

ЎЗБЕКИСТОН КОММУНИСТИК ПАРТИЯСИ ТОШКЕНТ ОБЛАСТЬ КОМИТЕТИ
ВА ХАЛҚ ДЕПУТАТЛАРИ ТОШКЕНТ ОБЛАСТЬ СОВЕТИНИНГ ОРГАНИ

Баҳоси 3 тийин.

М. С. ГОРБАЧЕВнинг Минскдаги учрашувлари ва суҳбатлари

ишлаб чиқилиши билан бел-
гиланади.

М. С. Горбачев сўзининг
охирида бундай деди:

Республика коммунист-
лари, ишчилар синфи, кол-
хозчи деҳқонлари, зиёлила-
ри ҳўжалар ва маданий қў-
рилишдаги кўпгина ютуқлари

билан фахранишга ҳақиди
дирлар. Партиязининг си-
налган жангловар отряди.
Марказий Комитетининг
ишонли таянчи — республи-
када партия ташкилоти Бело-
руссияда меҳнатнашри-
нинг бунёдкорлик фаоли-
тига бошчилик қилмоқда.
Республика партия ташки-
лотини совет Белоруссиясининг
қарор топиши ва ривожла-
ниши барича босқичларида
сўзи ва иши билан одамлар
ни меҳнатга ва жангга руҳ-
лантириб келди. Ленин ку-
ратган туғри йўлдан олган
бошледи.

Мамлакат олдинда кен-
миёсли, мураккаб, ўз ха-

бактери жиҳатидан новатор-
лик вазирафари турган хо-
зири пайтда коммунистлар
шаҳар ва қишлоқнинг бар-
и муҳнатчилари Белоруссия
Компартияси Марказий Ком-
митети раҳбарлигида ҳаёт
тақозо этаётган жонсак та-
лаблар даражасида бўлиш-
ларига, Ватанимизнинг со-
циал-иқтисодий тараққиёт-
тини жадаллаштириш учун
қурашдаги куч-ғайратларини
қўпайтиришларига аминман.

* * *

КПСС Марказий Комите-
тининг Бош секретари ш

куни В. И. Ленин ҳайкали
пойига гуллар қўйди.
Ғалаба майдонида Ватани
мизни фашист босқинчилар
дан озод қилиш учун жанг
ларда мардлик ва қаҳрамон-
лик кўрсатган Совет Армия-
си жангчилари ва партизан-
лар шарафига обида қўйил-
ди. Маршичи тобора кўпай-
иб кетди.

ган, Ураингун хотхрасига буюрч дагуу олов ёқилган. М. С. Горбачев обида пойнта га гулчамбар кўйди. Гулчамбарнинг қизил лентасига «Совет Иттифогі Коммунистк Партиясі Марказин Комитетидан» деган сузалар ёзіб қўйилган.

У «Хатинь» ёдгорлик комплексини зиёрат қилди.

Михайл Сергеевич Минский да булган вақтида шаҳарда аҳолиси билан учрашиб, суҳбатлашди.

11 июлда М. С. Горбачев
Минскдан Москвага жўна-
кетди. Аэропорлда уни Н. Н.
Слоньков, Белоруссия ССР
Олий Совети Президиуми
нинг раиси И. Е. Поляков
В. И. Бровников, республика

Москвадаги аэродромда
М. С. Горбачевни КПС

Марказий Комитети Сийоси бюросининг аъзолари Г. А. Алиев, В. И. Воротников, В. В. Гришин, А. А. Громико, Е. К. Лигачев, Н. И. Рижков, М. С. Соломенцев, Н. А. Тихонов, В. М. Чебриков, Э. А. Шеварднадзе бошқа ўртоқлар кутиб олдилар.

ҒОРЛАРИГА ҚИ

давлатга дон сотиш, уруғли
фондини ғамлаб қўйиш ҳа
да донни ташиш бўйича о
ластлар, районлар, совхо
лар, колхозлар ҳамда авток
лонналар йўналиш, йўналиш

лонналар уртасида уткази-
ган социалистик мусоба-
нинг 1985 йил 11 июлгач

== ҒАЛЛА — ДАВЛАТГА

АЙОН Р

булди. «Правда» колхоз
нинг Жолғос Зинатуллин
Жумадулла Асатуллаев
«Политотдел» колхозинин
Одил Оқбоев сингари ком
байнчилари ўз агрегатларин
юқари кичик буғари мундари

юқори унуи билан ишлатиш мусобақада пешқадамлашди. Қилдилар. Уларнинг ҳар бири 120 гектар ердаги бешоқни дон экинларини ўриштириб олдилар. Умуман равиш билан 25 та комбайн

Т О Ш К Е Н Т
ТОШКЕНТ районда
ҳам хушхабар келди. КПС

XXVII съездини муносиб к
тиб олиш учун мусобақан

радорлигини ошириш, ишга туширилаётган объектлар сифатини яхшилаш, қувиатларини ўз вақтида фойдаланишга топиширини таъминлашга маълум даражада таъсир кўрсатмоқда.

Айни вақтда трест партия комитети фаолиятида яхши томонга қараб туб ўзгариш ҳали ҳам бўлганига йўқ. У ҳамон Ўзбекистон Компартияси Марказий Комитетининг XVI пленуми қарорларини амалга ошириш бўйича

рини амалга ошириш оунича ишларинг актив ташкилотчи си була олганича йук, меҳнатни ва ишлаб чиқаришни ташкил этишдаги ната камчиликлар билан муро- сасозлиги қилмоқда, кўпчинач хўжалик раҳбарларининг ва- зифасини бажаряпти. Партияий раҳбарликнинг умум- трест партия йигилишлари, коммунистларнинг улар то- монидан хизмат ва устав ва- зифаларини бажарилиши ҳа- қидаги ҳисоботлари келди.

Шу камчиликлар Олмалик кон-металлургия комбинати қувватлари янада ривожлан-тирилишини таъминлашга даъват этилган трестнинг бу беш йилликда иккинчи йил қурилиш монтаж ишлари пилани удадлай олмаслиги-га олиб келди.

Область партия комитети бюроси трест партия, касабасоюз ташкилотлари, маъмурияти зиммасига 1985 йил топириқлари сўзсиз бажарилишини таъминлаш учун ташкилий ва сиёсий ишларни қатъий қучатириш, бу ишларни меҳнаткашларнинг ишлаб қачириш ва нуктимоий ҳаётдаги активлигини оширишга, коллективнинг обрўсига, ҳушдорлигини ривожлантиришга қўйилган ҳиссасининг кўтарилишига ёрдам

Одностай партия комитети бюросида қатор бошқа масалалар ҳам кўриб чиқилди ва улар юзасидан тегишли қарорлар қабул қилинди.

«**МУҲИМ РЕЗЕРВИ**» мавзуси
ра суҳбати ўтказди.

районидаги «Тамбов» совхоз-
зи,
Самарқанд область Жом
бой районидаги «Комму
низм» колхози,
Тошкент шаҳар марказ
таътирлигига қўқ таътирли

О Д Ш АҲ А Р
И Т Е Т И П Л Е Н У М И

А. Б. Крайнов шаҳар партия комитетининг иккинчи секретари этиб сайланди.

Г. И. Кукушкина ўз мутахассислиги бўйича ишга ўтганидан муносабат билан пленум уш шаҳар партия комитетининг секретари вазифасидан озод этди.

