

ТАРИХНИНГ ЁРҚИН САҲИФАСИ

тарих фанлари доктори.
(«Ўзбекистон коммунисти»
журналидан қисқартириб
олинди).

ФЕОДАЛИЗМ ҚОЛДИҚ

ҚОХИРА. (ТАСС). Феодализм қолдиқларини тутатувчи олий комитетини яна 26 оялга қарашил ер ва мулкларни Мусодара қилиш Түрғисидаги қарори эълон қилинди. Бу оялар қонунга хил-фол суратда ердан "феодаланиб келеған"ларни яширғайлар, шунингдек лекционери асплутация қилиш учун 32 таъсирляридан фойдаланғайлар.

Комитет қонунга хилеф суратда ердан фойдаланиш фақилари, фощ қилишда ердам берған расийн шәхслер ва хизматқилар-

ПАРИ ТУГАТИЛМОҚДА

ни мукофотлаш, шунингдек по-
ра одиб феодалларнинг маъму-
рларин алдашга ердэм берган
амалдорларни жазолаш тугғиси.
да қарор қабул қилди.

«Алтихумбур» газетаси хабар
беради: комитет Миллий маъна-
фазоларидаан ишчи кишини —
Павлохмид Азиз, Носир ва Му-
хаммид Фахрид Саидни парла-
мент аъзоси Хужуқларидан мах-
мур этидин талаб қилди. Бу-
лар ердан қонунга хилоф сурат-
да фойдаланиш фактлари билан
боғланган ишларга алоқадордир-
лар.

ниформация агентлигининг «Озодек» агентлигидан олган сўнгги хабарлари айтилишича, «Озодек» агентлигининг жаъидида 9 июлда ушбу мамлакатдаги 13-ўйда Американинг танк ва бронетранспортерлар колоннасини тамомла ёр билан яқсон қилганлар. Ватанпарварлар 5 танк ва 30 бронетранспортерни йўқ қилиб юборганлар ва шинастантиргилар ҳамда 1-пёёда аскарлар динийсидаги Америка солдат ва офицерларидан 400 кишини сафдан чиқарганлар.

Бундан ташқари, душман жаъидида пёёда аскарларнинг ҳаракатларига маъдд бериш учун парвоз қилган саккиз самолёти ва вертолётдан ажради.



БУГУН — МЕТАЛЛУРГЛАР КУНИ

В. И. Ленин номидаги Ўзбекистон металлургия заводи коллективи ўз байрамлари — Металлурглар кунини меҳнатда янги ғалабалар билан кутиб олди. Коммунистик меҳнат зарбдорлари — мартен пехининг азамат пўлат эритувчилари йил бошидан бери планга кўпмича равишда 3600 тонна пўлат ишлаб чиқардилар. Шуниси ҳам диққатга сазоворки, пўлатнинг 66 проценти тезкорлик усулида эритилди. Уларнинг ўртача давом этиши ўтган йилдагига нисбатан 13 процент қисқарди. Суратларда: пўлат эритувчи Баннон Мирзаматов (чапдан), унинг ёрдамчилари Тоҳимат Мирзаматов ва Алексей Дранинниковлар. Улар доимо пўлатин тезкорлик усулида эритдилар. Ўнгда: мартен печидан пўлат олиняпти.

В. Лейзерович фотоси.
(ЎзТАГ фотохроникаси).



МЕТАЛЛ—ВАТАН ҚУДРАТИ

ОЛОВ БИЛАН ЮЗМА-ЮЗ

Узоқ-узоқлардан, чўққилари қумушранг тоғдан келаётган майин, ёқимли шабада завод ҳовлисидаги туллар чаманини оҳиста тебратди. Дарахт янглиқларини рағсат туширади, осмонга мағрур бўй чўзган трубалардан бурқираб чиқаётган қора тутиқлар чор атрофга тарқатади. Бирдан жаҳли чиқиб, қорхона ҳовлисида, чап-тўзон кўтарайди, қаёққадир дайиб кетди, яна ўз қилмишидан кечирим сўраганидек оёқ остида ўралашди.

Мартен цехи томон кўтарилаётган вагонеткларнинг тор пўлат ислардан ҳаракати тинмайди, турли-туман маъданлар орқали вагонетклар цех ичига кириб кетса, бошқалари бункерлар тагида оҳиста тўхтайдилар.

Мартен цехи... Қорхонанинг юраги. Катта пеща металл мисли симоб бўлиб эриydi. Бундай пещаларни француз Мартен иختиро қилган. Уларни завардаст биланли, продаси мустаҳкам, бакуват кишилар бошқара олади. Улардаги ҳарорат 1,5—1,6 минг даражада. Шундай пещаларнинг нақ эришганда, шундан ёнгинасида меҳнат қилиш ўнган эмас, албатта.

Дастлавида, цехга яқинлиги билан шу баҳодир кишилар, ундан кейинсўлиб кирзошдек бир-бирига қирмашиб кетган трубалар, шунданқина телангазид тўхтовсиз ҳаракат қилаётган бақайбат кўприк қанларни, ниҳоят гувилаб турган, кичкина дарча-ларидан ташқарига иссиқ уфурётган пещалар кўзига ташланади.

Пўлат эритувчилар бундай ҳароратни ҳеч пивид қилмай тез, аллақандай оддий чакдолик билан ҳаракат қилишади. Пешоналаридаги қора кўзойнак пещ дарчаларидан чиқаётган олов шўъласида бирдан хира янгираб, сўнг ўчиadi. Маржондек тер босган кучли кўзлар тиним билмайди.

Мана, бир умр тўхтаб қолмишди пўлат эритувчилар. Улардан бири пўлат ёнган юзюриб келиб, кночкалардан бирини босди. Пещ эсини юзюрига аста кўтарилади. Пешнинг ҳароратини ўлчашиди. У 1600 градусга етган. Металлнинг эриш даражаси бу. Пешнинг қатта очилган оғиздан олов уфурди, ташқарига отилди. Пўлат эритувчиларнинг энг ҳажжонли, масъулиятли давлари бу.

Пўлат пещ ичиди арипти. Ўқ, уни фақат юқори ҳароратини эришган йил. Пўлат эритувчиларнинг қалб ҳарорати, қўл қуввати чидами ҳам

эришган. Пещдаги ҳароратнинг ўзи ҳам шуларнинг меҳнати тўғрисида металл парчаларини суюқ бир олов парчасига айлантирипти. Суюқ пўлат эса пастга, максус қилинларга оқиб туша бошлади. Мана энди бундан бир неча даққина бурун ўша биринчи пещ деворларини тўрт томонга лаққос ажратиб юборгудек бўлиб даража келтирган, сўнг иссиқ куч-қудрати, маҳорати, чидамини отир синовдан яна бир марта ўтказган металл оғир қопилар ичиди кишилгандай, металлурглар иродаси билан рағиб-баранг шакллarga кирди.

