

БЕЛГРАД, 17 июнь (ТАСС). ТАНЮГ агентлиги хабар беради: Румыния Буюк миллат мажлиси президиумининг ва Министрлар советининг таклифига биноан ЮФХР президенти Иосип Броз Тито шу йил июнь ойининг охирларида Румынияга уч кунлик расмий визит билан боради. Президент Тито билан биргаликда Румынияга Иттифоқ ижроия вечеси раисининг ўринбосари Эдвард Кардель, ташқи ишлар давлат секретари Коча Попович, Иттифоқ ижроия вечисининг аъзоси Миялко Тодорович ва Хорватия Халқ Республикаси ижроия вечисининг раиси Яков Блажевич ҳам Румынияга борадилар.

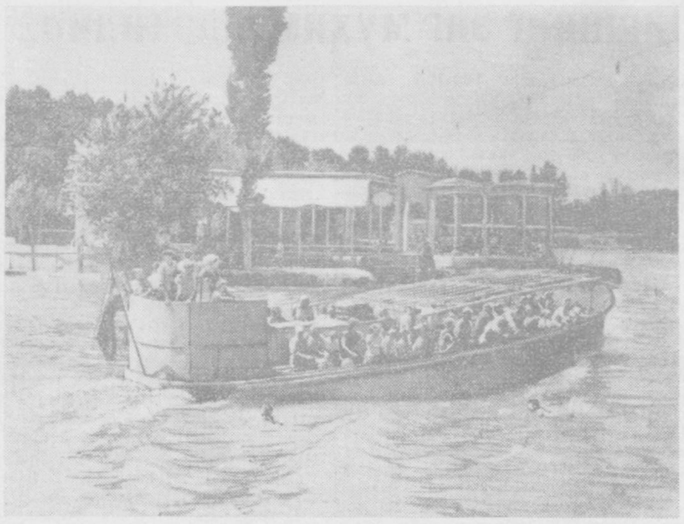
СССР БИЛАН ГЕРМАНИЯ ДЕМОКРАТИК РЕСПУБЛИКАСИ ЎРТАСИДА ҲАВО АЛОҚАЛАРИ ТЎҒРИСИДА МУЗОКАРАЛАР

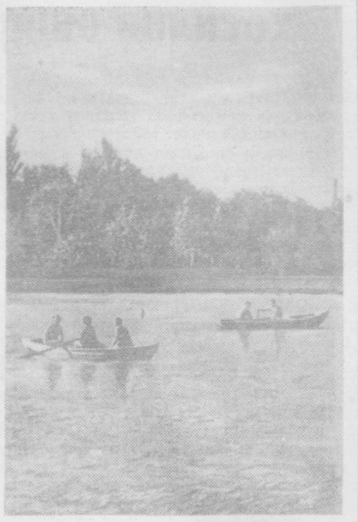
СССР билан Германия Демократик Республикаси ўртасида икки томонлама ҳаво йўли очиш тўғрисида битим тузишга бағишланиб Германия Демократик Республикаси ва Совет Иттифоқи ҳукумат делегациялари ўртасида Москвада СССР Министрлар Совети ҳузуридаги граждан ҳаво флоти бош бошқармасида музокаралар бошланди.

Совет Иттифоқининг ҳукумат делегациясига СССР Министрлар Совети ҳузуридаги граждан ҳаво флоти бош бошқармасининг бошлиғи, авиация маршали С. Ф. Жаворонков, Германия Демократик Республикасининг ҳукумат делегациясига Республика ички ишлар министрининг ўринбосари Герберт Грюнштейн бошчилик қилмоқдалар.

Германия Демократик Республикаси ҳукумат делегациясининг аъзолари музокаралардан бўш вақтларида Москванинг диққатга сазовор жойлари билан, СССР Министрлар Совети ҳузуридаги граждан ҳаво флоти бош бошқармаси бўлимларининг ишлари билан танишадилар. (ТАСС).