Илгари шаҳар партия комитети пропаганда ва агитация бўлими мудирининг ўринбосари бўлиб ишлаган Л. И. Қўлдошева шаҳар партия комитетининг секретари

Пленум ишида Тошкен область партия комитетининг иккинчи секретари С. М. Нестеренко илтифоти ва нутқи сўзлади.

Ҷазибистон Компартияси
 Марказий Комитети, Ўзбекистон
 ССР Министрлар Совети,
 Ўзбекистон Касаба союзи
 республика Совети ва
 Ўзбекистон ЛКСМ Марка-
 зий Комитети бошқоқли до-
 ниниларини уриб-янгиб олиш,
 давлатга дон сотиш, уруғлик
 фондидан ғамлаб қўйиш ҳам-
 да донни ташиб бўйча об-
 ластлар, районлар, совхоз-
 лар, колхозлар ҳамда автоко-
 ллонналар ўртасида ўтказил-
 ган социалистик мусобақа-
 нинг 1985 йил 11 июлгача
 бўлган якунини кўриб чи-
 қилар.

Ўзбекистон Компартияси
 Марказий Комитети, Ўзбеки-
 стон ССР Министрлар Со-
 вети, Ўзбекистон Касаба со-
 юзлари республика Совети
 ҳамда Ўзбекистон ЛКСМ

ИККИ РАЙОН РАПОРТИ

КОММУНИСТИК

РАЙОН

фатли ўтказишда механизаторларнинг ҳиссаси катта бўлди. «Правда» колхозини авж олдириб юборган раёлорлар дастлабки қалабини қўлга киритдилар. Олти и

қосылған асосы қиын
жорық сартпаға соғылды.
Уығалаға райаңды «По-
тителде», «Правда» кол-
лекцияларында Охунбобов
өзіндік сөзхазна
мусобада қалыптасқан
қылдар. Уларның жар
иі 120 гектар ердегі
шоқылдан экиншілері
ғиб-
нигі оңдиды. Уман рай-
он бұнча 25 та қумань бе-

рим-янгимини пухта ва си-
х, яъни Саводани мусобақу-
тиб олиш учун мусобақани

Бухоро вилояти Шифонкон райони, Наманган вилояти Поп районидаги «Найман» совхозлари, Бухоро вилояти Шифонкон

Тошкент шаҳар марказидаги Тошкент вилояти 127-автомобил йўли бўйидаги

(ЎзТАГ).

Янгибод шаҳар партия комитетининг пленуми бўлиб ўтди. Унда ташкилий масалалар қўриб чиқилди.

Илгари ҳамалик шаҳар партия комитетининг иккинчи секретари бўлиб ишлаган Н. Г. Носков шаҳар партия комитетининг биринчи секретари ва бюро аъзоси этиб сайланди.

Илгари шаҳар партия ко-

Янгиобод шаҳар партия комитетининг пленуми бўлиб чиқди. Унда ташкилий масалар кўриб чиқилди.

К. М. Тимофеев пенсияга чиққанлиги муносабати билан ташкилий бўлими раҳбарининг мудирлигида бўлиб ишлагана А. В. Крайнов шаҳар партия комитетининг иккинчи секретари этиб сайланди.

Г. И. Кукучкина ҳам

чи секретари бўлиб ишлаган Н. Г. Носков шаҳар партия комитетининг биринчи секретари ва бюро аъзоси этиб сайланди.

риш-Янгимини пухта ва си-
хли, яъни Саводани мусобақани
тиб олиш учун мусобақани
гадларлар ҳам бошлаш ю-
ридли.



ФАН-ТЕХНИКА ТАРАҚҚИЁТИНИ ЖАДАЛЛАШТИРИШ

«ТОШКЕНТ ҲАҚИҚАТИ» РЕДАКЦИЯСИ ВА

КОММУНИСТИК партия совет халқи олдида ўн иккинчи беш йилликда ва 2000 йилгача бўлган даврда экономикани интенсификация сари тубдан бурилиш ясаб вазифасини қўймоқда. Бунда шунчаки халқ ҳўжалигини ўстириш сўратларини ошириш назарда тутилган. Иўқ. Гап тараққиётимизнинг янги сифати ҳақида, стратегия муҳим соҳаларда теароқ илгари силжис, ишлаб чиқариш структурасини қайта қуриш, бошқарувиинг самарали формаларига ўтиш, социал проблемаларини тўла-тўқис ҳал қилиш ҳақида бормоқда.

Ана шу вазифалар КПСС Марказий Комитетининг апрель (1985 йил) Пленуми қарорларида, Марказий Комитетда фан-техника тараққиётини масалаларига бағишлаб ўтказилган кенгашда, Тошкентда бўлиб ўтган республика партия-ҳўжалик актив йиғилишида аниқ-равшан белгилаб берилди. Бу қайта қуришнинг бош йўналишини социалистик ҳўжалик афзалликларидан янада чуқурроқ ва ҳар тарафлама фойдаланишдан иборат эканлиги таъкидланди.

Эндликда фан-техника тараққиётини тезлаштириш юзасидан белгиланган кўрсаткичлар партиянинг ҳўжат билан янада конкретлаштирилди. Шу тариқа бутун мамлакатимиз, республикамиз, областимизда ишнинг навбатдаги янада муҳимроқ босқичга — ишлаб чиқилган стратегияни рўбга чиқариш соҳасидаги амалий фаолият босқичига киришилмоқда.

Илимий-тадқиқот муассасалари, олий ўқув юрлари, ишлаб чиқариш корхоналари, колхозлар, совхозларда фан-техника тараққиётини жадаллаштириш бўйича аниқ амалий тадбирлар белгиланмоқда.

Асосий эътибор фан-техника революциясини амалга оширишда етакчи ўрнини эгалловчи машинасозликни ривожлантириш, электрор-ҳўсболаш машиналарини жорий этиш, информатика хизматидан унумли фойдаланиш, мураккаб техникани бошқариш пухта биладиган, унинг қадрига етадиган кадрлар тайёрлашга қаратилмоқда. Лекин илмий

тадқиқотлар самарадорлигини ошириш, фан-техника ютуқларини ишлаб чиқаришга жорий этиш билан боғлиқ қатор муаммолар, бартараф қилиниш зарур бўлган камчиликлар бор.