Бир неча соат давомида олиб борилган шиддатли меҳнат ва чидам мевасидир бу. Биринчи пещ ўз «хосилини» берди.

Орадаги шу қисқа танаффусдан фойдаланиб, пўлат эритувчи азаматлар билан танишдик. Бугун цехда пўлат эритиш мастери Ахтем Жаиллов сменаси ишлаётган экан. Нарироқда Баннон ака Мирзаматовни ҳам кўриб қолдик. Бу кишининг номи бугун республикага маълум. Баннон ака Бекноб металлургия заводида мартен цехи ишга тушган кундан бери меҳнат қилади. Ана шу йиллар мобайнида у эритган пўлат мисли дарё каби жўшиб оқди. Ленин орденли пўлат эритувчи мана ҳозир ҳам иккинчи пещни содлаш билан банд. У тез ва чарқон ҳаракат қилиб, оловни гўё сеҳрлаётгандай пещга тикилади. Банноннинг дўстлари — А. Алиев, Ю. Гуманов, З. Шамсеев ва бошқалар ҳам ана ишга киришиб кетишди.

Ҳа, цехда иш бир лаҳза ҳам тўхтамайди. Пўлат узлуksиз оқиб турибди. Мамлакатга пўлат керак! Унинг иккундорлари ҳам шу пўлатдек мустаҳкам, ўзлари оловда тобланган металлдек тобланган кишилар. Пўлат эритувчи — бу исб эгаларининг ҳалол меҳнати пещ бор тизга олиниб, кўзичкада кўйланган, достонларда ажиб сатрлар билан мадҳ қилинган. Бу исб эмас, албатта! Ватанимиз шундай қудратли экан, унинг иқтисодий қудрати бек-тўхтов ўсиб бораётган экан, бунда пўлат эритувчиларнинг улкан ҳиссаси бор. Пўлат — индустрия-миз асоси, унинг қудрати, унинг янги зарур маҳсулот. Мамлакат қудрати унда ишлаб чиқарилаётган пўлат миқдори билан ҳам ўлчанади.

Пўлатнинг оқими узлуksиз давом этаёвсиз, дўстлар!

И. СУЛТОНОВ,

«Тошкент ҳақиқати»нинг махсус мухбири.

ҲОЗИРГИ ЗАМОН
САНОАТИНИНГ АСО-
СИНИ ТАШКИЛ ҚИ-
ЛУВЧИ МЕТАЛЛ ВА
ЕҚИЛГИ ИШЛАБ ЧИ-
ҚАРИШНИ БУНДАН
БУЕН ҲАМ ТЕЗ КУ-
ПАЙТИРИШ АВВАЛ-
ГИДЕК ЭНГ МУҲИМ
ХАЛҚ ХУЖАЛИК ВА-
ЗИФАЛАРИДАН БИРИ
БЎЛИБ ҚОЛАДИ.

КПСС Программасида.

ФАКТ ВА РАҚАМЛАР

● Етти йиллик давомида мамлакатда чўян, пўлат эритиш ва темир рудаси қазиб чиқариш 1958 йилдагига қараганда 1,7 баравар, прокат ишлаб чиқариш эса 1,6 баравар ортди. Шу давр ичиди меҳнат унумдорлиги 40 процентдан зиёд-роқ ошди.

● Совет Иттифоқида етти йилликнинг ҳар 19 кунинда чор Россиясида бутун 1913 йил давомида ишлаб чиқарилаганига тенг пўлат қўйилди, 1913 йилда тайёрланган бутун қора металл прокати 21 кунда тайёрланди, темир рудаси эса 24 кун ичиди қазилди.

● КПСС XXIII съезди Директиваларида чўян қўйишни 1965 йилдаги 66,2 миллион тоннадан 1970 йилда 94—97 миллион тоннага етказиш, пўлат эритишни 91 миллион тоннадан 124—129 миллион тоннага, прокат тайёрлашни 70,9 миллион тоннадан 95—99 миллион тоннага, пўлат трубалари ишлаб чиқаришни 9 миллион тоннадан 14—15 миллион тоннага етказиш назарда тутилди.

ЎЗБЕКИСТОН ПЎЛАТИ

Металлургия қудратининг асосий манбаи ҳисобланади. Халқимиз фаровонлигини ошириш, Ватанимизнинг гуллаб-яшнаши, барқ уриб ривожланиши, халқаро обрўсининг ортини қўп жиҳатдан экономиканинг ана шу тармоғи қанчалик юксалтирилганга боғлиқ. Шунинг учун ҳам мамлакатимиз қора ва рангли металлургиясини тараққий эттиришга катта эътибор берилмоқда. Халқ хўжалигининг бу муҳим соҳаси тез суръатлар билан юксалиб, янги-янги қорхоналар қурилмоқда. Маъжудлар эса, реконструкция қилиниб, қувватлари оширилляпти. Коммунистик партия ва Совет ҳукумати металлургияни тараққий эттириш, ана шу соҳа қорхоналарида фидокорона меҳнат қилаётган кишиларнинг маданий-маънавий турмуш шароитини яхшилаш, ўз иши натижасидан моддий манфаатдорлигини ошириш ҳақида доим ғамхўрлик қилимоқдалар.

Мамлакатимиз барча металлургия қатори қорхонамиз коллектив ҳам ана шу ғамхўрликка жавобан маҳсулот ишлаб чиқаришни кўпайтириш, сифатини яхшилаш ва таннархини камайтиришга астойдил иштирок этади. Барча цех ва участкаларда мажмуи резервлари қидириб топиш ва ишга солиш, илгор иш методлари қўлланиш, прогрессива технологияни жорий қилишга алоҳида эътибор берилмоқда.

Шу тўғрисида ҳам металлургия-миз ғалаба кетган ғалаба қўшмоқдалар. Давлат планларини муттасил ортиб билан адо этишмоқда. Ишлаб чиқаришнинг барча техника-иқтисодий кўрсаткичлари тўхтовсиз ортиб борапти. Бугун ишопланаётган Бутуниттифок металлургия кунини ҳам жуда катта тортиқлар билан ишоп-ламоқдалар. Барча касбаги иш-чиларимизнинг бир ёқадан бош-чиқариб, худди ягона онла аъзо-ларидек қилган самарали меҳнати жуда яхши яқунланди. Ярим йиллик яили маҳсулот ишлаб чиқариш плани 26 июндаёқ тўла адо этилди. Қўшмича равишда жуда кўп миқдорда маҳсулот берилди. Мингалаб тонна пўлат эри-тилди ва прокат ишлаб чиқарилиди ҳамда истеъмолчиларга жўнатилди. Пўлат эритувчилар ва прокатчилар маҳсулот таннархини камайтириш юзасидан берилган топириқни ҳам муваффақиятл адо этмоқдалар.