ЎТГАН ЯКШАНБА КУНИ ТОШКЕНТДА





ДАМ ОЛИШ КУНИ ОҚШОМИДА

Дам олиш куни. Тошкентнинг гўзал оқшоми қуюла бошлаган пайт. Ҳамза кўчаси шаҳар меҳнаткашларининг сайргоҳига айланабошлади. Кўчанинг ўртасига бошдан-охири яқиндагина ўтқазилган гуллар чамандек очилган. Қудратли фонтан одатдагидан кўра кўпроқ меҳнаткашларни; уларнинг фарзандларини ўз атрофига жалб қилган.

Мана, Октябрь районидаги 14-мактабнинг хизматчиси Наби ака. У ўз ўғли Бахтиёрни елкасига кўтариб олган. Бахтиёр фонтан атрофида сайр қилишни яхши кўради, у қийқиради, шодлигидан чапак чалади.

Пушкин номли маданият ва истироҳат боғи. Истироҳат қилувчилар учун ҳамма шароит мавжуд. Мороженое дейсизми, пироженое дейсизми, нима истасангиз муҳайё. Гулзорлар чекасига қўйилган скамейкаларнинг ҳаммаси дам олувчилар билан банд. Оммавий сайил қизғин давом этмоқда. «Ватан», «Октябрь» кино-театрлари янги фильмлар кўрсатмоқда. Ҳамза театри «Холисхон» спектаклини қўймоқда.

Тошкент оқшоми нақадар гўзал, меҳнатдан кейин шу оқшомда роҳатланиб дам олиш нақадар яхши!

ОРОМБАХШ ЖОЙ БЎЛИПТИ

Шаҳар меҳнаткашларининг севимли, маданий дам олиш жойларидан бири Сталин номли Комсомол кўлидир. Бу боғда нималарни йўқ дейсиз. Бунда ёзилиб дам олишгина эмас, қаҳ-қаҳ уриб кулишингиз учун кулгихона, роҳатланиб сузиш учун катта бассейнлар ишлаб турипти.

60 дан ортиқ қайиқ сайр қилаётганларнинг кўплигидан бўшамайди. Моторли қайиқ ва катерлар ҳам ҳар 30 минутда кўлни бир айланиб, юзларча кишини сайр қилдирмоқда. Ҳар 5 минутда кичик темир йўлда қатнаётган паровознинг гудоги радио карнайидан чалинаётган музика садосига қўшилиб, ҳамма ёқни янгратмоқда. Арғумчоқ, биллиард, шахмат-шашка ва ўқиш заллари ишлаб турипти. Ошхона, кафе, мороженое, чойхоналар ҳам меҳнаткашлар хизматида. Кун ботиши билан истироҳат қилувчи меҳнаткашлар очиқ эстрада саҳнасида Ўзбекистон Давлат филармонияси артистларининг катта концертини томоша қилдилар.

ШАҲАР БОЛАЛАР ПАРКИДА

Тонг отди. Троллейбус, трамвай, такси ва бошқа турли хилдаги машиналарда йўловчилар кўп. Соясалқин жойлар, кўча ва майдонлар ёшу қари билан тўлган. Максим Горький номли шаҳар болалар парки бугун ҳар қачонгидан ҳам гавжум. Паркка яқинлашар экансиз жажжи ўғил-қизларнинг хушчақчақ овозлари, ширин кулгуларини баралла эшитиб қувонасиз.

Ёш сайрчилар ва уларнинг ота-оналари турли ўйин майдончалари атрофида ўтириб, болаларнинг арғумчоғи учиши, самосвал ва поездларни уёқ-буёққа юргизишларини, қўғирчоқларни кроватчаларга ётқизиб ухлатаётганларини томоша қилмоқдалар. Оркестр овози янгради. Болалар қўлларидаги ўйинчоқларни ташлаб, музика овози эшитилаётган томонга олиб боришларини сўраб ота-оналари олдига келдилар. Шу онда ўйин бошланди. Ҳарким ўз билганича ўйинга тушмоқда.