Давра суҳбатда иштирок этган Тошкент илмий маркази раисининг ўринбосари, техника фанлари кандидати Қ. М. ИНОГОВОВ, Тошкент тўқимачилик ва енгил саноат институтининг кафедра мудири, Ўзбекистон ССР Фанлар академиясининг муҳбир аъзоси Р. Ф. МАХКАМОВ, Ўрта Осиё қишлоқ ҳўжалигини механизациялаш ва электрлаштириш илмий-техникани институтининг директори, техника фанлари кандидати А. Х. ҲОЖИЕВ, Тошкент қишлоқ ҳўжалигини ирригациялаш ва механизациялаш инженерлари институтининг илмий ишлар бўйича проректори, техника фанлари доктори Ш. У. ЙЎЛДОШЕВ, Ўзбекистон ССР Фанлар академияси «Кибернетика» илмий-ишлаб чиқариш бирлашмаси бош директорининг ўринбосари, техника фанлари доктори Н. А. МҲМИНОВ, Тошкент политехника институтининг Чирчиқ филиали ноорганик моддалар технологияси кафедрасининг мудири, доцент А. Т. ДАДАХҲАЕВ, «Технолог» илмий-ишлаб чиқариш бирлашмаси бўлими мудирининг ўринбосари Х. Р. ЖАЛИЛОВ, Тошкент районидagi «Тошкент» совхозининг бош инженери М. УСМОНОВ ўртоқлар республикада, областимизда фан-техника тараққиётини жадаллаштириш, фан билан ишлаб чиқариш алоқасини мустаҳкамлаш, илмий изланишлар асосида қўлга киритилган ютуқларини амалда жорий қилиш, илмий муассасалар фаолиятини аниқ бир мақсадга йўналиштириш, фан-техника тараққиётини тезлаштиришга ҳалақит берадиган тўсиқларни дадил енгиб ўтиш ва бу соҳалардаги мавжуд муаммоларни ҳал этишнинг тезлаштириш билан боғлиқ бўлган масалалар бўйича фикр-мулоҳазаларини баён қилдилар, тажрибалар алмашишди.

Суҳбат ошқора фикр юритиш, савол-жавоб ва мунозара тариқасида ўтди.

тикада эпчил автоматлаштирилган ишлаб чиқариш системалари бунёд этилди.

Ишлаб чиқаришнинг роботлаштириш, эпчил автоматлаштирилган системаларини жорий қилиш иттифоқ республика министрилигига қарашли корхоналарда бир мунча дуруст амалга оширилди. Лекин республика министрилигига қарашли корхоналарда бу соҳада сусткашликка йўл қўйилмоқда.

Роботлаштириш «модасига» берилиб кетиш ҳам ўрниди эътиборини айтиш лозим. Баъзи корхоналарнинг раҳбарлари ишлаб чиқариш эҳтиёжлари, ўз шартларини ҳисобга олмай қимматбаҳо роботларни қандай қилиб бўлмасини ундиришга интилоқларда. Бу техника цехларга ўрнатилди. Аммо кўп ўтмай малакали мутахассислар еттишмаслиги оқибатида тўхтаб қолади. Натигада асосий ишлаб чиқариш фондлари

ортиб кетганлигига қарамай фонд самарадорлиги пасайди.

Ишлаб чиқаришнинг техника жиҳатидан қайта қурулганлигида биз москваликлар ва ленинградликлар тажрибасидан унумли фойдаланиб, аввал ҳар бир корхонанинг имкониятларини чуқур таҳлил қилиб чиқишимиз зарур.

Закований техникага хизмат кўрсатадиган кадрларни тайёрлаш ҳам кескин муаммо бўлиб турипти. Ҳозирги пайтда олий ўқув юрларида роботлаштириш бўйича кафедралар ташкил этиш зарурати туғилмоқда. Шунингдек махсус роботларни яратиш, синаш ва тақомиллаштириш бўйича тажриба цехлари барпо этиш талаб этилади. Бу ерда энг янги техника синоддан ўтиб, бошқа корхоналар учун оммавий ишлаб чиқаришга тавсия этиладиган бўлади. Ўн иккинчи беш йилликда ана шу режаларни амалга ошириш тадбирлари кўзда тутилди.

Бироқ пахта териш машиналари яратиш ишида ҳам ҳал қилиниш лозим бўлган жиғий муаммолар мавжуд. Ҳозир бундай машиналар яратиш билан 13 та таъкилот шугулланипти. Улар турли министриликлар ва идораларга қарашли бўлганлиги туфайли ҳар бир таъкилот ўз ҳолича пахта териш машинаси яратиш учун уриниб ётипти. Натигада илмий кучлардан самарали фойдаланиш имконияти бўлмапти. Ваҳоланки, бу таъкилотларнинг ҳар бири муайян соҳа — айтайлик, пахта териш машинасининг мукамил шинделлини ёки венгитаторини яратиш устида иш олиб бориш мумкин бўлади. Улар яратган янгилар республикада ҳамда пахтачиллик бўйича махсус конструкторлик

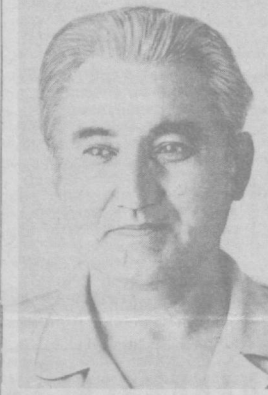
бюросида жамланса, мукамил пахта териш машинасини яратиш жараёни анча тезлашарди.

Қ. М. ИНОГОВОВ: — Институтингиз бу йўналишда иш олиб борадиган бош таъкилот-ку! Нима учун институт илмий советида бошқа таъкилотлардаги тадқиқотларни муҳокама қилиш, улар ишини мувофиқлаштириш масалаларини кўриб чиқиш мумкин эмас?

А. Х. ҲОЖИЕВ: — Бунинг асосий сабаби ушбу таъкилотларнинг турли министриликлар ва идораларга қарашли эканлигидир. Аслида биз уларни илмий советда муҳокама ҳам эта олмаيمиз. Шунинг учун ҳам ҳозирги пайтда бир йўналишда илмий-тадқиқотлар олиб бораётган таъкилотларни бирлаштириш энг муҳим вазифа бўлиб қолди. Юқорида таъкилот этилганидек, пахтачиллик учун машиналар яратиш билан шугулланадиган илмий-тадқиқот ва лойиҳа конструкторлик бирлашмаси ҳам тузиш лозим.

Давр фанининг ўзида ҳам техника тараққиётини жадаллаштиришнинг таъризу моқда. Бунинг учун эса яна йўл — илмий-ишлаб чиқариш бирлашмаларини ташкил этиш. Олимлар ва конструкторлар яратган машиналарини тайёрлаш ва синаш имкониятига эга бўлсаларини, илмий-тадқиқотларни ишлаб чиқаришга жорий этишнинг тезлаштириш мумкин.

Комплекс программалар асосида



Қ. М. ИНОГОВОВ:

Фан-техника тараққиётини жадаллаштириш масалаларига комплекс ёндашмасдан туриб халқ ҳўжалигини интенсификация вазифаларини мувофиқлаштириш ҳал этиш қийин. Тошкент область партия комитети Ўзбекистон ССР Фанлар академияси билан ҳамкорликда Тошкент илмий марказини ташкил этишда ҳам шу масалаларга катта эътибор берган эди. Ҳозирги пайтда илмий марказ раҳбарлиги остида «Пахта», «Ўзиқ-овқат», «Металл» ва бошқа комплекс программалар амалга оширилмоқда. Уларини бақарши мазкур соҳалар бўйича илмий-тадқиқот ва лойиҳалаш ишларини олиб бораётган, турли министриликлар ва идораларга қарашли тармоқ институтлари, лойиҳа-конструкторлик бююролари куч-гайратини бирлаштириш имконини беради.