Бугунги катта айёмда коллективимиз қўлга киритган ютуқлар-га барқарор ҳисса қўшган киши-ларимиз номини аър хурмат билан тизга олгинг келайди. Улар қорхонамиз учун зарур бўлган маалака ишчи кадрларнинг ети-либ қилиниши ҳам ёрдамлашмоқ-далар. Янги ишга келган ёшлар-ни ўз ёнларига олиб, кўп йил

давомида ортирган бой тажриба-ларини, ўз касбларининг «сир-асрорларини» ўргатмоқдалар. Бу билан илгор ишчилар сафига янги куч қўшмоқдалар.

Прокат цехи мастерлари ака ука Санд ва Шамс Нуриддинов-лар, вальцовкачилардан Аббос Ҳасанов, Нурал Тожибоев, пўлат эритувчилардан Баннон Мирзаматов, Шерали Ҳамроқулов, Ахтем Жаиллов, металлурглар меҳ-натини энгиллаштиришга ҳисса қўшаётган кўприк қанли машин-истлардан Чингиз Маҳмудов, Тожи Акбаров, Александр Грин-ини ва бошқалар шулар жумла-сидандир. Бу азаматлар смена топириқларини доим 120—130 процентдан адо этиб, фақат си-фатли маҳсулот беришмоқда.

Ҳозирги вақтда қорхонамиз-нинг пўлат ишлаб чиқариш бўйи-ча лойиҳадаги қуввати 28 бара-вар, товар прокати тайёрлаш оза-сидан эса, уч баравар ошиб кет-ди. Бунда албатта кадрларимиз асосий роль ўйнайдилар! Лекин шу билан бирга техника! Прогрес-си йўлида қурилган тадбирлар ҳам бунга эришишга катта имко-ният яратди. Қорхонанинг таби-ий газ асосида ишлашга ўтиш техника революцияси бўлди! Пе-сак, ялғизимаймиз. Бу муҳим тадбир ишлаб чиқариш маданий-тин оширибгина қолмай, барча технология процессларини интен-сифлаштириш имконини тугдирди. Пўлатин узлуksиз қудратини қу-рилаганин ишга туширилиши пўлат қўйиш технологиясини туб-дан ўзгартириб юборди. Қанақа-чи уларнинг жуда машаққатли ва уюмсиз меҳнати тўла ме-ханнизациялаш ва автоматлаштириш мумкин бўлди. Биринчи ва иккин-чи мартен пещларининг туби 24 процент кенгайтирилди. Прокат ишлаб чиқаришида ҳам жуда кўп техник ўзгаришлар рўй берди. Иккита янги методик пещнинг ишга туширилиши навали стан-ишини бекиб яхшилади.

Тиниб-тинимас рационализа-тор ва ихтирочиларимиз техника-прогрессига жуда катта ҳисса қўшмоқдалар. Шу йилнинг бири-нчи ярида улар томонидан айтил-ган мулоҳазаларнинг амалга оширилиши 60 минг сўмдан кў-проқ қўйсисодида бўла беради. Коллективимиз орасида унумли-ва сифатли ишлаб билангина че-гараланиб қолмай, шу билан бир-та давримиз талаб қилганидек иқодий изланиш олиб бораётган, коллектив манфаати йўлида ти-ним билмаётган аjoyиб новатор-ларимиз етишиб чидди. Д. Пере-печев, Н. Гордеев, Г. Волк, Р. Юсупов, В. Васильев ўртоқлар-тинмай изланишда бўлишляпти. Уларнинг ҳар бири бир неча қим-матли тақлиф авторлари ҳисобла-нади.

Коллективимиз коммунистик

меҳнат қорхонаси номини олиш-учун аър гайрат билан курашмоқ-да. Барча ишчилар, инженер-тех-ник ходимлар ва хизматчилар бу олижаноб ҳаракатда актив ишти-рок этмоқдалар. Ҳозирнинг ўзи-даёқ икки цех, 57 бригада, 1100 ишчи коммунистик меҳнат кол-лектив ва зарбдори дегаж юксак ном остида барқарор ишламоқда.

Янги беш йилликда қорхонамиз олдида янги истиқбол уфқлари очилди. Маҳсулот ишлаб чиқа-риш 25—28 процент кўпайди. Айни вақтда пўлат ва прокат та-нархи арзонлаштирилиб борилади, сифати оширилади. Бунга эри-лиш учун коллективимиз қатор ташкилий-техникавий тадбирлар-ни амалга ошириш режасини ту-зиб қўйди.

Аввало, ҳозирги вақтда мартен ва прокат цехлари ўртасидаги но-мувофиқликка хотима берилади. 1964 йилдан бошлаб майда ту-нуска стани қувватидан тўла фой-даланилмапти. Чўкин манжуд мартен пещлари уни зарур қу-йилмалар билан тўла таъминлама-ётир. Бу албатта катта қийинчи-ликлар тадбирмоқда, коллективга зарар келтирмоқда. Шунинг учун ҳам бу беш йилликда шу но-мувофиқликка хотима бериш назар-да тутилмоқда. Бунинг учун 4-мартен пещи ишга туширилади.

Пўлатин узлуksиз қўйиш ме-таллургия санаятида қудратлан-ган энг прогрессив методлардан бири ҳисобланади. Бунинг амал-да қўйиб турилиши. Шунинг учун ҳам уни қўлланишни кенгайти-риш илтимиз бор. Иккинчи турлима фойдаланишга топири-лади. Айни вақтда «300» нави-станкининг тозалаш линияси ва бошқа узелларини реконструкция қилинади.

Халқ хўжалигининг турли хил прокати бўлган айтияги тинмай ортиб борапти. Айниқса, Ўрта Осиё республикалари жуда катта айтияги сезмоқдалар бунга. Биз бу ишга уларга ёрдам бермоқчи-миз. Шу мақсадда махсус прокат-ни қайта ишлаш заводини қуриш мақсадлидир. Бу ишга тўшган, Ўрта Осиё республикалари қатор янги хил прокатлар билан тўла таъминланадиган бўлади.

Олдимизда катта вазибалар турбиди. Коллективимизнинг бу-тун куч-гайрати ва ишжонли-унинг тўла улдасидан чиқишга қар-тиятган. Металлургиянинг ўз-а зиммаларидаги бу вазибаларни муваффақиятл бажарадилар. Бунга шан-шубҳа қилмас бўла-ди. Коллективимизнинг шу қун-лардаги барқарор меҳнати бундан далолат бериб турибди.