Кекса пенсионер, собиқ педагог С. Раҳимов набираси Бахтиёр ва эвараси Зояни ўйнатиб юрипти. Улар оркестр чалишдан тўхтагач, паркнинг бошқа томонларини томоша қилиш учун жўнадилар.

УРМОН ПАРКИДА

Дам олиш куни «Победа» паркида мингларча меҳнаткашлар бўлдилар. Улар сувда чўмилдилар, қуёшда чиниқдилар, дарахт салқинларида мириқиб дам олдилар. «Ўзбексельмаш» заводининг ишчиси Рустамов бундай дейди.

— Мен ҳар дам олиш кунини оилам билан шу ерда ўтказаман. Паркда катта кўл бор, бўз сув оқади, сердарахт, ҳаммадан ҳам ҳавосини айтмайсизми. Ҳозир парк чамандек яшнаб ётипти. Болалар қувнаб ўйнайдилар, биз эса яхши ҳордиқ чиқарамиз. Паркда дор қурилган, кечаси эстрада концерти, оммавий ўйинлар бўлади. Минерал сув чиққандан бери паркимизнинг шуҳрати яна ошди.

Суратларда: 1. Кекса пенсионер **С. Раҳимов** эвараси Зоя ва набираси **Бахтиёр** билан М. Горький номидаги шаҳар болалар паркида. 2. Меҳнаткашлар Комсомол кўлида. Катерда томоша қилиш пайти. 3. «Победа» паркига келганлардан бир группаси лодкаларда сайр қилмоқдалар.

В. Салов фотолари.

1956—1960 ЙИЛЛАРДА ХАЛҚ ХЎЖАЛИГИНИ РИВОЖЛАНТИРИШНИНГ ИККИНЧИ БЕШ ЙИЛЛИК ПЛАНИ ТЎҒРИСИДА ЧЕХОСЛОВАКИЯ КОММУНИСТИК ПАРТИЯСИ МАРКАЗИЙ КОМИТЕТИНИНГ ДИРЕКТИВАЛАРИ

ПРАГА, 16 июнь. (ТАСС). Чехословакия Коммунистик партияси конференциясининг кечаги охирги мажлисида 1956—1960 йилларда халқ хўжалигини ривожлантиришнинг иккинчи беш йиллик плани тўғрисида Чехословакия Коммунистик партияси Марказий Комитетининг директивалари тасдиқланди. Бу ҳужжат қабул қилинмасдан олдин директивалар проекти умумхалқ ўртасида муҳокама қилинди ва муҳокама вақтида унга кўпгина қўшимчалар киритилди.

Директивалар саноат маҳсулоти ишлаб чиқаришни 50 процент кўпайтиришни кўзда тутади, шу жумладан ишлаб чиқариш воситалари ишлаб чиқариш 57 процент, истеъмол воситалари ишлаб чиқариш эса 40 процент кўпайтирилади. Тош кўмир қазиш 26 процент кўпайтирилади ва 1960 йилга бориб йилига 29,3 миллион тоннага етказилади, кулранг кўмир қазиб чиқариш 49 процент кўпайтирилади ва 57,79 миллион тоннага етказилади, кокс ишлаб чиқариш 23 процент кўпайтирилади ва 8,63 миллион тоннага етказилади. Электр қуввати ишлаб чиқариш 68 процент кўпайтирилади ва 25,34 миллиард киловатт-соатни ташкил қилади, темир рудаси қазиб чиқариш 46 процент кўпайтирилади ва 3,63 миллион тоннага етказилади. Чўян ишлаб чиқариш 60 процент кўпайтирилади ва 4,78 миллион тоннага етказилади, пўлат ишлаб чиқариш 46 процент кўпайтирилади ва 6,54 миллион тоннага етказилади.