Олимлар, конструкторлар, технологлар, инженер-техник ходимлар ва хизматчилар ҳамкорлигини натижадасида замонавий, таркибий шпинделли пахта териш машинаси яратилди. «Ташсельмаш» заводига уни ишлаб чиқариш йўлга қўйилганлигига саккиз йил бўлди. Янги пахта териш машинаси механик ҳайдовчилар, ҳўжалик раҳ-

барлари ва мутахассисларга жуда маъқул тушди. Чунки таркибий шпинделлар ўрнатилган пахта териш машинасининг унумдорлиги бошқаларникига қараганда 20—30 процентга кўпроқдир. У ишлатилганда ерга тўйналдиган пахта миқдори икки марта камайди. «Зангори кема» пахтазорда шуднинг тушган пайтда ҳам ишлайверши билан ақралиб туради. Бу машинанинг шпинделлари ўзи тозаланиши туфайли уларни тозалаш учун машинани бир кунда 10—12 марта тўхтатишнинг ҳолати йўқ. Таърибада бундай ҳар бир машина мавсумда ҳўжаликка 1000—1500 сўмдан иқтисодий самара бериши исботланди. Таркибий шпинделларни тайёрлаш учун ҳўркинй давлатлардан хариб қилинадиган намбў пўлат трубабалар ҳам талаб этилмайди. Таркибий шпинделларни автотри сифатида шунинг айтмоқ чинамкин:

Таркибий шпинделли машиналарнинг бу ва бошқа афзалликларига қарамай «Ташсельмаш» заводига йилга бор-йўғи ана шундай 1 мингта «зангори кема» ишлаб чиқарилди. Бу корхонада тайёрланаётган пахта териш машиналарининг ўқдан бир қисmini тўқилди. Улар пахтачиллик ҳўжалигини эҳтиёжларини қондириш учун етарли эмас.

Умуман фан-техника тараққиётини жадаллаштириш учун областдаги илмий потенциалдан самаралироқ фойдаланиш зарур. Тошкент илмий маркази КПСС Марказий Комитетиде фан-техника тараққиётини жадаллаштириш масалаларига бағишлаб ўтказилган кенгашда олдинга сурилган вазифалардан келиб чиққан ҳолда илмий тадқиқотларини мувофиқлаштириб бориш, янги техника ва прогрессив технологияни ишлаб чиқаришга кенг жорий этиш учун янада қатъият билан кураш олиб боради.

заводларининг машина-ускуналари амалда автоматика элементлари билан таъминланмаган, сифати паст. Бу ишлаб чиқарилаётган тола сифатига таъсир қилмоқда.

Тошкент ва Қўқонда ишлаб чиқарилаётган тўқимачилик машиналари замон талабидан орқада қолмоқда. Уларда ҳар мингта калава ҳисобига илларнинг узилиши соатига юзтадан кўпроқни ташкил этади. Бу тўқимачилар иш унумини оширишга тўқинлик қилипти.

Бу муаммоларни ҳал этиш устида қатор илмий-тадқиқот, конструкторлик таъкилотлари, олий ўқув юрлари, пахтачилик саноати марказий илмий-тадқиқот институти, САИМ, «Технолог» илмий ишлаб чиқариш бирлашмаси, Ўзбекистон ССР Фанлар академияси Механика

гириб турилмаётганлиги сабаби илмий-тадқиқотлар самараси қўзланган даражада бўлмайпти.

Республикамизда Ўзбекистон ССР Фанлар академияси ҳузурида махсус машинасозлик илмий-тадқиқот институтини ташкил этиш зарурати ишбў етилди. Унинг асосида пахтачилик комплекс, тўқимачилик ишлаб чиқариш, автомобиль транспорти учун янги авлод машиналарини яратиш, уларни ўзлаштириш ва жорий этиш ишларини аниқ мақсадли қўзлаган ҳолда йўлга қўйиш мумкин бўлади.

Биз институтимиз олимлари, жумладан, кафедрамиз пахта тозалаш саноати учун

Илмий кучларни бирлаштирайлик

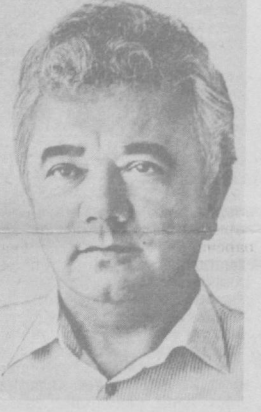


А. Х. ҲОЖИЕВ: — Институтимиз олимлари ва мутахассислари қишлоқ ҳўжалигида фан-техника тараққиётини жадаллаштириш машинасозлик корхоналарида, биринчи навбатда, «Ташсельмаш», «Ўзбексельмаш», «Чирчиксельмаш» каби заводларда фан-техника тараққиётини жадаллаштиришга бевосита боғлиқдир. Деҳқонлар машинасозлардан давр талабига жавоб берадиган мукамил машиналар кутмоқдалар.

Айни пайтда ҳали колхоз ва совхозларда мавжуд техника воситаларидан самарали фойдаланишга етарлича эътибор берилмапти. Қишлоқ ҳўжалик фани шудорларини икки арусли плугларда ўқинаш пахта ҳосилдорлигини ҳар гектар ҳисобига 3—4 центнерга оширишнинг неботлаган. Лекин кўпгина

Тармоқ лабораториялари кўпайсин

Ш. У. ЙЎЛДОШЕВ: — КПСС Марказий Комитетининг Бош секретари Ўртоқ М. С. Горбачев фан-техника тараққиётини жадаллаштириш масалаларига бағишланган кенгашда сўзлаган нутқида олий ўқув юрларида илмий-тадқиқот ишлари ҳажминини 2—2,5 бараварга кўпайтириш имкониятлари мавжудлигини уқтириб ўт-



Аммо олимларимиз яратадиган янгилар ҳали ишлаб чиқаришга секинлик билан жорий этилмайпти.

Институт моддий базаси мустаҳкам эмаслиги бунинг асосий сабабларидан биридир. Ўқув-таърибга ҳўжалигимиз кўпгина илмий-тадқиқот ишларини амалий жиҳатдан текшириш учун база вазифасини ўтай олмапти. Чунки унга давлатта қишлоқ ҳўжалик маҳсулотлари топиш-берилади. Ўқув ҳўжалигини биринчи навбатда фан ютуқларини синоддан ўтказиш учун эмас, балки ана шу пилларни бақаришга ҳаракат қилиди.

Институт ўз конструкторлик бююросига эга эмаслиги ҳам муайян қийинчиликлар туғдирмоқда. Айниқса, ишчи органлари ва машиналарнинг таърибга муҳасаларини яратишда кўпгина тўсиқларга дуч келинади. Оқибатда бу машина-механизмларини синиб қуришга топириш ва ишлаб чиқаришга жорий этиш муддатлари чўшиб юборилади.

Ўқув юртимизга ўз таърибга заводига эга бўлганда илмий тадқиқотларини ишлаб чиқаришга жорий этиш тезлашарди. Ҳозир эса машина-механизмларнинг таърибга муҳасалари бўш корхоналарда тайёрлаш кўп вақт талаб этмоқда.

Олий мактабининг фан-техника тараққиётини жадаллаштиришга қўшаётган ҳиссасини кўпайтириш билан бир қаторда халқ ҳўжалигини унумлироқ қилишга кўп йўри қўри тайёрлашга эътиборни кучайтиришга. Улар 90 йилларда ва келгуси аср бошларида қишлоқ ҳўжалигини фан-техника тараққиётини амалга оширадиган ҳар томонлама етук мутахассислар бўлиши шарт.