А. САЛЕНЕК,
В. И. Ленин номидаги Ўзбе-кистон металлургия заводи-нинг бош инженери.



ШОНЛИ САНА ШАРАФИГА

Балхаш кончилари ва металлургия шонли сана — Улуғ Октябрийнинг 50 йиллигини янгида-янги ғалабалар билан кутиб олинга бел боғлаб, Олма-лик металлургияни социалис-тик жисбаёқга қақирдилар. За-водимизнинг бш коллективи бу чакирчики биричилик қаторида лаббай, деб жавоб беради.

Беш йиллигининг биринчи йили қорхонамизга яна бир меҳнат ғалабасини келтирди. Олти ой мобайнида пландан ташқари 7,7 процент кўп том мис, 5,9 процент кўп катод мис олинди. Меҳнат унумдорлиги эса 8,7 процент кўпайди. Фақат июнь ойининг ўзидигина пландан таш-қари бир неча минг сўмлик мах-сулот чиқарилади, тенгари 234 сўмга арзонлашди. Бу планга қў-шимча равишда олинган махсу-

лотнинг яримдан кўпроги икти-сод қилиб қопланган маблаглар ҳисобига ишлаб чиқарилди, де-макдир.

Бу ютуқларнинг ҳаммаси кол-лективнинг гайрат-ишжонли, фи-дикорона меҳнати тўғрисида. Бизда П. Коңев, М. Даянов, В. Коңков каби мастерлар бош-лиқ сменалар аъзоларини жуда хурмат қилишади. Н. Таранова, К. Попов, М. Латипов, Г. Черкасов, П. Бадин, И. Фоктистова, О. Жеганов сингари илгор ишчилар-нинг номлари ҳам коллективимиз-да ҳаммага маълум.

Ҳозирги вақтда заводимиз янги техникани симоб кўришнинг ўзи-га хос базасига айланган. Бу ер-

да мамлакатда биринчи бўлиб, мис эритишда табиий газ қўлла-нилди. Янги айланиа анод пещла-рига ҳам ёқилиб сифатли табиий газдан фойдаланиш йўлга қўйил-ди. Ундан ташқари, завод кол-лективи электр техникаси махсу-лотлари ишлаб чиқаришда қўл-ланиладиган вайерберг мис тай-ерлай бошлади. Тез орада ера-лашмаган кислород эритиш усу-ли ҳам жорий қилинадик, бу-нинг натижасида завод олтин-гурт кислотаси ишлаб чиқаруви-ни қорхонага айланди.

Коллективимиз ҳозирда оши-рилган социалистик мажбурият-лар олиб, меҳнат қилляпти. Жум-ладан, 800 рационализаторлик тақлифини ишлаб чиқаришга жо-рий қилиш: бир неча! юз минг сўмни шартли равишда иқтисод қилиш — коллективимизнинг му-ҳим вазибасидир. Шубҳа йўқки, металлургия бу вазибаларни албатта бажаришади, Ўзбекистон рангли металлургиясини янада юксалтириш учун ўз куч-гайрат-ларини аямалдир.

Б. ҚАШЧЕВ,
мис эритиш заводининг стар-ший эритувчиси.



Чириндаги қаттиқ қотиммалар ва иссиққа чидамли металллар комбинатда металл эритувчилар А. Денисенко ва Г. Маткозиевларни яхши билляпти. Улар смена топириқларини доимо 130—140 процент бажариб келадилар. Суратда: (чапдан) А. Денисенко ва Г. Маткозиев ўртоқлар.

М. Нуриддинов фотоси.

ЯНГИ ВАЗИФАЛАР ОЛДИДА

Қаттиқ қотиммалар ва иссиққа чидамли металлларга халқ хўжалигининг айтиялари тез суръатлар билан ортмоқда. Уларни кўпроқ ишлаб чиқариш, янгиларини яратиш учун та-лаб атайпти. Чўкин бундай ютуқимиз ва металлургиямизнинг турли соҳаларини юксалтиришда салмоқли роль ўйнай-ди. Улар электр энергетикаси, юксак ҳароратга чидамли турли деталлар ва узеллар, тоқушдан ҳам тез учадиган самолетлар, кониет силарини ўрганишда иссиққа кўз келтаётган ракета-лар, космик кемалар, турли хил бошқа машина ва аппаратуралар ишлаб чиқаришда фойдаланиляпти.

Шунинг учун ҳам металлургия санаятининг бу соҳасига эътибор тобора кучаймоқда. Уни юксалтиришнинг жуда катта режалари партиямиз XXIII съездининг тарихий Директив-ларида чиқиб берилган. Уларга мувофиқ қаттиқ қотиммалар ва иссиққа чидамли металллар ишлаб чиқаришнинг иссиқ му-пайтирилади.

Бу бошқалар қатори комбинатимиз коллективни зиммасига ҳам масъулиятли вазибалар юқлайди. Беш йиллик давомида маҳсулот тайёрлашни икки баравардан зиёд кўпайтириш-ми керак. Қорхонамизда янги ишлаб чиқариш қувватлари фойдаланишга топирилади. Қатор ташкилий-техникавий тадбирлар амалга оширилиши мўлжаллаб қўйилди. Айниқса, ички резервлари қидириб топишга алоҳида аҳамият бера-ми. Имонийлар эса барча цех ва участкаларда тўлиб-то-шиб ётибди. Технология процессларини тақомиллаштириш, есбоб-ускуналарни модернизациялаш, ишлаб чиқариш ва ме-хнати ташкил этишни яхшилаш илтидими, Асосий фонд-лардан фойдаланиш муттасил ортиб боради. Бу эса, қорхо-

намиз рентабеллигини янада оширади. Агар асбоб-ускуна-лардан фойдаланишни ўрта ҳисобга 15 процент оширсак, шу йилнинг охирига бориб қорхонамиз рентабеллиги ўтган йилдагига қараганда икки бараварга янги кўталади.

Коллективимизнинг шу йўлда олиб бораётган юрғиш ҳо-зиригинг ўзидаяқ яхши санавлар бермоқда. Маҳсулот ишлаб чиқаришда давлат планлариди муттасил ортиб билан адо этила-пти. Бугун ишопланаётган байрамимиз — Металлургия кунини ҳам муносиб тортиқлар билан кутиб олдик. Ярим йиллик яили маҳсулот ишлаб чиқариш планини 102,8 процент қилиб бажардик. Меҳнат унумдорлиги топириқларига қара-ганда 3,8 процент ортди.