Машинасозлик соҳасида ҳам ишлаб чиқаришни анча кўпайтириш мўлжалланмоқда. Локомотивлар ишлаб чиқариш тўрт баравар, электровозлар ишлаб чиқариш 8,2 баравар, станоклар — автомат ва ярим автоматлар ишлаб чиқариш 4,8 баравар кўпайтирилади. Тўқимачилик саноати учун ускуналар ишлаб чиқариш беш йил мобайнида 4,8 баравар, озиқ-овқат саноати учун ускуналар ишлаб чиқариш 2,9 баравар кўпайтирилади, юк автомобиллари ишлаб чиқариш 50 процент, енгил автомобиллар ишлаб чиқариш 4,4 баравар, тракторлар ишлаб чиқариш 2,3 баравар кўпайтирилади.

Қишлоқ хўжалик машиналари ишлаб чиқариш 78 процент кўпаяди.

Беш йилликнинг охирига бориб гўшт етиштириш 33 процент, сут етиштириш 19 процент сариғ ёғ етиштириш 61 процент, ип газлама ишлаб чиқариш 29 процент, шерсть газламалар ишлаб чиқариш 20 процент, оёқ кийимлари ишлаб чиқариш 21 процент кўпайтирилади.

Директиваларда Пардубиц ва Мелник яқинида ёқилғи кучи билан ишлайдиган иккита электростанция қуриш мўлжалланади ҳамда бошқа кучли электростанциялар қуришга киришилади.

Директиваларда айтилишича, катта блокли қурилишлар беш йилликнинг охирига бориб 226 процент кўпайтирилади.

Директиваларда умуман қишлоқ хўжалик ишлаб чиқаришини тўхтовсиз ошириб борган ҳолда кооператив ва давлат хўжаликлари устун даражада ўрин олишларини таъминлаш мақсадида социалистик хўжалик формаларини мустаҳкамламоқ ва ривожлантирмоқ учун моддий, ташкилий ва сиёсий негизларни таъминлаш кўзда тутилади.

Чорвачилик анча тез суръатлар билан ривожлантирилгани ҳолда, қишлоқ хўжалик ишлаб чиқаришининг умумий ҳажми 30 процент ошади.

Чорвачиликнинг маҳсулдорлигини кўп миқдорда ошириш кўзда тутилади.

Мамлакатда ташилаётган юкларнинг умумий ҳажми 44 процент кўпаяди, шу жумладан темир йўлларда юк ташиш 35 процент кўпайтирилади. 750 километр темир йўл электрлаштирилиб, ишга туширилади. Автомобиль транспорти билан ташиладиган юкларнинг умумий ҳажми 23-25 процент кўпаяди. Ҳаво транспорти билан юк ташиш ҳажми анча кўпайтирилади.

Директиваларда капитал қурилишларга ҳаммаси бўлиб 152 миллиард 600 миллион крон, яъни 1951-1955 йиллардагига қараганда 61,5 процент кўп маблағ сарфлаш кўзда тутилади. Қурилиш ва монтаж ишларининг ҳажми 73,6 процент кўпайтирилади.

Илмий-текшириш ишларини, шу жумладан ядро энергияси ҳамда атом энергиясидан тинч мақсадларда фойдаланиш соҳаларидаги илмий-текшириш ишларини кенгайтириш кўзда тутилмоқда.

Биринчи беш йилликдагига нисбатан миллий даромад 48 процент, иш ҳақи эса 30 процент кўпайтирилади. Пенсиялар билан таъминламоқ учун бериладиган маблағлар 40 процент кўпаяди. Беш йил мобайнида давлат ҳисобидан 250 минг квартира қуриб берилади ва бундан ташқари, якка тартибда 50 минг квартира қурилади. Касалхоналардаги жойларнинг сони 13 процент, яслилардаги жойларнинг сони 15 процент кўпаяди.