Студентларни илмий тадқиқотларни бақаришга кенг жалб этиш улар ижодиётини ривожлантириш мақсадларига хизмат қилмоқда. Ўтган ўқув йилида 270 нафар студентимиз тармоқ лабораторияларида ҳўжалик шартномалари асосида олиб бориладиган тадқиқотларини бақаришда фаол қатнашдилар.

Партия фан-техника тараққиётини тубдан жадаллаштириш вазифасини халқ ҳўжалигини интенсификациянинг, тўпланган потенциалдан яхшироқ фойдаланишнинг бош стратегик воситаси сифатида биринчи ўринга қўймоқда.

М. С. ГОРБАЧЕВ.

Тараққиётимизнинг бош йўналиши



Р. Ф. МАХКАМОВ:

КПСС Марказий Комитетиде кенгашда машинасозлик ютқалтириш вазифасини тараққиётимизнинг бош йўналиши эканлиги алоҳида таъкидланди. Зеро, илм-

фанни ишлаб чиқариш билан бирлаштириш, унга илгор гоиларнинг таъсирини ўтказиш амалда машиналар ва технология орқали рўбга чиқади. Шу мақсадда машинасозликка сарфланадиган капитал маблағини 1,8—2 бараварга кўпайтириш кўзда тутилди.

Ўзбекистон машинасозлигининг йирик марказига айланган. Республикамизда ҳозир 320 га яқин машинасозлик заводига тракторлар, пахта териш, бошқа қишлоқ ҳўжалик машиналари, тўқимачилик ва пахта тозалаш ускуналари ва турли техника воситалари ишлаб чиқаришмоқда. Мамлакатимизда энг йириклардан бири ҳисобланган мотор заводи қурилди.

Лекин машинасозлик соҳасида жиғий муаммолар мавжуд. Қатор машиналарнинг иш унуми, сифати, пилиш-пухталлиги шу куннинг талаби даражасида эмас. Жумладан, пахта тозалаш

Роботлар йўлидаги тўсиқлар



Н. А. МҲМИНОВ:

Партия ҳозирги кунда олдимизга меҳнат унумдорлигини бир неча процентга эмас, балки бир неча бараварга кўпайтириш вазифасини қўйди. Бу гоят масъулиятли ва мураккаб вазифани ишлаб чиқаришнинг ташкил этилиши тубдан ўзгартирмасдан ҳал этиб бўлмайди. Робот техникасида ва эпчил автоматлаштирилган ишлаб чиқаришнинг қўланиш орқалиги кўп йўналишда эришиш мумкин. Масалан, машинасозликда эпчил автоматлаштирилган ишлаб чиқаришнинг жорий этиш меҳнат унумдорлигини 5—6 марта ошириш имконини беради.

мукамил машиналар яратишга етарлича ҳисса қўшмаётганлигини ҳам тан олдимизки керак. Ўн иккинчи беш йилликда белгиланган режаларини тўла механизациялаш ва енгил саноат институтлари иш олиб бормоқдалар. Бироқ, улар турли министрилик ва идораларга тегишли аналитиклари, уларнинг иш мувофиқлаш-

Республикамизда робот ва манипуляторларни ишлаб чиқиш, уларни қўллаш билан боғлиқ бўлган ишларни мувофиқлаштириб бориш бирлашмаси эътиборга юкланди. Манипуляторлар — бу техника жиҳозлардан ташкил топган оддий механизм бўлиб, биргина оддий ишни: масалан, юкин кўтариш, тушириш, қисини каби ишларни бақарилади. Роботлар эса мураккаброқ программа асосида ишлайди.

Корхоналарга бақариладиган дастхоналарнинг кириб келиши деталларини тайёрлаш ва ўлчаш жараёнини автоматлаштириш имконини берибди. Бироқ деталларни юклаш ва тушириш, қириш асосларини алмаштириш жараёнилари қўл кучи ёрдамида бақариладир. Шу сабабли рақамли программа билан бошқариладиган дастхоналар ҳам кўп ишчилар ёрдамида ишлатилиб келинмоқда. Бу ишлаб чиқаришнинг тўлиқ автоматлаштириш учун малакали ишчи бақариётган ишчи машина-автомат яъни робот билан алмаштиришнинг таъризу моқда.

Кейинги вақтда микро-электрон ҳисоблаш машиналари асосида мукамиллашган бошқариш системаси билан жиҳозланган саноат роботлари ишлаб чиқарила бошланди. Улар асосида роботлаштирилган технология комплекслар ва оқибат на-

сислари қишлоқ ҳўжалиги учун замонавий, серуном, мукамил техника воситалари яратиш устида муттасил изланмоқдалар. Биз мамлакатимиздаги 18 та илмий тадқиқот, конструкторлик, лойиҳа ташкилотлари ва саноат корхоналари билан ҳамкорликда иш олиб бораимиз.

Мутахассисларнинг ҳисоблаб чиқишларига қараганда пахта етиштириш жараёнида 90 дан ортиқ иш бақарилиши керак экан. Бу иш жараёниларини тўла механизациялаш учун 80—85 хил қишлоқ ҳўжалик машинаси талаб этилади. Биз пахтачилик бўйича махсус конструкторлик бююроси, ирригация бўйича конструкторлик бююроси ҳамда бошқа илмий-тадқиқот ва лойиҳа-конструкторлик ташкилотлари билан ҳамкорликда барча иш жараёниларини механизациялашга қаратилган машина-механизмлар комплексини яратганимиз. Ҳозир улардан 60 га яқин турли колхоз ва совхозларда ишлатилипти. Яна 15—20 турдаги машина давлат синоддан ўтмоқда.

Республикамиз, шу жумладан, пойтахт областда пахтачилик қишлоқ ҳўжалигининг асосий соҳаси ҳисобланганлиги учун мазкур тармоқни механизациялаш масалаларига батафсилроқ тўхталмоқчиман.

Пахтачиликда гўзани сугориш, бегона ўтларга қарши кураш, тўйналган пахтани териб олиш ишлари ҳали етарлича механизациялаштирилган йўқ. Ваҳоланки уларни механизациялаш ёрдамида бақариш учун қатор машина-механизмлар яратилган. Институтимиз йиғиштириб оладиган ВК-1,8 агрегати, чуқур қайдаш имконини берадиган ПД-3,35 маркали плуг, гўзани йиғиб, майдалаб кеталаб ишлаб чиқариш учун тавсия этилган. Лекин трактор ва қишлоқ ҳўжалик машинасозлигини министрилигига қарашли корхоналарда бу машиналарни қўллаб ишлаб чиқариш пайсалга солиб келинмоқда.

Пайтахтдаги гўзани сугориш, бегона ўтларга қарши кураш, тўйналган пахтани териб олиш ишлари ҳали етарлича механизациялаштирилган йўқ. Ваҳоланки уларни механизациялаш ёрдамида бақариш учун қатор машина-механизмлар яратилган. Институтимиз йиғиштириб оладиган ВК-1,8 агрегати, чуқур қайдаш имконини берадиган ПД-3,35 маркали плуг, гўзани йиғиб, майдалаб кеталаб ишлаб чиқариш учун тавсия этилган. Лекин трактор ва қишлоқ ҳўжалик машинасозлигини министрилигига қарашли корхоналарда бу машиналарни қўллаб ишлаб чиқариш пайсалга солиб келинмоқда.