Қорхонамиз ишчилари, инженер-техник ходимлари ва хиз-матчиларининг самарали меҳнати юксак тақдирланмоқда. Яқинда СССР Олий Совети Президиумининг Фармониюга му-вофиқ коллективимизга аъзоларидан 23 киши орден ва медаллар билан мунофоланди. Селсарлар бригадаси раҳ-бари Виктор Чинчев Ленин ордени олди. Эдеч пресесини Ноза Немитова, шу цех тизловчиси Ноэма Солякова, 1-цехнинг старший энергетиги Очиди Холмухамедова, аппаратчи Алек-сандр Якименко ўртоқларининг қўйилдик самарали иши Меҳнат Қизил Байроқ ордени билан тақдирланди.

Коммунистик меҳнат учун муСОБАНИНГ аям олиши ҳам меҳнатимизга барона киритляпти. Шу йилнинг биринчи ию-лигача икки цех, 5 та бўлим, 14 смена, участка ва 31 бри-гада коммунистик меҳнат коллективини дегаж юксак номни олди. Миндан ортқи ишчи ва инженер-техник ходим кела-жам разведначилари сафига қўшилган.

Цех ва участкаларда Москва ҳимда Ленинграддаги натор-саноат қорхоналари коллективларининг материал ва қомаё-нинг тежаб-тежаб сарфлаш юзасидан бошлаган тадбирларини кенг ёйилган. Ҳамма тежамли ишлашга ҳарикат қилимоқда. Фақатгина электр қувватининг йилда 1 миллион 130 минг киловатт-соатдан ортқирок тежаб қилинди. Шу йилнинг биринчи ярида материал ва қомаёнинг тежаши, маҳсулот си-фатини яхшилаш ҳисобига 137 минг сўмдан кўпроқ те-жаб олинди. Ёрдамчи материалларни тежаб ҳисобига 33 минг сўмдан кўпроқ давлат маблагини иқтисод қилиб қолдик. Биз бундай ютуқна ишчиларнинг ўз меҳнати натижасидан моддий манфаатдорлигини оширангизимиз натижасида эриш-ляпти. Деярлик барча цехларда унумли, сифатли ва тежамли ишлаганлар моддий жиҳатдан рағбатлантирилмоқда. Қомаё ва материалларни тежаб-тежаши учун маошига қўшимча му-нофот тўқайпти. Шу йилнинг ўтган ойларида илгорларга юзларча минг сўмни мунофот берилди.

Ютуқларимиз чакки эмас. Ленин ҳали ишмиизда катта намунилар ҳам бор. Ўш беш йиллик план топириқларини, ни тўла ва андаёс билан бажариш учун бу камчиликлари бартараф этилиши керак. Шунинг учун ҳам ҳозир бугун коллективимиз шу йўлда гиним билмалайти. Изланиш олиб бо-рляпти. Эришяётган ютуқларимизни янада барқарор қилиш учун барча имкониятларини ишга солашим. Қўлга киритган ютуқларимизни муттасил мустаҳкамлаб берамиз.

Г. ЗМАТОВ

Чириндаги Ўзбекистон қаттиқ қотиммалар ва иссиққа чидамли металлургия комбинатининг ишчиси.



Мунтазам машқ — маҳоратни оширади! Тошкент Давлат консерваториясида таълим олаётган ёш ижрочилар бунга тўла амал қилмоқдалар. Суратда: (чапдан) ёш композитор Р. Ҳамроев, аспирантлар Ш. Шоймардонова, М. Юнусхонвалар машқ пайтида. С. Чикиков фотоси.

Янги шеърлар

ЮРАГИМГА НЕЛ

Ясатиб қўйибди сента бир дунё
Орақиб кутади бу кун юрагим,
Менинг юрагимга келгил,
Мархабо,
Менинг юрагимга келгил
Ошиқлар бахтияи товади
Уйда,
Ажиб афсоналар айтишда
Боглар,
Азиз бошиг узра ялтираб
Кузда,
Олтинга айлавар кўйиқлар
Мехрибон елларнинг
Қанотларида,
Қани юр борайлик дола
Тергали,
Ғаройиб гулларинг бордир
Нарида,
Гулим, қўрмагансан умрингда
Хали,
Зангор тўқчиларда отайди
Кулоч,
Яма ҳам кетайлик йироқ-
Йироққа,
Белини юз жойдан боглабди
Кучи,
Жон бериб бизларга хизмат
Қилмоқда,
Қарагил, нақадар тиниқдир
Осмон,
Унинг ҳузурига юргил
Борайик,
У ерга қора тун йуламас
асло,
Булутлар қайгудан кетмас
қорайиб,
Қани, қўларингиз қўлингиз
Кўчи,
Менинг юрагимга кетайлик
Бирга,
Сира ҳам у ердан келмайлик
Кўчи,
Аччиқ тажрибалар ортқиб,
Такдирга,
Рауф ПАРФН.

ЛИРИК МИСРАЛАР

Алла айтар нелечин туйлар,
Алласидай ҳаёт ҳам ширин,
Зарафшон тоғи,
Эртаги кунлар
Алласидай ётар яшарини,
Бир парча эт алла билан маст —
Эндигина чўзили кўлим,
Қандай билсин фарзанд
англасам —
Ҳаёт юлини,
Шу ҳаёт юлини,
Қандай билсин гўдан жимлар,
Яшаш нима,
Бахт нима эми,
Мулдир-мулдор боқар,
телмурар,
Онасида узоқмай кўзини...

Танзимнинг қат-қатини
қимматлиб кўрсанг,
Унда шу тупроқнинг гарди,
Дарди бор,
Ва агар сен уни сийлаб
кўрсанг —
Ернинг қалб сирлари бўлади
ошкор
Ҳа, мен ер кўсини беэза
утаман,
Мен Ерда унганман, ерда
унаман,
Кўшга учсам ҳам,
Ойни кучсам ҳам
Барибир, барибир, ерга
кўнаман...

Сафар БАРНОЕВ.

Сувчи йигитга

Ажойиб касбинга илҳосим
беҳад,
Дала соҳибкорни, эй сувчи
дўстим,
Ҳалол меҳнатинга қониб ҳар
ниҳол,
Олтинга хазина бўлгудай
уссини,
Соккин туп қўйишда пайкал
кезасан,
Беноён ерларга бағишлайсан
жон.

Ой нури уйнаган тиниқ зилот
сув,
Ғўзалар танида бамисоди қон.
Файзабаш тоғларда тўйиб
мехринга,
Эртаги «оқ олтин» гул бўлиб
боқар,
Симоб сув жилдираб ғўза
қалбига,
Жўшқин қўйи аста қалбига
оқар.
Ғиёс КОМИЛОВ.

ОЛТИН БОШОҚЛАР

Шамолдан тебранар олтин
бошоқлар,
Мавж уриб товланар мисоли
тулкини,
Ҳар донга мағзидан ширмон
ялғозлар
Аста қулиб боқар шовулдаб,
дурсини,
Комбайн сузади елқандай,

шаҳдам,
Хирмонга тонналар қулолар эди.
Элнинг олтин дони тўхтамай
бир дам,
Чотқол тоғларидай улолар эди.
Музаффар ҚОБИЛОВ,
агроном, Юнояр Чирчиқ рай-
онидаги «Гулистон» колхозчи.