ТУНИСНИНГ ДИПЛОМАТИК ВАКИЛЛИГИ МАСАЛАСИ ТЎҒРИСИДА ФРАНЦИЯ - ТУНИС БИТИМИ

ПАРИЖ, 16 июнь. (ТАСС). Туниснинг дипломатик вакиллиги масаласи тўғрисида бўлаётган Франция — Тунис музокаралари кеча кечқурун Тунисда тугади.

Музокаралар натижасида имзоланган битимда Франция билан Туниснинг бир — бирларига элчилар юборишлари кўзда тутилади. Агар Тунис бирор мамлакатга ўзининг доимий дипломатик миссиясининг юборишни истамаса, агар Тунис ҳукумати илтимос қилган тақдирда, Франция шу мамлакатда Туниснинг вакиллигини таъминлашга ҳамда Тунис гражданларини ва Тунис манфаатларини ҳимоя қилишга тайёрдир. Бу ҳолда Франциянинг дипломатик ва элчилик агентлари Тунис ҳукуматининг кўрсатмаларига мувофиқ иш олиб борадилар. Туниснинг вакиллари қатнашмаган халқаро ташкилотларда Франция Туниснинг кандидатурасини қўллаб—қувватлайди.

Сўнгра битимда бундай дейилади: «Ташқи сиёсат соҳасида ҳар иккала ҳукуматнинг ҳамкорлик қилишни белгилаб берувчи шартнома тузилгунча бу ҳукуматлар ўз муносабатлари учун характерли бўлган дўстлик ва бирдамлик руҳида ҳаракат қилиб, шу соҳаларда туғиладиган ва ҳар иккала томонни қизиқтирадиган ҳамма масалаларда бир-бирларини хабардор қилиб турадилар ва бир-бирлари билан маслаҳатлашиб иш кўрадилар».

Тунис министрлар советининг раиси Хабиб Бурғиб Франция ҳукуматининг бошлиғи Ги Моллега юборган хатида, Тунис ҳукумати Франция элчисига дипломатик корпус оқсоқоли бўлиш ролини топширади, дейилган.

Ҳар иккала ҳукумат вакиллари, иттифоқ ва дўстлик тўғрисида Франция — Тунис шартномаси тузиш мақсадида 26 июнда музокараларни давом эттирадилар, деган қарорга келдилар.

ЭРОН ҲУКУМАТИНИНГ СОСТАВИ

ТЕҲРОН, 16 июнь. (ТАСС). Бугун Эрон бош министри Хусайн Аъло Эрон янги ҳукуматининг қуйидаги составини шоҳга, сўнгра эса сенатга тақдим қилди:

Юстиция министри — Гольшаян, қишлоқ хўжалик министри —Носири; лавозимсиз министр — Толиғони (илгариги ҳукуматда қишлоқ хўжалик министри эди). Қуйидаги министрлар ўзларининг илгариги лавозимларида қолдирилдилар:

Бош министр ўринбосарлари — Ҳамзавий ва Ҳидоят; бош министр ўринбосари ва лавозимсиз министр — Интизоми; ташқи ишлар министри — Ардалан; ички ишлар министри Аълам; молия министри— Форухар; соғлиқни сақлаш министри — Солиҳ; почта ва телеграф министри Ашрағий, меҳнат министри — Носир; маориф министри — Меҳрон, йўллар министри — генерал Ансори; ҳарбий министр — генерал Восиғ; миллий экономика министри- — Кошони; саноат ва рудниклар министри —Ганжии; лавозимсиз министрлар — Мақбул ва Номози; давлат министри — Сажади.

«ПАХТАКОР» КОМАНДАСИ ЮТКАЗДИ

ТБИЛИСИ. **(Телефон орқали олинди).** Ўтган дам олиш куни мамлакат биринчилиги учун «Б» класс бўйича футбол мусобақаси бўлиб ўтди. Бунда Тбилиси округ офицерлар уйи командаси билан Ўзбекистон «Пахтакор» футболчилари учрашдилар.

Ўйин 3:1 ҳисоби билан Тбилиси командаси фойдасига ҳал бўлди. Бу «Пахтакор» командасининг 1956 йилдаги биринчи мағлубиятидир.