Пайтахтдаги гўзани сугориш, бегона ўтларга қарши кураш, тўйналган пахтани териб олиш ишлари ҳали етарлича механизациялаштирилган йўқ. Ваҳоланки уларни механизациялаш ёрдамида бақариш учун қатор машина-механизмлар яратилган. Институтимиз йиғиштириб оладиган ВК-1,8 агрегати, чуқур қайдаш имконини берадиган ПД-3,35 маркали плуг, гўзани йиғиб, майдалаб кеталаб ишлаб чиқариш учун тавсия этилган. Лекин трактор ва қишлоқ ҳўжалик машинасозлигини министрилигига қарашли корхоналарда бу машиналарни қўллаб ишлаб чиқариш пайсалга солиб келинмоқда.

ди. Бунинг ижтисодиётимиз мисолида ҳам қўришимиз мумкин.

Ҳозирги пайтда 1100 нафардан кўпроқ профессор-ўқитувчиларимиз, шу жумладан, 436 та фан кандидати ва 23 та фан доктори ва профессорлар суз ҳўжалиги учун инженер кадрлар тайёрлаш билан бир қаторда муҳим тадқиқот ишларини олиб бораётирлар. Ҳозир институтда 7 та тармоқ илмий-тадқиқот лабораторияси ташкил этилган. Уларда 855 минг сўмлик тадқиқот ишлари бақарилапти. Ўтган йилдан бошлаб биз ҳўжалик шартномалари асосида 1 миллион 200 минг сўмлик илмий-тадқиқотларини бақаришимиз.

Олимларимизнинг оралиқ озуқа экинлари етишиши жорий этиш соҳасидаги тадқиқотлар катта самара беришти. Уларнинг тавсиялари асосида республиканинг кўпгина ҳўжаликларда оралиқ экинлардан гектаридан 600—700 центнердан кўк масса олиномоқда. Бу экинлар ҳисобига қўшимча 35—40 процентга яқин қорва озуқаси етиштириш мумкинлиги ҳисоблаб чиқилди.

Шунингдек, гўзани ва бошқа техника екинларини ўсиши ва ривожланишини тезлаштирадиган препаратлар яратиш, ички ҳўжалик гидрометеорология системаларини комплекс реконструкция қилиш, оқва сувлардан фойдаланиш, пахта териш машиналарини тақомиллаштириш ва бошқа тадқиқотлар ҳам қишлоқ ҳўжалигини фан-техника тараққиётини жадаллаштириш мақсадларига хизмат қилиди.

Партия олдимизга фан-техника тараққиётини жадаллаштириш соҳасида қўйилган вазифалардан келиб чиққан ҳолда биз институтимизнинг илмий потенциалидан янада самаралироқ фойдаланиш чораларини қўйилмоқда. Шу мақсадда яна 4 та тармоқ илмий-тадқиқот лабораториясини ташкил этиш кўзда тутилди. Шу ҳисобга келгуси йилдан бошлаб ҳўжалик шартномалари асосида олиб бориладиган тадқиқотларини 2 миллион сўмликка етказиш ниятидаимиз.

Абдумуталиб Ҳожиёвнинг, шу муносабат билан универсал яъни ҳам ингичка, ҳам ўрта

ЭКОНОМИКАНИ ИНТЕНСИВЛАШТИРИШНИНГ ЭНГ МУҲИМ МУҲИМ РЕЗЕРВИ

ТОШКЕНТ ИЛМИЙ МАРКАЗИНИНГ ДАВРА СУҲБАТИ

Чиқитсиз ва зарарсиз технология учун



А. Т. ДАДАХУЖАЕВ: —

Фан-техника тараққиётини жадаллаштириш эканми табиатнинг мусаббоқлигини таъминлашни, атроф муҳитни муҳофаза қилишни ёддан чиқармаслигимиз керак. Атроф муҳитни муҳофаза қилиш СССР Олий Советининг яқинда бўлиб ўтган сессиясида муҳофаза этилганлиги давлатимизнинг бу медалга нақадар катта аҳамият бераётганлигини кўрсатиб турипти.

Кафедрамиз олимлари бу вазифалардан келиб чиққан ҳолда таркибда бир неча хил захарли моддалар бўлган газларни зарарсизлаштириш устида тадқиқотлар олиб бормоқдалар. Ташландиқ газларни катализатор ёрдами билан тозалаш борасида яхши натижаларга эришмоқдамиз. Олимларимиз яратган ташландиқ газларни паст ҳароратда зарарсизлаштириш усули Чирчиқдаги «Электрхимпром» ишлаб чиқариш бирилмасида тажриба-саноат қурилишида синовдан ўтказилди. Иزلанишларимиз натижасида биз зарарсизлаштиришнинг анча самарали усулини ишлаб чиқдик ва саноат қулишида жорий этишга муваффақ бўлдик. Бу усул 480 минг сўмлик иқтисодий самара келтиради.

Шунингдек, «Электрхимпром» бирилмаси каприотам комплексидида ишлаб чиқаришда ҳосил бўладиган ташландиқ газларни тозалаш учун икки босқичли катализатор усули ҳам навиш қилдик. Ҳозирги пайтда бу усулни амалга ошириш учун тажриба-саноат қурилишининг лойиҳаси ишлаб чиқилган. Бунинг учун зарур машина-ускуналар ҳам мавжуддир. Ун иккинчи беш йиллик бошларида унинг саноат қурилишини яратиш мўлжалланмоқда.

Янгиликни жорий этишдаги муаммолар

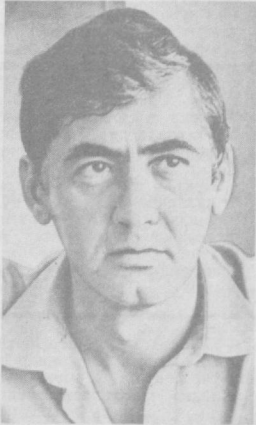
Х. Р. ЖАЛИЛОВ: —

КПСС Марказий Комитетидида кенгашида фан, техника ва ишлаб чиқаришни бир-

ташқилотларининг ишлаб чиқаришдан акрелиб қолганлигини бартараф этиш мақсадида ҳозирнинг ўзидаёқ улардан қўлларини бириктириш ва корхоналар составига қўшиб, шу тариқа илм-фаннинг завод секторини кучайтириш лозимлиги кўрсатилди.

Илмий-ишлаб чиқариш бирлашмаларининг тузилиши ўз вақтида қўрилган тадбир эканлигини тажриба тўла исботлайпти. Бу тажрибалий тадбир натижасида фан-техника ютуқларини ишлаб чиқаришга тезроқ жорий этиш имконияти пайдо бўлди. Бирилмасимиз олимлари ва мутахассислари яратган янги машина-ускуналар, прогрессив технология ечимлар тез орада корхоналарда ҳам қўлланилмоқда.

Бўдимизимиз коллективни металлга ишлов бериш технологиясини такомиллаштириш, бунинг учун замонавий асбоб-ускуналар яратиш, уларнинг пишиқ-пухталлигини ошириш масалалари билан шугулланмоқда. Биз



Елғиз отининг чанги чиқмас, деганларидек, 1—2 та участкада фан-техника янгиликни жорий қилиш билан ишлаб чиқаришни тубдан интенсификация қилиш бўлмайди. Олимлар ихтиролари, прогрессив технология, янги техника кенг қўлланилган тақдирдагина ишлаб чиқариш самарадорлигини кескин ошириш, иш сифатини яхшилаш мумкин.