Реклама ВА Эълонлар

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

17 ИЮЛЬ

БИРИНЧИ ПРОГРАММА

Ўзбек тилида: 11.50 — Етти-
дан ун икмигача (болалар учун),
13.00 — дан — Москва кўрсата-
ди (тажриба тариқасида).

Тошкент кўрсатади
Рус тилида: 17.00 — Секрети
тухум (кугиртоқ фильми), 17.25
— Кувончи (кугиртоқ фильми),
17.45 — Телевизион ян-
гиликлар,
Ўзбек тилида: 18.00 — Метал-
лурлар кучи.

19.20 — Телевизион янгилик-
лар 19.35 — Хатлардан кўши-
ларга,
20.20 — дан — Москва кўрсатади
(тажриба тариқасида).

ИККИНЧИ ПРОГРАММА

18.00 — дан — Фрунзе кўрсата-
ди.

ТЕАТР

МУҚИМНИ НОМЛИ ТЕАТРДА—
17/VI да Бағиртош, 18/VI да
Тошболта ошиқ.

КИНО

ҚИШКИ БИНОДА

Кето ва Кото — «ЎЗБЕКИС-
ТОН» (қундуз ва кечурун).
Бирининг номида — «МОСКВА»,
«КОМСОМОЛ 30 ИЛЛИГИ» (қун-
дуз ва кечурун), НАВОЙИ но-
ми (эртадан соат 10, 11-40, қун-
дуз 3-20 ва кеч 8-40 минутда).
ТОМ тоғининг қулбаси — САНТ-
АТ САРОЙИ (қундуз ва кечу-
рун).
Темир ниҳоб — НАВОЙИ номи
(қундуз соат 1.5 ва кеч 7.20 ми-
нутда).

ЕЗГИ БИНОДА

Кеч соат 8-45 минут ва 10
яримда).
Бирининг номида — «ФЕ-
СТИВАЛЬ», КАФАНОВ номи,
Бева-қайиллар — «УДАРНИК»
Темир ниҳоб — НАВОЙИ номи,
Жунгли низи — ПУШКИН но-
ми.

Чўққисоқол қоролы — «ВА-
ТАН».

«Главредизирсовхозстрой» га
қарашли
«ИРСОВХОЗСТРОЙМО-
НАЛЬ» ТРЕСТИГА
бош бухгалтер, бош бухгал-
тер уринбасари, старший бух-
галтер-ревизор, КМТС стар-
ший бухгалтер, бухгалтер-
лар ва старший бухгалтер
КЕРАК
Мурожаат учун адрес: Тош-
кент шаҳар, Навоий кўчаси,
44-уй, 5-қават, Телефон 4-63-
80.

Ўзбекистон ССР Гушт ва
сут саноати министрининг
ТОШКЕНТ ГУШТ
КОМБИНАТИГА
экономистлар
КЕРАК
Тошкент шаҳар, Байналми-
лал кўчаси, 3-уйда надрлар
бўлимига мурожаат қилинсин
(2, 3, 7-троллейбус, 14, 27, 51-
автобус, 1, 4-трамвайнинг
«Бешегач» останювкиси).

«ТАШПРОМКОММУН-
ГАЗ» ТРЕСТИГА
бухгалтерлар, нассир, русча
машинистси, газ ускуналарига
қараб турувчи слесарлар
КЕРАК
Мурожаат учун адрес: Тош-
кент шаҳар, Володарский кў-
часи, Ўзбекистон ССР Фан-
лар академиясининг Ҳисоблаш
маркази рўқарасида, 1-қават
(«Автобуснинг» «Ремонт-меха-
ника заводи», 41-автобуснинг
«Кимия институт» останю-
вкиси).

«ГЛАВТАШКЕНТСТРОЙ»
АВТОТРЕСТИГА
автотранспортни ремонт ва
эксплуатация қилувчи инже-
нер-техники ходимлар, бош
ва старший бухгалтерлар, ав-
тотранспорт учети ва эконо-
микси билан таниш эконо-
мистлар, шоферлар, авторе-
монтирлар
КЕРАК
Тошкент шаҳар, Навоий кў-
часи, 22-уйда надрлар бўли-
мига мурожаат қилинсин
(11, 14, 26-автобус, 1, 4, 8-
троллейбус, 7, 8, 11-трамвай-
нинг «Область икорна коми-
тети» останювкиси).

«ТОШКЕНТ ҲАҚИҚАТИ» («ТАШ-
КЕНТСКАЯ ПРАВДА») — Орган
Ташкентского обкома КП Узбекиста-
на, областного Совета депутатов
трудящихся.
РЕДАКЦИЯ ТЕЛЕФОНЛАРИ: Редактор — 835212, Редактор уринбасари — 835885, 836232, Массул секретарь — 834808, Пропаганда, адабиет ва санъат бўлими — 831936, Партия турмуши — 835811, Санъат, транс-
порт ва қурилиш, ахборот ва спорт бўлими — 837866, Ишлов қўна-
лиги, фан, маданият ва олий ўқув юрталари бўлими — 839050 Совет иш-
лари, маънавий ва шаҳар ҳўналиги бўлими — 838761, Хатлар ва оммавий
ишлар бўлими — 834048, Эълонлар бўлими — 838142, Коммутиатор —
830249 дан 830258 гача.

Ўзбекистон Компартияси Марказий Комитети бирлашган нашриётининг
босмаханаси, Тошкент шаҳри.

Я Н Г И ЛАБОРАТОРИЯ

Ўзбекистон ССР Фанлар ака-
демияси зоология ва паразито-
логия институтининг энтомофа-
лар лабораторияси очилди.
— Ҳозирги кунда, дедил
институт директори Р. С. Су-
тонов УЗТАГ мухбирига,
Совет Иттифоқидики кишлоқ хў-
жалик зараркунадаларига
қарши кураш олиб боришнинг
биологик методларини кенг
тадқиқ қилиш ааж олдирди
юборилди. Кўнгинга зарарли
ҳашоратларнинг табиий душ-
манлари бор. Ана шу душман-
ларни топиб, уларни яна ҳам
агрессивроқ қилиш ва маданий
экспларни ҳимоя қилиш учун
улардан фойдаланиш — янги
лаборатория ходимларининг
мамалякатдаги бошқа олимлар
билан биргаликда қиладиган
вазифасидир.