Редактор З. ЕСЕНБОЕВ.

ТЕАТРЛАРДА:

ҲАМЗА НОМЛИ ТЕАТРДА (ёзги бино) — 19/VI да **Холисхон**, 20/VI да **Алишер Навоий**.

НАВОИЙ НОМЛИ ТЕАТРДА — 19/VI да **Кармен**, 20/VI да **Бахт соҳили**.

МУҚИМИЙ НОМЛИ ТЕАТРДА — 20/VI да **Фарҳод ва Ширин**.

ҚИШКИ КИНОТЕАТРЛАРДА:

«РОДИНА» — кундуз янги поляк бадиий фильми **Уч старт**, кечқурун **Дон Жуан**.

«ИСКРА» — эрталаб соат 9, 9— 40 минут ва 10 — 20 минутда **Кема командири**, кундуз **Уч старт**, кечқурун **Севги ёши**.

«ЁШ ГВАРДИЯ» — эрталаб соат 9 ва 10— 40 минутда **Андриеш**, кундуз ва кечқурун **Қиз ва дуб**, кеч соат 9 ва 10 — 45 минутда **Фанфан-Тюльпан.**

«ЎЗБЕКИСТОН» — кундуз ва кечқурун **Уч старт.**

ЁЗГИ КИНОТЕАТРЛАРДА:

«ВАТАН» — **Дон Жуан**

«ИСКРА», «УДАРНИК» — **Уч старт.**

«ИСКРА» (Кафанов номли парк), «ХИВА» — **Қиз ва дуб.**

ГАЗЕТА ВА ЖУРНАЛЛАРГА 1956 ЙИЛНИНГ 2-ЯРМИ УЧУН ОБУНА ҚИЛИШ ДАВОМ ЭТМОҚДА

Обуна почта бўлимларида, Тошкент почтамптларида (иш соатида), ўқув юртлари, муассаса, фабрика ва заводлардаги жамоат обуна вакиллари томонидан, «Союзпечать» Тошкент шаҳар бўлимида соат 9 дан 19 гача, дам олиш кунларида эса соат 9 дан 18 гача қабул қилинади.

«Қизил Ўзбекистон», «Правда Востока» ва «Ўзбекистони сурх» бирлашган нашриёти.

Калинин район, Молотов қишлоқ советидаги Кўктерак қишлоғида турувчи **Шерали Абдазизовни** Янгийўл шаҳар, Фрунзе кўчаси, 30-уйда турувчи Манзура Жумановадан ажралиш ҳақидаги иши Тошкент область, Калинин район, 1-участка халқ судида кўрилади.

Максим Горький кўчаси, 153-уйда турувчи **Марҳамат Муҳиддинованинг** Лабзак кўча, 244-уйда турувчи Зуҳриддин Муҳиддиновдан ажралиш ҳақидаги иши Тошкент шаҳар, Октябрь район, 3-участка халқ судида кўрилади.

РЕДАКЦИЯ ВА НАШРИЕТ АДРЕСИ. Тошкент. «Правда Востока» кўчаси № 34. **РЕДАКЦИЯ БУЛИМЛАРИНИНГ ТЕЛЕФОНЛАРИ:** коммутатор — 36334 ва 33262 орқали Партия турмуши бўлими — 136. Пропаганда бўлими — 136. Совет қурилиши бўлими — 132. Маданият бўлими — 132. Адабиёт ва санъат бўлими — 39040. Қишлоқ хўжалик бўлими — 135. Саноат ва транспорт бўлими — 132 Хатлар бўлими — 34048. Маҳаллий ахборот бўлими 135. Секретариат — 34048. Эълонлар бўлими — 38142.

Р 03550 «Қизил Ўзбекистон», «Правда Востока» ва «Ўзбекистони сурх» бирлашган нашриётининг босмахонаси. Нашр. № 1459.