Бунинг учун эса КПСС Марказий Комитетининг Бош секретари ўрқот М. С. Горбачев фан-техника тараққиёти масалаларига бағишланган кенгашида қилган доклады таъкидлаганидек, юқоридан то қўйи бўғингача кадрларнинг фикр-уйлари ва кайфиятларида бутун чоралар билан ўзгаришни амалга ошириш, уларнинг диққат-этиборини энг муҳим нарса — фан-техника тараққиётига жамлаш зарур.

Ҳар бир ходим: хоҳ у раҳбар, мутахассис, хоҳ оддий ишчи бўлсин — янгиликларни ишлаб чиқаришга жорий этиш ҳаётий зарурат эканлигини онги билан тушуниб етмас, бунинг учун шахсий ташаббус кўрсатмас экан, фан-техника тараққиётини жадаллаштириш йўлида муаммолар, тўсиқлар пайдо бўлаверади.

Илм-фан ютуқларини ишлаб чиқаришга жорий этишда инженер кадрларнинг масъулиятини ҳам алоҳида таъкидлаш керак. Улар фан-техника тараққиётининг чинакам жонқурлари бўлишлари лозим. Инженерлар энг замонавий техника воситаларини бошқаришлари учун уларни тайёрлаш ва қайта тайёрлаш масалалари билан жиддий шугулланиш талаб этилади.

Титут олимлари билан картошка ҳосилдорлигини ошириш соҳасида ҳамкорлик қилмоқдамиз. Уларнинг таъсирлиги мувофиқ уруғлик картошкага магнит майдони билан таъсир кўрсатиш усули ишлаб чиқаришга жорий этилди. Ўтган йилги тажрибаимизнинг ўзи бу янгилик картошка ҳосилдорлигини 15 процентгача ошириш имконини беришини кўрсатди. Бу йил ҳам ана шу усулдан фойдаландик.

Уруғлик картошкага магнит майдони билан таъсир кўрсатиш усули райондаги бошқа хўжаликлари ҳам қўллаётгани кўлиди. РАПО таъсирлиги кўра келажакда бу усулни барча хўжаликларда жорий этиш кўзда тутилмоқда.

маштира бошладилар. Хўжалик шартинида бу эҳтиёт қисмлар муаммоси кескинлигича қолмоқда. Т-28Х трактори Тошкентда чиқарилишига қарамай унга эҳтиёт қисмлар етишмайди. Оқибатда бу тракторлар дала ишлари авжига чиққан пайтда ҳам кўп вақт бекор туриб қолади.

Қишлоқ хўжалиги учун техника воситалари яратилганда мамлакатимиз турли районлари шароити тўлиқ ҳисобга олинмапти.

Нумуладан, помидор ҳосилини териб олишга мўлжалланган комбайн купина конструктив камчиликларга эга. Бу комбайн жуда катта таътирли юборилган. У пайкал четидан 13 метр юқдан айлана олади, холос. Ана шу 18 метр ердаги помидор ҳосилини эса қўлда териб олишга мажбур бўлилади. Бу ҳолда техника тараққиёти ҳақида гап бўлиши мумкинми? Комбайнга 10 киши хизмат кўрсатиш кераклигини назарда тутсан, унинг унумдорлиги давр талабига жавоб бермаслиги аққол намоён бўлади.

Оқибатда айтганда олим ва конструкторларимиз ҳам, машина-созаримиз ҳам ҳали сабаботкор дехқонлардан қарадорлар. Сабаботкор эканларини экин, қатор орадарига ишлов бериш учун етарли техника воситалари бор. Аммо сабаботкор ҳосилини йиғиштириб олиш асосан қўл кучи ёрдамида бажарилипти. Бу эса меҳнат унумдорлигини оширишга тўсқинлик қилмоқда, махсус таътирли юборилган.

Коммунистик маъмурилик яратиб, СССР Озодқўват программасини амалга ошириш вазифаси қишлоқ хўжалигида фан-техника тараққиётини кескин жадаллаштиришни тақозо этмоқда. Биз эканлар ҳосилдорлигини, меҳнат унумдорлигини тубдан ошириш учун илм-фан ютуқларини кенг жорий этамиз.

ФАКТЛАР... РАҚАМЛАР...

● ОБЛАСТИМИЗ халқ хўжалигининг барча тармоқларида фан ва техника ютуқлари тобора кенг жорий қилинмоқда. Жумладан, фан-техника ўн биринчи беш йилликнинг тўртинчи йилда област саноат корхоналарида 109 та механизацияланган потон ва автоматизацияланган ўрнатилди.

● 62 та комплекс механизацияланган ва автоматизацияланган участкалар, деҳқон ишлаб чиқаришлар ташкил этилди.

● 86 та автомат ва баланслашган манипуляторлар, 91 та рақам-программалар бошқариладиган металл қирқиб агрегатлари ишга туширилди.

● ХАЛҚ хўжалигида 400 дан ортиқ ихтиро ва 30 мингдан ортиқ рационализаторлик тақлифлари жорий этилди.

● ИХТИРОЛАР ва рационализаторлик тақлифлари қўллашдан 124 миллион сўмлик иқтисодий самара олинди.

● ФАН-ТЕХНИКА тараққиётини жадаллаштиришга қаратилган жамоат кўрик-конкурсларини ўтказиш яхши анъана бўлиб қолди.

Биринчи ўтган йилда шундай тадбирлардан 815 таси ўтказилди. Уларнинг қатнашчилари ишлаб чиқариш жараёнидаги такомиллаштириш, меҳнат унумдорлигини ошириш, махсуслот сифатини кўтариш ва иш шартини яхшилашга қаратилган сал кам ўн мингта тақлиф билан чиқдилар. Бу тақлифларнинг 5835 таси халқ хўжалигида фойдаланди ва қўллаб-давлат маблағини тежаб қолдишга ёрдам берди.

● ЕШЛАРНИ ихтирочилик ва рационализаторлик ҳаракатига жалб қилишга йил сайин катта эътибор берилмоқда. Ҳозирги вақтда област корхоналари ва ташқилотларида тўрт мингта яқин ижодий ёшлар бирилмаслари, 80 дан ортиқ ёш рационализаторлар мактаби, минг нафардан ортиқ ёш олимлар, мутахассислар, техниклар, ишчилар ва студентларини бириллаштирган 70 та комплекс ижодий ёшлар коллективлари иزلаниш олиб бормоқдалар. Улар ҳам ўз иزلанишлари билан техника тараққиётини муносиб ҳисса қўшмоқдалар.

Дехқон қандай машиналарни кутмоқда?

М. УСМОНОВ: — Қишлоқ хўжалиги ишлаб чиқаришга фан-техника ютуқларини жорий этиш самарадорлигини

совхозимиз мисолида яққол кўриш мумкин. Биз Ўзбекистон ССР Фанлар академияси Амалий физика ин-

РЕДАКЦИЯДАН:

ДАВРА СУҲБАТИДА фан-техника тараққиётини жадаллаштириш соҳасидаги бир қатор муаммолар тилга олинди. Республикада машинасозлик институтини ташкил этиш, турли ташқилотларга бўйсунган илмий муассасалар, лойиҳа-конструкторлик бюрolari, олий ўқув юрларидаги илмий кўчаларини бириллаштириш, замонавий техника воситалари ва прогрессив технологияни ишлаб чиқаришга кенг жорий этиш, қишлоқ хўжалигида фан-техника тараққиётини жадаллаштириш, юқори малакали кадрлар тайёрлаш, илм-фан базасини мустаҳкамлаш юзасидан конкрет тақлифлар ўртага қўйилди.