Институт олимлари бу со-
ҳада ҳозирдаёқ дастлабки қа-
дамларни қўйдилар. Тошкент
областидики олма қуёсини қури-
тувчи хашорат-агениасининг
қўлпайтириш юзасидан қизилар
ли тажриба ўтказишмоқда. Ҳа-
шоратлар янги жойга мувофиқ-
лаштирилмоқда. Бугундан
агениасининг пайдо бўлган-
лигини дарҳол сезиб қолдилар.
Агениасини пайдо бўлган жойда
олма қуёсини йўқолиб қолди.
Ғўзалар, ток, сабзавот ва
бошқа экинларнинг ҳимоя қилиш
учун фойдалан хашоратлардан
фойдаланиш юзасидан катта
ишларни амалга ошириш кў-
да тутилди.

Редактор А. ИСМОИЛОВ.

«ТОШКЕНТ ҲАҚИҚАТИ» («ТАШ-
КЕНТСКАЯ ПРАВДА») — Орган
Ташкентского обкома КП Узбекиста-
на, областного Совета депутатов

РЕДАКЦИЯ ТЕЛЕФОНЛАРИ: Редактор — 835212, Редактор уринбасари — 835885, 836232, Массул секретарь — 834808, Пропаганда, адабиет ва санъат бўлими — 831936, Партия турмуши — 835811, Санъат, транс-
порт ва қурилиш, ахборот ва спорт бўлими — 837866, Ишлов қўна-
лиги, фан, маданият ва олий ўқув юрталари бўлими — 839050 Совет иш-
лари, маънавий ва шаҳар ҳўналиги бўлими — 838761, Хатлар ва оммавий
ишлар бўлими — 834048, Эълонлар бўлими — 838142, Коммутиатор —
830249 дан 830258 гача.

Ўзбекистон Компартияси Марказий Комитети бирлашган нашриётининг
босмаханаси, Тошкент шаҳри.

Р. 06581. ИНДЕКС 64969. Ш. 1160.

ЎРНАК ОЛСА АРЗИЙДИ

Шифонор беморнинг дардига
қараб турли дори-дармонлар ре-
цептининг ёзиб беради. Рецепт
олиш эса, ишнинг бошланиши
холос, Дориларни ўз вақтида тай-
ёрлаб беришда эса, дорихона
ходимларининг ҳам вазифалари
муҳим.
Чирчиқ шаҳридаги 132, 231,
319 ва 419-дорихоналар хизмати-
дан ҳамма хурсанд. Айниқса,
132-дорихона ходимлари кейин-
ги йилларда дори-дармонларнинг
тайёр хилларини кўпайтириш бо-
расида кўп иш қилдилар. Ҳо-
зири дорига келувчи ҳар бир ўн
кишининг тўқинчаси шу заҳоти
ёқ тайёр дори-дармонларни олиб
кетилади. Заказ қилинган дорилар
эса, узоғи билан ярим соат ичи-
да тайёрланади. Бунинг учун
қўлай шароит ҳам тўғдирилди.
Врач телефон орқали дорихона-
га зарур бўлган дорини заказ
қилиши ва беморнинг адресини
бериши мумкин. Натияжада дори-
лар тезда тайёрланиб, бемор-
нинг уйига ҳам элтиб берила-
ди.
Бу ерда бир неча йилдан бери
ишлаб, катта тажриба ортирган
дорихоналар кўп. Ассистент
Галина Ивановна Аверьянова,
Ольга Ивановна Онуфенколар
ана шулар жумласидандир. Кон-
тролёр Фарида Мухиддинова

Ҳам хушмуомалалиги, сидқидил-
дан меҳнат қилаётганлиги туфай-
ли кўпчилини уни ҳурмат қилади.
Дори-дармонларнинг сифатли
тайёрланишига ҳам алоҳида эъ-
тибор берилмоқда. Шунинг учун
ҳам 1957 йилдан бери дори тай-
ёрлашда бирор марта бўлин
бракча йўл қўйилмаган.
Кишилар сўрава бюросидан
ўзларини қизиқтираётган савол-
ларига тўла жавоб оладилар.
Сўрава бюроси қайси дорилар
қайси дорихоналарда топилиши
мумкин эналлигини эълон қи-
либ туради.
Тадбирдорли билан иш тутил-
гани учун 132-дорихона ходим-
лари коммунистлик меҳнат зарб-
дори деган юксак номни олиш-
га сазовор бўдилар.
Ишчан молдентининг ибрат-
ли иши муносиб тақдирланди.
Чирчиқ шаҳар медицина ҳодим-
лари насаса союзи нўма Кизил
Байроғини дорихона колленти-
ни беш йилдан бери ўз қўлида
саклаб келаяпти. Бу дорихона
ишдан ўрнак олса арзийди.
М. ИСМОИЛОВ,
Ўзбекистон ССР Соғлиқни
сақлаш министрининг дори-
хоналар бош бошқармаси
информация бўлимининг му-
дир.

АЖОЙИБОТЛАР ОЛАМИДА

ТЕКИСЛИК СИЛЖИМОҚДА
Барабинск шаҳри кейинги чо-
рак аср мобайнида Осиёдан бир
ларим метр баланд бўлиб қолди.
Бу ҳодиса ер қўбинининг чуқин-
ди массалари шимол томонига э-
та секин қийиш қилиниши нати-
жасида рўй берди. Ғарбий Си-
бирдаги машҳур ҳосилдор те-
кисликдаги қат-қат бўлиб ётган
ва шарин шимолга қараб қўзил-
ган ерлар ҳам шу тарихда нелиб
чинкиди.
Омск педагогика институтининг
доценти Д. Н. Филалов кўп йил-
лардан бери Ғарбий Сибирь паст
текислигини ер қўбинининг ҳара-
катини текширмоқда. Унинг
докторлиги диссертациясида ана
шу гипотезани илгари сурди.
Томск шаҳрида бўлиб ўтган олий
ўқув юрталарино неғашда дис-
сертация ёқлаган бу олимнинг
тахминига кўра, Ғарбий Сибир-
нинг шимолдаги сўнги йил-
ларда очилган жуда катта нефть
манбалари ҳам текисликнинг ш-
имолга қараб «силжиши» натижа-
сида вужузга келган.
ҚИРҒОҚҚА ЧИҚУВЧИ
БАЛИҚ
Олимлар қирғоққа чиқиб кал-
таксандек эпчиллик билан тош-

БЕКОВОД. Кун сайин ху-
сига хуси қўшилди боришти бу
шаҳарнинг. Янги-янги кўп қа-
ватли бинолар, маданий-ман-
сий объектлар, массивлар қад
кўтарилди. Сиз суратда кўриб
турган ана бу кафе ҳам яқин-
дагина ишга тушди. «Ешлик»
деб ном берилган бу кафе
хизматидан хўрандалар мам-
нун.
А. Абалия фотоси.



СОҲИБКОРЛАР ҲУЗУРИДА

Тошкент... Ғуш-ғуш узулар иш-
комларда осилиб турибди. Улар-
ни кўрган киши соҳибкорларнинг
меҳнатига офаринлиқ айтилади.
Калинин районидики Охунбобо-
ев номи йолхонинг ўртоқ ҳам.

роҳижа Носиров бошчилиги қила-
ётган бодгорчилик бригадаси
аъзолари зўр тайрат кўрсатиб
ишлаймоқдалар. Улар 6 гектар ер-
дан давлатга 60 тонна узуз со-
тиш мажбуриятини олганлар. Хо-
зири миришорлар ваъдага яраша

иш қилмоқдалар. Ток аэрофлоти-
нинг компанияси мевазорини қуёш-
дан кўпроқ баҳраманд бўлишига
этибор бериляпти.
Бригада аъзолари ҳозир гар-
ишган чиллагани узиляпти.
А. ЗОКИРОВ.

ВЕНГРИЯ СЕНСАЦИЯСИ

Икки марта жаҳон чемпиони
бўлган ва Лондонда ҳам қўчи-
лиқнинг фикрича энг кучли ко-
мандалардан бири ҳисобланган
Бразилия терма командаси хавф
остида қолди. Ўтган кунги Вен-
грия терма командаси чемпионни
осонликча икки курагини ерга
тегизди. Рақиб дарвозасига уч
тўп киритиб, ўз дарвозасидан ати-
ги битта тўп ўтказиб юборди.
Бундан аввалги турда Португа-
лия футболчиларидан 1:3 ҳисо-
бда енгилган венгрияликлар аҳ-
волларини анча ўнглаб олган бўл-
салар, бразилияликларнинг бу
мағлубиятдан кейин финалда чи-
қиши жуда-жуда қийинлашиб
қолди. Бразилия терма командаси
Португалияни енгитиш, енгитганда
ҳам йирикроқ ҳисоб билан юти-
ши керак. Дурагн бразилияликлар
чи сира-сира қаноатлантирмайди.
Агар Бразилия командаси 19 июл-
да Португалия билан бўладиган
матчи дурагн қилгудек бўлса

Икки марта жаҳон чемпиони хавф остида
● Бразилияликларга фақат галаба керак
● Швейцария финалда қатнашмайди
● Ҳамон 15 команда «Олтин маъбуда»га даъво-
гар
● Кураш кескинлашмоқда.

финалда чиқолмай қолади. Учун-
чи гуруҳда аҳвол шунчалик кес-
кинлашдики битта ўйин, бир ко-
мандани чемпионликка курашиш
хуқуқидан маҳрум қилиб, бошқа
командага йўл очиб бериши мум-
кин. Болгария футболчилари ҳам
умидларидан воз кечгани кўқ-
хали.
Биринчи гуруҳда қатнашаёт-
ган Уругвай терма командаси
Англия футболчилари билан ду-
рагнга эришгач, Франция коман-
дасини 2:1 ҳисобида мағлубият-
га учратди ва пешқадам бўлиб
олди. Иккинчи гуруҳда ҳам бит-
та ўйин бўлди. Испания Швейца-
рия футболчиларини 2:1 ҳисо-
бда енгди. Корея Халқ Демок-
ратик Республикаси билан Чили
командалари учрашувни 1:1 ҳисо-
бда дурагн бўлиб тугаганлиги
совет футболчиларига анча кўқ
келди.
Чемпионатнинг бешинчи кунги
мусобақаларидан кейин «Олтин
маъбуда»га асосий даъвогарлар
маълум бўлиб қолди. Аммо но-
умид шайтон деганларидек Швей-
цария футболчиларидан бошқа
ҳажма командалар умидларидан
воз кечганлари йўқ. Ҳатто бир
мағлубиятга учраган ва икки
ўйиндан битта очко олган ко-
мандалар ҳам финалга чиқишига
умидвордирлар.
16 июлгача жаҳон биринчили-

Агар аввалги турда Португалия футболчиларидан 1:3 ҳисобида енгилган венгрияликлар аҳлига қарши яна бир ўйин бўлади, яъни Португалиянинг бу мағлубиятдан кейин финалга чиқиши жуда-жуда йиғинчаси бўлади. Бразилия терма командаси Португалияни енгитиши, енгилганда ҳам йирикроқ ҳисоб билан ютиши керак. Дураг бразилияликлардан сира-сира қаноатлантирмайд.	майдонда чемпионликка қарашли ҳуқуқидан маҳрум қилиб, бошқа командага йўл очиб бериши мумкин. Болгария футболчилари ҳам ўйинларидан воз кечгани йўқ, келажикда ҳам чемпионликка қарашли бўлади.	бида дураг бўлиб тугаганлиги совет футболчиларига анча қўл келди.	БИРИНЧИ ГРУППА:	Мамлакат биринчилигида муваффақиятли қатнашиб келётган «Пахтакор» командаси мухлисларига яна бир хушхабарни етказмоқчимиз. Август ойида Ватанимизга Франциянинг «Тулуза» футбол клуби меҳмон бўлиб келди. Франциялик меҳмонлар Совет Иттифоқидики учта учрашув ўтказадилар. «Тулуза» 4 августда Олмаотада «Қайрат» билан, 7 августда Тошкентда «Пахтакор» билан, 10 августда Бокнинг «Нефтяник» командаси билан халқроқ ўртоқлик учрашувини ўтказида.
Агар Бразилия командаси 19 июлда Португалия билан бўладиган	Биринчи гуруппада қатнашаётган Уругвай терма командаси Англия футболчилари билан дурагга эришсاق, Франция командаси 2:1 ҳисобида мағлубиятга учратди ва пешқадам бўлиб олди. Иккинчи гуруппада ҳам битта ўйин бўлди. Испания Швейца-	Чемпионатнинг бешинчи кунги мағлубиятларидан кейин «Олтин мушбаба»га эсосан қадамлар қилишга умид йўқ. Аммо, шу пайтдан бешанларидан Швейцария футболчиларидан бошқа ҳамма командалар ўйинларидан воз кечганлари йўқ. Ҳатто бир мағлубиятга учраган ва икки ўйиндан битта очко олган командалар ҳам финалга чиқишга умидвордирлар.	Уругвай 2 2—1 3 Англия 1 0—0 1 Мексика 1 1—1 1 Франция 2 2—3 1	ГФР 1 3—0 2 Аргентина 1 2—1 2 Испания 2 3—3 2 Швейцария 2 1—7 0
			УЧИНЧИ ГРУППА:	
			Португалия 1 3—1 2 Венгрия 2 4—4 2 Бразилия 2 3—3 2 Болгария 1 0—2 0	