Суҳбатда КПСС Марказий Комитети апрель (1985 йил) Пленуми, партия Марказий Комитетидида бўлиб ўтган кенгаш, Ўзбекистон Компартияси Марказий Комитетининг кейинги Пленумлари, республика партия-хўжалик активы йиғилишида олға сурилган вазифаларини муваффақиятли ҳал этиш учун энг аввало мутахассислар, айниқса, раҳбар кадрлар онги ва психологиясида туб ўзгаришлар ясам зарур, деган ҳулоса яна бир бор таъкидланди. Ҳозир ҳам фан-техника тараққиётини жадаллаштириш масалаларига лоқайдлик билан муносабатда бўлаётган, консерватизм кайфиятидан қўтилмаган раҳбарлар

учраб турибди. Улар оғизда фан-техника янгиликларини ишлаб чиқаришга жорий этишни қўллаб-қувватласалар ҳам амалда бунинг учун чинакамга жон куйдираяптилар, шахсий ташаббускорлик кўрсатмаётирлар.

Илмий кўчаларини сочилиб кетганлиги, илм-фан муассасалари ўртасида келишмовчиликлар, улар иши аниқ мақсад йўлида мувофиқлаштирилмаётганлиги туфайли ҳар бир институт, лаборатория, лойиҳа-конструкторлик бюроси ўз ҳолича иш олиб бораётганлиги тадқиқотлар самарадорлигига салбий таъсир қилмоқда.

Фан-техника ютуқларини ишлаб чиқаришга кенг жорий этишни таъминлаш учун ҳали кўпгина мавжуд тўсиқларни бартараф этиш керак. Батъин раҳбарларнинг масъулиятдан қўчиши, илмий муассасалар билан ишлаб чиқариш ўртасида мустаҳкам алоқа ўрнатилмаганлиги, ишдаги сансалорчилик, бюрократизм оқибатида янгиликларини жорий этиш муддатлари жуда қўзиб юборилмоқда. Айрим ҳолларда янги машина-ускуналар деҳқонларга ўрнатилганга қадар маънавий жиҳатдан экириб қоплати. Замонавий техника воситалари ва прогрессив технология фақатгина айрим бир корхона, цех, участкада жорий этилаётганлиги оқибатида экономикани

тубдан интенсификация вазифаларини ҳал қилиб бўлмапти.

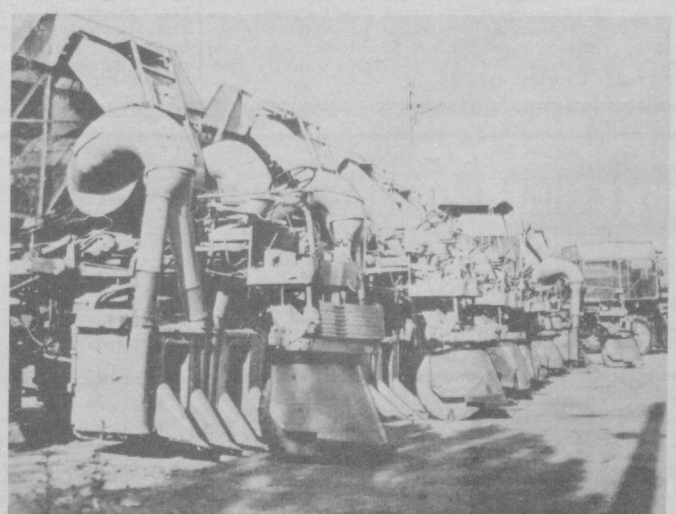
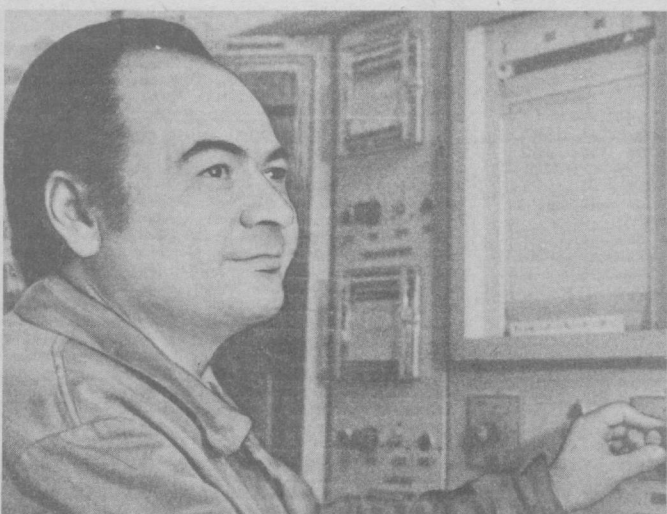
«Тошкент ҳақиқати» газетаси редакцияси тегинли министриликлар ва идораларнинг, илмий муассасалар, олий ўқув юрлари, корхона ва хўжаликлар, ташқилотларнинг раҳбарлари, маҳаллий партия ва совет органлари давра суҳбати иштирокчилари ўртага ташлаган фикр-мулоҳазалар, муаммоларга ўз муносабатларини билдиришди, деб умид қилади.

Областимизда илм-фанини раванқ топтириш, халқ хўжалигининг барча соҳаларида фан-техника тараққиётини жадаллаштириш вазифалари давра суҳбати қатнашчилари тилга олган масалалар билангина чекланмайди, албатта. Шунинг учун биз олимлар, мутахассислар, инженер-техник ходимлар, хўжалик раҳбарлари, ишчилар, колхозчилар, кенг газетчилик оммасидан шу масалалар юзасидан редакцияга хат-хабарлар йўллашларини илтимос қиламиз.

Редакцияда давра суҳбатини ўтказишда яқиндан ёрдам берган Тошкент илмий марказ раҳбарлари, дўстона, очингачага ўтган мулоқотда иштирок этган олимлар ва мутахассисларга самимий миннатдорчилик изҳор этиб, уларнинг келгуси ижодий ишларида катта муваффақиятлар тилаймиз.

Давра суҳбати материалларини Э. ЭРНАЗАРОВ, С. ҚАСАНОВ ва А. ЗУФАРОВ (фото) тайёрладилар.

. ЗАМОНАВИЙ . УНУМЛИ . ИСТИҚБОЛЛИ .



● СУРАТЛАРДА: Ўзбекистон ССР Фанлар академияси ўсимликлар химияси институтининг пестицидлар технологияси лабораторияси мудри техника фанлари доктори Ҳамидулла Орипов. Олим раҳбарлигида қишлоқ хўжалик зараркунадаларига қарши янги препаратлар яратиш бўйича тадқиқотлар олиб бормоқда; Тошкент трактор заводининг робот технологияси комплексидида (ўртада) валларни қайта ишлаш линияси; «Ташселмаш» заводида В. СИРОТКИН, А. ЗУФАРОВ ва П. ЭРАШЕВ фотолари.

